

«Утверждаю»

Генеральный директор

ОАО «МАПИД»

 Л.И.Астрейко

«__» _____ 2025г.

**ФИНАНСОВО-ЭКОНОМИЧЕСКОЕ ОБОСНОВАНИЕ
НЕОБХОДИМОСТИ ВЫДЕЛЕНИЯ ОАО «МАПИД»
ДЕНЕЖНЫХ СРЕДСТВ
ИЗ МИНСКОГО ГОРОДСКОГО ВНЕБЮДЖЕТНОГО
ФОНДА РАЗВИТИЯ СТРОИТЕЛЬНОЙ ОТРАСЛИ
ДЛЯ ПРИОБРЕТЕНИЯ СТАНКА ДЛЯ СВАРКИ ДВУХВЕТВЕВЫХ
КАРКАСОВ**

г. МИНСК

2025г.

СОДЕРЖАНИЕ

1. РЕЗЮМЕ	3
2. ХАРАКТЕРИСТИКА ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ОБЩЕСТВА	4
3. ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ	8
4. ПОТРЕБНОСТЬ ОБЩЕСТВА В ОБНОВЛЕНИИ МАТЕРИАЛЬНО- ТЕХНИЧЕСКОЙ БАЗЫ.....	10
5. ПРЕИМУЩЕСТВА ПРИМЕНЕНИЯ СТАНКА ДЛЯ СВАРКИ ДВУХВЕТВЕВЫХ КАРКАСОВ.....	11
6. РЕЗУЛЬТАТЫ МАРКЕТИНГОВЫХ ИССЛЕДОВАНИЙ РЫНКА	13
7. ЗАГРУЗКА ПРИОБРЕТАЕМОГО ОБОРУДОВАНИЯ	14
8. РАСЧЕТ СРОКОВ ОКУПАЕМОСТИ И ЭКОНОМИЧЕСКОГО ЭФФЕКТА ОТ ПРИОБРЕТЕНИЯ СТАНКА ДЛЯ СВАРКИ ДВУХВЕТВЕВЫХ КАРКАСОВ.....	17
ПРИЛОЖЕНИЕ	20

1. РЕЗЮМЕ

ОАО «МАПИД» – это крупнейшая строительная организация Республики Беларусь, сферой деятельности которой является строительство жилья в крупнопанельном исполнении из изделий собственного производства.

В 2025 году обществом планируется ввести в эксплуатацию 240 тыс. м² жилья, выполнить собственными силами строительно-монтажных работ на сумму 579,7 млн. рублей.

Первостепенная задача общества - выполнение «Программы строительства жилья для граждан, нуждающихся в улучшении жилищных условий (в том числе многодетных семей) по г. Минску».

Цель финансово-экономического обоснования – выделение ОАО «МАПИД» денежных средств из внебюджетного фонда строительной отрасли Мингорисполкома для приобретения сварочного оборудования.

Исходные данные:

Обосновывается необходимость приобретения следующего сварочного оборудования: станок для сварки двухветвевых каркасов.

Необходимый объем инвестиций для приобретения сварочного оборудования – ориентировочно 90 000,0 рублей с НДС.

В том числе:

- 90 000,0 рублей – средства Минского городского внебюджетного фонда развития строительной отрасли;

Задачи проекта: настоящее финансово-экономическое обоснование содержит обоснование необходимости приобретения вышеуказанного оборудования для обеспечения выполнения программы строительства жилых домов для группы граждан, нуждающихся в улучшении жилищных условий, а также оценку экономического эффекта проекта.

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ОБЩЕСТВА

2.1. Паспорт общества

Отрасль	Строительство
Полное наименование:	Открытое акционерное общество «МАПИД»
Сокращенное наименование:	ОАО «МАПИД»
Основные виды деятельности	Строительство жилых домов
Юридический адрес:	220036, г. Минск, ул.Р.Люксембург,205
Дата регистрации:	26 февраля 2001 года
Учредители общества	Минский городской комитет по управлению государственным имуществом и приватизации
Распределение уставного фонда в долях:	- государства – 92,3556%; - прочих участников -7,6444%.
Общества, в которых ОАО «МАПИД» является учредителем, участником, акционером	ОАО «Белинвестбанк»; ООО «Внешминскстрой»; ОАО «Красносельскстройматериалы»; СООО «ЦИТ «МАПИД».

2.2 Краткая характеристика ОАО «МАПИД»

Общество является коммерческой организацией – юридическим лицом: имеет самостоятельный баланс, печать, штампы, бланки со своим наименованием, товарный знак, знак обслуживания, расчетный и иные счета в учреждениях банков.

Место нахождения Общества: Республика Беларусь, г. Минск, ул. Р. Люксембург, 205.

Высшими органами управления общества являются общее собрание акционеров и наблюдательный совет ОАО «МАПИД».

ОАО «МАПИД» организация, специализирующаяся на возведении жилых домов в крупнопанельном исполнении. Также обществом осуществляется строительство объектов инженерно-транспортной инфраструктуры, объектов социального, образовательного и иного назначения.

Предприятие выполняет собственными силами более 93% объемов работ, как по возведению отдельных объектов, так и по застройке микрорайонов, начиная от инженерной подготовки территории до сдачи заказчику готового объекта.

На протяжении последних лет у Общества сложились деловые отношения с такими заказчиками, как ГПО «Минскстрой», КУП «УКС Мингорисполкома», КУП «УКС Миноблисполкома», КУП «УКС Заводского района г.Минска», КУП «УКС Фрунзенского района г.Минска».

Возводимое обществом жилье отличается относительно невысокой стоимостью, что, прежде всего, обеспечивается за счет высоких темпов производства строительно-монтажных работ (*в среднем 6 - 10 месяцев с полным комплексом отделочных работ*).

За свою историю организацией введено в эксплуатацию более 26 млн. м² жилья, из них порядка 75-80% - для граждан, нуждающихся в улучшении жилищных условий.

Кроме того, в портфеле заказов общества присутствуют детские сады (в м-не *Магистр*, г. Минск), школы (в г. *Собинка*, Российской Федерации) гостиницы (на пр. *Победителей* и на пр-те *Конституции*, г. *Вильнюс*, *Литва*), спортивные объекты (*крытая ледовая площадка* в г. *Новополоцк*), а также объекты инженерной и транспортной инфраструктуры (например, м-н *Лошица-9*, г. Минск, пос. *Солнечный*, *Минский район*), паркинги (на ул. *Бельского*, 28, г. Минск) и пр.

Продукция предприятия соответствует международному сертификату системы качества в соответствии с требованиями МС ИСО 9001:2015.

В состав ОАО «МАПИД» входит 17 структурных обособленных подразделений (филиалов).

