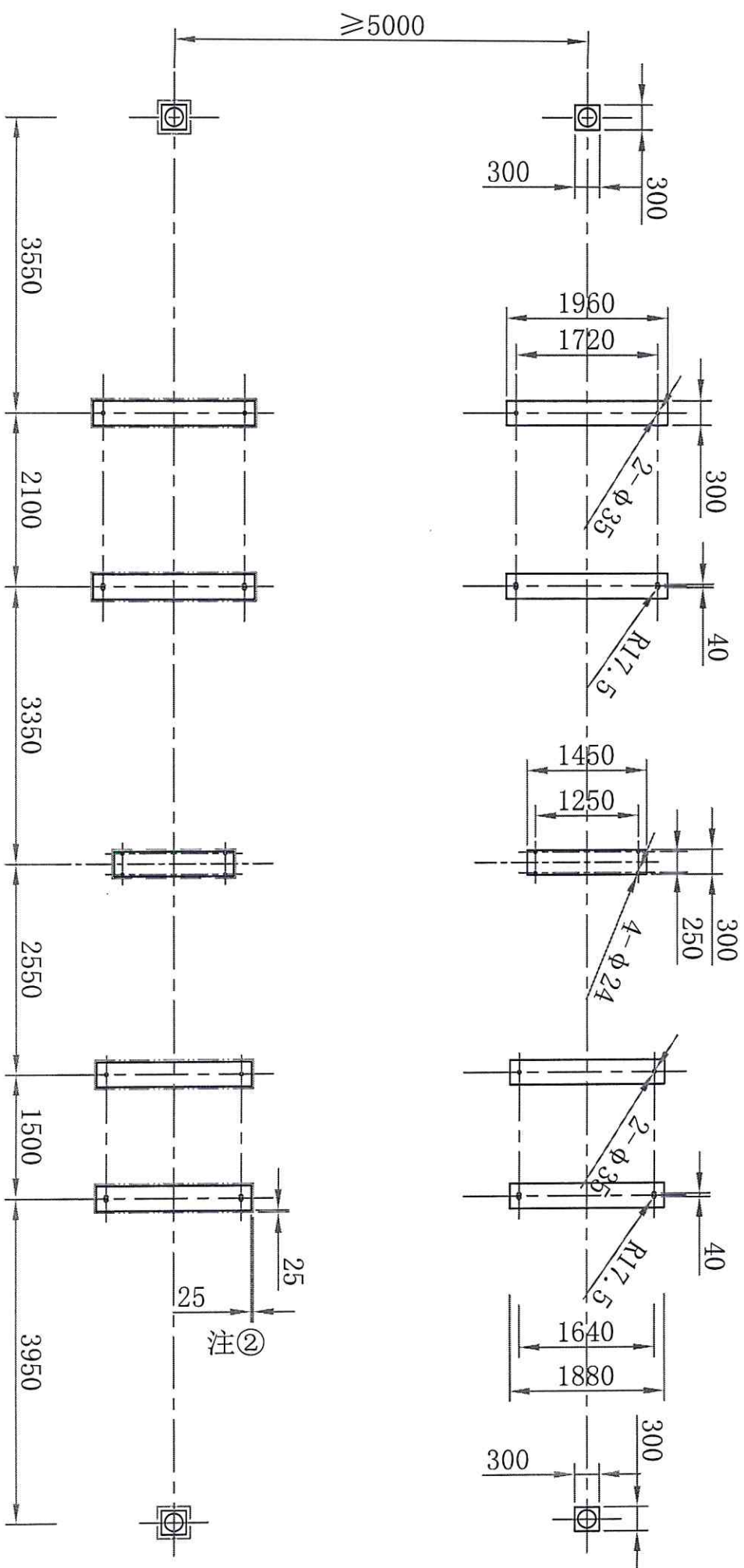




Душеверующий



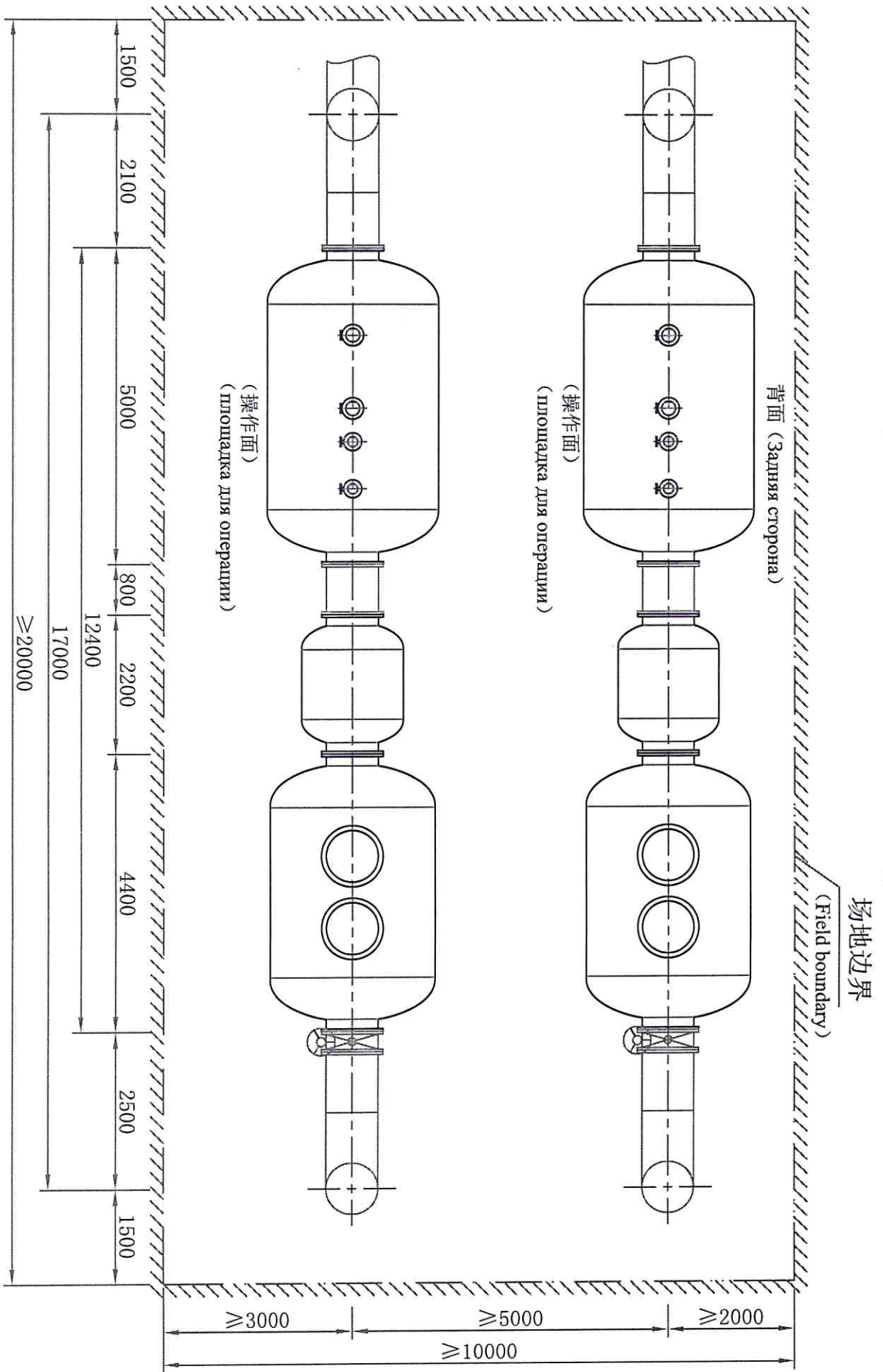
Условные обозначения:

-  Подножка седловой опоры
-  Верхняя поверхность опорной платформы

Примечание②:

Длина(ширина)верхней поверхности опорной платформы=соответствующий размер подножки седловой опоры+50, т. е. расстояние до края составляет 25 мм.Лишьком ширика поверхность опорной платформы может повлиять на установку продювочных труб в нижней части устройства.

