

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

Научно-исследовательское республиканское унитарное предприятие по строительству  
«Институт БелНИИС», Республика Беларусь, 220076 г. Минск, ул. Ф.Скорины, 15Б,  
+375 17 270 90 04, email: institute@belniis.by

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий  
для применения в строительстве

ТС 05.6104.26

Дата регистрации « 30 » марта 2026 г.

Действительно до « 30 » марта 2031 г.

Продлено до « » г.

Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется  
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве  
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Плиты цементно-минеральные: артикул «МПанель Универсал» и артикул  
«МПанель Акватек»

2. Назначение

Для устройства перегородок, подвесных потолков, а также облицовки  
строительных и ограждающих конструкций внутри и снаружи зданий и  
сооружений различного назначения

3. Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «Махина-ТСТ», 212011,  
Могилевская область, г. Могилев, ул. Гришина, д. 87Б, Республика Беларусь

4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «Махина-ТСТ», 212011,  
Могилевская область, г. Могилев, ул. Гришина, д. 87Б, Республика Беларусь

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

- протокола испытаний от 05.03.2026 № 4035-1-25, выданного Лабораторией Сертификационных и Независимых Технических Испытаний Общества с ограниченной ответственностью «СИНТИлаб», № ВУ/112 2.5176;
- протокола испытаний от 05.03.2026 № 4035-2-25, выданного Лабораторией Сертификационных и Независимых Технических Испытаний Общества с ограниченной ответственностью «СИНТИлаб»;
- протоколов испытаний от 19.01.2026 №№ ПБ-2/26, ПБ-3/26, выданных Испытательный центр «ТИСИ» закрытого акционерного общества «Технический институт сертификации и испытаний», № ВУ/112 1.1227;
- отчета о проверке системы производственного контроля от 08.12.2025.

6. Техническое свидетельство действует на

Серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «Институт БелНИИС» осуществляет инспекционный контроль продукции, производства Общества с ограниченной ответственностью «Машина-ТСТ», Республика Беларусь.

7. Особые отметки

Данные маркировки: «наименование изготовителя (ООО «Машина-ТСТ»), условное обозначение плит, обозначение ТНПА (ТУ ВУ 812000737.029-2024), номер партии, дата изготовления».

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного  
органа

О.Н. Лешкевич

30 марта 2026 г.

№ 0025138



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1  
Листов 2

**ТС 05.6104.26**

**ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА**

плит цементно-минеральных, производства Общества с ограниченной ответственностью «Махина-ТСТ», Республика Беларусь.

Таблица 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
Плиты цементно-минеральные I сорта: ЦМП I, арт. МПанель Универсал, размер 600x900x12 ТУ ВУ 812000737.029-2024			
1.	Внешний вид и качество поверхностей плит	ГОСТ 18124, п. 8.1	Плиты серые матовые. Дефектов внешнего вида не обнаружено
2.	Длина (отклонение), мм	ГОСТ 18124, п. 8.2.2.2	898 – 901 (-2 – (+1))
3.	Ширина (отклонение), мм	ГОСТ 18124, п. 8.2.2.3	599 – 600 (-1)
4.	Толщина (отклонение), мм	ГОСТ 18124, п. 8.2.2.4	12,1 – 12,3 (+0,3)
5.	Отклонение от прямолинейности кромок, мм	ГОСТ 18124, п. 8.2.2.5	-0,9
6.	Отклонение от прямоугольности, мм	ГОСТ 18124, п. 8.2.2.6	0,1
7.	Отклонение от плоскостности, мм	ГОСТ 18124, п. 8.2.2.7	0,5
8.	Объемная плотность плит, г/см <sup>3</sup>	СТБ EN 12467, п. 7.3.1	0,985
9.	Масса 1 м <sup>2</sup> , кг	ГОСТ 6266, п. 8.3	12,7
10.	Прочность при изгибе, МПа:	СТБ EN 12467, п. 7.3.2	
	10.1. плит в сухом состоянии:		14,79
	- в продольном направлении;		16,18
	- в поперечном направлении;		
10.2. плит в водонасыщенном состоянии:			
- в продольном направлении;	12,0		
- в поперечном направлении	13,0		
11.	Модуль упругости в сухом состоянии, МПа	ТУ ВУ 812000737.029. Приложение Б	3002