Предприятие несет значительную социальную нагрузку – на балансе имеются 7 общежитий, 5 пунктов общественного питания, 3 медицинских пункта, спортивный комплекс, детский оздоровительный лагерь "Борок" на 600 мест в смену, где ежегодно отдыхают в летний период около 3000 детей.

Списочная численность работающих в организации на 01.10.2025 года составляет 5856 чел., в том числе рабочих 4595 чел.

Общество расположено в черте города в разных его частях.

Основными видами деятельности являются:

- строительство жилых многоэтажных крупнопанельных домов «под ключ»;

- выполнение функций генподрядчика;

- все виды земляных и дорожно-строительных работ;

- выполнение строительных, отделочных, сантехнических и электротехнических работ по прямым договорам;

- изготовление бетонных и железобетонных изделий и конструкций;
- изготовление металлоконструкций;
- изготовление противопожарных дверей;
- производство сухих смесей;
- производство красок, эмалей и шпаклевок;
- изготовление товарных бетонов и растворов;
- теплоизоляция трубопроводов;
- кровельные работы.

3. ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ

ОАО «МАПИД» является крупнейшей организацией стройкомплекса республики и выполняет подрядные работы по строительству социального жилья. Построенное жилье имеет устойчивую репутацию недорогого и одновременно качественного.

ОАО «МАПИД» выпускается более четырех тысяч наименований продукции сборного железобетона для дальнейшего возведения объектов в сериях ОАО «МАПИД». Кроме этого, обществом осуществляется производство металлоизделий различного назначения, дверей и окон ПВХ, а также отделочных материалов.

На сегодняшний день, ОАО «МАПИД» предлагает потребителям 4 серии жилых домов, а именно:

- М464-У1(1-10 этажном исполнении)
- М464-М (1-16 этажном исполнении)
- М111-90 (1-19 этажном исполнении)
- 111-ШШ-16-1.15 (1-9 этажном исполнении)

Принимая во внимание задачи, поставленные перед строительной отраслью Правительством Республики Беларусь по минимизации себестоимости СМР можно сделать вывод, что крупнопанельное домостроение, применяемое ОАО «МАПИД» является на сегодняшний день одним из приоритетных направлений в решении проблем, связанных со строительством социального жилья (за короткий промежуток времени ОАО "МАПИД" было освоено возведение нескольких типов блок-секций с новыми планировочными решениями, направленными на улучшение потребительских качеств жилья и удешевления стоимости 1 м² площади).

Примеры возводимых зданий представлены на рис. 3.1-3.4.



Рис. 3.1 Жилые дома на базе серии М464-У1



Рис. 3.2 Многоквартирный жилой дом 464-М в 16 эт. исполнении

Рис. 3.3 Жилой дом на базе серии М 111-90



Рис. 3.4 Индивидуальные жилые дома (на базе серии ШШ)

4. ПОТРЕБНОСТЬ ОБЩЕСТВА В ОБНОВЛЕНИИ МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ БАЗЫ

В связи с несоответствием сметной и фактической стоимости материальных ресурсов, применяемых для строительства объектов жилья, финансируемого за счет бюджетных и приравненных к ним средств, в ОАО «МАПИД» в настоящее время складывается сложная финансово-экономическая обстановка – имеет место дефицит оборотных средств, имеют место трудности с выплатой заработной платы работникам общества, снижаются коэффициенты финансовой устойчивости общества, отсутствуют резервы для воспроизводства основных фондов и пр.

Справочно. В 2021-2022 году по указанным причинам отток оборотных ресурсов ОАО «МАПИД» составил порядка 16 млн. рублей.

Данную ситуацию отягощает относительно высокая финансовая нагрузка общества в виде полученных ранее кредитных ресурсов, выплата процентов по которым еще больше ухудшает финансовое состояние общества.

Справочно. По состоянию на 01.10.2025 сумма кредитного портфеля ОАО «МАПИД» составляет 80,2 млн. руб.; процентные ставки по привлеченным кредитным ресурсам под основную деятельность в белорусских рублях составляют порядка 5-13,12% годовых.

Ввиду текущего дефицита собственных оборотных средств общество в 2021-2025 годах не реализует крупных проектов по модернизации основного производства.

Справочно. В последние несколько лет было модернизировано бетоносмесительное производство СУ-246 (последний этап запланирован на 2025г.), модернизированы производственные линии 8 и 9 пролетов завода филиала СУ-246. Также были закуплены 4 кассетные установки по производству внутренних стен и кассета лестничных маршей для завода КПД-1. Ввиду значительного износа основных средств Общество остро нуждается в модернизации производственных мощностей.

5. ПРЕИМУЩЕСТВА ПРИМЕНЕНИЯ СТАНКА ДЛЯ СВАРКИ ДВУХВЕТВЕВЫХ КАРКАСОВ

Описание текущей ситуации по изготовлению двухветвевых каркасов на сварочных машинах в арматурном цехе завода КПД-1

В настоящее время на заводе КПД-1 при производстве наружных стеновых панелей для комплектования арматурного блока наружных стеновых панелей осуществляется выпуск арматурных каркасов КР1, КР6, КР103 и др. на однокоточных сварочных машинах:

1. Машина контактной сварки МТП-200-1200 (инв.№ 5404, ввод в эксплуатацию 01.01.80);
2. Машина сварочная МР-2517 (инв.№ 51726, ввод в эксплуатацию 01.01.82).

Подача предварительно нарезанных арматурных стержней на данных машинах осуществляется вручную как в продольном, так и поперечном направлении. Процесс производства каркасов осложняется тем, что при непосредственной сварке арматуры при малом межосевом расстоянии продольной арматуры 40-45 мм диаметром \varnothing 6-8мм подача поперечной арматуры в виде стержней длиной 60-65 мм и диаметром \varnothing 4мм происходит вручную, что повышает вероятность получения травмы от сжатия головок электрода непосредственно в моменте сварки.

Ежесменная потребность в указанных каркасах составляет порядка 300 шт. При изготовлении каркасов заняты 2 сварщика арматурных сеток и каркасов на 2 сварочных однокоточных машинах.

Описание закупаемого станка по изготовлению двухветвевых каркасов

Требуемые рабочие параметры сварочного станка контактной сварки для изготовления двухветвевых арматурных каркасов:

- межосевой расстояние продольных стержней каркаса 40-100мм;
- длина каркасов до 3м;
- продольная арматура мерная диаметром 5-10 мм;
- поперечная арматура с бухты диаметром 4-5 мм

- шаг поперечной арматуры 100-300 мм с кратностью 50мм

- производительность не менее 300 каркасов в смену

Новый сварочный станок позволит увеличить скорость изготовления каркасов, а также улучшить качество сварных соединений и точность геометрических параметров изделий за счёт исключения ручной подачи арматурных стержней, в работе которого будет задействован 1 оператор. Появится возможность изготовления арматурных двухветвевых каркасов для производства внутренних стеновых панелей.

