

Наименование объекта АВТОЗАПРАВочная станция в коммунальной зоне жилого района МАЛИНОВКА, в районе ул. СЛОБОДСКОЙ - ул. РАФИЕВА в г. МИНСКЕ

Код объекта 141-2/20

Наименование здания, сооружения ПЛОЩАДКА ТОПЛИВНЫХ РЕЗЕРВУАРОВ

Шифр здания, сооружения 2

Комплект чертежей 141-2/20-0-ТХ, ИЗМ.3

**Локальная смета (Локальный сметный расчет) № 202**

на ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ТРУБОПРОВОДЫ ПО 0-ТХ

Составлена в ценах на 1 МАРТА 2025  
(дата разработки)

Цены без НДС  
(вид цены)

Стоимость 572,431 тысяч белорусских рублей

Номер по смете	Обоснование	Наименование работ	Ед. изм. Количество	Стоимость: Ед. изм. / Всего, белорусских рублей					
				Заработная плата	Эксплуатация машин		Материальные ресурсы	Транспорт	Общая стоимость
					Всего	в том числе заработная плата			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Смета: 2. 202. ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ТРУБОПРОВОДЫ ПО 0-ТХ									
1	ПО	Ж6-90 ЗЕМЛЯНЫЕ РАБОТЫ = 120 МЗ = К ДЛЯ ОХР И ОПР/ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ: 1.0000/1.0000							
2	ПО	КОЭФФИЦИЕНТ К З/П (ПОСТАНОВЛЕНИЕ N5): 1.0000							
3	ПО	БАЗА ТЕКУЩИХ ЦЕН (ВАРИАНТ А)							
4	E1-17-39 (65.72 / 69.89)	РАЗРАБОТКА ГРУНТА В ТРАНШЕЯХ С ПОГРУЗКОЙ НА АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ЭКСКАВАТОРАМИ ОБРАТНАЯ ЛОПАТА С КОВШОМ ВМЕСТИМОСТЬЮ 0,5 (0,5-0,63) МЗ,	1000 МЗ <b>0,036</b>	1 639,00 <b>59,00</b>	490,77 <b>17,67</b>				1 639,00 <b>59,00</b>
5	E1-12-35 (65.72 / 69.89)	РАЗРАБОТКА ГРУНТА В ОТВАЛ ЭКСКАВАТОРАМИ ОБРАТНАЯ ЛОПАТА С КОВШОМ ВМЕСТИМОСТЬЮ 0,5 (0,5-0,63) МЗ,	1000 МЗ <b>0,08</b>	1 349,77 <b>107,98</b>	404,16 <b>32,33</b>				1 349,77 <b>107,98</b>
6	E1-164-1 (65.72 / 69.89)	ДОРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ) МЗ ГРУН ГЛУБИНОЙ ДО 2 М БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ С ОТКОСАМИ, ГРУНТ 1 ГРУППЫ Кф	1 908,83 <b>0,04</b>	1 908,83 <b>76,35</b>					1 908,83 <b>76,35</b>
7	ПО	ОБЪЕМ ВЫТЕСНЕННОГО ГРУНТА - 2 МЗ							
<b>ИТОГО прямые затраты по разделу</b>				<b>76,35</b>	<b>166,98</b>	<b>50,00</b>			<b>243,33</b>
ОХР и ОПР									83,04
Плановая прибыль									88,31
ИТОГО по разделу с ОХР ОПР и Плановой прибылью									414,68
8	C310-30Ы (57.16 / 67.42)	Ж6-90 ТРАНСПОРТ ГРУНТА = 36 МЗ = ПЕРЕВОЗКА ДО 30 КМ	Т <b>57,6</b>					12,09	12,09
9	E1-20-1 (65.72 / 69.89)	РАБОТА НА ОТВАЛЕ, ГРУНТ 1 ГРУППЫ	0 МЗ ГРУН <b>0,036</b>	36,63 <b>1,32</b>	154,59 <b>5,57</b>	51,23 <b>1,84</b>			191,22 <b>6,89</b>
<b>ИТОГО прямые затраты по разделу</b>				<b>1,32</b>	<b>5,57</b>	<b>1,84</b>		<b>696,38</b>	<b>703,27</b>
ОХР и ОПР									2,08
Плановая прибыль									2,21
ИТОГО по разделу с ОХР ОПР и Плановой прибылью									707,56
10	E23-1-1 (65.72 / 69.89)	Ж6-90 ОБРАТНАЯ ЗАСЫПКА ГРУНТА = 118 МЗ = УСТРОЙСТВО ПЕСЧАНОГО ОСНОВАНИЯ 0,1 М ПОД ТРУБОПРОВОДЫ	10 МЗ <b>0,9</b>	133,65 <b>120,29</b>	190,24 <b>171,22</b>	57,74 <b>51,97</b>			323,89 <b>291,51</b>
11	4/1-5-40-10/С4	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ 2 КЛАССА (+ТРАНСПОРТ НА 20 КМ, КАРЬЕР ЧЕРКАССЫ)	МЗ <b>9,9</b>				10,88 <b>107,71</b>	13,53 <b>133,95</b>	24,41 <b>241,66</b>
12	E1-166-1 (65.72 / 69.89)	ЗАСЫПКА ВРУЧНУЮ ТРАНШЕЙ, ПАЗУХ ) МЗ ГРУН КОТЛОВАНОВ И ЯМ СЛОЕМ 0,2 М, ГРУНТ 1 ГРУППЫ (ПЕСОК)	1 192,88 <b>0,25</b>	1 192,88 <b>298,22</b>					1 192,88 <b>298,22</b>
13	4/1-5-40-10/С4	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ 2 КЛАССА (+ТРАНСПОРТ НА 20 КМ, КАРЬЕР ЧЕРКАССЫ)	МЗ <b>27,5</b>				10,88 <b>299,20</b>	13,53 <b>372,08</b>	24,41 <b>671,28</b>
14	E1-27-1 (65.72 / 69.89)	ЗАСЫПКА ТРАНШЕЙ И КОТЛОВАНОВ БУЛЬДОЗЕРАМИ МОЩНОСТЬЮ 59 (80) КВТ (Л.С.) ПРИ ПЕРЕМЕЩЕНИИ ГРУНТА ДО 5 М,	1000 МЗ <b>0,084</b>	359,82 <b>30,22</b>	119,25 <b>10,02</b>				359,82 <b>30,22</b>
15	E1-134-1 (65.72 / 69.89)	УПЛОТНЕНИЕ ГРУНТА ПНЕВМАТИЧЕСКИМИ ТРАМБОВКАМИ, ГРУНТ 1-2 ГРУППЫ	ОТНЕННС <b>0,84</b>	157,06 <b>131,93</b>	373,92 <b>314,09</b>	164,19 <b>137,92</b>			530,98 <b>446,02</b>
<b>ИТОГО прямые затраты по разделу</b>				<b>550,44</b>	<b>515,53</b>	<b>199,91</b>	<b>406,91</b>	<b>506,03</b>	<b>1 978,91</b>
ОХР и ОПР									493,14
Плановая прибыль									524,42
ИТОГО по разделу с ОХР ОПР и Плановой прибылью									2 996,47
16	ПО	Ж6-90 КОЛОНКИ ТОПЛИВОРАЗДАТОЧНЫЕ = 2 ШТ = КОЛОНКА ТОПЛИВОРАЗДАТОЧНАЯ QUANTUM 510 4-8 (ПОЗ. 2.1):							

Номер по смете	Обоснование	Наименование работ	Ед.изм. Количество	Стоимость: Ед.изм. / Всего, белорусских рублей					
				Зарплата	Эксплуатация машин		Материальные ресурсы	Транспорт	Общая стоимость
					Всего	в том числе зарплата			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
17	Ц11-92-4 (38.44 / 37.3)	МОНТАЖ КОЛОНКИ, МАССА 0,79 Т	100 ШТ.	33 290,41	2 881,72	1 068,28	91,45	5,38	36 268,96
			0,01	332,90	28,82	10,68	0,91	0,05	362,68
18	Ц11-234-6 (38.44 / 37.3)	ПРИСОЕДИНЕНИЕ К СИСТЕМЕ ОТБОРА ПАРОВ КОЛОНКИ ТРУБНЫХ ПРОВОДОВ	ШТ.	9,46					9,46
			0,1	0,95					0,95
19	Ц8-481-20 (59.57 / 40.54)	ЭЛЕКТРОМОНТАЖ КОЛОНКИ	ШТ.	17,14	0,45		20,66	1,36	39,61
			1	17,14	0,45		20,66	1,36	39,61
20	С999-48-3 Оборуд.подряд.	КОЛОНКА ТОПЛИВОРАЗДАТОЧНАЯ QUANTUM 510 4-8 ЕСVРХ3 ВСАСЫВАЮЩЕГО ТИПА ЧЕТЫРЕХПРОДУКТОВАЯ ВОСЬМИПИСТОЛЕТНАЯ, С УСТРОЙСТВОМ ВОЗВРАТА ПАРОВ	ШТ.				41 638,78	832,78	42 471,56
			1				41 638,78	832,78	42 471,56
21	ПО	КОЛОНКА ТОПЛИВОРАЗДАТОЧНАЯ QUANTUM 510 NS 4-8 (ПОЗ. 2.2):							
22	Ц11-92-4 (38.44 / 37.3)	МОНТАЖ КОЛОНКИ, МАССА 0,79 Т	100 ШТ.	33 290,41	2 881,72	1 068,28	91,45	5,38	36 268,96
			0,01	332,90	28,82	10,68	0,91	0,05	362,68
23	Ц11-234-6 (38.44 / 37.3)	ПРИСОЕДИНЕНИЕ К СИСТЕМЕ ОТБОРА ПАРОВ КОЛОНКИ ТРУБНЫХ ПРОВОДОВ	ШТ.	9,46					9,46
			0,1	0,95					0,95
24	Ц8-481-20 (59.57 / 40.54)	ЭЛЕКТРОМОНТАЖ КОЛОНКИ	ШТ.	17,14	0,45		20,66	1,36	39,61
			1	17,14	0,45		20,66	1,36	39,61
25	С999-48Н-2 Оборуд.подряд.	КОЛОНКА ТОПЛИВОРАЗДАТОЧНАЯ QUANTUM 510 NS 4-8 ЕСVРХ2 ВСАСЫВАЮЩЕГО ТИПА ЧЕТЫРЕХПРОДУКТОВАЯ ВОСЬМИПИСТОЛЕТНАЯ, С УСТРОЙСТВОМ ВОЗВРАТА ПАРОВ	ШТ.				40 469,72	809,39	41 279,11
			1				40 469,72	809,39	41 279,11
26	ПО	УЗЕЛ ПОДВОДА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ:							
27	Ц10-712-8 (38.44 / 37.3)	МОНТАЖ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯ ИНТЕРФЕЙСА В ШКАФ (КОМПЛЕКТНОЙ С ТРК ПОСТАВКИ)	ШТ.	7,36					7,36
			2	14,72					14,72
28	6/40-80/СП006	ОТВОД КР 3-63FCL	ШТ.				68,00	3,22	71,22
			8				544,00	25,76	569,76
29	6/40-80/СП005	ПЕРЕХОД КР С15-63/54М ПЛАСТИК-МЕТАЛЛ, ДИАМЕТРОМ 63 ММ	ШТ.				201,00	9,51	210,51
			8				1 608,00	76,08	1 684,08
30	6/40-80/СП005	МУФТА СВАРОЧНАЯ КР 2-63	ШТ.				45,00	2,13	47,13
			16				720,00	34,08	754,08
31	6/40-80/СП005	ВТУЛКА ТОКОПРОВОДЯЩАЯ КР СС-63	ШТ.				7,00	0,33	7,33
			16				112,00	5,28	117,28
32	6/40-80/СП004	ПЕРЕХОД КР PRK-32М ПЛАСТИК-МЕТАЛЛ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ВНЕШ. РЕЗЬБА 1 1/4	ШТ.				123,00	5,82	128,82
			2				246,00	11,64	257,64
33	6/40-80/СП005	ТРОЙНИК КР 8-32	ШТ.				71,40	3,38	74,78
			1				71,40	3,38	74,78
34	6/40-80/СП004	МУФТА СВАРОЧНАЯ КР 2-32	ШТ.				38,00	1,80	39,80
			3				114,00	5,40	119,40
35	6/40-80/СП004	ВТУЛКА ТОКОПРОВОДЯЩАЯ КР СС-32	ШТ.				30,00	1,42	31,42
			3				90,00	4,26	94,26
		<b>ИТОГО прямые затраты по разделу ОХР и ОПР</b>		<b>716,70</b>	<b>58,54</b>	<b>21,36</b>	<b>85 657,04</b>	<b>1 810,87</b>	<b>88 243,15</b>
		Плановая прибыль							290,96
		<b>ИТОГО по разделу с ОХР ОПР и Плановой прибылью</b>							<b>88 810,52</b>
36	ПО	Ж6-90 РЕЗЕРВУАР РГДП-60 (15+25+20) (ПОЗ. 4.1) = 1 ШТ = РЕЗЕРВУАР РГДП-60 (15+25+20) 13510XF2500 ММ (ПОЗ. 4.1):							
37	Ц18-1-26 (38.44 / 37.3)	РЕЗЕРВУАР ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ, МОНТАЖ НА ОТКРЫТОЙ ПЛОЩАДКЕ, МАССОЙ 13,675 Т	ШТ.	1 404,80	5 019,83	477,70	20,57	1,18	6 446,38
		Кф	1	1 404,80	5 019,83	477,70	20,57	1,18	6 446,38
38	ПО	КОЭФФИЦИЕНТ ИЗМЕНЕНИЯ НОРМЫ К=1,1 ПРИНЯТ ПО ТАБЛ.4.1 НРР 8.01.104-2022 ИСХОДЯ ИЗ КОЭФФИЦИЕНТА ИЗМЕНЕНИЯ МАССЫ ОБОРУДОВАНИЯ К=13,675:11,7=1,17							
39	Е9-53-1 (57.16 / 67.42)	МОНТАЖ КОЛОДЦА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО 2100X1100X1500 (КОМПЛЕКТНОЙ ПОСТАВКИ)	ЭНСТРУКЦ	1 135,93	77,57	35,47	25,33	2,00	1 240,83
			1,08	1 226,80	83,78	38,31	27,36	2,16	1 340,10
40	С999-60-Р1 Оборуд.подряд.	РЕЗЕРВУАР РГДП-60 СТАЛЬНОЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ДВУСТЕННЫЙ ТРЕХСЕКЦИОННЫЙ, ЕМК. 60 (15+25+20) М3, В КОМПЛЕКТЕ С КОЛОДЦАМИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМИ 2100X1100X1500 ММ (3 ШТ.), КРЫШКАМИ ГОРЛОВИН (6 ШТ.), ПАТРУБКАМИ, ЛЮКОМ ЗАМЕРНЫМ, СОСУДОМ РАСШИРИТЕЛЬНЫМ, ДАТЧИКОМ	КОМПЛЕКТ				#####	2 704,00	137 904,00
			1				#####	2 704,00	137 904,00
41	Е9-53-1 (57.16 / 67.42)	МОНТАЖ КРЫШКИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО КОЛОНСТРУКЦ	ШТ.	1 135,93	77,57	35,47	36,39	2,88	1 252,77
			0,24	272,62	18,62	8,51	8,73	0,69	300,66