Плюскость двух систем/Диаграмма основного состояния)	Плюскость диаграмма подножки седловой опоры	Пользователь	Энергосберегающая система предварительной обработки воздуха модели SAS-1100
первая версия 20190123		Объект	ООО «Нинбокская компания по биохимическим оборудованям Синбанг» 宁波星邦生化设备有限公司



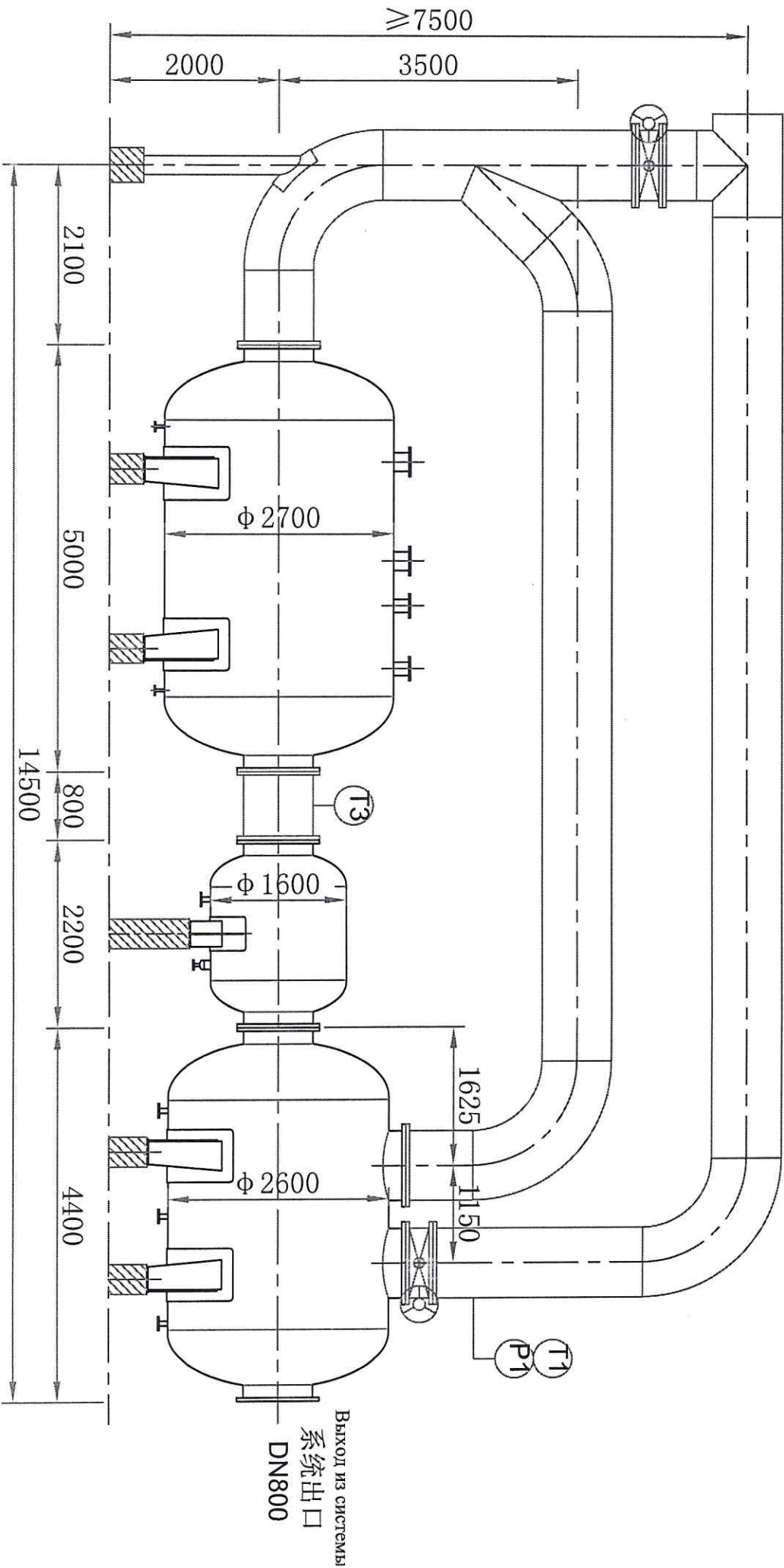
Примечание:

1. Две системы расположены параллельно с минимальной площадью землипользования, около 20м×10м.
2. Воздухопровод одной системы: DN800. В случае наличия воздушного коллектора, поток составляет 2200м³/мин, коллектор DN1200 рекомендуется.