6. РЕЗУЛЬТАТЫ МАРКЕТИНГОВЫХ ИССЛЕДОВАНИЙ РЫНКА

С целью определения возможных поставщиков сварочного станка контактной сварки для изготовления двухветвевых каркасов были проведены маркетинговые исследования, в результате которых были определены варианты сварочных станков, отвечающих техническим требованиям:

№ п/п	Наименование участника	Стоимость предложения, руб. (с НДС)	Срок изготовления	Соответствие техническим требованиям
1	ООО «ИталТехноСтрой»	208 620	165 кал. дней	соответствует
2	ЧТУП «Заборопрофиль»	90 000 (0% НДС)	90-120 кал. дней	соответствует
3	ООО «Промышленные энерготехнологии»	528 000	190 кал. дней	соответствует
4	ООО «ГидроОйл Инжиниринг»	665 760	1-2 квартал 2026 года	не соответствует (представлена линия сварки плоских каркасов, а не сварочная машина)
5	ООО «Дельта Свар»	677 754	160 кал. дней	соответствует
6	ООО «СпецСтандарт»	332 880	100 раб. дней	соответствует

Проведенные маркетинговые исследования показали, что на сегодняшний день минимальная ориентировочная стоимость сварочного станка составляет:

90 000,00 белорусских рублей.

7. ЗАГРУЗКА ПРИОБРЕТАЕМОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Сварочный станок контактной сварки применяется для изготовления арматурных плоских каркасов и обеспечения формовочных цехов для последующего производства наружных и внутренних стеновых панелей. Производительность сварочного станка в среднем будет составлять до 300 арматурных каркасов в рабочую смену. Точные показатели зависят от габаритных размеров каркаса, диаметров сварных соединений, шагов поперечных арматурных стержне.

Справочно: в 2024 году заказчиками введено 222 199 м² жилых домов серий ОАО «МАПИД».

Загрузка планируемого к приобретению сварочного станка подтверждается программой строительства на 2025 и последующие годы.

Жилые дома, планируемые к вводу в эксплуатацию в 2025 году:

№	Объект	Заказчик	Площадь	Серия
1	ж.д. №1 Ангарская	УКС Заводского р-на	7 580	M111-90
2	ж.д. №1.3 Сонечный (А)	МАПИД	2 943	КПД
3	ж.д. №4 Боровляны	УКС Минского района	9 202	M464-У1
4	ж.д. №4 Лошица-7	УКС Мингорисполкома	4 900	M464-У1
5	ж.д. №5 Лошица-7	УКС Мингорисполкома	4 895	M464-У1
6	ж.д. №3 Боровляны	УКС Минского района	10 924	M464-У1
7	ж.д. №3 Карвата	УКС Заводского р-на	7 460	M111-90
8	ж.д. №20 Шаранговича	УКС Фрунзенского р-на	17 136	M464-М
9	ж.д. №1 Магистр	УКС Мингорисполкома	7 837	M111-90
10	ж.д. №2 Магистр	УКС Мингорисполкома	4 072	M464-У1
11	ж.д. №3 Северный	МАПИД	1 589	КПД
12	ж.д. №4 Карвата	УКС Заводского района	7 465	M111-90
13	ж.д. на тер. ВЧ3214	УКС Советского района	7 468	M111-90
14	ж.д. в г. Дзержинске	УКС Дзержинского района	6 716	M464-У1
15	ж.д. по ул. Жукова	УКС Запад	4 759	M464-У1
16	ж.д. №3 Сокол	УКС Запад	7 036	M464-У1
17	ж.д. №1,2 Мачулищи	УКС Минского района	15 675	M464-У1
18	ж.д. №2 Волгоградская	УКС Заводского района	8 558	M464-М
19	ж.д. №8 Р.Люксембург	УКС Запад	6 285	M111-90
20	ж.д. №1 Уборевича	УКС Заводского района	6 633	M111-90

21	ж.д. в г. Фаниполь	АК Дзержинский	7 641	М464-У1
22	ж.д. №2 К4 Масюковщина	УКС Запад	11 257	М464-У1
23	ж.д. №2 Уборевича	УКС Запад	6 633	М111-90
24	ж.д. №5 Волгоградская	УКС Заводского района	4 058	М464-У1
25	ж.д. №1 Волгоградская	УКС Заводского района	8 558	М464-М
26	ж.д. №10 Смолевичи	УКС Мингорисполкома	6 343	М464-У1
27	ж.д. №11 Смолевичи	УКС Мингорисполкома	6 296	М464-У1
28	ж.д. №1.4 Сонечный	МАПИД	5 882	КПД
29	ж.д. Глаголева	УКС Мингорисполкома	7 459	М111-90
30	ж.д. Рыбалко	УКС Мингорисполкома	7 435	М111-90
31	ж.д. №1.5 Сонечный	МАПИД	5 882	КПД
32	ж.д. №7 Смолевичи	УКС Мингорисполкома	6 347	М464-У1
33	ж.д. №1, 2 Копыльская	УКС Заводского района	7 483	М464-У1
34	ж.д. №4 Сокол	УКС Запад	7 018	М464-У1
35	ж.д. №5 Сокол	УКС Запад	7 886	М464-У1
36	ж.д. №5 Карвата	УКС Заводского р-на	7 465	М111-90
37	ж.д. №3 Уборевича	УКС Заводского района	6 633	М111-90
38	ж.д. №1 Колодищи	УКС Миноблисполкома	7 604	М464-У1
39	ж.д. №2 Колодищи	УКС Миноблисполкома	10 547	М464-М
40	ж.д. №3 Колодищи	УКС Миноблисполкома	10 695	М464-У1
		ИТОГО	269 253	

Жилые дома, запланированные на 2026-2029г.г.:

№	Объект	Площадь (тыс. м ²)	Планируемые сроки реализации (годы/тыс. м ²)			
			2026	2027	2028	2029
1	Застройка «Ангарская – Магнитная»	21	8	13		
2	Застройка Карвата-Геологическая	52	22			
3	Застройка М1 Геологическая - Карвата	12	5	7		
4	Застройка по ул. Гурского	7		7		
5	Застройка «Сокол»	42	5			
6	Застройка Шаранговича М1	32		13		
7	Застройка Масюковщина К4	35	24			
8	Застройка «Лошица-10»	80	10	35	18	17
9	Застройка «Лошица-9»	23	23			
10	Застройка ВЧ Колодищи	80	50			
11	Жилые дома Мачулищи	30	15			
12	Город-спутник Смолевичи	83	8	27	28	
13	Жилые дома Боровляны	40	13	7		
14	Застройка Масюковщина К3	155	19	32	45	59
15	Застройка по ул. Р.Люксембург	42	7	14	14	
16	Застройка по ул. Гвишиани	21	14	7		
17	Застройка по ул. Дунина - Марцинкевича	29		29		
18	Застройка Янковского-Горецкого 1 оч.	20		10	10	
19	Застройка пос. Колодищи	980		22	70	100
20	Застройка «Лошица-5»	45			15	30
21	Застройка «Рыбалко – Нахимова»	30		15	15	
22	Застройка пос. Сонечный	52	12	12	12	16
23	Застройка по ул. Маяковского	25		5	10	10