Продолжение таблицы 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
12.	Водонепроницаемость плит	СТБ EN 12467, п. 7.3.3	При проведении испытаний на водонепроницаемость на нижней стороне плит следов образования капель не обнаружено
13.	Водопоглощение, %	ГОСТ 6266, п. 8.6	16
14.	Морозостойкость (25 циклов): - предел прочности при изгибе до испытаний, МПа; - предел прочности при изгибе после 25 циклов, МПа; - остаточная прочность при изгибе после испытаний, %	ГОСТ 18124, п. 8.6	13,8 11,0 79,7
15.	Ударная вязкость, кДж/м <sup>2</sup> : - в продольном направлении; - в поперечном направлении	ГОСТ 18124, п. 8.4	13,4 13,5
16.	Стойкость к циклическим температурно-влажностным воздействиям (25 циклов): - предел прочности при изгибе до испытаний, МПа; - предел прочности при изгибе после 25 циклов, МПа; - остаточная прочность при изгибе после испытаний, %	ГОСТ 26816, приложение В	13,8 10,7 77,5
17.	Теплопроводность при температуре (25±2) °С, Вт/(м·°С)	СТБ 1618	0,12
18.	Удельная эффективная активность естественных радионуклидов, Бк/кг	ГОСТ 30108, МВИ.МН 4779	89,83±25,86
19.	Горючесть	ГОСТ 30244, метод 1	НГ
Плиты цементно-минеральные I сорта: ЦМП I, арт. МПанель Акватек, размер 600x900x12 ТУ ВУ 812000737.029-2024			
20.	Внешний вид и качество поверхностей плит	ГОСТ 18124, п. 8.1	Плиты серые матовые. Дефектов внешнего вида не обнаружено
21.	Длина (отклонение), мм	ГОСТ 18124, п. 8.2.2.2	898 – 899 (-2)
22.	Ширина (отклонение), мм	ГОСТ 18124, п. 8.2.2.3	599 – 601 (-1 – (+1))
23.	Толщина (отклонение), мм	ГОСТ 18124, п. 8.2.2.4	12,1 – 12,4 (+0,4)
24.	Отклонение от прямолинейности кромок, мм	ГОСТ 18124, п. 8.2.2.5	-0,6

№0064371

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 2  
Листов 2

ТС 05.6104.26

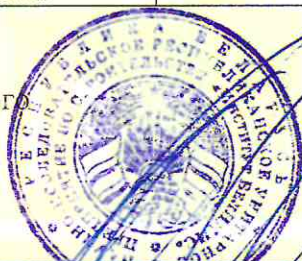
Продолжение таблицы 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
25.	Отклонение от прямоугильности, мм	ГОСТ 18124, п. 8.2.2.6	0,1
26.	Отклонение от плоскостности, мм	ГОСТ 18124, п. 8.2.2.7	0,7
27.	Объемная плотность плит, г/см <sup>3</sup>	СТБ EN 12467, п. 7.3.1	1,147
28.	Масса 1 м <sup>2</sup> , кг	ГОСТ 6266, п. 8.3	13,7
29.	Прочность при изгибе, МПа: 29.1. плит в сухом состоянии: - в продольном направлении; - в поперечном направлении; 29.2. плит в водонасыщенном состоянии: - в продольном направлении; - в поперечном направлении	СТБ EN 12467, п. 7.3.2	16,95 18,42 14,50 16,80
30.	Модуль упругости в сухом состоянии, МПа	ТУ ВУ 812000737.029, Приложение Б	4012
31.	Водонепроницаемость плит	СТБ EN 12467, п. 7.3.3	При проведении испытаний на водонепроницаемость на нижней стороне плит следов образования капель не обнаружено
32.	Водопоглощение, %	ГОСТ 6266, п. 8.6	11
33.	Морозостойкость (100 циклов). - предел прочности при изгибе до испытаний, МПа; - предел прочности при изгибе после 100 циклов, МПа; - остаточная прочность при изгибе после испытаний, %	ГОСТ 18124, п. 8.6	15,7 14,1 89,8
34.	Ударная вязкость, кДж/м <sup>2</sup> : - в продольном направлении; - в поперечном направлении	ГОСТ 18124, п. 8.4	13,5 13,6