Номер по смете	Обоснование	Наименование работ	Ед.изм.	Стоимость: Ед.изм. / Всего, белорусских рублей					
				Количество	Заработная плата	Эксплуатация машин		Материальные ресурсы	Транспорт
			Всего			в том числе заработная плата			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
42	2/20-30/СП015	КРЫШКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО КОЛОДЦА 2125X1125 ММ, АЛЮМИНИЕВАЯ	ШТ 3				3 850,00 11 550,00	220,22 660,66	4 070,22 12 210,66
43	Е9-65-4 (57.16 / 67.42)	УСИЛЕНИЕ ШАХТ РЕБРАМИ ЖЕСТКОСТИ ИЗ УГОЛКА	Т 0,27702	388,16 107,53	108,50 30,06	22,72 6,29	58,37 16,17	4,40 1,22	559,43 154,98
44	1/10-260-150-1	УГОЛОК РАВНОПОЛОЧНЫЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ШИРИНОЙ ПОЛКИ 63 X 63 ММ	Т 0,27702				2 052,38 568,55	117,40 32,52	2 169,78 601,07
45	ПО	ИЗОЛЯЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КОЛОДЦЕВ:							
46	ПО	- НАРУЖНЫХ СТЕНОК:							
47	Е13-131-1 (65.72 / 69.89)	УСТРОЙСТВО ИЗОЛЯЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ ИЗ МАСТИКИ БИТУМНО-	100 М2 0,25	122,06 30,52	148,54 37,14	61,98 15,50	36,80 9,20	2,90 0,73	310,30 77,59
48	1/10-130-5/66	МАСТИКА БИТУМНО-ПОЛИМЕРНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННАЯ	Т 0,112875				1 825,00 206,00	144,91 16,36	1 969,91 222,36
49	ПО	- ВНУТРЕННИХ СТЕНОК:							
50	Е13-26-6 (65.72 / 69.89)	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ГРУНТ-	100 М2 0,33	117,82 38,88	4,37 1,44	0,46 0,15	109,66 36,19	8,73 2,88	240,58 79,39
51	1/55-50-10/СП	ГРУНТ-ЭМАЛЬ АКРИЛЭМ	КГ 5,28				11,80 62,30	0,94 4,96	12,74 67,26
52	ПО	ПАТРУБОК ПРИЕМА ДУ 80:							
53	Ц12-18-3 (55.65 / 50.72)	МОНТАЖ ПАТРУБКА ПРИЕМА, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 89 ММ (КОМПЛЕКТНОЙ ПОСТАВКИ)	Т 0,09513	1 562,29 148,62	1 312,03 124,81	284,80 27,09	50,83 4,84	3,71 0,35	2 928,86 278,62
54	Ц12-799-9 (55.65 / 50.72)	АРМАТУРА МУФТОВАЯ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ИЛИ БЕЗ ПРИВОДА НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 10 МПА, ДИАМЕТР	ШТ. 3	111,70 335,10	5,95 17,85	0,12 0,36	3,26 9,78	0,26 0,78	121,17 363,51
55	6/20-400/СП00	КЛАПАН ОТСЕЧНОЙ ПОПЛАВКОВЫЙ ДИАМЕТРОМ 80 ММ КОП-80	ШТ 3				373,30 1 119,90	17,66 52,98	390,96 1 172,88
56	6/40-80/СП004	СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ КР С20-90 (ПЛАСТИК-МЕТАЛЛ)	ШТ 3				225,00 675,00	10,64 31,92	235,64 706,92
57	6/40-80/СП005	МУФТА СВАРОЧНАЯ КР 2-90	ШТ 3				61,00 183,00	2,89 8,67	63,89 191,67
58	6/40-80/СП005	ВТУЛКА ТОКОПРОВОДЯЩАЯ КР СС-90	ШТ 3				11,00 33,00	0,52 1,56	11,52 34,56
59	Е23-28-1 (55.65 / 50.72)	УСТАНОВКА МУФТЫ КРМ 160/90 В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ	100 ШТ. 0,03	318,29 9,55					318,29 9,55
60	6/40-80/СП006	МУФТА ГЕРМЕТИЗИРУЮЩАЯ КРМ 160/90	ШТ 3				152,00 456,00	7,19 21,57	159,19 477,57
61	Ц18-69-1 (55.65 / 50.72)	БОЛТОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ, ВХОДЯЩИХ В СОСТАВ МУФТЫ КРМ 160/90	ШТУЦЕРС 0,3	50,08 15,02					50,08 15,02
62	ПО	ПАТРУБОК ВСАСЫВАЮЩИЙ ДУ 50:							
63	Ц12-18-1 (55.65 / 50.72)	МОНТАЖ ПАТРУБКА ВСАСЫВАЮЩЕГО, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 57 ММ (КОМПЛЕКТНОЙ	Т 0,07192	2 098,30 150,91	2 010,65 144,61	469,76 33,79	50,08 3,60	3,75 0,27	4 162,78 299,39
64	Ц12-791-7 (55.65 / 50.72)	АРМАТУРА ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ИЛИ БЕЗ ПРИВОДА НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 4 МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО	ШТ. 4	48,48 193,92	21,20 84,80	6,48 25,92	6,63 26,52	0,52 2,08	76,83 307,32
65	6/20-400/СП00	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ ОГНЕВОЙ ОПУ-50	ШТ 4				220,00 880,00	10,41 41,64	230,41 921,64
66	Ц12-791-7 (55.65 / 50.72)	АРМАТУРА ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ИЛИ БЕЗ ПРИВОДА НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 4 МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО	ШТ. 4	48,48 193,92	21,20 84,80	6,48 25,92	6,63 26,52	0,52 2,08	76,83 307,32
67	3/3-50-80-50/С	КРАНЫ СТАЛЬНЫЕ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ КШФ-50 ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ 4				140,00 560,00	6,62 26,48	146,62 586,48
68	Ц12-799-7 (55.65 / 50.72)	АРМАТУРА МУФТОВАЯ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ИЛИ БЕЗ ПРИВОДА НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 10 МПА, ДИАМЕТР	ШТ. 4	101,42 405,68	3,42 13,68		2,00 8,00	0,17 0,68	107,01 428,04
69	6/20-400/СП00	КЛАПАН ПРИЕМНЫЙ КП-50 ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ 4				104,90 419,60	4,96 19,84	109,86 439,44
70	6/40-80/СП005	СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ КР С20-63 (ПЛАСТИК-МЕТАЛЛ)	ШТ 4				158,00 632,00	7,47 29,88	165,47 661,88
71	6/40-80/СП005	МУФТА СВАРОЧНАЯ КР 2-63	ШТ 4				45,00 180,00	2,13 8,52	47,13 188,52
72	6/40-80/СП005	ВТУЛКА ТОКОПРОВОДЯЩАЯ КР СС-63	ШТ				7,00	0,33	7,33

