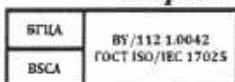


**МИНИСТЕРСТВО ПО ЧРЕЗВЫЧАЙНЫМ СИТУАЦИЯМ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ И
ПРОБЛЕМ ЧРЕЗВЫЧАЙНЫХ СИТУАЦИЙ
ИЦ «НИИ ПБ и ЧС МЧС Беларуси»**

Адрес: 220046, г. Минск, ул. Солтыса, 183а, тел. +375 17 388 98 20



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

Регистрационный

№ 04-52/ 330 П 18.03.2024



УТВЕРЖДАЮ
Руководитель
ИЦ «НИИ ПБ и ЧС МЧС Беларуси»
А.В.Мурашко

18.03.2024

Наименование продукции: фрагмент каркасно-обшивной конструкции междуэтажного перекрытия поэлементной сборки выполненный из холодногнутых стальных оцинкованных профилей с обшивкой КНАУФ-листами ГСП, типа DFH2, размером 2000x2000x348 мм, выполненный по комплекту рабочих чертежей ШИФР ЕСС 03/2023 ООО «ЕвроСтройСтандарт».

Идентификация: фрагменты каркасно-обшивной конструкции междуэтажного перекрытия выполнены в соответствии с техническим описанием и комплектом рабочих чертежей, предоставленных Заявителем в приложении 2. Все материалы, применяемые при устройстве фрагментов, соответствуют акту отбора образцов представленному в приложении 3. Сертификат соответствия, выданный по результатам испытаний гипсовых строительных плит с указанием показателей горючести, воспламеняемости и дымообразующей способности (Г1, В2, Д1), представлен в приложении 4. Фотографии образцов представлены в приложении 1.

Изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью «ЕвроСтройСтандарт» (РБ).

Заявитель на проведение испытаний: Общество с ограниченной ответственностью «ЕвроСтройСтандарт» (РБ) (договор от 12.12.2023 № 52/1681Д).

Адрес: 220033, г. Минск, Партизанский проспект, д. 8, тел. 8 (029) 332 05 52.

ТНПА на методы испытаний: ГОСТ 30247.0-94, СТБ 1961-2009.

Количество образцов, предоставленных на испытания: 2 (два), идентификационный номер образцов 39/2024/ИИП.

Дата поступления образцов: 14 декабря 2023.

Наименование органа, проводившего отбор образцов: РУП «СТРОЙТЕХНОРМ».

Акт отбора образцов: 3-09 от 13 декабря 2023 г. (приложение 3).

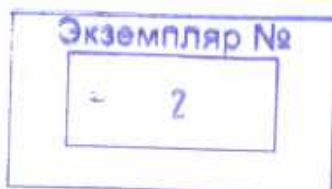
Программа проведения испытаний

№ п/п	Наименование объекта испытаний (показателей), характеристик и т.д.	ТНПА, устанавливающий метод испытаний	Примечание
1	Фрагмент каркасно-обшивной конструкции междуэтажного перекрытия поэлементной сборки выполненный из холодногнутых стальных оцинкованных профилей с обшивкой КНАУФ-листами ГСП, типа DFH2, размером 2000x2000x348 мм, выполненный по комплекту рабочих чертежей ШИФР ЕСС 03/2023 ООО «ЕвроСтройСтандарт». Определение класса пожарной опасности.	ГОСТ 30247.0-94, СТБ 1961-2009.	Заявленное время испытаний 45 минут

Условия проведения испытаний:

Дата проведения испытаний: 26 и 28 февраля 2024.

- | | | |
|-----------------------------|-----------|-----------|
| - температура воздуха | 13,0 °С; | 12,0 °С; |
| - атмосферное давление | 99,2 кПа; | 99,3 кПа; |
| - относительная влажность | 63 %; | 56 %; |
| - скорость движения воздуха | 0,2 м/с; | 0,2 м/с. |



Испытательное оборудование и средства измерений, применяемые при проведении испытаний

№ п/п	Наименование испытательного оборудования, средств измерений	Сведения об аттестации, калибровке, поверке (№ свидетельства, срок действия)
1.	Установка по экспериментальному определению огнестойкости стержневых строительных конструкций	Аттестат № 139 до 26.12.2024
2.	Преобразователь термоэлектрический ТХА(К) 4 шт. (рабочий диапазон от - 40 до + 1100°С)	Паспорта до 06.09.2024 заводские номера: 3653, 3668, 3670, 3674
3.	Измеритель-регулятор Сосна-002/ТП12хХА(К)	Свидетельства: № 1-0752106-5523 до 19.11.2024, № 1-0398235-5523 до 27.08.2024.
4.	Секундомер электронный «Интеграл С-01»	Свидетельство № 1-0111140-4323 до 21.05.2024
5.	Рулетка измерительная 10 м	Паспорт до 01.11.2024
6.	Штангенциркуль ШЦ-1-150-0,05	Свидетельство № 1-0486775-4123 до 20.08.2024
7.	Комбинированный прибор TESTO 435-1	Свидетельство № 1-0225936-5523 до 30.03.2024
8.	Барометр-анероид	Свидетельство ВУ 01 №0001121-4923 до 01.05.2024
9.	Измеритель-регистратор параметров микроклимата автономный ЛОГГЕР 100-ТВ	Свидетельство № 1-0513399-5023 до 25.09.2024
10.	Комбинированный прибор TESTO 435-4	Свидетельство № 1-0354914-4923 до 22.05.2024

Место проведения испытаний: испытательно-исследовательский полигон НИИ ПБ и ЧС МЧС Беларуси, Борисовский район, д. Светлая Роща.

Результаты испытаний

№ испытания	Размер образца, мм	Средняя температура на обогреваемой поверхности образца, °С	Размер повреждения образца, см	Примечание
1.	2000x2000x348	870	0	Время испытания 45 минут
2.	2000x2000x348	874	0	Время испытания 45 минут
Среднее значение	2000x2000x348	872	0	-

Воспламенения газов при термическом разложении материалов образцов, раскрытия стыков, образования горящего расплава не наблюдалось.

Температурный режим и давление в огневой камере во время испытаний поддерживались в соответствии с требованиями ГОСТ 30247.0-94.



ЗАКЛЮЧЕНИЕ О РЕЗУЛЬТАТАХ ИСПЫТАНИЙ

Образцы продукции: фрагмент каркасно-обшивной конструкции междуэтажного перекрытия поэлементной сборки выполненный из холодногнутых стальных оцинкованных профилей с обшивкой КНАУФ-листами ГСП, типа DFH2, размером 2000x2000x348 мм, выполненный по комплекту рабочих чертежей ШИФР ЕСС 03/2023 ООО «ЕвроСтройСтандарт», изготовленный и предоставленный на испытания обществом с ограниченной ответственностью «ЕвроСтройСтандарт» (РБ), согласно требованиям СТБ 1961-2009 имеет класс пожарной опасности **K0 (45)**.

Если измеренное (рассчитанное) значение не превышает нормируемое, представляется заключение о соответствии установленным требованиям. Если измеренное (рассчитанное) значение превышает нормируемое, представляется заключение о несоответствии установленным требованиям.

Заключение применяется к результатам, указанным в таблице Результаты испытаний.

Результаты испытаний распространяются только на испытанные образцы.

Срок действия заключения о результатах испытаний регламентирован законодательными актами, принятыми в Республики Беларусь.