24	Застройка по ул. Паулины Мяделки	88		25	31	32
25	Застройка ул. Челюскинцев - Одесская	72			12	32
26	Застройка по ул. Железнодорожной	42		15	20	7
27	Точечные объекты	87	55	5	10	17
	Итого	2 225	290	300	310	320

Вывод: Учитывая увеличение объемов строительства жилья производства ОАО «МАПИД» на 2025 и последующие годы, загрузка планируемого к приобретению сварочного станка контактной сварки для двухветвевых каркасов будет обеспечена на долгосрочную перспективу.

8. РАСЧЕТ СРОКОВ ОКУПАЕМОСТИ И ЭКОНОМИЧЕСКОГО ЭФФЕКТА ОТ ПРИОБРЕТЕНИЯ СВАРОЧНОГО СТАНКА

Расчет экономии электроэнергии от внедрения мероприятия определяет годовой расход электроэнергии на сварочном машине (2 шт) до внедрения предложения:

$$\mathcal{E}_n = N_y \times K_n \times T_c \text{ кВт ч/год, где}$$

$N_y = 67,5 \times 2 = 135 \text{ кВт}$ – суммарная установленная мощность энергопотребляющего оборудования машин (2 шт.);

K_n – коэффициент использования электрической мощности электропотребляющего оборудования, определяется технологией производства;

T_c – годовое число часов использования средней нагрузки на электропотребляющее оборудование, определяется технологией производства, ч/год.

$$\mathcal{E}_n = 135 \times 0,6 \times 2015 = 163\ 215 \text{ кВтч/год.}$$

Определяем годовой расход электроэнергии при запуске нового сварочного станка

$$\mathcal{E}_n = N_y \times K_n \times T_c \text{ кВт ч/год}$$

$$\mathcal{E}_n = 108 \times 0,6 \times 2015 = 130\ 572 \text{ кВт ч/год.}$$

Справочно: для нового станка потребляемая мощность составляет $120 \text{ кВА} \times 0,9 = 108 \text{ кВт}$. ($\cos \varphi = 0,9$ – коэффициент мощности).

Определяем экономию электроэнергии от внедрения мероприятия:

$$\Delta \mathcal{E} = \mathcal{E}_n - \mathcal{E}_n \text{ кВт ч/год}$$

$$\Delta \mathcal{E} = 163\ 215 - 130\ 572 = 32\ 643 \text{ кВт ч/год.}$$

Расчет срока окупаемости от установки нового сварочного станка.

Стоимость сварочного станка (без НДС) составляет $K = 90\ 000$ руб.

Внедренное предложение за счет сохранения производительности уменьшения количества операторов при эксплуатации сварочного станка позволит экономить годовую зарплату сварщика арматурных сеток и каркасов, которая составляет $3096,73 \times 12 \text{ мес.} = 37\ 160,76$ руб.

Среднемесячная заработная сварщика арматурных сеток и каркасов составляет 3096,73 руб. (справка прилагается).

Э_{зп} – экономия заработной платы в год: 37 160,76 руб.

Определение срока окупаемости мероприятия:

$C_{p.ок.} = K / ((\Delta \text{Э} \times C_э) + \text{П}_р.) = \text{лет}$, где

K – капиталовложения в мероприятие

$\Delta \text{Э}$ – экономия электроэнергии от внедрения мероприятия, кВт ч/год;

$C_э$ – стоимость электроэнергии, 1кВт/ч с НДС по двухставочному тарифу.

Э_{зп} – экономия заработной платы

$C_{p.ок.} = 90\,000 / ((32\,643 \times 0,4794) + 37\,160,76) = 1,7$ года.

Срок окупаемости внедрения многопостовой сварочной машины составляет около 1,7 года.

Критерии оценки проекта (ОАО «МАПИД»):

№ п/п	Наименование	Факт на 01.10.2025	План на 01.01.2026 (без учета приобретаемого станка)	План на 01.01.2026 (с учетом приобретаемого станка)	План на 01.01.2027 (с учетом приобретаемого станка)	План на 01.01.2028 (с учетом приобретаемого станка)	План на 01.01.2029 (с учетом приобретаемого станка)	План на 01.01.2030 (с учетом приобретаемого станка)
1	Коэффициент оборачиваемости основных средств	2,49	3,2	3,2	3,0	3,0	3,0	3,0
2	Коэффициент текущей ликвидности	1,26	1,25	1,25	1,2	1,2	1,2	1,2
3	Рентабельность продаж ОАО «МАПИД», %	8,6	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
4	Коэффициент износа основных средств	0,67	0,672	0,672	0,675	0,675	0,675	0,675
5	Снижение затрат на производство и реализацию продукции в абсолютных величинах (в тыс.руб) при вводе в эксплуатацию приобретаемых основных средств	-	-	-	$32,64 \times 0,48 = 15,67$	15,67	15,67	15,67
6	Простой период окупаемости, лет	1,7						

ПРИЛОЖЕНИЕ



ГидроОйл Инжиниринг

Исх. №151 от 23.10.2025

Завод Крупнопанельного домостроения
№ 1 ОАО "МАПИД"
Председателю тендерной комиссии
e-mail:kokpd1@oaomapid.by

ПРЕДЛОЖЕНИЕ по процедуре закупки 2025-1281236 «Станок для сварки двухветвевых каркасов»

Наименование организации (юридического лица): Общество с ограниченной ответственностью «ГидроОйл Инжиниринг»
Место нахождения организации (юридического лица) Проспект Победителей, 141, пом.3, 220062, г. Минск, Республика Беларусь
Адрес для писем: г. Минск, а/я 79, 220004, Республика Беларусь.
р/с в белорусских рублях:
BY39ALFA30122041570080270000 в ЗАО «Альфа-Банк» (г. Минск, ул. Мясникова, 70),
БИК: ALFABY2X, УНП банка: 101541947.
Фамилия, имя, отчество контактного лица: Сапаров Игорь Викторович
Контактный телефон/факс: (017) 301-57-57, +375 (29) 664-15-08.
e-mail: goi.by@bk.ru. Адрес электронной почты для официальной переписки.