Две комплекта системы соединяются параллельно		Пользователь
Схема общего расположения		Энергообеспечивающая система предварительной обработки воздуха модели SAS-1100
вторая версия 20190324		ООО «Нинбокская компания по биохимическим
первая версия 20190123		оборудованиям Синбанг» 宁波星邦生化设备有限公司

Вход в систему  
系统进口 DN800

系统内部空气管道安装图  
Установка внутренних воздухопроводов системы



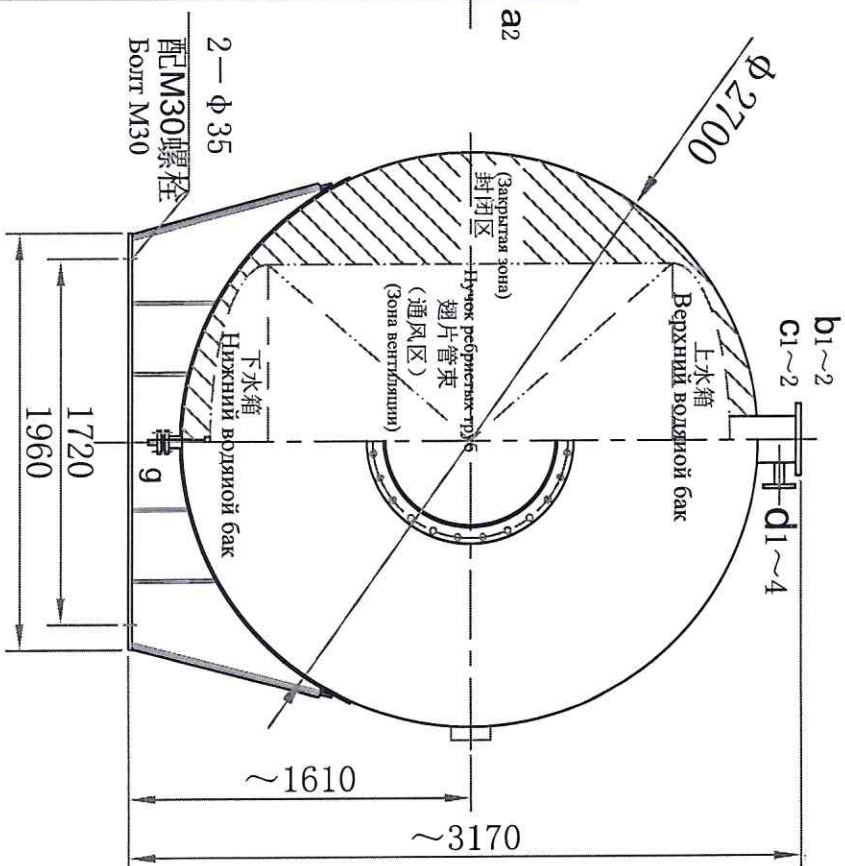
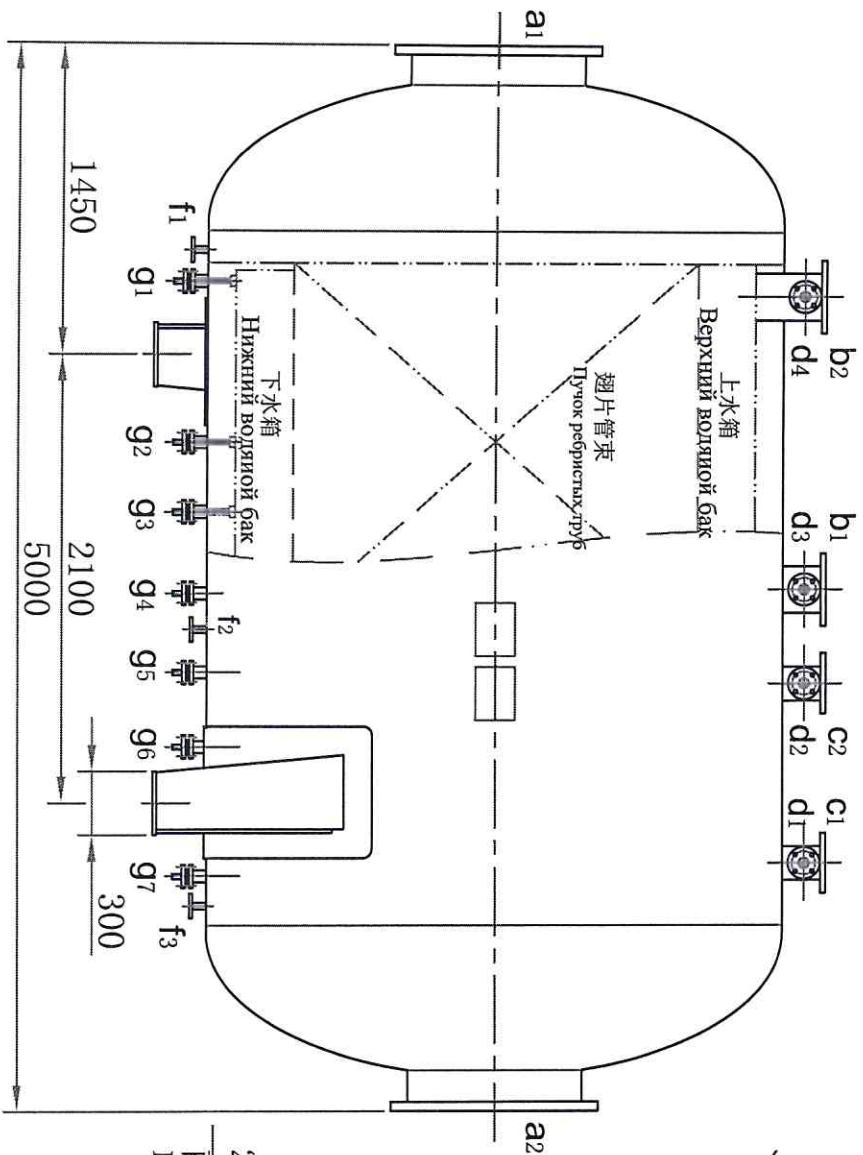