Испытания провели:

Главный специалист

Ведущий инженер

Протокол проверил:

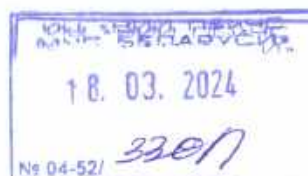
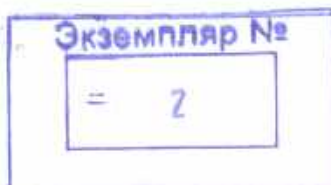
Начальник отдела


С.С.Коба

А.Ф.Алексиевич

В.В.Гаевский

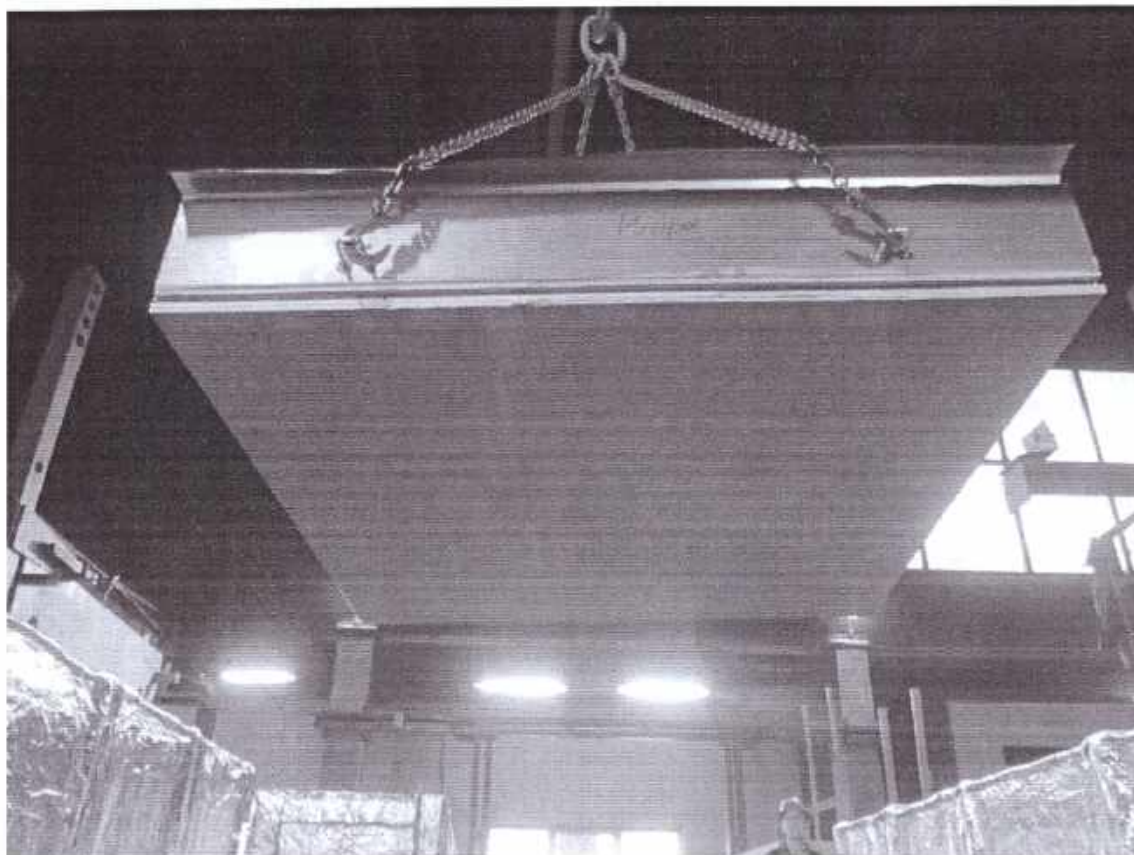
Данный протокол оформлен на 17 (семнадцать) страницах, включая приложения на 14 (четырнадцать) страницах, в 3 (трех) экземплярах и направлен:

- ИЦ «НИИ ПБ и ЧС МЧС Беларуси» – 1-ый экз.;
- ООО «ЕвроСтройСтандарт» (РБ) – 2-ой экз.;
- РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» – 3-ий экз.

Тиражирование протокола не в полном объеме возможно только с разрешения ИЦ «НИИ ПБ и ЧС МЧС Беларуси». Страницы с изложением результатов испытаний не могут быть использованы отдельно без полного протокола испытаний.



Образец № 1 до испытаний



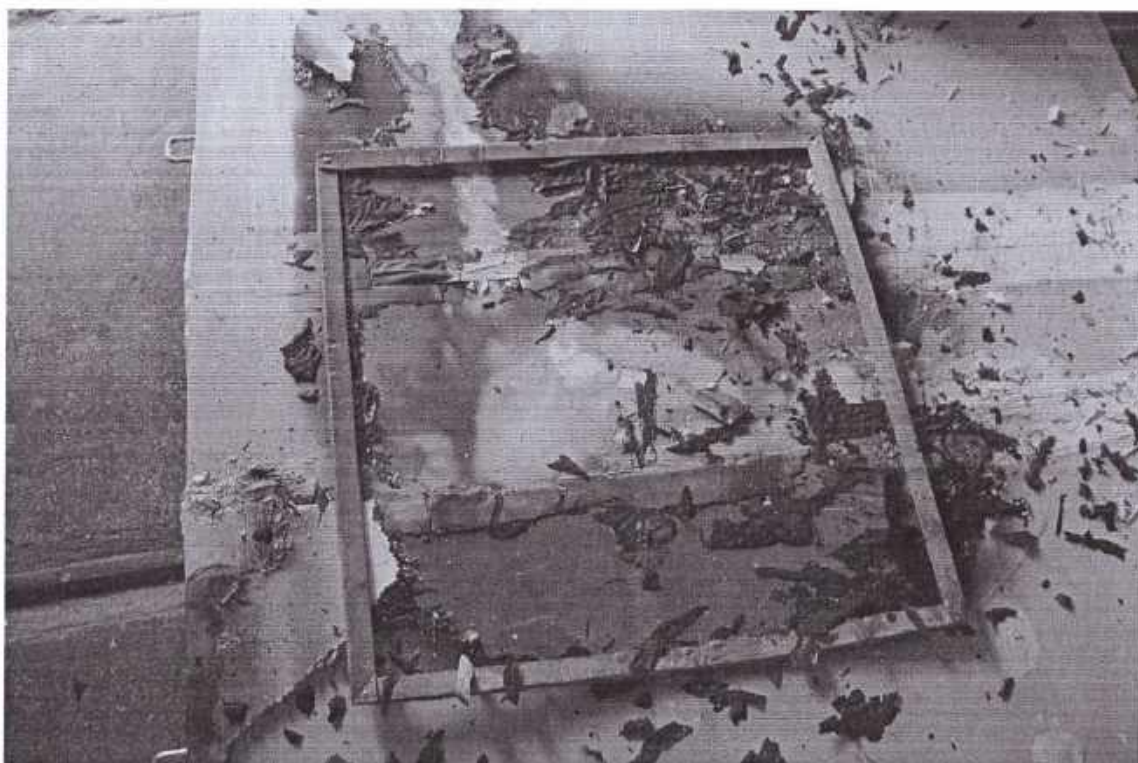
Образец № 1 после испытаний (сторона огневого воздействия)



