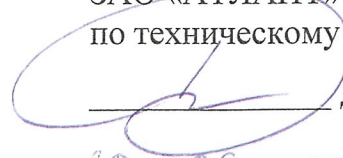


УТВЕРЖДАЮ:

Зам. генерального директора  
ЗАО «АТЛАНТ»  
по техническому обеспечению

  
\_\_\_\_\_ Д.Э.Шалковский

30.06. 2025 г.

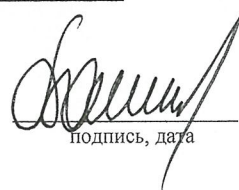
ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № 185-25  
от 10.07.25

Наименование объекта Техническая модернизация. Производственный корпус №12

Вид требуемых проектных работ Предпроектная подготовка.

Срок проектирования Согласно плана работ ОКС

Главный технолог БТ

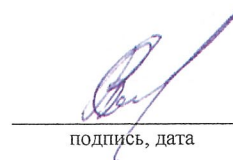
  
\_\_\_\_\_

А.И. Войтехович

подпись, дата

Согласовано:

Начальник ОКС

  
\_\_\_\_\_

Р.А. Лубешко

подпись, дата

## **1. Линия экструзии листа**

### **1.1. Исходные данные для проектирования**

Количество рабочих дней в году	252
Режим работы	2-х сменный
Продолжительность рабочей смены, ч	8
Коэффициент загрузки оборудования	0,8 – 0,9
Категория – В2	
Класс по ПУЭ – П-Па	

### **1.2. Состав и технические характеристики оборудования**

Линия экструзии листа:

- кол-во – 2 шт.;
- мощность – 450 кВт;
- расход воздуха – 0,9 м<sup>3</sup>/час.

### **1.3. Общие требования**

#### **1.3.1. Предусмотреть согласно нормам:**

- общеобменную приточно-вытяжную и технологическую (местную) вентиляцию;

- комбинированное освещение;
- систему пожаротушения, пожарную автоматику и пожарную сигнализацию;
- подводы сжатого воздуха, электроэнергии.

#### **1.3.2. Выполнить демонтаж недействующих коммуникаций.**

**1.3.3. Электроснабжение щитов управления линий экструзии листа выполнить от н/в щитов КТП-34 и КТП-35.**

## **2. Компрессорная**

### **2.1. Исходные данные для проектирования**

Количество рабочих дней в году	252
Режим работы	2-х сменный
Продолжительность рабочей смены, ч	8
Коэффициент загрузки оборудования	0,8 – 0,9
Категория – Д	
Класс по ПУЭ – -	

### **2.2. Состав и технические характеристики оборудования**

Компрессор винтовой ВК100М-8:

- кол-во – 2 шт.;
  - мощность – 81 кВт.
- Осушитель адсорбционный HDT 300:
- кол-во – 1 шт.;
  - мощность – 0,1 кВт.

Воздухосборник 0,8 м<sup>3</sup>:

- кол-во – 1 шт.

Циклонный сепаратор CCS 315:

кол-во – 1 шт.

Влагомаслоотделитель центробежный:

- кол-во – 1 шт.

Продувочная емкость:

- кол-во – 1 шт.

### **2.3. Общие требования**

**2.3.1.** Предусмотреть согласно нормам:

- общеобменную приточно-вытяжную вентиляцию;

**2.3.2.** Электроснабжение оборудования компрессорной выполнить от н/в щита КТП-35.

**2.3.3.** Существующую перегородку и дверной блок между осями 22-23 демонтировать и выполнить новую по оси 22.

**2.3.4.** По оси 24 существующий оконный блок размером 2400x1750(h) мм демонтировать, выполнить проем 1800x2750(h) мм и установить наружные двери.

**2.3.5.** Предусмотреть отделочные работы.

## **3. Система транспортная**

### **3.1. Исходные данные для проектирования**

Количество рабочих дней в году	252
Режим работы	2-х сменный
Продолжительность рабочей смены, ч	8
Коэффициент загрузки оборудования	0,8 – 0,9
Категория – В2	
Класс по ПУЭ – П-Па	

### **3.2. Состав и технические характеристики оборудования**

Система транспортная БЗТ 0046:

- кол-во – 1 шт.;
- мощность – 12 кВт.

Система транспортная БЗТ 0047:

- кол-во – 1 шт.;
- мощность – 15 кВт.

### **3.1. Общие требования**

**3.1.1.** Электроснабжение щита управления системы транспортной БЗТ 0046 выполнить от существующего РП-21, системы транспортной БЗТ 0047 – от существующего РП-3.

**3.1.2.** Выполнить проем 1700x2500(h) мм и установить роллетные ворота между осями 3-4 и П.

**3.1.3.** Выполнить площадку для установки холодильных машин размером 12000x7000x4800(h) мм между осями 1-3 и П.

**3.1.4.** Выполнить навес для погрузочно-разгрузочной площадки № 13 размером 6300x5000x4000(h) мм между осями 3-4 и П.

**3.1.5.** Выполнить навес размером 6700x6600x4000(h) мм между осями 2-3 и П.

**3.1.6.** Выполнить два проема 1710x2370(h) мм и установить роллетные ворота между осями 20-21 и П.

**3.1.7.** Выполнить навес размером 12000x6350x4500(h) мм между осями 20-21 и П.