Номер по смете	Обоснование	Наименование работ	Ед. изм.	Стоимость: Ед. изм. / Всего, белорусских рублей						
				Количество	Заработная плата	Эксплуатация машин		Материальные ресурсы	Транспорт	Общая стоимость
						Всего	в том числе заработная плата			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
			<b>4</b>				<b>28,00</b>	<b>1,32</b>	<b>29,32</b>	
73	Е23-28-1 (55.65 / 50.72)	УСТАНОВКА МУФТЫ КРМ 75/54 В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ	100 ШТ.	318,29					318,29	
			<b>0,04</b>	<b>12,73</b>					<b>12,73</b>	
74	6/40-80/СП007	МУФТА ГЕРМЕТИЗИРУЮЩАЯ КРМ 75/54	ШТ				135,00	6,39	141,39	
			<b>4</b>				<b>540,00</b>	<b>25,56</b>	<b>565,56</b>	
75	Ц18-69-1 (55.65 / 50.72)	БОЛТОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ, ВХОДЯЩИХ В СОСТАВ МУФТЫ КРМ 75/54	ШТУЦЕР	50,08					50,08	
		Кф	<b>0,4</b>	<b>20,03</b>					<b>20,03</b>	
76	ПО	ПАТРУБОК ЗАМЕРНОГО ЛЮКА:								
77	Ц12-18-6 (55.65 / 50.72)	МОНТАЖ ПАТРУБКА ЗАМЕРНОГО ЛЮКА, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБ 159 ММ (КОМПЛЕКТНОЙ ПОСТАВКИ)	Т	1 291,38	851,13	174,39	61,79	4,53	2 208,83	
			<b>0,15903</b>	<b>205,37</b>	<b>135,36</b>	<b>27,73</b>	<b>9,83</b>	<b>0,72</b>	<b>351,28</b>	
78	Ц12-791-12 (55.65 / 50.72)	МОНТАЖ ЛЮКА ЗАМЕРНОГО ЛЗ-150 (КОМПЛЕКТНОЙ ПОСТАВКИ)	ШТ.	40,91	66,31	20,46	15,60	1,24	124,06	
		Кф	<b>3</b>	<b>122,73</b>	<b>198,93</b>	<b>61,38</b>	<b>46,80</b>	<b>3,72</b>	<b>372,18</b>	
79	Ц12-791-7 (55.65 / 50.72)	АРМАТУРА ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ИЛИ БЕЗ ПРИВОДА НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 4 МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО	ШТ.	48,48	21,20	6,48	6,63	0,52	76,83	
			<b>3</b>	<b>145,44</b>	<b>63,60</b>	<b>19,44</b>	<b>19,89</b>	<b>1,56</b>	<b>230,49</b>	
80	6/20-400/СП00	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ ОГНЕВОЙ ОПФ-50	ШТ				135,00	6,39	141,39	
			<b>3</b>				<b>405,00</b>	<b>19,17</b>	<b>424,17</b>	
81	6/40-80/СП005	СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ КР С20-63 (ПЛАСТИК-МЕТАЛЛ)	ШТ				158,00	7,47	165,47	
			<b>4</b>				<b>632,00</b>	<b>29,88</b>	<b>661,88</b>	
82	6/40-80/СП005	МУФТА СВАРОЧНАЯ КР 2-63	ШТ				45,00	2,13	47,13	
			<b>4</b>				<b>180,00</b>	<b>8,52</b>	<b>188,52</b>	
83	6/40-80/СП005	ВТУЛКА ТОКОПРОВОДЯЩАЯ КР СС-63	ШТ				7,00	0,33	7,33	
			<b>4</b>				<b>28,00</b>	<b>1,32</b>	<b>29,32</b>	
84	Е23-28-1 (55.65 / 50.72)	УСТАНОВКА МУФТЫ КРМ 75/54 В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ	100 ШТ.	318,29					318,29	
			<b>0,04</b>	<b>12,73</b>					<b>12,73</b>	
85	6/40-80/СП007	МУФТА ГЕРМЕТИЗИРУЮЩАЯ КРМ 75/54	ШТ				135,00	6,39	141,39	
			<b>4</b>				<b>540,00</b>	<b>25,56</b>	<b>565,56</b>	
86	Ц18-69-1 (55.65 / 50.72)	БОЛТОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ, ВХОДЯЩИХ В СОСТАВ МУФТЫ КРМ 75/54	ШТУЦЕР	50,08					50,08	
		Кф	<b>0,4</b>	<b>20,03</b>					<b>20,03</b>	
87	Ц12-2-7 (55.65 / 50.72)	ПРИВАРКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБ 57 ММ	Т	4 001,04	5 201,25	965,30	336,92	26,28	9 565,49	
			<b>0,01294</b>	<b>51,77</b>	<b>67,30</b>	<b>12,49</b>	<b>4,36</b>	<b>0,34</b>	<b>123,77</b>	
88	6/20-350-12/50	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ РАВНОПРОХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, НАРУЖНЫМ	ШТ.				9,50	0,45	9,95	
			<b>1</b>				<b>9,50</b>	<b>0,45</b>	<b>9,95</b>	
89	6/20-350/СП00	ЗАГЛУШКА ПОВОРОТНАЯ МЕЖФЛАНЦЕВАЯ ДУ 50, РУ 1,6 МПААТК 26-18-5-93	ШТ				130,00	6,15	136,15	
			<b>2</b>				<b>260,00</b>	<b>12,30</b>	<b>272,30</b>	
90	6/20-350-5/28	ФЛАНЕЦ СТАЛЬНОЙ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ С СОЕДИНИТЕЛЬНЫМ ВЫСТУПОМ, НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1,6 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.				12,83	0,61	13,44	
			<b>3</b>				<b>38,49</b>	<b>1,83</b>	<b>40,32</b>	
91	ПО	ТРУБА ЗАЧИСТНАЯ ДУ 50:								
92	Ц12-18-1 (55.65 / 50.72)	МОНТАЖ ТРУБЫ ЗАЧИСТНОЙ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 57 ММ (КОМПЛЕКТНОЙ ПОСТАВКИ)	Т	2 098,30	2 010,65	469,76	50,08	3,75	4 162,78	
			<b>0,07149</b>	<b>150,01</b>	<b>143,74</b>	<b>33,58</b>	<b>3,58</b>	<b>0,27</b>	<b>297,60</b>	
93	Ц12-594-6 (55.65 / 50.72)	СОЕДИНИТЕЛИ БЫСТРОРАЗЪЕМНЫЕ, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50 ММ	100 ШТ.	1 241,99	16,33	5,92	119,03	9,44	1 386,79	
			<b>0,03</b>	<b>37,26</b>	<b>0,49</b>	<b>0,18</b>	<b>3,57</b>	<b>0,28</b>	<b>41,60</b>	
94	6/20-350/СП00	СОЕДИНИТЕЛЬ БЫСТРОРАЗЪЕМНЫЙ САМОУПЛОТНЯЮЩИЙСЯ УК50-11/2+МВ50	ШТ				88,00	4,16	92,16	
			<b>3</b>				<b>264,00</b>	<b>12,48</b>	<b>276,48</b>	
95	6/20-350/СП00	ЦЕПОЧКА С S-ОБРАЗНЫМ КРЮКОМ ДЛЯ СЛИВНОЙ МУФТЫ	ШТ				11,00	0,52	11,52	
			<b>3</b>				<b>33,00</b>	<b>1,56</b>	<b>34,56</b>	
96	ПО	ПАТРУБОК РЕКУПЕРАЦИИ ДУ 50:								
97	Ц12-18-1 (55.65 / 50.72)	МОНТАЖ ПАТРУБКА РЕКУПЕРАЦИИ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 57 ММ (КОМПЛЕКТНОЙ	Т	2 098,30	2 010,65	469,76	50,08	3,75	4 162,78	
			<b>0,00682</b>	<b>14,31</b>	<b>13,71</b>	<b>3,20</b>	<b>0,34</b>	<b>0,03</b>	<b>28,39</b>	
98	Ц12-791-7 (55.65 / 50.72)	АРМАТУРА ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ИЛИ БЕЗ ПРИВОДА НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 4 МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО	ШТ.	48,48	21,20	6,48	6,63	0,52	76,83	
			<b>1</b>	<b>48,48</b>	<b>21,20</b>	<b>6,48</b>	<b>6,63</b>	<b>0,52</b>	<b>76,83</b>	
99	6/20-400/СП00	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ ОГНЕВОЙ ОПУ-50	ШТ				220,00	10,41	230,41	
			<b>1</b>				<b>220,00</b>	<b>10,41</b>	<b>230,41</b>	
100	6/40-80/СП005	СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ КР С20-63 (ПЛАСТИК-МЕТАЛЛ)	ШТ				158,00	7,47	165,47	
			<b>1</b>				<b>158,00</b>	<b>7,47</b>	<b>165,47</b>	
101	6/40-80/СП005	МУФТА СВАРОЧНАЯ КР 2-63	ШТ				45,00	2,13	47,13	
			<b>1</b>				<b>45,00</b>	<b>2,13</b>	<b>47,13</b>	

Номер по смете	Обоснование	Наименование работ	Ед.изм.	Стоимость: Ед.изм. / Всего, белорусских рублей						
				Количество	Заработная плата	Эксплуатация машин		Материальные ресурсы	Транспорт	Общая стоимость
						Всего	в том числе заработная плата			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
102	6/40-80/СП005	ВТУЛКА ТОКОПРОВОДЯЩАЯ КР СС-63	ШТ				7,00	0,33	7,33	
			1				7,00	0,33	7,33	
103	E23-28-1 (55.65 / 50.72)	УСТАНОВКА МУФТЫ КРМ 75/54 В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ	100 ШТ.	318,29					318,29	
			0,01	3,18					3,18	
104	6/40-80/СП007	МУФТА ГЕРМЕТИЗИРУЮЩАЯ КРМ 75/54	ШТ				135,00	6,39	141,39	
			1				135,00	6,39	141,39	
105	Ц18-69-1 (55.65 / 50.72)	БОЛТОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ, ВХОДЯЩИХ В СОСТАВ МУФТЫ КРМ 75/54	ШТУЦЕР	50,08					50,08	
		Кф	0,1	5,01					5,01	
106	Ц12-2-7 (55.65 / 50.72)	ПРИВАРКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБ 57 ММ	Т	4 001,04	5 201,25	965,30	336,92	26,28	9 565,49	
			0,0015	6,00	7,80	1,45	0,51	0,04	14,35	
107	6/20-350/СП00	ЗАГЛУШКА ПОВОРОТНАЯ МЕЖФЛАНЦЕВАЯ ДУ 50, РУ 1,6 МПААТК 26-18-5-93	ШТ				130,00	6,15	136,15	
			1				130,00	6,15	136,15	
		ИТОГО прямые затраты по разделу ОХР и ОПР		5 388,95	6 313,55	825,47	#####	3 856,97	172 230,80	
		Плановая прибыль							3 167,98	
		ИТОГО по разделу с ОХР ОПР и Плановой прибылью							178 591,65	
108	ПО	Ж6-90 РЕЗЕРВУАР РГДП-60 (20+20+20) (ПОЗ. 4.2) = 1 ШТ = РЕЗЕРВУАР РГДП-60 (20+20+20) 13510ХФ2500 ММ (ПОЗ. 4.2):								
109	Ц18-1-26 (38.44 / 37.3)	РЕЗЕРВУАР ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ, МОНТАЖ НА ОТКРЫТОЙ ПЛОЩАДКЕ, МАССОЙ 13,675 Т	ШТ.	1 404,80	5 019,83	477,70	20,57	1,18	6 446,38	
		Кф	1	1 404,80	5 019,83	477,70	20,57	1,18	6 446,38	
110	ПО	КОЭФФИЦИЕНТ ИЗМЕНЕНИЯ НОРМЫ К=1,1 ПРИНЯТ ПО ТАБЛ.4.1 НРР 8.01.104-2022 ИСХОДЯ ИЗ КОЭФФИЦИЕНТА ИЗМЕНЕНИЯ МАССЫ ОБОРУДОВАНИЯ К=13,675:11,7=1,17								
111	E9-53-1 (57.16 / 67.42)	МОНТАЖ КОЛОДЦА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО 2100X1100X1500 (КОМПЛЕКТНОЙ ПОСТАВКИ)	ЭНСТРУК	1 135,93	77,57	35,47	25,33	2,00	1 240,83	
			1,08	1 226,80	83,78	38,31	27,36	2,16	1 340,10	
112	S999-60-P2 Оборуд.подряд.	РЕЗЕРВУАР РГДП-60 СТАЛЬНОЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ДВУСТЕННЫЙ ТРЕХСЕКЦИОННЫЙ, ЕМК. 60 (20+20+20) МЗ, В КОМПЛЕКТЕ С КОЛОДЦАМИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМИ 2100X1100X1500 ММ (3 ШТ.), КРЫШКАМИ ГОРЛОВИН (6 ШТ.), ПАТРУБКАМИ, ЛЮКОМ ЗАМЕРНЫМ, СОСУДОМ РАСШИРИТЕЛЬНЫМ, ДАТЧИКОМ	КОМПЛЕКТ				#####	2 704,00	137 904,00	
			1				#####	2 704,00	137 904,00	
113	E9-53-1 (57.16 / 67.42)	МОНТАЖ КРЫШКИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО КОЛОДЦА	ЭНСТРУК	1 135,93	77,57	35,47	36,39	2,88	1 252,77	
			0,24	272,62	18,62	8,51	8,73	0,69	300,66	
114	2/20-30/СП015	КРЫШКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО КОЛОДЦА 2125X1125 ММ, АЛЮМИНИЕВАЯ	ШТ				3 850,00	220,22	4 070,22	
			3				11 550,00	660,66	12 210,66	
115	E9-65-4 (57.16 / 67.42)	УСИЛЕНИЕ ШАХТ РЕБРАМИ ЖЕСТКОСТИ ИЗ УГОЛКА	Т	388,16	108,50	22,72	58,37	4,40	559,43	
			0,27702	107,53	30,06	6,29	16,17	1,22	154,98	
116	1/10-260-150-1	УГОЛОК РАВНОПОЛОЧНЫЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ШИРИНОЙ ПОЛКИ 63 X 63 ММ	Т				2 052,38	117,40	2 169,78	
			0,27702				568,55	32,52	601,07	
117	ПО	ИЗОЛЯЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КОЛОДЦЕВ:								
118	ПО	- НАРУЖНЫХ СТЕНОК:								
119	E13-131-1 (65.72 / 69.89)	УСТРОЙСТВО ИЗОЛЯЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ ИЗ МАСТИКИ БИТУМНО-	100 М2	122,06	148,54	61,98	36,80	2,90	310,30	
		СООРУЖЕНИЙ ИЗ МАСТИКИ БИТУМНО-	0,25	30,52	37,14	15,50	9,20	0,73	77,59	
120	1/10-130-5/66	МАСТИКА БИТУМНО-ПОЛИМЕРНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННАЯ	Т				1 825,00	144,91	1 969,91	
			0,112875				206,00	16,36	222,36	
121	ПО	- ВНУТРЕННИХ СТЕНОК:								
122	E13-26-6 (65.72 / 69.89)	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ГРУНТ-	100 М2	117,82	4,37	0,46	109,66	8,73	240,58	
		Кф	0,33	38,88	1,44	0,15	36,19	2,88	79,39	
123	1/55-50-10/СП	ГРУНТ-ЭМАЛЬ АКРИЛЭМ	КГ				11,80	0,94	12,74	
			5,28				62,30	4,96	67,26	
124	ПО	ПАТРУБОК ПРИЕМА ДУ 80:								
125	Ц12-18-3 (55.65 / 50.72)	МОНТАЖ ПАТРУБКА ПРИЕМА, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 89 ММ (КОМПЛЕКТНОЙ ПОСТАВКИ)	Т	1 562,29	1 312,03	284,80	50,83	3,71	2 928,86	
			0,09513	148,62	124,81	27,09	4,84	0,35	278,62	
126	Ц12-799-9 (55.65 / 50.72)	АРМАТУРА МУФТОВАЯ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ИЛИ БЕЗ ПРИВОДА НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 10 МПА, ДИАМЕТР	ШТ.	111,70	5,95	0,12	3,26	0,26	121,17	
			3	335,10	17,85	0,36	9,78	0,78	363,51	