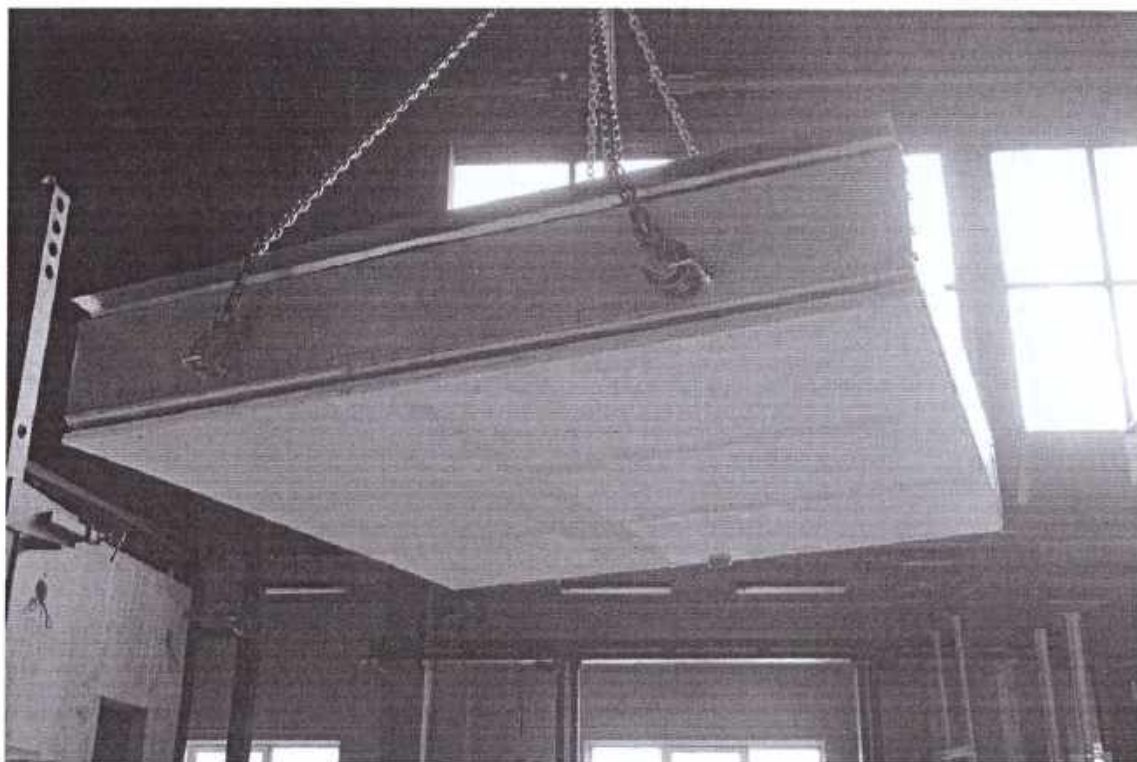
Экземпляр №
= 2

ИЦ «НИИ ЛВИЧС
МЧС БЕЛАРУСИ»
18. 03. 2024
№ 04-52/ 33017

Образец № 1 после вскрытия



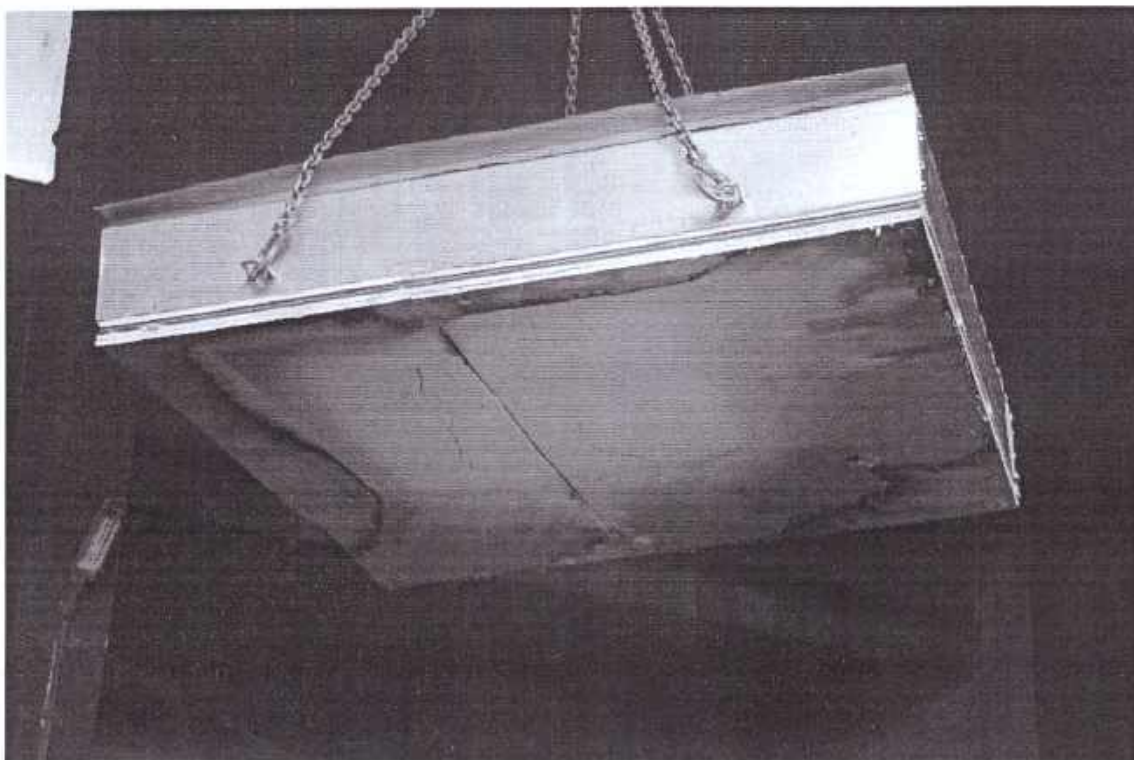
Образец № 2 до испытаний



Экземпляр №
2

ИЦ «НИИ ГВИНС
«РАБУСИ»
18.03.2024
3301
11-521

Образец № 2 после испытаний (сторона огневого воздействия)

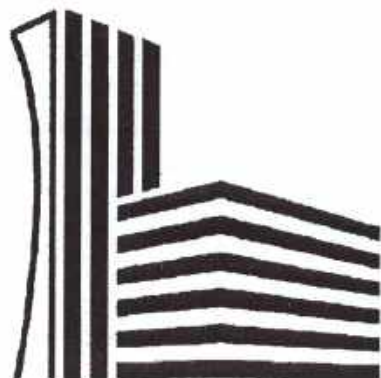


Образец №2 после вскрытия



Экземпляр №
= 2

ИЦ «НИИ ПБИС
МЧС БЕЛАРУСИ»
18.03.2024
№ 01-52/ 33011



ООО "ЕвроСтройСтандарт"

Государственное производственное
объединение «Минскстрой»
Общество с ограниченной ответственностью
«ЕвроСтройСтандарт»
г. Минск, Партизанский проспект, 8, 220033,
e-mail: ess.minsk@mail.ru тел. +375293320552,
p/c BY06AKBB3012000006135000000,
ОАО «АСБ Беларусбанк» г. Минск, ул. Воронянского, 7А
УНП 193625416, ОКПО 506038965000

№188
от «22» «января» 2024 г.