## Окончание таблицы 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
35.	Стойкость к циклическим температурно-влажностным воздействиям (50 циклов): - предел прочности при изгибе до испытаний, МПа; - предел прочности при изгибе после 50 циклов, МПа; - остаточная прочность при изгибе после испытаний, %	ГОСТ 26816, приложение В	15,7 12,3 78,3
36.	Теплопроводность при температуре (25±2) °С, Вт/(м·°С)	СТБ 1618	0,14
37.	Удельная эффективная активность естественных радионуклидов, Бк/кг	ГОСТ 30108, МВИ.МН 4779	76,55±24,72
38.	Горючесть	ГОСТ 30244, метод 1	НГ
Плиты цементно-минеральные II сорта: ЦМП II, арт. МПанель Универсал, размер 600x900x12 ТУ ВУ 812000737.029-2024			
39.	Внешний вид и качество поверхностей плит	ГОСТ 18124, п. 8.1	Плиты серые матовые. Дефектов внешнего вида не обнаружено
40.	Длина (отклонение), мм	ГОСТ 18124, п. 8.2.2.2	899 – 900 (-1)
41.	Ширина (отклонение), мм	ГОСТ 18124, п. 8.2.2.3	599 – 601 (-1 – (+1))
42.	Толщина (отклонение), мм	ГОСТ 18124, п. 8.2.2.4	12,5 – 12,6 (+0,6)
43.	Отклонение от прямолинейности кромок, мм	ГОСТ 18124, п. 8.2.2.5	-1,0
44.	Отклонение от прямоугольности, мм	ГОСТ 18124, п. 8.2.2.6	0,1
45.	Отклонение от плоскостности, мм	ГОСТ 18124, п. 8.2.2.7	0,4
46.	Объемная плотность плит, г/см <sup>3</sup>	СТБ EN 12467, п. 7.3.1	0,984
47.	Масса 1 м <sup>2</sup> , кг	ГОСТ 6266, п. 8.3	12,6
48.	Прочность при изгибе плит в сухом состоянии, МПа: - в продольном направлении; - в поперечном направлении	СТБ EN 12467, п. 7.3.2	12,01 13,34

Руководитель уполномоченного органа



О.Н. Лешкевич

№ 0064372

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 05.6104.26

**УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на плиты цементно-минеральные: артикул «МПанель Универсал» и артикул «МПанель Акватек» (далее – плиты), производства Общества с ограниченной ответственностью «Махина-ТСТ», Республика Беларусь, предназначенные для устройства перегородок, подвесных потолков, а также облицовки строительных и ограждающих конструкций внутри и снаружи зданий и сооружений различного назначения.

2. Плиты изготавливают по техническим условиям ТУ ВУ 812000737.029-2024 «Плиты цементно-минеральные «МПанель». Технические условия» и представляют собой материал в виде плиты на основе портландцемента и минерального заполнителя, с лицевой и тыльной стороны армированной стеклосеткой. Цвет плит – серый.

Плиты изготавливают прямоугольной формы, различных размеров, без защитно-декоративного покрытия (могут быть окрашенными в массу). Толщина панелей от 8 мм до 16 мм включительно. Плиты выпускают I и II сорта. При этом плиты II сорта - это плиты с широким диапазоном отклонений по толщине.