Номер по смете	Обоснование	Наименование работ	Ед.изм.	Стоимость: Ед.изм. / Всего, белорусских рублей						
				Количество	Заработная плата	Эксплуатация машин		Материальные ресурсы	Транспорт	Общая стоимость
						Всего	в том числе заработная плата			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
							<b>540,00</b>	<b>25,56</b>	<b>565,56</b>	
158	Ц18-69-1 (55.65 / 50.72)	БОЛТОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ, ВХОДЯЩИХ В СОСТАВ МУФТЫ КРМ 75/54 Кф	ШТУЦЕРС	50,08					50,08	
			0,4	20,03					20,03	
159	Ц12-2-7 (55.65 / 50.72)	ПРИВАРКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБ 57 ММ	Т	4 001,04	5 201,25	965,30	336,92	26,28	9 565,49	
			0,01294	51,77	67,30	12,49	4,36	0,34	123,77	
160	6/20-350-12/50	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ РАВНОПРОХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, НАРУЖНЫМ	ШТ.				9,50	0,45	9,95	
			1				9,50	0,45	9,95	
161	6/20-350/СП00	ЗАГЛУШКА ПОВОРОТНАЯ МЕЖФЛАНЦЕВАЯ ДУ 50, РУ 1,6 МПААТК 26-18-5-93	ШТ				130,00	6,15	136,15	
			2				260,00	12,30	272,30	
162	6/20-350-5/28	ФЛАНЕЦ СТАЛЬНОЙ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ С СОЕДИНИТЕЛЬНЫМ ВЫСТУПОМ, НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1,6 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.				12,83	0,61	13,44	
			3				38,49	1,83	40,32	
163	ПО	ТРУБА ЗАЧИСТНАЯ ДУ 50:								
164	Ц12-18-1 (55.65 / 50.72)	МОНТАЖ ТРУБЫ ЗАЧИСТНОЙ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 57 ММ (КОМПЛЕКТНОЙ ПОСТАВКИ)	Т	2 098,30	2 010,65	469,76	50,08	3,75	4 162,78	
			0,07149	150,01	143,74	33,58	3,58	0,27	297,60	
165	Ц12-594-6 (55.65 / 50.72)	СОЕДИНИТЕЛИ БЫСТРОРАЗЪЕМНЫЕ, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50 ММ	100 ШТ.	1 241,99	16,33	5,92	119,03	9,44	1 386,79	
			0,03	37,26	0,49	0,18	3,57	0,28	41,60	
166	6/20-350/СП00	СОЕДИНИТЕЛЬ БЫСТРОРАЗЪЕМНЫЙ САМОУПЛОТНЯЮЩИЙСЯ УК50-11/2+МВ50	ШТ				88,00	4,16	92,16	
			3				264,00	12,48	276,48	
167	6/20-350/СП00	ЦЕПОЧКА С S-ОБРАЗНЫМ КРЮКОМ ДЛЯ СЛИВНОЙ МУФТЫ	ШТ				11,00	0,52	11,52	
			3				33,00	1,56	34,56	
168	ПО	ПАТРУБОК РЕКУПЕРАЦИИ ДУ 50:								
169	Ц12-18-1 (55.65 / 50.72)	МОНТАЖ ПАТРУБКА РЕКУПЕРАЦИИ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 57 ММ (КОМПЛЕКТНОЙ	Т	2 098,30	2 010,65	469,76	50,08	3,75	4 162,78	
			0,00682	14,31	13,71	3,20	0,34	0,03	28,39	
170	Ц12-791-7 (55.65 / 50.72)	АРМАТУРА ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ИЛИ БЕЗ ПРИВОДА НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 4 МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО	ШТ.	48,48	21,20	6,48	6,63	0,52	76,83	
			1	48,48	21,20	6,48	6,63	0,52	76,83	
171	6/20-400/СП00	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ ОГНЕВОЙ ОПУ-50	ШТ				220,00	10,41	230,41	
			1				220,00	10,41	230,41	
172	6/40-80/СП005	СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ КР С20-63 (ПЛАСТИК-МЕТАЛЛ)	ШТ				158,00	7,47	165,47	
			1				158,00	7,47	165,47	
173	6/40-80/СП005	МУФТА СВАРОЧНАЯ КР 2-63	ШТ				45,00	2,13	47,13	
			1				45,00	2,13	47,13	
174	6/40-80/СП005	ВТУЛКА ТОКОПРОВОДЯЩАЯ КР СС-63	ШТ				7,00	0,33	7,33	
			1				7,00	0,33	7,33	
175	Е23-28-1 (55.65 / 50.72)	УСТАНОВКА МУФТЫ КРМ 75/54 В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ	100 ШТ.	318,29					318,29	
			0,01	3,18					3,18	
176	6/40-80/СП007	МУФТА ГЕРМЕТИЗИРУЮЩАЯ КРМ 75/54	ШТ				135,00	6,39	141,39	
			1				135,00	6,39	141,39	
177	Ц18-69-1 (55.65 / 50.72)	БОЛТОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ, ВХОДЯЩИХ В СОСТАВ МУФТЫ КРМ 75/54 Кф	ШТУЦЕРС	50,08					50,08	
			0,1	5,01					5,01	
178	Ц12-2-7 (55.65 / 50.72)	ПРИВАРКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБ 57 ММ	Т	4 001,04	5 201,25	965,30	336,92	26,28	9 565,49	
			0,0015	6,00	7,80	1,45	0,51	0,04	14,35	
179	6/20-350/СП00	ЗАГЛУШКА ПОВОРОТНАЯ МЕЖФЛАНЦЕВАЯ ДУ 50, РУ 1,6 МПААТК 26-18-5-93	ШТ				130,00	6,15	136,15	
			1				130,00	6,15	136,15	
		<b>ИТОГО прямые затраты по разделу</b>		<b>5 388,95</b>	<b>6 313,55</b>	<b>825,47</b>	<b>#####</b>	<b>3 856,97</b>	<b>172 230,80</b>	
		ОХР и ОПР							3 167,98	
		Плановая прибыль							3 192,87	
		<b>ИТОГО по разделу с ОХР ОПР и Плановой прибылью</b>							<b>178 591,65</b>	
180	Ц11-200-1 (38.44 / 37.3)	Ж6-90 ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРОВ РГДП = 3 ШТ = СОСУД РАСШИРИТЕЛЬНЫЙ (КОМПЛЕКТНОЙ ПОСТАВКИ)	10 ШТ.	182,34	271,36	110,39	1,26	0,10	455,06	
			0,2	36,47	54,27	22,08	0,25	0,02	91,01	
181	ПО	СИГНАЛИЗАТОР УРОВНЯ (ЗАТРАТЫ НА МОНТАЖ ЭЛЕКТРОННОГО БЛОКА И ДАТЧИКОВ УЧТЕНЫ В СМЕТЕ ПО РАЗДЕЛУ								
182	С999-БСУ Оборуд.подряд.	ЭЛЕКТРОННЫЙ БЛОК СИГНАЛИЗАТОРА УРОВН	ШТ				924,97	18,50	943,47	
			1				924,97	18,50	943,47	
		<b>ИТОГО прямые затраты по разделу</b>		<b>36,47</b>	<b>54,27</b>	<b>22,08</b>	<b>925,22</b>	<b>18,52</b>	<b>1 034,48</b>	
		ОХР и ОПР							22,51	
		Плановая прибыль							21,84	
		<b>ИТОГО по разделу с ОХР ОПР и Плановой прибылью</b>							<b>1 078,83</b>	
		Ж6-90 РЕЗЕРВУАР СБОРА ПРОЛИВОВ РГС-10 (ПОЗ. 4.3) = 1 ШТ =								