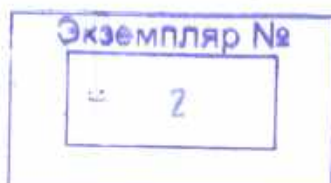
Начальнику НИИ ПБ и ЧС
МЧС Беларуси
Шумаю С.М.

Описание конструкции:

Каркасно-обшивная панель междуэтажного перекрытия размером 2000x2000x348 мм, из холодногнутых стальных оцинкованных профилей производства ООО «ЕвроСтройСтандарт с обшивкой КНАУФ-листами, ГСП тип DFH2, с заполнением каркаса базальтовым утеплителем Белтеп Лайт Экстра.

Каркас выполнен из холодногнутых стальных оцинкованных профилей направляющих ПН-250-60-2,0, толщиной 2,0 мм, ТУ ВУ 193625416.001-2023, производства ООО «ЕвроСтройСтандарт» (Республика Беларусь), и сдвоенных стоечных несущих профилей ПС-250-60-2,0, толщиной 2,0 мм, изготовленных по ТУ ВУ 193625416.001-2023, ООО «ЕвроСтройСтандарт» (Республика Беларусь). Сдвоенные профили соединены в двутавровое сечение при помощи винтов самонарезающих самосверлящих типа HD-R размером 5,5x25 мм, т.м «HARPOON», производства Virtuoso corporation (Тайвань), с шагом не более 200 мм, с обшивкой КНАУФ-листами ГСП, тип DFH2, и заполнением плитами из базальтового утеплителя торговой марки Белтеп Лайт Экстра через профиль ПН при помощи уголков из оцинкованной стали размером 90x90x2,0 мм, винтами самонарезающими самосверлящими типа HD-R размером 5,5x25 мм торговой марки «HARPOON» производства Virtuoso corporation (Тайвань) по 8 шт. в каждую полку уголка. Шаг несущих профилей ПС - 600 мм.

Профили направляющие (ПН) и профили несущие (ПС) соединены между собой винтами самонарезающими самосверлящими типа HGP-R 4,8x19 мм торговой марки «HARPOON», производства Virtuoso corporation (Тайвань), по 4



шт с каждой стороны полки.

К металлическому каркасу с нижней стороны закреплен горизонтально (поперек профиля ПС) пароизоляционный материал т.м. «GEOBOND ОПТИМА» С70 производства АО «Щекиноазот» (Российская Федерация). Крепление пароизоляционного материала к металлическому каркасу и последующая герметизация стыков выполнена с помощью ленты самоклеящейся 30/50Н, производства ООО «ИНВИТ» (Республика Беларусь). Ширина нахлеста соседних полотнищ - не менее 100 мм.

С верхней стороны металлического каркаса поперек несущих профилей ПС горизонтально закреплена супердиффузионная мембрана Geobond Universale (TRPTU), производства ОАО «СверлогорскХимволокно» (Республика Беларусь). Крепление супердиффузионной мембраны к металлическому каркасу и последующая герметизация стыков выполнена с помощью ленты самоклеящейся 30/50Н, производства ООО «ИНВИТ» (Республика Беларусь). Ширина нахлеста соседних полотнищ - не менее 100 мм.

С верхней стороны каркаса поверх супердиффузионной мембраны поперек ПС-профиля уложен профиль НС35-1000-0,7 мм, ГОСТ 24045-2016, производства, ООО «ЕвроСтройСтандарт» (Республика Беларусь) и закреплен к профилям каркаса при помощи винтов самонарезающих самосверлящих т.м ЕКТ, размером 5,5x25 мм, с шагом не более 200 мм, производства T AND C FASTENER INDUSTRY CO., LTD (Тайвань).

К металлическому каркасу с нижней стороны поверх пароизоляционного материала в один слой закреплена обшивка из КНАУФ-листов ГСП тип DFH2, толщиной 12,5 мм производства ОАО «БЕЛГИПС» (Республика Беларусь), при помощи винтов самонарезающих самосверлящих т.м ЕКТ, размером 3,5x25 мм, производства T AND C FASTENER INDUSTRY CO., LTD (Тайвань) с шагом не более 150 мм.

Стыки плит расположены вразбежку. Швы стыковых соединений КНАУФ-листов ГСП, тип DFH2 и места установки винтов зашпатлеваны шпаклевкой КНАУФ-Фуген, производства ООО «КНАУФ ГИПС НОВОМОСКОВСК» (Российская Федерация).

К профилям металлического каркаса с нижней стороны через КНАУФ-листы ГСП типа DFH2, закреплена обрешетка из стальных оцинкованных обрешеточных профилей сечения ОП-25-45-0,7, ТУ ВУ 193625416.001-2023, толщиной 0,7 мм, производства ООО «ЕвроСтройСтандарт» (Республика Беларусь). Профили обрешетки расположены с шагом 600 мм и закреплены в перпендикулярном направлении к несущим профилям ПС с помощью самонарезающих самовесверлящих винтов т.м. ЕКТ, размером 5,5x32 мм по 2 шт. в каждую полку, с шагом 600 мм, производства T AND C FASTENER INDUSTRY CO., LTD (Тайвань). Расстояние между профилем ОП и ограждающей конструкцией - не более 100 мм

К обрешетке закреплены 2 слоя обшивки из КНАУФ-листов ГСП тип DFH2 (Республика Беларусь), толщиной 12,5 мм каждый. Первый слой обшивки из КНАУФ-листов ГСП типа DFH2 закреплен к каркасу при помощи винтов т.м



ЕКТ, самосверлящих самонарезающих производства T AND C FASTENER INDUSTRY CO., LTD (Тайвань) размером 3,5x25 с шагом не более 250 мм. Второй слой обшивки – при помощи винтов самосверлящих самонарезающих производства HAINING DYSHINE TRADE CO., LTD (Тайвань) размером 3,5x45 с шагом 150 мм.

Стыки всех плит между слоями расположены вразбежку. Швы стыковых соединений листов зашпатлеваны гипсовой шпатлевкой КНАУФ-Фуген, производства ООО «КНАУФ ГИПС НОВОМОСКОВСК» (Российская Федерация), с применением бумажной ленты КНАУФ-Курт (Российская Федерация). При заделке швов стыковых соединений первого обшивочного слоя бумажная лента КНАУФ-Курт не используется. Места установки винтов самосверлящих самонарезающих зашпатлеваны гипсовой шпатлевкой КНАУФ - Фуген.

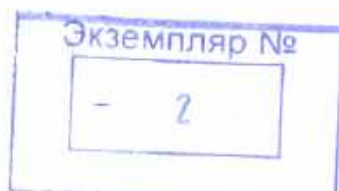
Полость фрагмента конструкции заполнена плитами теплоизоляционными из базальтового волокна т.м. Белтеп Лайт Экстра общей толщиной 250 мм, из которых 2 слоя толщиной по 100 мм, плотностью 40-55 кг/м³, и 3-й слой толщиной 50 мм и плотностью 40-55 кг/м³, производства ОАО «Гомельстройматериалы» (Республика Беларусь). Стыки всех плит между слоями расположены в разбежку.