Таблица соединений труб  
Вид всех фланцев: для уплотнения пластины,  
выступающей поверхности

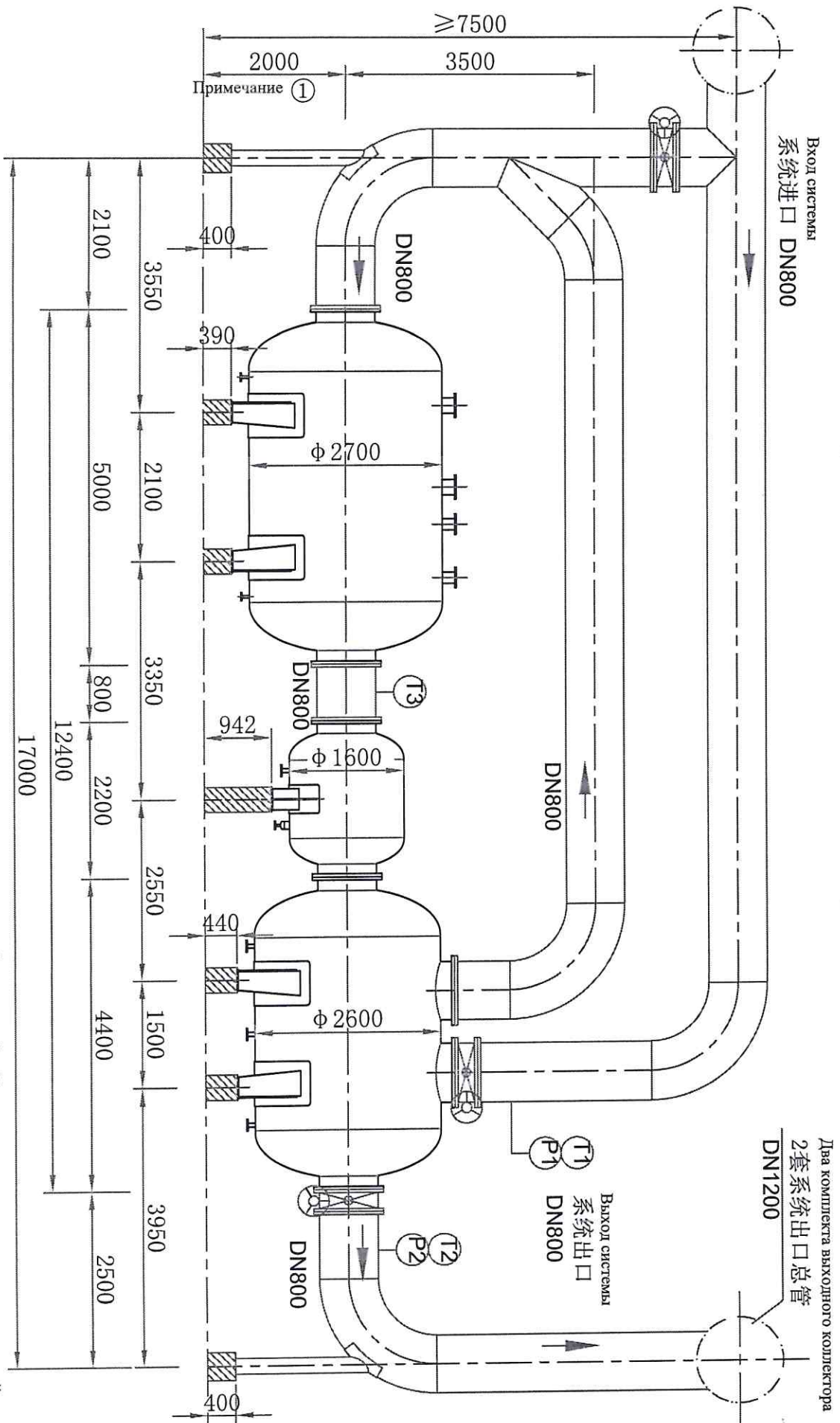
	Впуск воздуха	Выпуск воздуха	Вход и выход циркулирующей воды	Вход и выход воды низкой температуры	Отверстие для промывки	Продувочное отверстие воздуха	Продувочное отверстие охлаждающей воды
a1	DN800	PN6	DN800	PN6	DN40	DN25	DN25
a2	DN800	PN6	DN200	PN10	DN40	DN25	DN25
b1~2		GB9119	DN200	PN10	PN10	PN10	PN10
c1~2		GB9119	DN200	PN10	PN10	PN10	PN10
d1~4		GB9119	DN200	PN10	PN10	PN10	PN10
f1~3		GB9119	DN200	PN10	PN10	PN10	PN10
g1~7		GB9119	DN200	PN10	PN10	PN10	PN10