Номер по смете	Обоснование	Наименование работ	Ед.изм.	Стоимость: Ед.изм. / Всего, белорусских рублей						
				Количество	Заработная плата	Эксплуатация машин		Материальные ресурсы	Транспорт	Общая стоимость
						Всего	в том числе заработная плата			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
183	ПО	РЕЗЕРВУАР РГС-10 3152ХФ2464 ММ (ПОЗ. 4.3):								
184	Ц18-1-23 (38.44 / 37.3)	РЕЗЕРВУАР ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ, МАССОЙ 2 Т Кф	ШТ. 1	304,44 304,44	175,78 175,78	32,00 32,00	8,86 8,86	0,51 0,51	489,59 489,59	
185	ПО	КОЭФФИЦИЕНТ ИЗМЕНЕНИЯ НОРМЫ К=0,85 ПРИНЯТ ПО ТАБЛ.4.1 НРР 8.01.104-2022 ИСХОДЯ ИЗ КОЭФФИЦИЕНТА ИЗМЕНЕНИЯ МАССЫ ОБОРУДОВАНИЯ К=2:2,9=0,69								
186	Е9-53-1 (57.16 / 67.42)	МОНТАЖ КОЛОДЦА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО 1100Х1100Х2090 (КОМПЛЕКТНОЙ ПОСТАВКИ)	ЭНСТРУКЦ 0,34	1 135,93 386,22	77,57 26,37	35,47 12,06	25,33 8,61	2,00 0,68	1 240,83 421,88	
187	С999-10-РЗ Оборуд.подряд.	РЕЗЕРВУАР РГС-10 СТАЛЬНОЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ОДНОСТЕННЫЙ, ЕМК. 10 МЗ, В КОМПЛЕКТЕ С КОЛОДЦЕМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМ 1100Х1100Х2090 ММ (1 ШТ.), КРЫШКОЙ ГОРЛОВИНЫ (1 ШТ.), ПАТРУБКАМИ ПРИЕМА ЗАМЕРНОГО ЛЮКА	КОМПЛЕКТ 1				25 465,00 25 465,00	509,30 509,30	25 974,30 25 974,30	
188	Е9-53-1 (57.16 / 67.42)	МОНТАЖ КРЫШКИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО КОЛОДЦА	ЭНСТРУКЦ 0,045	1 135,93 51,12	77,57 3,49	35,47 1,60	36,39 1,64	2,88 0,13	1 252,77 56,38	
189	2/20-30/СП008	КРЫШКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО КОЛОДЦА 1125Х1125 ММ, АЛЮМИНИЕВАЯ	ШТ 1				3 200,00 3 200,00	183,04 183,04	3 383,04 3 383,04	
190	ПО	ИЗОЛЯЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КОЛОДЦЕВ:								
191	ПО	- НАРУЖНЫХ СТЕНОК:								
192	Е13-131-1 (65.72 / 69.89)	УСТРОЙСТВО ИЗОЛЯЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ ИЗ МАСТИКИ БИТУМНО-	100 М2 0,084	122,06 10,25	148,54 12,48	61,98 5,21	36,80 3,09	2,90 0,24	310,30 26,06	
193	1/10-130-5/66	МАСТИКА БИТУМНО-ПОЛИМЕРНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННАЯ	Т 0,037926				1 825,00 69,21	144,91 5,50	1 969,91 74,71	
194	ПО	- ВНУТРЕННИХ СТЕНОК:								
195	Е13-26-6 (65.72 / 69.89)	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ГРУНТ-	100 М2 0,101	117,82 11,90	4,37 0,44	0,46 0,05	109,66 11,08	8,73 0,88	240,58 24,30	
196	1/55-50-10/СП	ГРУНТ-ЭМАЛЬ АКРИЛЭМ	КГ 1,616				11,80 19,07	0,94 1,52	12,74 20,59	
197	ПО	ПАТРУБОК ПРИЕМА ДУ 100:								
198	Ц12-18-4 (55.65 / 50.72)	МОНТАЖ ПАТРУБКА ПРИЕМА, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 108 ММ (КОМПЛЕКТНОЙ	Т 0,04421	1 391,05 61,50	1 047,47 46,31	224,78 9,94	49,54 2,19	3,62 0,16	2 491,68 110,16	
199	Е23-28-1 (55.65 / 50.72)	УСТАНОВКА МУФТЫ КРМ 160/90 В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ	100 ШТ. 0,01	318,29 3,18					318,29 3,18	
200	6/40-80/СП006	МУФТА ГЕРМЕТИЗИРУЮЩАЯ КРМ 160/90	ШТ 1				152,00 152,00	7,19 7,19	159,19 159,19	
201	Ц18-69-1 (55.65 / 50.72)	БОЛТОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ, ВХОДЯЩИХ В СОСТАВ МУФТЫ КРМ 160/90 Кф	ШТУЦЕРС 0,1	50,08 5,01					50,08 5,01	
202	ПО	ПАТРУБОК ЗАМЕРНОГО ЛЮКА:								
203	Ц12-791-12 (55.65 / 50.72)	МОНТАЖ ЛЮКА ЗАМЕРНОГО ЛЗ-150 (КОМПЛЕКТНОЙ ПОСТАВКИ) Кф	ШТ. 1	40,91 40,91	66,31 66,31	20,46 20,46	15,60 15,60	1,24 1,24	124,06 124,06	
204	Ц12-18-6 (55.65 / 50.72)	МОНТАЖ ПАТРУБКА ЗАМЕРНОГО ЛЮКА, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБ 159 ММ (КОМПЛЕКТНОЙ ПОСТАВКИ)	Т 0,04972	1 291,38 64,21	851,13 42,32	174,39 8,67	61,79 3,07	4,53 0,23	2 208,83 109,83	
205	6/40-80/СП005	СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ КР С20-63 (ПЛАСТИК-МЕТАЛЛ)	ШТ 1				158,00 158,00	7,47 7,47	165,47 165,47	
206	6/40-80/СП005	МУФТА СВАРОЧНАЯ КР 2-63	ШТ 1				45,00 45,00	2,13 2,13	47,13 47,13	
207	6/40-80/СП005	ВТУЛКА ТОКОПРОВОДЯЩАЯ КР СС-63	ШТ 1				7,00 7,00	0,33 0,33	7,33 7,33	
208	Е23-28-1 (55.65 / 50.72)	УСТАНОВКА МУФТЫ КРМ 75/54 В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ	100 ШТ. 0,01	318,29 3,18					318,29 3,18	
209	6/40-80/СП007	МУФТА ГЕРМЕТИЗИРУЮЩАЯ КРМ 75/54	ШТ 1				135,00 135,00	6,39 6,39	141,39 141,39	
210	Ц18-69-1 (55.65 / 50.72)	БОЛТОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ, ВХОДЯЩИХ В СОСТАВ МУФТЫ КРМ 75/54 Кф	ШТУЦЕРС 0,1	50,08 5,01					50,08 5,01	
211	ПО	ТРУБА ЗАЧИСТНАЯ ДУ 50:								

Номер по смете	Обоснование	Наименование работ	Ед. изм.	Стоимость: Ед. изм. / Всего, белорусских рублей						
				Количество	Заработная плата	Эксплуатация машин		Материальные ресурсы	Транспорт	Общая стоимость
						Всего	в том числе заработная плата			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
212	Ц12-18-1 (55.65 / 50.72)	МОНТАЖ ТРУБЫ ЗАЧИСТНОЙ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 57 ММ (КОМПЛЕКТНОЙ ПОСТАВКИ)	Т 0,0251	2 098,30 52,67	2 010,65 50,47	469,76 11,79	50,08 1,26	3,75 0,09	4 162,78 104,49	
213	Ц12-594-6 (55.65 / 50.72)	СОЕДИНИТЕЛИ БЫСТРОРАЗЪЕМНЫЕ, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50 ММ	100 ШТ. 0,01	1 241,99 12,42	16,33 0,16	5,92 0,06	119,03 1,19	9,44 0,09	1 386,79 13,86	
214	6/20-350/СП00	СОЕДИНИТЕЛЬ БЫСТРОРАЗЪЕМНЫЙ САМОУПЛОТНЯЮЩИЙСЯ VK50-11/2+MB50	ШТ 1				88,00 88,00	4,16 4,16	92,16 92,16	
215	6/20-350/СП00	СЕПЕЧКА С S-ОБРАЗНЫМ КРЮКОМ ДЛЯ СЛИВНОЙ МУФТЫ	ШТ 1				11,00 11,00	0,52 0,52	11,52 11,52	
		<b>ИТОГО прямые затраты по разделу</b>		<b>1 012,02</b>	<b>424,13</b>	<b>101,84</b>	<b>29 405,87</b>	<b>731,80</b>	<b>31 573,82</b>	
		ОХР и ОПР							571,54	
		Плановая прибыль							600,34	
		<b>ИТОГО по разделу с ОХР ОПР и Плановой прибылью</b>							<b>32 745,70</b>	
216	Ц18-1-19 (38.44 / 37.3)	Ж6-90 КОЛОДЕЦ СЛИВНЫХ УСТРОЙСТВ (ПОЗ. 5) = 1 ШТ = КОЛОДЕЦ СЛИВНЫХ УСТРОЙСТВ, МОНТАЖ НА ОТКРЫТОЙ ПЛОЩАДКЕ, МАССОЙ 0,280- 0,075=0,205 Т	ШТ. 1	145,63 145,63	18,14 18,14	5,43 5,43	0,91 0,91	0,05 0,05	164,73 164,73	
217	ПО	КОЭФФИЦИЕНТ ИЗМЕНЕНИЯ НОРМЫ К=0,85 ПРИНЯТ ПО ТАБЛ.4.1 НРР 8.01.104-2022 ИСХОДЯ ИЗ КОЭФФИЦИЕНТА ИЗМЕНЕНИЯ МАССЫ ОБОРУДОВАНИЯ К=0,205:0,3=0,68								
218	Е9-53-1 (57.16 / 67.42)	МОНТАЖ КРЫШЕК	ЭНСТРУКЦИ 0,075	1 135,93 85,19	77,57 5,82	35,47 2,66	47,37 3,55	3,52 0,26	1 264,39 94,82	
219	С999-КСУ-315 Оборуд.подряд.	КОЛОДЕЦ СЛИВНЫХ УСТРОЙСТВ 3150X1400X650 ММ, В ИСКРОНЕДАЮЩЕМ ИСПОЛНЕНИИ, В КОМПЛЕКТЕ С КРЫШКАМИ	КОМПЛЕКТ 1				6 236,00 6 236,00	124,72 124,72	6 360,72 6 360,72	
220	Ц12-594-6 (55.65 / 50.72)	МУФТЫ СЛИВНЫЕ С КРЫШКОЙ, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 80 ММ (КОРРЕКТИРОВКА НОРМАТИВА МЕТОДОМ	100 ШТ. 0,06	1 605,42 96,33	28,75 1,73	10,41 0,62	119,03 7,14	9,44 0,57	1 762,64 105,77	
221	6/20-350/СП00	СОЕДИНИТЕЛЬ БЫСТРОРАЗЪЕМНЫЙ САМОУПЛОТНЯЮЩИЙСЯ (МУФТА СЛИВНАЯ) С КРЫШКОЙ ДИАМЕТРОМ 80 ММ МК80+VB80	ШТ 3				225,00 675,00	10,64 31,92	235,64 706,92	
222	6/20-350/СП00	СОЕДИНИТЕЛЬ БЫСТРОРАЗЪЕМНЫЙ САМОУПЛОТНЯЮЩИЙСЯ (МУФТА СЛИВНАЯ) С КРЫШКОЙ ДИАМЕТРОМ 80 ММ VK80+MB80	ШТ 3				160,00 480,00	7,57 22,71	167,57 502,71	
223	Ц12-791-9 (55.65 / 50.72)	АРМАТУРА ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ИЛИ БЕЗ ПРИВОДА НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 4 МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО	ШТ. 6	60,57 363,42	39,84 239,04	12,21 73,26	13,44 80,64	1,06 6,36	114,91 689,46	
224	6/20-400/СП00	ФИЛЬТР СЛИВНОЙ ФСН-80 ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ 6				298,00 1 788,00	14,10 84,60	312,10 1 872,60	
225	Ц12-791-9 (55.65 / 50.72)	АРМАТУРА ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ИЛИ БЕЗ ПРИВОДА НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 4 МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО	ШТ. 6	60,57 363,42	39,84 239,04	12,21 73,26	13,44 80,64	1,06 6,36	114,91 689,46	
226	6/20-400/СП00	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ ОГНЕВОЙ ОПФ-80	ШТ 6				182,00 1 092,00	8,61 51,66	190,61 1 143,66	
227	Ц12-791-9 (55.65 / 50.72)	АРМАТУРА ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ИЛИ БЕЗ ПРИВОДА НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 4 МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО	ШТ. 6	60,57 363,42	39,84 239,04	12,21 73,26	13,44 80,64	1,06 6,36	114,91 689,46	
228	3/3-50-80-60/С	КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ КШФ-80 ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ 6				230,00 1 380,00	10,88 65,28	240,88 1 445,28	
229	Ц12-2-9 (55.65 / 50.72)	МОНТАЖ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ С ФЛАНЦАМИ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 89 ММ	Т 0,02646	2 542,33 67,27	3 325,44 87,99	559,51 14,80	352,66 9,33	27,07 0,72	6 247,50 165,31	
230	6/20-350-10/С5	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 45 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ. 6				16,19 97,14	0,77 4,62	16,96 101,76	
231	6/20-350-5/30	ФЛАНЕЦ СТАЛЬНОЙ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ С СОЕДИНИТЕЛЬНЫМ ВЫСТУПОМ, НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1,6 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ. 6				21,74 130,44	1,03 6,18	22,77 136,62	
232	6/40-80/СП004	СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ КР С20-90 (ПЛАСТИК-МЕТАЛЛ)	ШТ 6				225,00 1 350,00	10,64 63,84	235,64 1 413,84	
233	6/40-80/СП006	ОТВОД КР 23-90С ТОКОПРОВОДЯЩИЙ, 90 ГРАДУСОВ	ШТ 6				322,00 1 932,00	15,23 91,38	337,23 2 023,38	
234	6/40-80/СП005	ВТУЛКА ТОКОПРОВОДЯЩАЯ КР СС-90	ШТ 12				11,00 132,00	0,52 6,24	11,52 138,24	
235	6/40-80/СП005	МУФТА СВАРОЧНАЯ КР 2-90	ШТ				61,00	2,89	63,89	