Директор
ООО «ЕвроСтройСтандарт»



П.В. Щурко

+375293320552

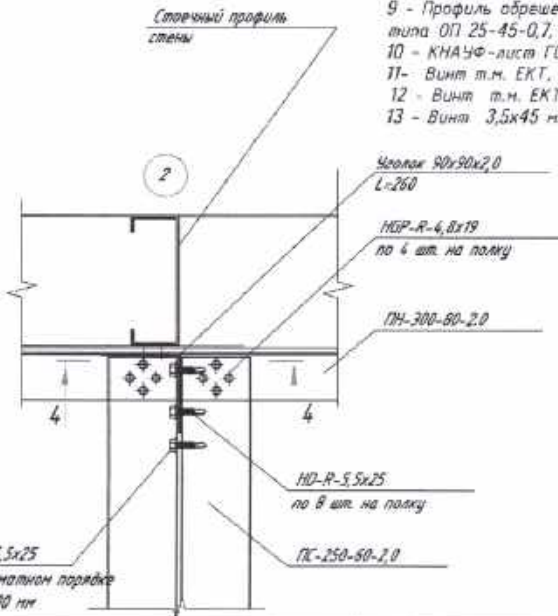
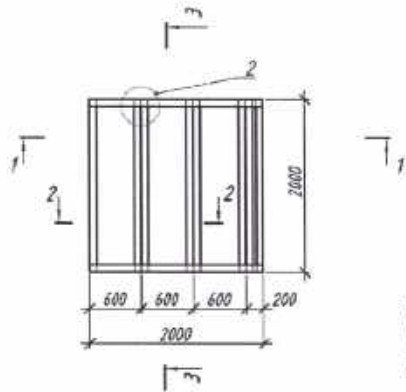


Экземпляр № 2

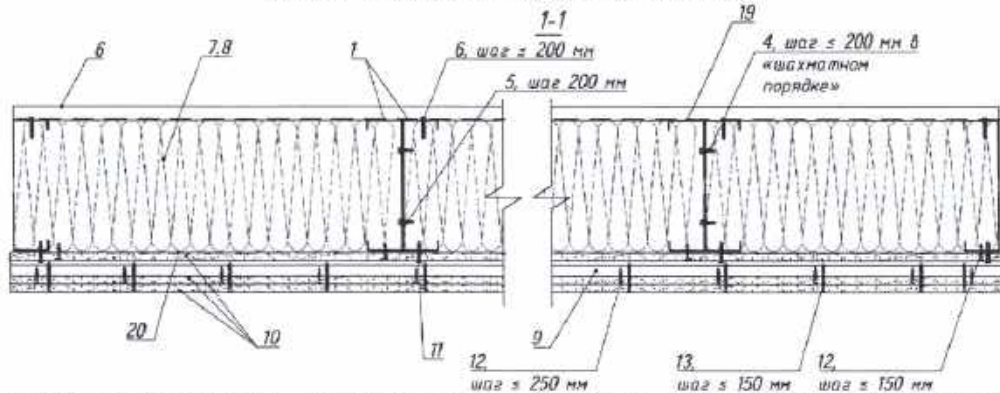
№ 04-521
18.03.2021
И.И. Пилипенко
М.В. Федорович

Страница 10 из 17

Схема устройства каркаса

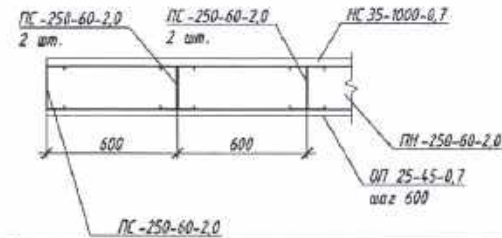


Панель междуэтажного перекрытия (поперечный разрез)



- 1 - Соединительный профиль стоечный ООО "ЕвроСтройСтандарт" типа ПС 250-60-2,0 шаг ≤ 600 мм
- 2 - Профиль направляющий ООО "ЕвроСтройСтандарт" типа ПН 250-60-2,0
- 3 - Винт т.м. HARPOON типа HGP-R 4,8x19 мм
- 4 - Профиль НС 35-1000-0,7, ООО "ЕвроСтройСтандарт"
- 5 - Винт т.м. HARPOON типа HD-R 5,5x25 мм
- 6 - Винт 5,5x25 мм, T AND C FASTENER INDUSTRY Co.
- 7,8 - Теплоизоляция т.м. Белтел Лайт Экстра 100 мм, 50 мм
- 9 - Профиль обрешеточный ООО "ЕвроСтройСтандарт" типа ОП 25-45-0,7, шаг = 600 мм
- 10 - КНАУФ-лист ГСП, DFH2, 2500x1200x12,5 мм
- 11 - Винт т.м. ЕКТ, 5,5x32 мм, T AND C FASTENER INDUSTRY Co.
- 12 - Винт т.м. ЕКТ, 3,5x25 мм, T AND C FASTENER INDUSTRY Co.
- 13 - Винт 3,5x45 мм, HAINING AUDASTER TRADING, LTD
- 14 - Лента армирующая "Хурт" 25 мм, Российская Федерация
- 15 - Лента Линотерн-Э, 50мм t=5 мм, Российская Федерация ООО "Диалог", Российская Федерация
- 16 - Чеклок 90x90x2,0 мм S350 (L=235 мм), ООО "ЕвроСтройСтандарт", РБ
- 17 - Грунтовка "Кнауф-Тифенарунд" ОАО "БЕЛГИПС", РБ
- 18 - Шпатлевка "КНАУФ-Фуген", Российская Федерация
- 19 - Мембрана супердиффузионная Geobond, ОАО "СветлогорскХимволокно", РБ
- 20 - Мембрана пароизоляционная Beovand Optima C70, АО "Щекиноазот", Российская Федерация

2-2



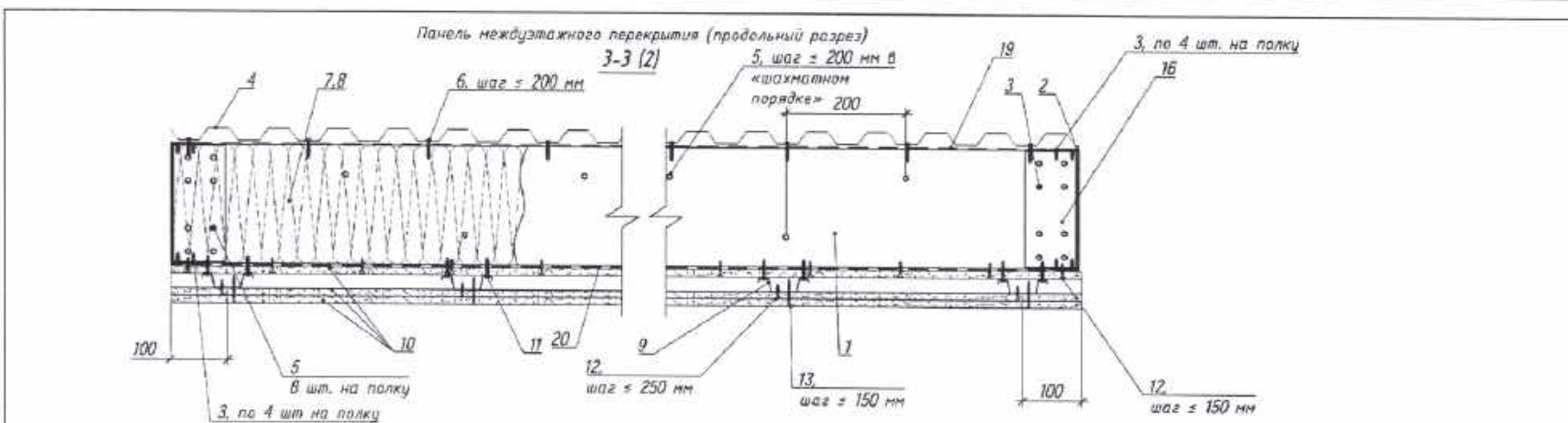
ЕСС 03/2023					
Узел устройства каркаса-обшивного перекрытия					
Изм.	Колыч	Лист	Индок.	Подпись	Дата
Разраб.			Джороев		
Проект.					
Т.Контр.					
И.контр.					
Утв.					
схема устройства каркаса, разрез 1-1 2-2 узел 2					ООО "ЕвроСтройСтандарт"