РL/RF  
GV9119  
GB9119  
HG/T20592  
HG/T20592  
HG/T20592  
HG/T20592  
HG/T20592  
HG/T20592  
R<sub>1</sub> 1  
GV/T7306.1

Описание веса:  
Вес нетто  
составляет 14T,  
максимальный  
вес во время  
работы 15.5T.

Расчётные параметры охладителя модели 1100

Среды	Межтрубное пространство	Трубное пространство
Сжатый воздух	≤0.35 MPa	≤0.35 MPa
Рабочее давление	0.6 MPa	0.4 MPa
Расчётное давление	110~18 °C	30~35 °C
Рабочее температура	S30408	
Материалы оборудования	Углеродистая сталь (Пластина из нержавеющей стали, соединенная с цилиндром)	
Материалы седловой опоры		
СКЛ-1100S	Пользователь	
Воздушный охладитель	Объект	Энергосберегающая система предварительной обработки воздуха модели SAS-1100
вторая версия 20190324	ООО «Нинбооская компания по биохимическим	
первая версия 20190123	оборудованиям Синбао» 宁波星邦生化设备有限公司	



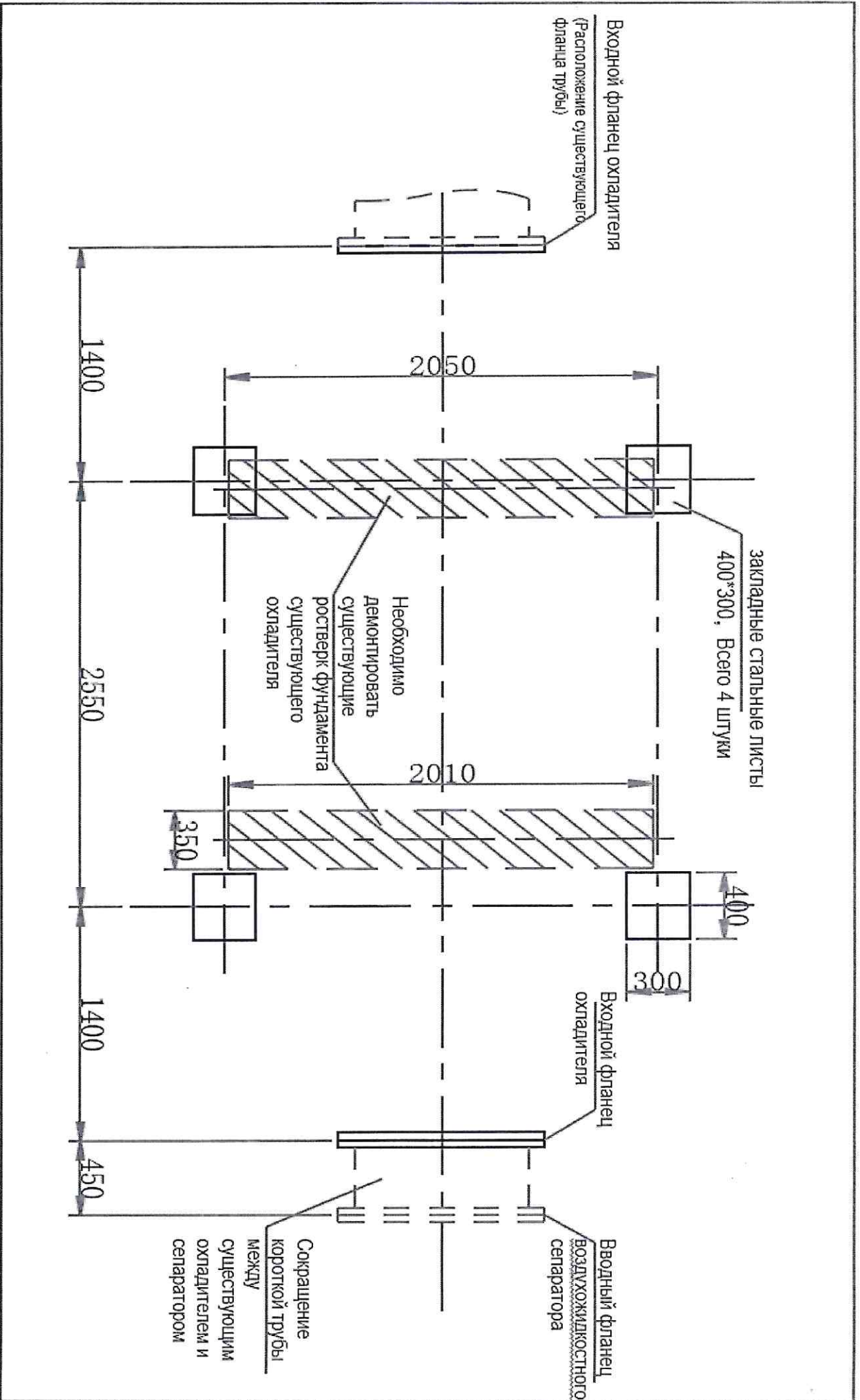
Примечание: Трубопровод должен иметь отдельный кронштейн. Рекомендуется установить кронштейн из стальной трубы Ф219 для внутреннего трубопровода этой системы, а внизу должно предусмотреть бетонный выступ, принадежающий тому же подземному фундаменту, что и оборудование системы.