Номер по смете	Обоснование	Наименование работ	Ед.изм.	Стоимость: Ед.изм. / Всего, белорусских рублей						
				Количество	Заработная плата	Эксплуатация машин		Материальные ресурсы	Транспорт	Общая стоимость
						Всего	в том числе заработная плата			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
			<b>12</b>				<b>732,00</b>	<b>34,68</b>	<b>766,68</b>	
236	6/40-80/СП005	ОТВОД ТОКОПРОВОДЯЩИЙ КР 3-90ФС 90 ГРАДУСОВ ДИАМЕТРОМ 90 ММ	ШТ				131,00	6,20	137,20	
			<b>6</b>				<b>786,00</b>	<b>37,20</b>	<b>823,20</b>	
237	Е23-28-1 (55.65 / 50.72)	УСТАНОВКА МУФТЫ КРМ 160/90 В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ	100 ШТ.	318,29					318,29	
			<b>0,06</b>	<b>19,10</b>					<b>19,10</b>	
238	6/40-80/СП006	МУФТА ГЕРМЕТИЗИРУЮЩАЯ КРМ 160/90	ШТ				152,00	7,19	159,19	
			<b>6</b>				<b>912,00</b>	<b>43,14</b>	<b>955,14</b>	
239	Ц18-69-1 (55.65 / 50.72)	БОЛТОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ, ВХОДЯЩИХ В СОСТАВ МУФТЫ КРМ 160/90 Кф	ШТУЦЕР	50,08					50,08	
			<b>0,6</b>	<b>30,05</b>					<b>30,05</b>	
240	6/20-350/СП00	ЦЕПОЧКА С S-ОБРАЗНЫМ КРЮКОМ ДЛЯ СЛИВНОЙ МУФТЫ	ШТ				11,00	0,52	11,52	
			<b>8</b>				<b>88,00</b>	<b>4,16</b>	<b>92,16</b>	
241	Ц12-594-6 (55.65 / 50.72)	МУФТЫ СЛИВНЫЕ С КРЫШКОЙ, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50 ММ	100 ШТ.	1 241,99	16,33	5,92	119,03	9,44	1 386,79	
			<b>0,02</b>	<b>24,84</b>	<b>0,33</b>	<b>0,12</b>	<b>2,38</b>	<b>0,19</b>	<b>27,74</b>	
242	6/20-350/СП00	СОЕДИНИТЕЛЬ БЫСТРОРАЗЪЕМНЫЙ САМОУПЛОТНЯЮЩИЙСЯ (МУФТА СЛИВНАЯ)	ШТ				90,00	4,26	94,26	
			<b>2</b>				<b>180,00</b>	<b>8,52</b>	<b>188,52</b>	
243	Ц12-791-7 (55.65 / 50.72)	АРМАТУРА ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ИЛИ БЕЗ ПРИВОДА НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 4 МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО	ШТ.	48,48	21,20	6,48	6,63	0,52	76,83	
			<b>2</b>	<b>96,96</b>	<b>42,40</b>	<b>12,96</b>	<b>13,26</b>	<b>1,04</b>	<b>153,66</b>	
244	6/20-400/СП00	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ ОГНЕВОЙ ОПФ-50	ШТ				135,00	6,39	141,39	
			<b>2</b>				<b>270,00</b>	<b>12,78</b>	<b>282,78</b>	
245	Ц12-791-7 (55.65 / 50.72)	АРМАТУРА ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ИЛИ БЕЗ ПРИВОДА НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 4 МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО	ШТ.	48,48	21,20	6,48	6,63	0,52	76,83	
			<b>2</b>	<b>96,96</b>	<b>42,40</b>	<b>12,96</b>	<b>13,26</b>	<b>1,04</b>	<b>153,66</b>	
246	3/3-50-80-50/С	КРАНЫ СТАЛЬНЫЕ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ КШФ-50 ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ				140,00	6,62	146,62	
			<b>2</b>				<b>280,00</b>	<b>13,24</b>	<b>293,24</b>	
247	Ц12-791-7 (55.65 / 50.72)	АРМАТУРА ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ИЛИ БЕЗ ПРИВОДА НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 4 МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО	ШТ.	48,48	21,20	6,48	6,63	0,52	76,83	
			<b>2</b>	<b>96,96</b>	<b>42,40</b>	<b>12,96</b>	<b>13,26</b>	<b>1,04</b>	<b>153,66</b>	
248	6/20-400/СП00	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ FAF 2300, НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ, УСЛОВНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ				350,00	16,56	366,56	
			<b>2</b>				<b>700,00</b>	<b>33,12</b>	<b>733,12</b>	
249	Ц12-2-7 (55.65 / 50.72)	ТРУБОПРОВОДЫ В ПОМЕЩЕНИЯХ ИЛИ НА ОТКРЫТЫХ ПЛОЩАДКАХ В ПРЕДЕЛАХ ЦЕХОВ, МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ТРУБ И ГОТОВЫХ ДЕТАЛЕЙ, НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5 МПА, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБ 57 ММ	Т	4 001,04	5 201,25	965,30	336,92	26,28	9 565,49	
			<b>0,0099</b>	<b>39,61</b>	<b>51,49</b>	<b>9,56</b>	<b>3,34</b>	<b>0,26</b>	<b>94,70</b>	
250	6/20-350-10/С5	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 45 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,5 ММ	ШТ.				5,75	0,27	6,02	
			<b>2</b>				<b>11,50</b>	<b>0,54</b>	<b>12,04</b>	
251	6/20-350-10/12	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,5 ММ	ШТ.				5,75	0,27	6,02	
			<b>2</b>				<b>11,50</b>	<b>0,54</b>	<b>12,04</b>	
252	6/20-50-40/126	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,5 ММ	М				9,77	0,46	10,23	
			<b>0,43</b>				<b>4,20</b>	<b>0,20</b>	<b>4,40</b>	
253	6/20-350-5/28	ФЛАНЕЦ СТАЛЬНОЙ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ С СОЕДИНИТЕЛЬНЫМ ВЫСТУПОМ, НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1,6 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.				12,83	0,61	13,44	
			<b>2</b>				<b>25,66</b>	<b>1,22</b>	<b>26,88</b>	
254	6/20-50-40/126	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,5 ММ	М				9,77	0,46	10,23	
			<b>0,18</b>				<b>1,76</b>	<b>0,08</b>	<b>1,84</b>	
255	6/20-400/СП00	ОПОРА ОПБ1-57	ШТ				15,00	0,71	15,71	
			<b>2</b>				<b>30,00</b>	<b>1,42</b>	<b>31,42</b>	
256	6/40-80/СП005	ОТВОД КР 23-63С ТОКОПРОВОДЯЩИЙ, 90 ГРАДУСОВ	ШТ				166,00	7,85	173,85	
			<b>2</b>				<b>332,00</b>	<b>15,70</b>	<b>347,70</b>	
257	Е23-28-1 (55.65 / 50.72)	УСТАНОВКА МУФТЫ КРМ 75/54 В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ	100 ШТ.	318,29					318,29	
			<b>0,02</b>	<b>6,37</b>					<b>6,37</b>	
258	6/40-80/СП007	МУФТА ГЕРМЕТИЗИРУЮЩАЯ КРМ 75/54	ШТ				135,00	6,39	141,39	
			<b>2</b>				<b>270,00</b>	<b>12,78</b>	<b>282,78</b>	