Формат А3

Экземпляр № 2

№ 04-52/ 33017
1.8. 03. 2021
ИД "НИИ ТЕХНОС
МЭС БЕЛАРУСЬ"

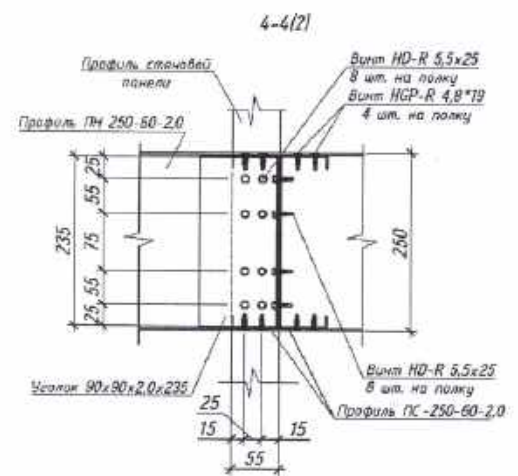
Страница 11 из 17



Ведомость расхода элементов на 2 образца (начало)

Ведомость расхода элементов на 2 образца (продолжение)

Поз.	Наименование материала	Ед. изм.	Кол-во	Поз.	Наименование материала	Ед. изм.	Кол-во
Элементы каркаса перекрытия				13	Винт 3,5x45 мм, HAINING AUFASTER TRADING CO., LTD. Китай	шт	150
1	Профиль стоечный ПС-250-60-2,0 L=2000 мм, ООО "ЕвроСтройСтандарт" РБ	шт	16	14	Лента армирующая "Курт" 25 м, ООО "Диалоган", РФ	шт	2
2	Профиль направляющий ПН-250-60-2,0 L=2000 мм, ООО "ЕвроСтройСтандарт" РБ	шт	4	15	Лента Линотерм-3, 50мм t=5 мм, Российская Федерация	м.л.	2
3	Винт т.м HARPOON типа HGP-R 4,8x19 мм, Virtuosa Corporation, Тайвань	шт	224	16	Уголок 90x90x2,0 ОЦ S350 (L=235 мм), ООО "ЕвроСтройСтандарт", РБ	шт	20
4	Профиль НС-35-1000-0,7, L=2000 мм, ООО "ЕвроСтройСтандарт", РБ	шт	4	17	Грунтовка "Кнауф-Тифенгрунд" ОАО "БЕЛГИПС", РБ	шт	1
5	Винт т.м HARPOON типа HD-R 5,5x25 мм, Virtuosa Corporation, Тайвань	шт	380	18	Штатлевка "КНАУФ-Фуген" ООО "КНАУФ ГИПС НОВОМОСКОВСК", РФ	шт	2
6	Винт 5,5x25 мм, T AND C FASTENER INDUSTRY Co. Китай	шт	160	Теплоизоляция			
Теплоизоляция				19	Мембрана супердиффузионная Geoband Universale, ОАО "СветлогорскХимволокно", РБ	м2	8
7	Теплоизоляция т.м Белтел Лайт Экстра, t=100 мм, ОАО "Гомельстройматериалы" РБ	м3	0,8	20	Мембрана пароизоляционная Geoband Optima C70, АО "Щекинаазот", РФ	м2	8
8	Теплоизоляция т.м Белтел Лайт Экстра, t=50 мм, ОАО "Гомельстройматериалы" РБ	м3	0,4	21	Лента самоклеящаяся 30/50Н, ООО "ИНВИТ" РБ	шт	1
Элементы потолка							
9	Профиль обрешеточный ОП-25-45-0,7 L=2000 мм, ООО "ЕвроСтройСтандарт", РБ	шт	10				
10	КНАУФ-лист ГСП, тип DFH2 2500x1200x12,5 мм, ОАО "БЕЛГИПС" РБ	шт	18				
11	Винт 5,5x32 мм, T AND C FASTENER INDUSTRY Co. Китай	шт	90				
12	Винт 3,5x25 мм, T AND C FASTENER INDUSTRY Co. Китай	шт	300				



ЕСС 03/2023

Узел устройства каркасно-обшивного перекрытия

Изм.	Код	Лист	Маск.	Подпись	Дата
Разраб.				Джороев	
Проф.					
Т.Контр.					
Н.контр.					
Утв.					

Студия	Лист	Листов
С	21	

разрез 3-3, 4-4, ведомость расхода элементов
ООО "ЕвроСтройСтандарт"

Формат А3

Продолжение приложения 2

**УПОЛНОМОЧЕННЫЙ ОРГАН ПО ПОДГОТОВКЕ ТЕХНИЧЕСКИХ
СВИДЕТЕЛЬСТВ РУП «СТРОЙТЕХНОРМ»
АКТ №3-09 отбора образцов материалов (изделий) для испытаний
от «13» декабря 2023 г.**

Заявитель: ООО «ЕвроСтройСтандарт», Республика Беларусь
220033, г. Минск, пр-т Партизанский, дом № 8, офис 26

наименование заявителя

На складе заявителя по адресу: Производственный цех - склад
ООО «ЕвроСтройСтандарт», г. Минск, пр-т Партизанский, 8, корпус 7.

местонахождение материалов и изделий, адрес

Мною ведущим специалистом отдела подготовки технических свидетельств РУП
«Стройтехнорм» Напрушкиным М.А.

должность, фамилия, инициалы представителей уполномоченного органа по подготовке технических свидетельств

в присутствии директора ООО «ЕвроСтройСтандарт», Щурко П.В.

должность, фамилия, инициалы представителей заявителя

отобраны образцы комплекта материалов и изделий для устройства фрагмента каркасно-обшивной конструкции междуэтажного (в том числе чердачные и над подземными этажами) перекрытия поэлементной сборки с нормируемыми характеристиками огнестойкости, изготовленный из комплекта изделий из холодногнутых металлических профилей из оцинкованной стали, листовых материалов для обшивок, плитных утеплителей для теплоизоляции, крепежных изделий и др. материалов. С узлами сопряжения перекрытия с опорными элементами несущих стен.

наименование материалов и изделий

Разработанного и изготовленного: ООО «ЕвроСтройСтандарт», Республика Беларусь

наименование изготовителя, страна

для проведения испытаний по определению предела огнестойкости конструкции и по определению класса пожарной опасности конструкции

наименование уполномоченного органа по подготовке технических свидетельств

Отбор образцов произведен в соответствии с требованиями ГОСТ 18321

наименование и обозначение ТНПА (при наличии) или программы проведения испытаний

Таблица 1. Образцы, отобранные для испытаний.