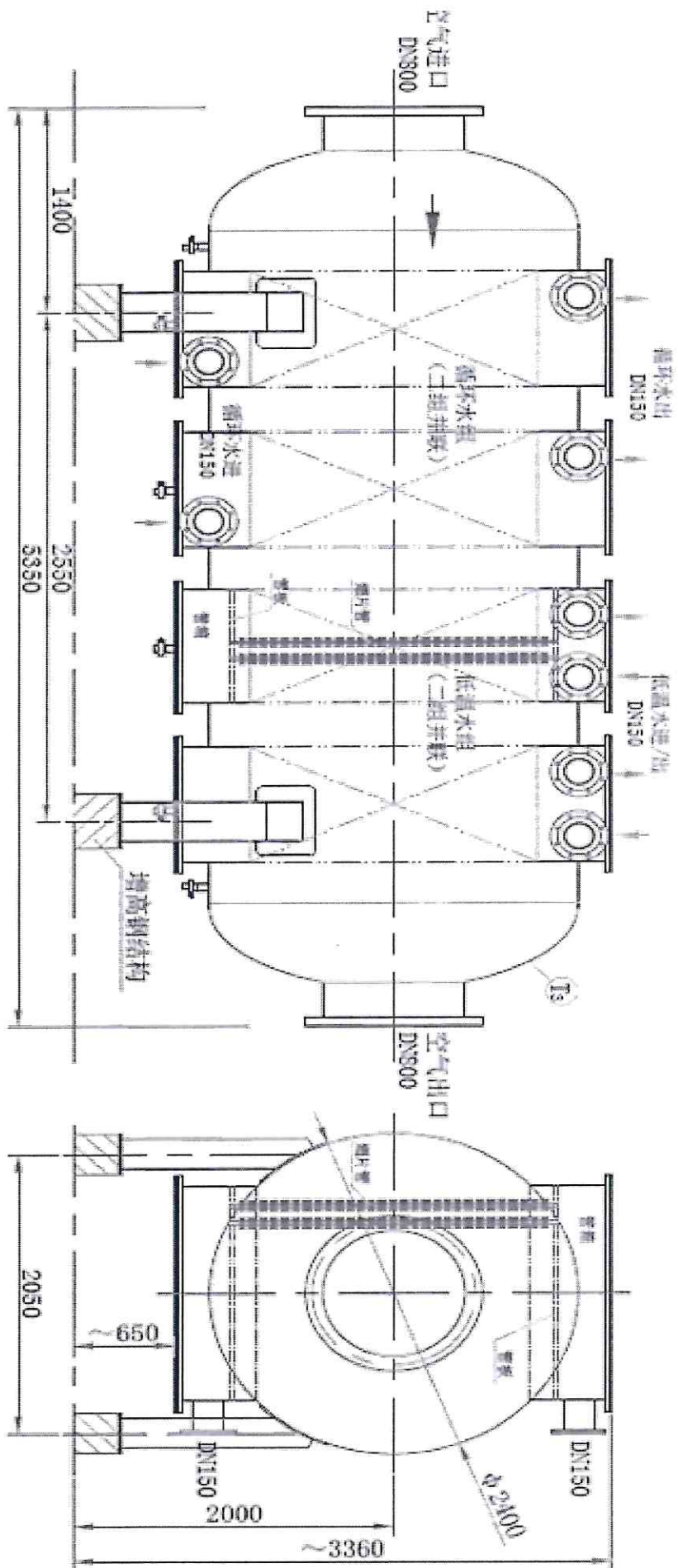
Выход системы

Примечание①: Горизонтальная высота центра системы должна быть не менее 2000. Высота базовой платформы под седловой опорой оборудованная рассчитывается по высоте центра 2000.

Седловая опора	Закалочной болт	Вес нетто	Вес работы	Вес наподвешенный водной	(вертикальный чертеж планировки одного комплекта системы) Схема расположения базовой платформы	Пользователь
Охладитель двойная седловая опора	M30x400 дп/машина	14.0T	15.5T	39.5T	вторая версия 20190324	Энергосберегающая система предварительной обработки воздуха модели SAS-1100
Сепаратор седловая опора	M20x300 дп/машина	2.0T	2.5T	5.5T	первая версия 20190123	ООО «Нинбоская компания по биохимическим оборудованям Синбанг» 宁波星邦生化设备有限公司
Нагреватель двойная седловая опора	M30x400 дп/машина	11.0T	12.0T	32.0T		







Инструкции:

1. Параметры производительности оборудования идентичны существующему оборудованию; площадь теплообмена одинакова; диаметр уменьшен, длина увеличена, что обеспечивает более эффективное использование внутреннего пространства.
2. Длина увеличена на 350 мм, короткий участок трубопровода между выходом охладителя и сепаратором можно укоротить, при этом расположение последующего сепаратора и нагревателя остаётся неизменным.
3. Наружная часть корпуса водного бака охладителя, снабженная трубчатым отсеком, имеет разборную крышку. Каждая теплообменная трубка видна и возможно провести механическую очистку.
4. Вторичное охлаждение теплообменника осуществляется в четырех независимых группах теплообмена, работающих параллельно. Возможна техническое обслуживание без останова.
5. Общая высота установки оборудования должна соответствовать существующему оборудованию и трубопроводам.
6. Необходимо переподключить трубопровод охлаждающей воды.