Номенклатура размеров плит – согласно официальным данным изготовителя.

Конструкции с использованием плит предназначены для применения в зданиях различного назначения, с сухим, нормальным, влажностным и мокрым внутренними температурно-влажностными режимами, в том числе в неотапливаемых помещениях, согласно требований действующих ТНПА.

3. Облицовку строительных конструкций и устройство подвесных потолков и перегородок с применением плит следует осуществлять в соответствии с указаниями изготовителя.

Перед монтажом плиты должны быть выдержаны в течение 24 ч при температуре не ниже 5 °С. Температура применения плит и окружающей среды должна быть не ниже 5 °С.

Плиты необходимо крепить к деревянному или металлическому каркасу при помощи самонарезающих винтов (шурупов) с антикоррозионным покрытием, которые подбирают в зависимости от вида стоек каркаса и толщины обшивки.

Сечение и шаг стоек металлического или деревянного каркаса перегородок, облицовок и потолков подбирают для каждой конкретной конструкции. Расстояние между несущими стойками не должно превышать 600 мм.

Максимальное расстояние между самонарезающими винтами при устройстве подвесных потолков, при облицовке стен и устройстве перегородок - 250 мм. Расстояние от кромки плиты до самонарезающего винта (шурупа) должно быть не менее 15 мм. При устройстве многослойных обшивок из плит внутренних и наружных шаг самонарезающих винтов необходимо принимать согласно рекомендациям изготовителя.

При монтаже конструкций с обшивкой плитами внутренними и наружными необходимо предусматривать зазоры между плитами шириной (3-5) мм (для этого рекомендуется применять монтажные распорки). После установки плит в проектное положение места установки самонарезающих винтов, углы и стыки между плитами заполняют шпатлевочной смесью и армируют при помощи щелочестойкой стеклотканевой ленты.

При установке плит не допускается образование крестообразных стыков между плитами.

Резка и обработка плит должна происходить непосредственно на объекте перед установкой плит в проектное положение.

4. Плиты формируют по сортам и артикулам, укладывают на поддоны с применением обвязочных средств с формированием пакета. На лицевую поверхность плит нанесена следующая информация: наименование изготовителя, условное обозначение плит, обозначение технических условий изготовителя, номер партии, дата изготовления. Плиты маркируют путем нанесения на каждую плиту несмываемой надписи или наклеенной этикетки. На каждую партию плит оформляют документ о качестве.

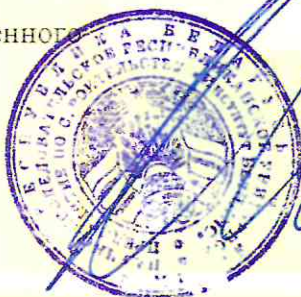
5. Проектирование, производство и приемку работ с применением плит следует осуществлять в соответствии с указаниями изготовителя, с учетом выполнения требований технических нормативных правовых актов в строительстве, действующих в Республике Беларусь, на основании проектной документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства.

6. Плиты необходимо транспортировать в специальных кассетах или транспортных пакетах в соответствии с рекомендациями изготовителя в условиях, исключающих возможность механических повреждений, попадания влаги, воздействия агрессивных сред. Перевозку плит необходимо осуществлять любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Плиты перемещают вручную только в вертикальном положении, при использовании тележек, вилочного погрузчика – в горизонтальном положении. Разгрузка плит и доставка их к месту монтажа необходимо производить с соблюдением всех мер, исключающих их повреждение, загрязнение и увлажнение.

Хранение плит необходимо осуществлять в соответствии с рекомендациями изготовителя в заводской упаковке в горизонтальном положении на поддонах, возможно также складирование на открытых площадках в условиях, исключающих возможность механических повреждений, попадания влаги, воздействия агрессивных сред.

7. Ответственность за соответствие поставляемых плит настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик

Руководитель уполномоченного  
органа



О.Н. Лешкевич

№ 0064373