Наименование материала (изделия), марка, тип, обозначение согласно маркировке	Единица измерения	Количество отобранных образцов	Наименование испытательных лабораторий (центров)
1	2	3	4
<p>А. Комплект материалов и изделий, предназначенный для сборки фрагмента конструкции междуэтажного перекрытия, указанного в п. 1.1., таблицы 2, в составе следующих основных элементов и компонентов:</p> <p>1. Каркаса несущего фрагмента, в составе его:</p> <ul style="list-style-type: none"> - профиль стоечный ПС-250-60-2,0, L=6000 мм, пр-ва ООО "ЕвроСтройСтандарт" РБ - профиль направляющий ПН-250-60-2,0, L=3400 мм, пр-ва ООО "ЕвроСтройСтандарт" РБ - профилированный лист НС35-1000-0,7, L=3400 мм, пр-ва ООО "ЕвроСтройСтандарт" по ГОСТ 24045-2016, - профиль обрешеточный ОП-25-45-0,7, L=3400 мм, пр-ва ООО "ЕвроСтройСтандарт" РБ <p>Изготовлены профили по ТУ ВУ 193625416.001-2023</p> <ul style="list-style-type: none"> - уголок 90x90x2,0 ОЦ S350, L=235 мм, пр-ва ООО "ЕвроСтройСтандарт" РБ <p>Изготовлены по ТУ ВУ 193625416.002-2023</p> <p>2. Теплоизоляция общей толщиной 250 мм:</p> <ul style="list-style-type: none"> - плиты теплоизоляционные из базальтового волокна Белтеп Лайт Экстра толщиной 50 мм и плотностью 40-55 кг/м³, производства ОАО «Гомельстройматериалы», РБ. - плиты теплоизоляционные из базальтового волокна Белтеп Лайт Экстра толщиной 100 мм и плотностью 40-55 кг/м³, производства ОАО «Гомельстройматериалы», РБ. 	фрагмент	2	НИИ ПБ и ЧС МЧС Беларуси

**РУП «СТРОЙТЕХНОРМ»
УПОЛНОМОЧЕННЫЙ
ОРГАН
ПО ПОДГОТОВКЕ
ТЕХНИЧЕСКИХ
СВИДЕТЕЛЬСТВ**

Экземпляр №
= 2

ИЦ «НИИ ПБ и ЧС
МЧС БЕЛАРУСИ»
1-8. 03. 2024
№ 04-52/ 33011

<p>Изготовлены по СТБ 1995-2009</p> <p>3. Пароизоляция, с нижней стороны конструкции: - пароизоляционный материал т.м. «GEOBOND OPTIMA» С70 производства АО «Щекиноазот» (Российская Федерация).</p> <p>4. Диффузионная мембрана с верхней стороны конструкции: - супердиффузионная мембрана Geobond Universale (TRPTU) производства ОАО «СветлогорскХимволокно» (Республика Беларусь). Крепление пароизоляции и диффузионной мембраны с помощью ленты самоклеящейся 30/50Н, производства ООО «ИНВИТ» (Республика Беларусь).</p> <p>5. Один слой обшивки с нижней стороны, устанавливаемый по полкам профиля стоечного ПС-250-60-2,0, и два слоя обшивки с нижней стороны, устанавливаемые по профилю обрешеточному ОП-25-45-0,7: - из КНАУФ-листов ГСП тип DFH2, производства ОАО «БЕЛГИПС» (Республика Беларусь), толщиной 12,5 мм каждый.</p> <p>6. Крепежные изделия: - винты самонарезающие самосверлящие типа HGR-R размером 4,8x19 мм и типа HD-R 5,5 x 25 мм, т.м. «Hagroop», производства Virtuoso Corporation (Тайвань, для соединения профилей каркаса; - винты самонарезающие самосверлящие т.м. ЕКТ, производства T AND C FASTENER INDUSTRY CO., LTD (Тайвань) для крепления профилей обрешеточного профиля; - винтов самосверлящих самонарезающих т.м. ЕКТ, размерами, 3,5x25 мм, производства T AND C FASTENER INDUSTRY CO., LTD (Тайвань) и размерами 3,5x45 мм, производства HAINING AUFASTER TRADING CO., LTD, Китай для крепления обшивки. - винтов самонарезающих самосверлящих т.м ЕКТ, размерами 5,5x25 мм, производства T AND C FASTENER INDUSTRY CO., LTD (Тайвань) для крепления профилированного листа HC35-1000-0,7 мм</p> <p>7. Шпатлевка швов и стыков листов обшивки: - гипсовой шпатлевкой КНАУФ-Фуген, производства ООО «КНАУФ ГИПС НОВОМОСКОВСК» (Российская Федерация), с применением бумажной ленты КНАУФ-Курт (Российская Федерация). - Грунтовка "Кнауф-Тифенгрунд" производства ОАО «БЕЛГИПС» (Республика Беларусь)</p> <p>8. Опорные элементы несущих стен с узлами сопряжения фрагмента конструкции междуэтажного перекрытия в составе: 8а. несущего каркаса, в его составе : - профиль стоечный ПС-150-55-1,5, L=1000 мм, пр-ва ООО "ЕвроСтройСтандарт" РБ - профиль направляющий ЛН-150-55-1,5, L=3400 мм, пр-ва ООО "ЕвроСтройСтандарт"</p> <p>8б. Теплоизоляция общей толщиной 150 мм: - плиты теплоизоляционные из базальтового волокна Белтеп Лайт Экстра толщиной 50 мм и плотностью 40-55 кг/м3, производства ОАО «Гомельстройматериалы», РБ. - плиты теплоизоляционные из базальтового волокна Белтеп Лайт Экстра толщиной 100 мм и плотностью 40-55 кг/м3, производства ОАО «Гомельстройматериалы», РБ.</p> <p>Изготовлены по СТБ 1995-2009,</p>		<p>НИИ ПБ и ЧС МЧС Беларуси</p>
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--	-----------------------------------------