Изучив документацию о закупке, получение которой настоящим удостоверяем и с условиями которой согласны, мы, нижеподписавшиеся, предлагаем осуществить поставку товара. Поставляемый товар будет соответствовать ценам, техническим, качественным и количественным характеристикам, указанным в спецификации.

Спецификация 1

Наименование, характеристики	Цена, бел. руб.	К-во, шт.	Сумма, бел. руб.	НДС, бел. руб.	Всего с НДС, бел. руб.
Линия сварки плоских каркасов LTDK-560-2-12+8 с чиллером (система охлаждения замкнутого типа) включая монтаж и пуско-наладочные работы	554 800,00	1	554 800,00	110 960,00	665760,00

Всего по спецификации: 665 760,00 (Шестьсот шестьдесят пять тысяч семьсот шестьдесят) белорусских рублей 00 копеек, в том числе НДС (20%): 110 960,00 (Сто десять тысяч девятьсот шестьдесят) белорусских рублей 00 копеек.

Юр. адрес: Республика Беларусь, 220062 г. Минск, Проспект Победителей, 141, пом.3

Для писем: Республика Беларусь, 220004, а/я 79.

тел./ факс: +375 17 301-57-57
e-mail: goi.by@bk.ru



УНП 191115055, ОКПО 378548058000

р/с BY39ALFA30122041570080270000
в ЗАО «Альфа-Банк» БИК: ALFABY2X
(г. Минск, ул. Мясникова, 70)

Стоимость предложения включает в себя: транспортные расходы, расходы на страхование, уплату налогов, сборов, других обязательных платежей, а также затраты на обучение персонала Заказчика эксплуатации, обслуживанию и ремонту оборудования, монтаж, шеф-монтаж, пуско-наладочные работы.

Срок поставки: первый - второй квартал 2026 г.

Условия и место поставки: Франко-склад Покупателя Завод КПД-1 ОАО «МАПИД» в г. Минске. Ул. Р. Люксембург, 205.

Товар поставляется в заводской упаковке, обеспечивающей его надлежащую упаковку и хранение.

Условия и сроки оплаты:

- Предоплата 50 % в течение 10 (десяти) банковских дней после заключения договора на поставку.

- Оплата оставшихся 50 % в течение 10 (десяти) банковских дней по факту поставки товара на склад Покупателя, согласно отметки в товаро-сопроводительных документах.

Оплата производится в белорусских рублях.

Гарантийный срок: 12 (Двенадцать) месяцев со дня запуска оборудования в производство, согласно даты подписания соответствующего Акта сдачи-приемки оборудования обеими сторонами.

Гарантийное и сервисное обслуживание: обеспечивается на территории РБ силами представителя производителя (ООО «ГидроОйл Инжиниринг») при поддержке со стороны завода-изготовителя (поставка комплектующих, ремонт в заводских условиях).

Всё оборудование новое, 2025 -2026 г.в.

Производитель предлагаемого товара: Общество с ограниченной ответственностью «ЦЕНТР МАШИНОСТРОЕНИЯ И МЕТАЛЛООБРАБОТКИ РОДЕН» (сокращ. Наименование – ООО «ЦМИМ Роден»), (Россия, г. Новосибирск). Страна происхождения – Россия.

ООО «ГидроОйл Инжиниринг» является представителем изготовителей в Республике Беларусь с правом осуществления ремонтов, как гарантийных, так и постгарантийных (см. прилагаемые договора о представительстве).

Примечание:

1. По согласованию с Заказчиком возможна предварительная приемка оборудования Представителем Заказчика на производственной площадке завода-изготовителя в г. Новосибирск, РФ. При этом все затраты на командировку одного специалиста Заказчика ООО «ГидроОйл Инжиниринг» берет на себя.

2. При поставке Заказчику передается паспорт с инструкцией по эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования, декларация ТР ТС. (ЕАЭС).

Срок действия конкурсного предложения: предложение действительно в течение 60 (Шестьдесят) календарных дней с даты вскрытия конвертов с конкурсными предложениями.

Настоящим заявляем, об отсутствии в адрес ООО «ГидроОйл Инжиниринг» следующих решений:

- о ликвидации (прекращении деятельности);
- о наличии в Едином государственном реестре сведений о банкротстве;
- о задолженности по налогам, сборам (пошлинам), пеням на 1-е число месяца, следующего за отчетным.

С уважением,

Директор



Сапаров Игорь Викторович

Юр. адрес: Республика Беларусь, 220062 г. Минск, Проспект Победителей, 141, пом.3

УНП 191115055, ОКПО 378548058000

Для писем: Республика Беларусь, 220004, а/я 79.

р/с BY39ALFA30122041570080270000
в ЗАО «Альфа-Банк» БИК: ALFABY2X
(г. Минск, ул. Мясникова, 70)

тел./ факс: +375 17 301-57-57
e-mail: goi.by@bk.ru



ЧТУП "Заборопрофиль"

222846, Республика Беларусь, Минская обл., Пуховичский р-н, д. Моторово, ул. Советская, 19
УНП 690629000, Р/с ВУ40 АКВВ 3012 0381 2001 5520 0000 в ОАО АСБ «Беларусбанк»,
БИК АКВВВУ2Х, г. Минск, ул. Долгобродская, 1

Тел.: +375 29 685 50 04 Александр, +375 29 6 155 303 Юрий
<http://tksvr.by>, <https://tksvr.ru>, zaboroprofil@yandex.ru

Промышленное оборудование: разработка, производство и продажа.

№ б/н от 23.10.2025 г.

Завод КПД-1 ОАО «МАПИД»

Коммерческое предложение на поставку Станка для сварки двухветвевых каркасов МТ2АТ-5/10.

ЧП "Заборопрофиль" готова изготовить и поставить Станок для сварки двухветвевых каркасов МТ2АТ-5/10. Цена станка составляет 90000 рублей с НДС, НДС - без НДС. Срок изготовления 90-120 календарных дней с момента предоплаты.

Условия оплаты: 70% предоплата в течение 5 (пяти) календарных дней с момента подписания договора поставки, 30% - в течение 10 (десяти) календарных дней после поставки товара на склад Покупателя. Возможна поставки раньше указанного срока. Шефмонтажные и пусконаладочные работы входят в стоимость оборудования. Доставка станка осуществляется транспортом Изготовителя. Гарантия 1 год. Возможно послегарантийное обслуживание.

Технические характеристики станка МТ2АТ-5/10:

Ширина каркаса 40-100 мм (между сварными соединениями); длина каркасов до 3м; продольная арматура мерная диаметром 5-10мм, поперечная арматура диаметром 4-5мм, шаг поперечной арматуры 100-300 мм с кратностью 50 мм. Возможна подача прутка с бухты или накопителя предварительно заготовленных прутков. Производительность 20-30 циклов в минуту в зависимости от свариваемых диаметров и длины ячейки. (Цикл – это подача поперечного прутка, сварка и протяжка).