Номер по смете	Обоснование	Наименование работ	Ед. изм.	Стоимость: Ед. изм. / Всего, белорусских рублей						
				Количество	Заработная плата	Эксплуатация машин		Материальные ресурсы	Транспорт	Общая стоимость
						Всего	в том числе заработная плата			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
259	Ц18-69-1 (55.65 / 50.72)	БОЛТОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ, ВХОДЯЩИХ В СОСТАВ МУФТЫ КРМ 75/54 Кф	ШТУЦЕР	50,08 0,2	10,02					50,08 10,02
260	6/40-80/СП005	СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ КР С20-63 (ПЛАСТИК-МЕТАЛЛ)	ШТ	2			158,00	7,47		165,47
261	6/40-80/СП005	МУФТА СВАРОЧНАЯ КР 2-63	ШТ	4			45,00	2,13		47,13
262	6/40-80/СП005	ВТУЛКА ТОКОПРОВОДЯЩАЯ КР СС-63	ШТ	4			7,00	0,33		7,33
263	6/40-80/СП006	ОТВОД КР 3-63FC	ШТ	2			68,00	3,22		71,22
264	ПО	УСТРОЙСТВО КРЕПЛЕНИЙ:					136,00	6,44		142,44
265	Е9-65-4 (57.16 / 67.42)	МОНТАЖ ОПОРЫ ИЗ ТРУБЫ	Т	0,00898	388,16 3,49	108,50 0,97	22,72 0,20	58,93 0,53	4,44 0,04	560,03 5,03
266	1/10-260-180-1	ТРУБА СТАЛЬНАЯ КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ ИЗ СТАЛИ МАРОК СТ2(СП/ПС), СТ3(СП/ПС) РАЗМЕРОМ 40 X 40 X 2,5 ММ	Т	0,00898				1 991,43	113,91	2 105,34
267	Е9-65-4 (57.16 / 67.42)	МОНТАЖ ХОМУТОВ И ПОДВЕСОК	Т	0,001946	388,16 0,76	52,06 0,10	22,72 0,04	20,02 0,04	1,35	461,59 0,90
268	3/10-10-20-30/г	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-50	ШТ.	2				1,57	0,11	1,68
269	3/10-10-20-30/г	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-89	ШТ.	6				1,94	0,14	2,08
270	3/10-10-20-40/г	ПОДВЕСКА РЕЗЬБОВАЯ ПР-10	М	0,8				2,75	0,20	2,95
		<b>ИТОГО прямые затраты по разделу</b>			<b>1 909,80</b>	<b>1 010,89</b>	<b>292,09</b>	<b>20 930,98</b>	<b>830,22</b>	<b>24 681,89</b>
		ОХР и ОПР								1 200,74
		Плановая прибыль								1 111,94
		<b>ИТОГО по разделу с ОХР ОПР и Плановой прибылью</b>								<b>26 994,57</b>
271	ЕТ1 (57.16 / 67.42)	ЖБ-90 ДЫХАТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА РЕЗЕРВУАРОВ = 1 КОМПЛЕКТ = ДЫХАТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА РЕЗЕРВУАРОВ КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	1						
272	Ц12-791-7 (55.65 / 50.72)	АРМАТУРА ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ИЛИ БЕЗ ПРИВОДА НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 4 МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО	ШТ.	5	48,48 242,40	21,20 106,00	6,48 32,40	6,63 33,15	0,52 2,60	76,83 384,15
273	6/20-400/СП00	КЛАПАН МЕХАНИЧЕСКИЙ ДЫХАТЕЛЬНЫЙ ДИАМЕТРОМ 50 ММ СМДК-50	ШТ	5				202,00	9,55	211,55
274	Ц12-2-7 (55.65 / 50.72)	ТРУБОПРОВОДЫ В ПОМЕЩЕНИЯХ ИЛИ НА ОТКРЫТЫХ ПЛОЩАДКАХ В ПРЕДЕЛАХ ЦЕХОВ, МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ТРУБ И ГОТОВЫХ ДЕТАЛЕЙ, НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5 МПА, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБ 57 ММ	Т	0,08116	4 001,04 324,72	5 201,25 422,13	965,30 78,34	336,92 27,34	26,28 2,13	9 565,49 776,32
275	6/20-350-10/12	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,5 ММ	ШТ.	7				5,75	0,27	6,02
276	6/20-350-12/50	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ РАВНОПРОХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, НАРУЖНЫМ	ШТ.	2				9,50	0,45	9,95
277	6/20-50-40/126	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,5 ММ	М	14,25				9,77	0,46	10,23
278	6/20-350-5/45	ФЛАНЕЦ СТАЛЬНОЙ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ С СОЕДИНИТЕЛЬНЫМ ВЫСТУПОМ, НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 2,5 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	5				19,94	0,94	20,88
279	Е9-65-4 (57.16 / 67.42)	УСТАНОВКА РАМЫ ИЗ УГОЛКА	Т	0,04761	388,16 18,48	108,50 5,17	22,72 1,08	58,89 2,80	4,44 0,21	559,99 26,66
280	1/10-260-150-1	УГОЛОК РАВНОПОЛОЧНЫЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ШИРИНОЙ ПОЛКИ 63 X 63 ММ	Т	0,04761				2 052,38	117,40	2 169,78
281	1/10-260-10-3/г	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КРУГЛЫЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС,	КГ	4,5				2,07	0,12	2,19
282	6/40-80/СП004	ПЕРЕХОД ПЛАСТИК-МЕТАЛЛ РЕЗЬБОВОЙ КР	ШТ					110,00	5,20	115,20

Номер по смете	Обоснование	Наименование работ	Ед.изм. Количество	Стоимость: Ед.изм. / Всего, белорусских рублей					
				Заработная плата	Эксплуатация машин		Материальные ресурсы	Транспорт	Общая стоимость
					Всего	в том числе заработная плата			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		С17-63F	3				330,00	15,60	345,60
283	6/40-80/СП005	МУФТА СВАРОЧНАЯ КР 2-63	ШТ				45,00	2,13	47,13
			3				135,00	6,39	141,39
284	6/40-80/СП005	ВТУЛКА ТОКОПРОВОДЯЩАЯ КР СС-63	ШТ				7,00	0,33	7,33
			3				21,00	0,99	21,99
285	Е6-3-1 (65.72 / 69.89)	УСТРОЙСТВО ФУНДАМЕНТОВ БЕТОННЫХ ИЗ БЕТОНА КЛАССА С16/20, ПОД РАМУ	0 М3 В ДЕ.	5 531,47	2 483,40	745,15	19 630,48	1 519,03	29 164,38
286	ПО	ИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ:	0,002	11,06	4,97	1,49	39,26	3,04	58,33
287	ПО	- СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ:							
288	Е58-40-5 (65.72 / 69.89)	ПОДОГРЕВ СТЫКОВ И ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ ГАЗОВЫМИ ГОРЕЛКАМИ ПОД ИЗОЛЯЦИЮ	100 М2	123,21	2,29	0,40	49,93	4,11	179,54
			0,007	0,86	0,02		0,35	0,03	1,26
289	Е22-30-1 (65.72 / 69.89)	НАНЕСЕНИЕ ВЕСЬМА УСИЛЕННОЙ АНТИКОРРОЗИОННОЙ ИЗОЛЯЦИИ ИЗ ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫХ ЛЕНТ НА СТЫКИ СТАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ 50	РУБОПРОИ	843,03					843,03
			0,003911	3,30					3,30
290	1/10-235-20/СГ	ЛЕНТА ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ ЛТАС ТОЛЩИНОЙ 2,2 ММ	КГ				20,00	1,59	21,59
			1,54				30,80	2,45	33,25
291	ПО	- ТРУБОПРОВОДОВ (НАЗЕМНАЯ ЧАСТЬ):							
292	Е13-44-7 (65.72 / 69.89)	ОЧИСТКА ЩЕТКАМИ	М2	4,89					4,89
			3,14	15,35					15,35
293	Е13-44-9 (65.72 / 69.89)	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ	М2	1,03	1,96	1,27			2,99
			3,14	3,23	6,15	3,99			9,38
294	Е13-26-6 (65.72 / 69.89)	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ГРУНТ-Кф	100 М2	176,72	6,56	0,70	164,50	13,10	360,88
			0,0314	5,55	0,21	0,02	5,17	0,41	11,34
295	1/55-50-10/СП	ГРУНТ-ЭМАЛЬ АКРИЛЭМ	КГ				11,80	0,94	12,74
			0,7536				8,89	0,71	9,60
296	ПО	- РАМЫ:							
297	Е13-44-9 (65.72 / 69.89)	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ	М2	1,03	1,96	1,27			2,99
			0,55	0,57	1,08	0,70			1,65
298	Е13-131-1 (65.72 / 69.89)	УСТРОЙСТВО ИЗОЛЯЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ РАМ ИЗ МАСТИКИ БИТУМНО-РЕЗИНОВОЙ	100 М2	122,06	148,54	61,98	36,80	2,90	310,30
			0,0055	0,67	0,82	0,34	0,20	0,02	1,71
299	1/10-130-5/66	МАСТИКА БИТУМНО-ПОЛИМЕРНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННАЯ	Т				1 825,00	144,91	1 969,91
			0,002483				4,53	0,36	4,89
300	Е13-44-7 (65.72 / 69.89)	ОЧИСТКА ЩЕТКАМИ	М2	4,89					4,89
			2,2	10,76					10,76
301	Е13-44-9 (65.72 / 69.89)	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ	М2	1,03	1,96	1,27			2,99
			2,2	2,27	4,31	2,79			6,58
302	Е13-45-1 (65.72 / 69.89)	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТРОМ ДО 500 ММ, БЕНЗИНОМ	100 М2	117,25	0,36	0,23	195,02	15,40	328,03
			0,022	2,58	0,01	0,01	4,29	0,34	7,22
303	Е13-26-6 (65.72 / 69.89)	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ГРУНТ-Кф	100 М2	176,72	6,56	0,70	164,50	13,10	360,88
			0,022	3,89	0,14	0,02	3,62	0,29	7,94
304	1/55-50-10/СП	ГРУНТ-ЭМАЛЬ АКРИЛЭМ	КГ				11,80	0,94	12,74
			0,528				6,23	0,50	6,73
		<b>ИТОГО прямые затраты по разделу ОХР и ОПР</b>		<b>645,69</b>	<b>551,01</b>	<b>121,18</b>	<b>2 067,83</b>	<b>104,00</b>	<b>3 368,53</b>
		Плановая прибыль							405,55
		<b>ИТОГО по разделу с ОХР ОПР и Плановой прибылью</b>							<b>4 208,13</b>
305	Ц8-482-2 (38.44 / 37.3)	Ж6-90 ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ = 2 ШТ = УСТАНОВКА ПЫЛЕСОСА СТАЦИОНАРНОГО, МАССА ДО 0,1 Т	ШТ.	55,11	40,21	13,22	1,05	0,08	96,45
			1	55,11	40,21	13,22	1,05	0,08	96,45
306	Ц8-481-29 (59.57 / 40.54)	ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ, СДАЧЕ ПОД НАЛАДКУ И ПУСКУ, ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СЕТИ, МАССА ДО 0,1Т	ШТ.	34,14	0,49		21,31	1,41	57,35
			1	34,14	0,49		21,31	1,41	57,35
307	С999-404-6 Оборуд.подряд.	ПЫЛЕСОС САМООБСЛУЖИВАНИЯ СТАЦИОНАРНЫЙ KASTER C1 (3620)	ШТ				4 492,93	89,86	4 582,79
			1				4 492,93	89,86	4 582,79
308	Ц11-92-1 (38.44 / 37.3)	МОНТАЖ ПОСТА ПОДКАЧКИ ШИН	100 ШТ.	15 866,07	2 768,83	1 023,59	55,28	3,34	18 693,52
			0,01	158,66	27,69	10,24	0,55	0,03	186,93
309	С999-140-1 Оборуд.подряд.	ПОСТ ПОДКАЧКИ ШИН PCL DIGITAL TYRE INFLATOR D90	ШТ				8 326,75	166,54	8 493,29
			1				8 326,75	166,54	8 493,29
		<b>ИТОГО прямые затраты по разделу ОХР и ОПР</b>		<b>247,91</b>	<b>68,39</b>	<b>23,46</b>	<b>12 842,59</b>	<b>257,92</b>	<b>13 416,81</b>
		Плановая прибыль							102,33
		<b>ИТОГО по разделу с ОХР ОПР и Плановой прибылью</b>							<b>13 630,68</b>