Экземпляр №
= 2

НИИ ПБ и ЧС
МЧС, БЕЛАРУСИ
18.03.2024
33011

<p>8в. Узлы сопряжения перекрытия с опорными элементами несущих стен, в соответствии с выпуском рабочих чертежей ЕСС03/2023.</p> <p>8г. Другие компоненты (обшивка, крепежные изделия и др.), в соответствии с выпуском рабочих чертежей ЕСС03/2023.</p> <p>По периметру конструкции перекрытия в узлах сопряжения перекрытия с опорными элементами несущих стен предусмотрена установка уплотнительной ленты марки «Линотерм Э» 5/250, толщиной 5 мм, ТУ 2244-045-04696843-2011, производства ЗАО «Завод ЛИТ» (Российская Федерация).</p> <p>В. Комплект материалов и изделий, предназначенный для сборки фрагмента, указанного в п. 1.2., таблицы 2, в составе в составе следующих основных элементов и компонентов:</p> <p>1. Каркаса фрагмента, в его составе:</p> <ul style="list-style-type: none"> - профиль стоечный ПС-250-60-2,0, L=2000 мм, пр-ва ООО "ЕвроСтройСтандарт" РБ - профиль направляющий ПН-250-60-2,0, L=2000 мм, пр-ва ООО "ЕвроСтройСтандарт" - профиль обрешеточный ОП-25-45-0,7, L=2000 мм, Изготовлены профили по ТУ ВУ 193625416.001-2023 - профилированный лист НС35-1000-0,7, L=3400 мм, пр-ва ООО "ЕвроСтройСтандарт" по ГОСТ 24045-2016, <p>2. теплоизоляция общей толщиной 250 мм:</p> <ul style="list-style-type: none"> - плиты теплоизоляционные из базальтового волокна Белтеп Лайт Экстра общей толщиной 50 мм и плотностью 40-55 кг/м³, производства ОАО «Гомельстройматериалы», РБ. - плиты теплоизоляционные из базальтового волокна Белтеп Лайт Экстра общей толщиной 100 мм и плотностью 40-55 кг/м³, производства ОАО «Гомельстройматериалы», РБ. <p>Изготовлены по СТБ 1995-2009</p> <p>3. Пароизоляция:</p> <ul style="list-style-type: none"> - пароизоляционный материал т.м. «GEOBOND ОПТИМА» С70 производства АО «Щекиноазот» (Российская Федерация). <p>4. Диффузионная мембрана</p> <ul style="list-style-type: none"> - супердиффузионная мембрана Geobond Universale (TRPTU) производства ОАО «СветлогорскХимволокно» (Республика Беларусь). <p>5. Один слой обшивки внутри с нижней стороны:</p> <ul style="list-style-type: none"> - из КНАУФ-листов ГСП тип DFH2, производства ОАО «БЕЛГИПС» (Республика Беларусь), толщиной 12,5 мм каждый. <p>6. Два слоя обшивки с нижней стороны по обрешеточному профилю ОП-25-45-0,7:</p> <ul style="list-style-type: none"> - из КНАУФ-листов ГСП тип DFH2, производства ОАО «БЕЛГИПС» (Республика Беларусь), толщиной 12,5 мм каждый. <p>7. Крепежные изделия:</p> <ul style="list-style-type: none"> - винты самонарезающие самосверлящие типа HGP-R размером 4,8x19 мм т.м. «Hagroop» и типа HD-R 5,5x25 мм т.м. «Hagroop», производства Virtuoso Corporation (Тайвань), по заказу ООО «Группа Компаний Гарпун» (Российская Федерация), для соединения профилей каркаса; - винты самонарезающие самосверлящие размером т.м. ЕКТ, размерами 5,5x32 мм, производства T AND C 	<p>фрагмент</p>	<p>2</p>	<div data-bbox="1029 1601 1340 1792" style="border: 2px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <p>РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» УПолномоченный Орган по подготовке технических свидетельств</p> </div>
------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------	----------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Экземпляр №
= 2

ИД «НИИ ГБИЧС
МЧС БЕЛАРУСИ»
18.03.2024
№ 04-52/ 3301

<p>FASTENER INDUSTRY CO., LTD (Тайвань) соединения профилей обрешетки; - винтов самосверлящих самонарезающих т.м. ЕКТ, размерами 3,5x25 мм, производства T AND C FASTENER INDUSTRY CO., LTD (Тайвань) и размерами 3,5x45 мм, производства HAINING AUFASTER TRADING CO., LTD, Китай для крепления обшивки. - винтов самонарезающих самосверлящих т.м ЕКТ, размерами 5,5x25 мм, производства T AND C FASTENER INDUSTRY CO., LTD (Тайвань) для крепления профилированного листа HC35-1000-0,7 мм 8. Шпатлевка швов и стыков листов обшивки: - гипсовой шпатлевкой КНАУФ-Фуген, производства ООО «КНАУФ ГИПС НОВОМОСКОВСК» (Российская Федерация), с применением бумажной ленты КНАУФ-Курт (Российская Федерация) 9. Грунтовка "Кнауф-Тифенгрунд", производства ОАО «БЕЛГИПС» (Республика Беларусь)</p>			
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--	--	--

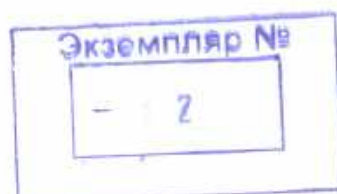
Примечания:

1. Материалы и изделия, приведенные в таблице 1, указаны в выпуске рабочих чертежей ЕСС03/2023.
2. Количество компонентов комплектов материалов и изделий указано в выпусках рабочих чертежей ЕСС03/2023.

Таблица 2.

Информация об идентификации



<p>Идентификационные признаки – описание материалов и изделий, включая описание внешнего вида; марка, тип состав, конструктивное исполнение; наименование и товарный знак изготовителя; описание тары и упаковки; условия и сроки хранения (эксплуатации), дата изготовления; масса; объем представленной партии; наличие логотипов сертификатов; обозначение ТНПА по которому выпускается продукция.</p>
<p>1. Наименование.</p> <p>1.1. Фрагмент каркасно-обшивной конструкции междуэтажного перекрытия поэлементной сборки с размерами фрагмента 6000x3400x348 мм, выпуск рабочих чертежей ЕСС03/2023 1.2. Фрагмент каркасно-обшивной конструкции междуэтажного перекрытия поэлементной сборки, с размерами фрагмента 2000x2000x348мм, выпуск рабочих чертежей ЕСС03/2023. 1.3. Наименование компонентов каждого фрагмента приведено в таблице 1 настоящего акта отбора.</p>
<p>2. Внешний вид, маркировка.</p> <p>2.1 Внешний вид - фрагмента согласно соответствующего фрагмента комплекта рабочих чертежей ЕСС03/2023. 2.2 Продукция, приведенная в таблице 1, имеет следующие маркировочные данные от изготовителя: логотип и наименование изготовителя, адрес изготовителя, наименование, марка и /или условное обозначение продукции, дату изготовления, номер партии, номер заказа, номер стандарта или технических условий на продукцию Маркировка конкретной продукции, приведенной в таблице 1, приведена в сопроводительных документах (фотографиях упаковки, этикеток на упаковке, маркировке на самой продукции, Продукция идентифицирована по сведениям, указанным в настоящем акте отбора, по техническим описаниям фрагмента от ООО «ЕвроСтройСтандарт», прилагаемым к рабочим чертежам ЕСС03/2023.</p>
<p>3. Тара, упаковка.</p> <p>компоненты фрагмента согласно данных в таблице 1 настоящего акта отбора упакованы в индивидуальную упаковку</p>
<p>4. Хранение.</p> <p>Открытое хранение</p>
<p>5. Изготовитель (разработчик).</p> <p>ООО «ЕвроСтройСтандарт», Республика Беларусь</p>



Заявитель представляет материалы для упаковки образцов, обеспечивает ответственное хранение на складе и доставку образцов в испытательную лабораторию (центр), указанную в данном акте.

Подписи участников отбора:
представитель уполномоченного органа

представитель заявителя
РУП «СТРОЙТЕХНОРМ»
УПОЛНОМОЧЕННЫЙ
ОРГАН
ПО ПОДГОТОВКЕ
ТЕХНИЧЕСКИХ
СВИДЕТЕЛЬСТВ


(подпись)

(подпись)

Напрушкин М.А.

(фамилия и инициалы)

Шурко П.В.

(фамилия и инициалы)

Экземпляр №
- 2

ИЦ «НИИ ЛБИЧС
МЧС БЕЛАРУСИ»
18.03.2024
№ 04-021 3307