По желанию Заказчика все параметры станка могут быть оговорены индивидуально.

Директор



А.С. Акименков



Исх. № 2590
от 22 октября 2025 г.

ОАО «МАПИД»
Завод крупнопанельного
домостроения № 1 (Завод КПД-1)
Первому заместителю директора – главному инженеру
Леминову С.Л.

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

ООО «Промышленные энерготехнологии»

Директор на основании Устава: Бусел Татьяна Григорьевна.

220118, г. Минск, ул. Машиностроителей, д. 28, корп. 2, пом. 28А, УНН 190501078, ОКПО 37628288,
тел. +375 17 318 3999, +375 17 318 2999, факс +375 17 318 1999.

р/с BY89PJCB30120576481000000933 в ОАО «Приорбанк» Центр банковских услуг 100,

г. Минск, пр-т Независимости, 172, пом. 1, BIC SWIFT PJCBVY2X

Согласно Вашему приглашению о проведении изучения конъюнктуры рынка от 17.10.2025 г. № 64-53/1203
ООО «Промышленные энерготехнологии» предлагает к оборудование на следующих условиях:

№ лота	Наименование товара	Кол-во, компл.	Цена за ед., без учёта НДС, руб. бел	Сумма, без учёта НДС, руб. бел	Сумма НДС 20%, руб. бел	Сумма с НДС, руб. бел
1	Машина для сварки двухветьевых каркасов МТМ-300.12-4	1	440 000,00	440 000,00	88 000,00	528 000,00
	ИТОГО:			440 000,00	88 000,00	528 000,00

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

Наименование	Кол., шт.
Машина многоэлектродная	1
Пакетировщик	1
Шкаф управления	1
Пульт управления	1
Устройство подачи поперечного прутка с бухтодержателем	1
Запасные части по ведомости ЗИП, компл.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1

Сумма НДС 20%: 88 000,00 (восемьдесят восемь тысяч) белорусских рублей 00 копеек.

Сумма с НДС 20%: 528 000,00 (пятьсот двадцать восемь тысяч) белорусских рублей 00 копеек.

Цена сформирована самостоятельно с учетом конъюнктуры рынка.

В стоимость оборудования включены затраты на доставку оборудования до предприятия заказчика: г. Минск, ул. Р. Люксембург, 205 и затраты на выполнение пуско-наладочных работ на территории Заказчика.

Срок поставки: в течение 190 (сто девяносто) календарных дней с даты подписания договора, с правом досрочной поставки.

Условия оплаты: по факту поставки в течение 15 (пятнадцати) банковских дней.

Страна происхождения, предлагаемого к поставке оборудования – Российская Федерация.

Поставщик гарантирует отсутствие дефектов, правильную и эффективную работу оборудования в течение 12 (двенадцати) месяцев с момента подписания акта о проведении пуско-наладочных работ, при условии соблюдения Покупателем условий по эксплуатации оборудования.

Приложение: технические характеристики на 2-х листах.

Директор



Т.П. Бусел

220118, г. Минск, ул. Машиностроителей, д. 28, корп. 2, пом. 28А, УНН 190501078, ОКПО 37628288,

тел. +375 17 318 29 99, +375 17 318 39 99, факс +375 17 318 19 99, Njkatel@tut.by.

р/с BY89PJCB30120576481000000933 в ОАО «Приорбанк» Центр банковских услуг 100,

г. Минск, пр-т Независимости, 172, пом. 1, BIC SWIFT PJCBVY2X



Исх.№б/в от 23.10.2025г

Председателю конкурсной комиссии
Завод КПД-1 ОАО «МАПИД»

Предложение по поставке станка для сварки двухветвевых каркасов.

Изучив документацию процедуры изучения конъюнктуры рынка на закупку станка для сварки двухветвевых каркасов в количестве 1(одной) шт (№2025-1281236), направляем свое предложение на условиях, изложенных в документации ценового предложения.

1.Сведения о себе и своих квалификационных данных:

Общество с ограниченной ответственностью «СпецСтандарт» УНП 790361234,
212001, г.Могилев, ул.Северная, д.2-1, офис 21,
р/с BY08BELB30121115490010226000 в ОАО Банк «БелВЭБ» г.Минск, Сервисный офис №600
г.Могилев, пер.Пожарный, д.17-1, код BELBВY2X,
тел/факс 8 0222 72 70 25, 73 86 37, эл.почта specstandart@mail.ru
Директор Андрушкевич Андрей Адамович, тел. 8 029 630 29 79

2.К поставке предлагается следующее оборудование:

Автоматизированная сварочная линия ЛДК -16.5 предназначена для изготовления 2-ветвевых плоских арматурных каркасов с ручной укладкой продольных стержней мерной длины классов Вр-I, А400 Ø5-10 мм с последующей их автоматической подачей в зону сварки и поперечных проволок класса Вр-I Ø4-5 мм с бухт. Новая. Производства ООО«Унитех-М», Россия. Краткие технические характеристики, комплект поставки и ориентировочная схема расположения оборудования приведена в Приложение 1.

№ п/п	Наименование товара с указанием комплектности поставки	Кол-во (шт.)	Цена за единицу без НДС бел.руб. коп.	Стоимость без НДС бел.руб.коп	Сумма НДС 20% бел.руб.коп	Общая стоимость с НДС 20% бел.руб.коп.
1	Автоматизированная линия для сварки 2-ветвевых каркасов ЛДК-16.5 (производства ООО«Унитех-М» Россия)	1	277 400,00	277 400,00	55 480,00	332 880,00
ИТОГО: сумма ценового предложения				277 400,00	55 480,00	332 880,00

Итого: 332 880,00(триста тридцать две тысячи восемьсот восемьдесят) бел.руб. 00 коп. в т.ч НДС 20%-55 480 бел.руб.00 коп.

Место поставки оборудования: на склад Завод КПД-1 ОАО «МАПИД» Республика Беларусь, г.Минск, автомобильным транспортом за счет Поставщика.

Условия и сроки оплаты: оплата производится на расчетный счет Поставщика в следующем порядке:

- первый платеж: предоплата в размере 60% от суммы договора в течение 5 банковских дней от даты заключения договора;
- второй платеж: предоплата в размере 30% от суммы договора в течение 5 банковских дней с даты уведомления о готовности оборудования к отгрузке;
- окончательная оплата в размере 10% от суммы договора в течение 3 банковских дней после подписания акта выполненных пуско-наладочных работ.