Номер по смете	Обоснование	Наименование работ	Ед.изм.		Стоимость: Ед.изм. / Всего, белорусских рублей				
			Количество	Заработная плата	Эксплуатация машин		Материальные ресурсы	Транспорт	Общая стоимость
					Всего	в том числе заработная плата			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
310	ПО	Ж6-90 ИНЖЕНЕРНАЯ ИНФРАСТРУКТУРА. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ = 436 М = ЛИНИЯ СЛИВА ТОПЛИВА:							
311	Ц12-121-1 (55.65 / 50.72)	ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГОТОВЫХ ДЕТАЛЕЙ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБ 40-90 ММ	100 М 0,807692	1 514,28 1 223,07	49,03 39,60	4,99 4,03	4,79 3,87		1 568,10 1 266,54
312	6/40-10/СП006	ТРУБЫ ТОКОПРОВОДЯЩИЕ КР 90ЕС6	М 84				75,00 6 300,00	3,55 298,20	78,55 6 598,20
313	6/40-80/СП006	ОТВОД ТОКОПРОВОДЯЩИЙ КР 3-90FCL 90 ГРАДУСОВ ДИАМЕТРОМ 90 ММ	ШТ 11				131,00 1 441,00	6,20 68,20	137,20 1 509,20
314	6/40-80/СП006	ОТВОД ТОКОПРОВОДЯЩИЙ КР 4-90 45 ГРАДУСОВ ДИАМЕТРОМ 90 ММ	ШТ 2				88,03 176,06	4,16 8,32	92,19 184,38
315	6/40-80/СП005	МУФТА СВАРОЧНАЯ КР 2-90	ШТ 30				61,00 1 830,00	2,89 86,70	63,89 1 916,70
316	6/40-80/СП005	ВТУЛКА ТОКОПРОВОДЯЩАЯ КР СС-90	ШТ 30				11,00 330,00	0,52 15,60	11,52 345,60
317	ПО	ЛИНИЯ ПОДАЧИ ТОПЛИВА НА ТРК:							
318	Ц12-121-1 (55.65 / 50.72)	ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГОТОВЫХ ДЕТАЛЕЙ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБ 40-90 ММ	100 М 2,240385	1 514,28 3 392,57	49,03 109,85	4,99 11,18	4,79 10,73		1 568,10 3 513,15
319	6/40-10/СП006	ТРУБЫ ТОКОПРОВОДЯЩИЕ КР 63ЕС85	М 233				40,00 9 320,00	1,89 440,37	41,89 9 760,37
320	6/40-80/СП006	ОТВОД КР 3-63FCL	ШТ 4				68,00 272,00	3,22 12,88	71,22 284,88
321	6/40-80/СП005	МУФТА СВАРОЧНАЯ КР 2-63	ШТ 8				45,00 360,00	2,13 17,04	47,13 377,04
322	6/40-80/СП005	ВТУЛКА ТОКОПРОВОДЯЩАЯ КР СС-63	ШТ 8				7,00 56,00	0,33 2,64	7,33 58,64
323	ПО	ЛИНИЯ ТРУБОПРОВОДА ВОЗВРАТА ПАРОВ С Т1							
324	Ц12-121-1 (55.65 / 50.72)	ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГОТОВЫХ ДЕТАЛЕЙ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБ 40-90 ММ	100 М 0,461538	1 514,28 698,90	49,03 22,63	4,99 2,30	4,79 2,21		1 568,10 723,74
325	6/40-10/СП006	ТРУБЫ МНОГОСЛОЙНЫЕ КОАКСИАЛЬНЫЕ КР 32Е200	М 48				30,00 1 440,00	1,42 68,16	31,42 1 508,16
326	6/40-80/СП005	ТРОЙНИК КР 8-32	ШТ 1				71,40 71,40	3,38 3,38	74,78 74,78
327	6/40-80/СП004	МУФТА СВАРОЧНАЯ КР 2-32	ШТ 5				38,00 190,00	1,80 9,00	39,80 199,00
328	6/40-80/СП004	ВТУЛКА ТОКОПРОВОДЯЩАЯ КР СС-32	ШТ 5				30,00 150,00	1,42 7,10	31,42 157,10
329	6/40-80/СП005	ПЕРЕХОД КР 9-63/32	ШТ 2				78,00 156,00	3,69 7,38	81,69 163,38
330	6/40-80/СП005	МУФТА СВАРОЧНАЯ КР 2-63	ШТ 2				45,00 90,00	2,13 4,26	47,13 94,26
331	6/40-80/СП005	ВТУЛКА ТОКОПРОВОДЯЩАЯ КР СС-63	ШТ 2				7,00 14,00	0,33 0,66	7,33 14,66
332	ПО	ЛИНИЯ ДЫХАТЕЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ И ЛИНИЯ ВОЗВРАТА ПАРОВ ИЗ КОЛОДЦА СЛИВНЫХ УСТРОЙСТВ:							
333	Ц12-121-1 (55.65 / 50.72)	ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГОТОВЫХ ДЕТАЛЕЙ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБ 40-90 ММ	100 М 0,682692	1 514,28 1 033,79	49,03 33,47	4,99 3,41	4,79 3,27		1 568,10 1 070,53
334	6/40-10/СП006	ТРУБЫ ТОКОПРОВОДЯЩИЕ КР 63ЕС85	М 71				40,00 2 840,00	1,89 134,19	41,89 2 974,19
335	6/40-80/СП006	ОТВОД КР 3-63FCL	ШТ 9				68,00 612,00	3,22 28,98	71,22 640,98
336	6/40-80/СП004	ТРОЙНИК КР 8-63FC	ШТ 10				79,80 798,00	3,77 37,70	83,57 835,70
337	6/40-80/СП005	МУФТА СВАРОЧНАЯ КР 2-63	ШТ 48				45,00 2 160,00	2,13 102,24	47,13 2 262,24
338	6/40-80/СП005	ВТУЛКА ТОКОПРОВОДЯЩАЯ КР СС-63	ШТ 48				7,00 336,00	0,33 15,84	7,33 351,84
		ИТОГО прямые затраты по разделу ОХР и ОПР		6 348,33	205,55	20,92	28 962,54	1 368,84	36 885,26
		Плановая прибыль							3 230,49
		ИТОГО по разделу с ОХР ОПР и Плановой прибылью							43 660,24
		ИТОГО прямые затраты по смете		22 322,93	15 687,96	2 505,62	#####	14 038,52	546 591,05
		ВСЕГО, в том числе СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ							572 430,68 50 024,47

Номер по смете	Обоснование	Наименование работ	Ед.изм.	Стоимость: Ед.изм. / Всего, белорусских рублей					
				Зароботная плата	Эксплуатация машин		Материальные ресурсы	Транспорт	Общая стоимость
			Количество		Всего	в том числе заработная плата			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		<b>В том числе ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА</b>							4 840,05
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ							1 144,31
		<b>В том числе ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ</b>							434,75
		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ							34 301,44
		ТРАНСПОРТ							3 110,64
		ОХР и ОПР							3 100,45
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							3 527,58
		<b>МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ</b>							<b>116 492,97</b>
		<b>В том числе ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА</b>							17 482,88
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ							14 543,65
		<b>В том числе ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ</b>							2 070,87
		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ							62 286,05
		ТРАНСПОРТ							2 968,79
		ОХР и ОПР							9 989,60
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							9 222,00
		<b>ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ, ИНВЕНТАРЬ</b>							<b>397 954,15</b>
		ТРАНСПОРТ							7 959,09
		<b>ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ</b>							
		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ							1 651,77
		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ							151,20
		ВОЗВРАТ МАТЕРИАЛОВ, ИЗДЕЛИЙ, КОНСТРУКЦИЙ							

Составил \_\_\_\_\_ Д.Н.ШУЛЬГА  
(должность) (подпись) (инициалы, фамилия)

Проверил \_\_\_\_\_ И.И.ТКАЧУК  
(должность) (подпись) (инициалы, фамилия)

Наименование объекта АВТОЗАПРАВочная станция в коммунальной зоне жилого района МАЛИНОВКА, в районе ул. СЛОБОДСКОЙ - ул. РАФИЕВА в г. МИНСКЕ

Код объекта 141-2/20

Наименование здания, сооружения ЗДАНИЕ АЗС

Шифр здания, сооружения 1

Комплект чертежей 141-2/20-0-ТХ.ПНР

Локальная смета (Локальный сметный расчет) № 9202

на ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Составлена в ценах на 1 МАРТА 2025 г. Цены без НДС Сметная стоимость 6,254 тысяч белорусских рублей  
(вид цены)

месячная заработная плата в строительстве за 1 МАРТА 2025 г. г. 2 291,60 белорусских рублей

Нормативное рабочее время 170 час.

Стоимость одного чел. часа 13,48 белорусских рублей

Номер по смете	Обоснование (шифр нормативов расхода ресурсов)	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов работ	Ед. изм.	Количество	Нормы затрат труда, чел. час		Стоимость, белорусских рублей		
					Единицы измерения	Всего	Единицы измерения	Всего	
1	2	3			4	5	6	7	
Смета: 1. 9202. ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ									
ИНЖЕНЕРНАЯ ИНФРАСТРУКТУРА. ДРУГИЕ. ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ									
1	ПО	К ДЛЯ ОХР И ОПР/ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ: 1.0000/1.0000							
2	ПО	КОЭФФИЦИЕНТ К З/П (ПОСТАНОВЛЕНИЕ N5): 1.0000							
3	ПО	БАЗА ТЕКУЩИХ ЦЕН (ВАРИАНТ А)							
4	ПО	ПНР КОЛОНОК:							
5	Ц2-1-31 (41.24 / 15.88)	АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ II КАТЕГОРИИ ТЕХНИЧЕСКОЙ СЛОЖНОСТИ С КОЛИЧЕСТВОМ КАНАЛОВ	СИСТЕМА	2	9,85	19,70	248,64	497,28	
6	Ц2-1-32 (41.24 / 15.88)	ЗА КАЖДЫЙ КАНАЛ СВЫШЕ 2 ДО 9 ДОБАВЛЯТЬ К НОРМАТИВУ РАСХОДА	КАНАЛ	14	4,74	66,36	119,65	1 675,10	
7	Ц3-2-606 (41.24 / 15.88)	ПРОВЕРКА ТОЧНОСТИ ОТПУСКАЕМОЙ ДОЗЫ (3 ДОЗЫ НА 1 ПИСТОЛЕТ)	АНАЛИЗ	48	0,28	13,44	6,69	321,12	
8	Ц2-1-2 (41.24 / 15.88)	КАЛИБРОВКА ПУЛЬСАТОРА ПОРШНЕВОГО ИЗМЕРИТЕЛЯ ТРК В СЛУЧАЕ НЕСОВПАДЕНИЯ ПОКАЗАНИЙ РАСХОДОМЕРА ТРК И МЕРНИКА (1 ПУЛЬСАТОР НА КАЖДУЮ ДОЗУ РАБОЧЕГО ПИСТОЛЕТА) Кф	КАНАЛ	8	3,61	5,78	17,73	141,84	
9	Ц6-1-301 (41.24 / 15.88)	ПРОВЕРКА ГЕРМЕТИЧНОСТИ СОЕДИНЕНИЙ ПРИ ОПРОБОВАНИИ ТРК ПОД НАГРУЗКОЙ (НА КАЖДЫЙ НАСОС И СИСТЕМУ ОТБОРА ПАРОВ ПО 1 СОЕДИНЕНИЮ) Кф	СИСТЕМА	8	57,43	4,59	11,44	91,52	
							K1=0.2		
							K1=0.01		
<b>ИТОГО заработная плата</b>								<b>2 726,86</b>	
<b>Общехозяйственные и общепроизводственные расходы</b>								<b>1 124,55</b>	
<b>Плановая прибыль</b>								<b>433,02</b>	
<b>Прочие расходы, в т.ч.</b>								<b>927,13</b>	
П.17.1 Инструкции Отчисление на социальное страхование пусконаладочного персонала							34,00	927,13	
П.17.2 Инструкции Командирование пусконаладочного персонала									
П.17.3 Инструкции Подвижной и разъездной характер работ пусконаладочного персонала									
П.17.3 Инструкции Перевозка пусконаладочного персонала									
П.17.4 Инструкции Покрытие расходов на пробег высоковольтной лаборатории и других спецмашин									
П.17.5 Инструкции Составление сметной документации									
П.17.7 Инструкции Применение прогнозных индексов									
<b>Налоги и отчисления, в т.ч.</b>								<b>1 042,31</b>	
Отчисление в инновационный фонд									
Налог от выручки									
НДС							20,00	1 042,31	
<b>Всего по смете</b>								<b>6 253,87</b>	

Составил Д.Н.ШУЛЬГА  
(должность) (подпись) (инициалы, фамилия)

Проверил И.И.ТКАЧУК  
(должность) (подпись) (инициалы, фамилия)