Срок поставки: 100(сто) рабочих дней с даты зачисления на расчетный счет Поставщика

предоплаты в размере 60% от суммы договора при условии выполнения 90% предоплаты в полном объеме и в установленные сроки.

Цена единицы продукции: 332 880,00(триста тридцать две тысячи восемьсот восемьдесят) бел.руб. 00 коп. в т.ч НДС 20%-55 480 бел.руб.00 коп.

Общая стоимость составляет: 332 880,00(триста тридцать две тысячи восемьсот восемьдесят) бел.руб. 00 коп. в т.ч НДС 20%-55 480 бел.руб.00 коп. Общая стоимость включает в себя стоимость оборудования, его доставку на склад Покупателя в г.Минске, а также проведение пуско-наладочных работ и обучение персонала.

Проведение пуско-наладочных работ и обучение персонала производится после проведения Покупателем монтажа, подключения и запуска оборудования.

Монтаж, подключение, запуск оборудования и ввод его в эксплуатацию Покупатель производит собственными силами и за свой счет согласно технической документации и требований завода-изготовителя.

Пуско-наладочные работы производятся представителями завода-изготовителя по месту нахождения оборудования после получения от Покупателя информации о готовности оборудования к запуску и вводу в эксплуатацию.

Срок гарантийного обслуживания: срок действия гарантии начинается с даты подписания акта выполненных пуско-наладочных работ и действует на протяжении 12 месяцев. Гарантийное обслуживание производится представителями завода-изготовителя.

Производитель предлагаемого товара: ООО «Унитех-М», г.Москва, Российская Федерация. Оборудование сертифицировано, декларация ТР ТС о соответствии предоставляется при поставке оборудования.

ООО«СпецСтандарт» имеет исключительное право поставки промышленного сварочного и заготовительного оборудования (производства ООО«Унитех-М», г.Москва, Российская Федерация) на территории Республики Беларусь.

3.Срок действия конкурсного предложения: предложение действительно в течение 30 календарных дней.

4.Контактное лицо: Андрушкевич Андрей Адамович, директор, тел 8 029 630 29 79, 8 0222 72 70 25, 73 86 37

Руководитель организации



Андрушкевич А.А.

22.10.2025 г.

ЗАВОД КРУПНОПАНЕЛЬНОГО ДОМОСТРОЕНИЯ № 1
ОАО "МАПИД"

Настоящим направляем коммерческое предложение на поставку **станка для сварки двухветвевых каркасов** на процедуру закупки "Маркетинговое исследование"

Описание комплекта поставки в Спецификации №1

Стоимость комплекта поставки в г.Минск с НДС 20% до склада Покупателя составляет 208.620,00 белорусских рублей.

В стоимость предложения входит: транспортные расходы до склада Покупателя, пошлины, налоги, сборы, шеф-монтажные и пуско-наладочные работы, комплект ЗИП.

Условия оплаты:

- 60% авансовый платеж
- 35% в течение 3-х рабочих дней после доставки Товара на склад Покупателя. Валютная оговорка при колебании курса юаня свыше 3%.
- 5% в течение 3-х рабочих дней после подписания акта ввода в эксплуатацию. Валютная оговорка при колебании курса юаня свыше 3%.

Авансовый платеж не является коммерческим займом и проценты на него не начисляются и не оплачиваются.

Оплата производится в белорусских рублях.

Срок поставки: 165 календарных дней с момента поступления авансового платежа на расчетный счет Поставщика.

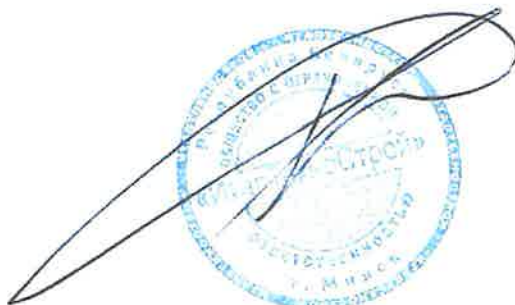
Гарантийный срок: 12 месяцев

Сервисное обслуживание: Поставщик обеспечивает гарантийное и постгарантийное обслуживание и поставку запасных частей.

Срок действия предложения: 20 календарных дней

С уважением,

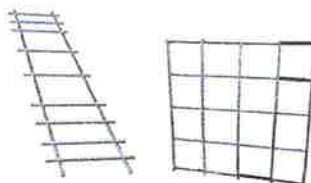
Директор



Д. В. Шарипо

Спецификации №1

Автоматическая линия для сварки двухветвевых каркасов и малых сеток



Питающая электрическая сеть	380В / 50Гц
Тип сварочного блока	Пневматический
Диаметры свариваемой проволоки	От 4+4 до 6+6 мм
Ширина изделия	50-1000 мм
Расстояние между продольной проволокой	50-300 мм
Длина изделия	250-3000 мм
Расстояние между поперечной проволокой	50-300
Сварочные электроды (точки)	5
Сварочные трансформаторы	1 x 180 кВА.
Температурный режим работы	+0 - + 40 С
Продольная проволока	Автоматическая подача продольной проволоки из бухт
Поперечная проволока	Автоматическая подача продольной проволоки из бухты
Система вытягивания и сброса готовых изделий	- Автоматическая система сброса для двухветвевых каркасов длиной до 3000 мм - Приемный стол для ручного сбора малых сеток от 260x260 до 360x360 мм
Возможность производства изделий без выпусков арматуры	да
Система управления	Силовой шкаф и пульт управления с сенсорной панелью и ПЛК Mitsubishi. Интерфейс на русском языке.
Бухторазмотчики	5 бухторазмотчиков для продольной проволоки и 1 бухторазмотчик для поперечной проволоки
Комплект ЗИП	10 шт сварочных электродов, 1 шт сварочных цилиндра, 20 правильных роликов тип 1, 20 правильных роликов тип 2

Исх. №25102301 от 23.10.25

Завод Крупнопанельного домостроения

№ 1 ОАО "МАПИД"

Республика Беларусь, г. Минск



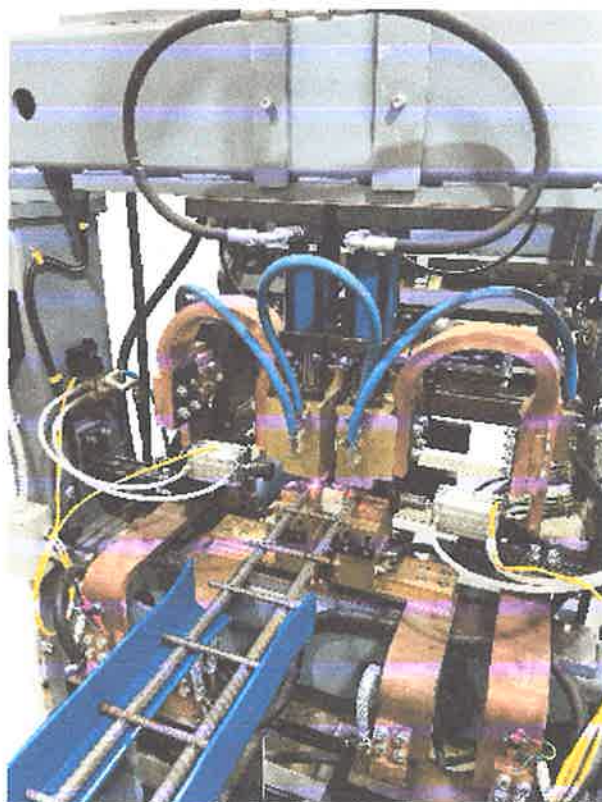
КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок для сварки двухветвевых каркасов МТМ-200К2-1

Назначение – для автоматизированной многоэлектродной сварки двухветвевых каркасов для объемных железобетонных конструкций.

Потребительские свойства:

- компактная и удобная в эксплуатации машина;
- автоматическая подача поперечных прутков из бухты с правкой и обрезкой в заданный размер;
- автоматическая подача (протяжка) каркаса кареткой электромеханической, программируемой на базе сервопривода.
- система управления выполнена на элементной базе ведущих мировых фирм, например, программируемые контроллеры фирм Delta и Omron, что обеспечивает удобство эксплуатации и надёжность работы оборудования;
- пневмоаппаратура выполнена на пневмораспределителях фирм SMC и CAMOZZI (или аналогах), что гарантирует работоспособность оборудования на весь срок службы без замены и ремонта;
- большая производительность и экономичное энергопотребление обеспечивают быструю окупаемость оборудования;





ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СВАРКИ И РЕЗКИ
ПОДБОР · ПОСТАВКА · ГАРАНТИЯ · СЕРВИС

Общество с ограниченной ответственностью «ДельтаСвар» (ООО «Дельта Свар»)
ОГРН 1116673001466, ИНН 6673229860, КПП 668601001
Россия, г. Екатеринбург, ул. Завокзальная д. 29, тел./факс: +7 (343) 384-71-72
Почтовый адрес: 620000, г. Екатеринбург, Бокс № 165
www.deltasvar.ru e-mail: info@deltasvar.ru

представительства:

Москва: г. Одинцово, ул. Можайское шоссе, д. 80 «Б», офис 208, тел.: +7 (495) 145-72-55

Санкт-Петербург: пр. Обуховской обороны, д. 76 «А», офис 420, тел.: +7 (812) 309-25-65

Челябинск: ул. Малогрузовая д. 1, офис 502, тел.: +7 (351) 214-99-93

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

<i>Наименование параметра</i>	<i>Норма</i>
Максимальная ширина свариваемых каркасов, мм	250
Максимальная длина свариваемых каркасов, мм	3000
Диаметр свариваемых прутков, мм:	
поперечные	4-5
продольные	5-10
Расстояние между осями продольных прутков, мм:	
минимальное	40
максимальное	200
Расстояние между осями поперечных прутков, мм:	
минимальное	50
максимальное	300
Регулировка между осями продольных прутков	плавная
Регулировка между осями поперечных прутков	плавная
Продольные прутки в одном каркасе	Одного диаметра
Выпуск поперечных прутков от осей продольных прутков, мм:	10-30
Подача поперечных прутков	Автоматическая из бухт
Подача продольных прутков	Вручную под электроды
Перемещение каркасов	Автоматическая кареткой электромеханической программируемой
Число пар электродов	2
Число свариваемых поперечных прутков в мин	30-35
Максимальная потребляемая мощность, кВА:	
длительная	40
при сварке	120
Расход свободного воздуха, м ³ /мин	0,2
Давление сжатого воздуха в сети, МПа	0,5
Расход охлаждающей воды, л/ч	700
Режим работы	Автоматический по программе
Габаритные размеры, м:	
длина	14,0
ширина	2,8
высота	2,1
Масса, кг	2580

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

<i>Наименование</i>	<i>Кол., шт.</i>
Машина многэлектродная	1
Пакетировщик	1
Шкаф управления	1
Пульт управления	1
Устройство подачи поперечного прутка с бухтодержателем	1
Запасные части по ведомости ЗИП, компл.	1
Эксплуатационная документация, компл.	1



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СВАРКИ И РЕЗКИ
ПОДБОР ПОСТАВКА ГАРАНТИЯ СЕРВИС

Общество с ограниченной ответственностью «ДельтаСвар» (ООО «ДельтаСвар»)

ОГРН 1116673001466, ИНН 6673229860, КПП 668601001

Россия, г. Екатеринбург, ул. Завокзальная д. 29, тел./факс: +7 (343) 384-71-72

Почтовый адрес: 620000, г. Екатеринбург, Бокс № 165

www.deltasvar.ru e-mail: info@deltasvar.ru

представительства:

Москва: г. Одинцово, ул. Можайское шоссе, д. 80 «Б», офис 208, тел.: +7 (495) 145-72-55

Санкт-Петербург: пр. Обуховской обороны, д. 76 «А», офис 420, тел.: +7 (812) 309-25-65

Челябинск: ул. Малогрузовая д. 1, офис 502, тел.: +7 (351) 214-99-93

КОММЕРЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Стоимость машины МТМ-200К2-1 составляет 677 754,00 RUB (включая НДС 0%).

В стоимость оборудования включены затраты на доставку оборудования до предприятия заказчика в Республику Беларусь и затраты на выполнение пуско-наладочных работ на территории Заказчика.

Срок изготовления оборудования 160 календарных дней с момента подписания Договора и внесения авансового платежа.

Условия оплаты:

40% - авансовым платежом при размещении заказа;

20% - через 2 месяца после начала работы по договору;

30% - после извещения Покупателя о готовности оборудования к отгрузке;

10% - после проведения пуско-наладочных работ на территории Покупателя и оформления соответствующего Акта

ГАРАНТИЙНЫЕ УСЛОВИЯ

Поставщик гарантирует отсутствие дефектов, правильную и эффективную работу оборудования в течение 12 (Двенадцати) месяцев с момента подписания акта о проведении пуско-наладочных работ, при условии соблюдения Покупателем условий по эксплуатации оборудования.

СРОК ДЕЙСТВИЯ ПРЕДЛОЖЕНИЯ

Данное предложение действительно до 31.12.2025

С уважением,

Генеральный директор ООО ДельтаСвар

О.Г.Рямов

Исполнитель:

Осипов Алексей Георгиевич

+7 (343) 384-71-72 доб.228;

Сот. +7950-630-48-08

эл. почта: osipov@deltasvar.ru