

Адкрытае Акцыянернае
Таварыства «МАПІД»
**Упраўленне малой
механізацыі (УММ)**

вул. Глаголева, 42
220015, г. Мінск
Тэлефон 208-95-51
Факс 208-95-51

Р/рачунак BY52BLBB30120100135079001001
BIC BLBBBY2X

г.Мінск Дырэкцыя ААТ «Белінвестбанк»
па г. Мінску і Мінскай вобласці
вул. Калектарная, 11, г.Мінск
УНП 100135079
po-umm@mail.ru

13.05.2015 № 63-1/1176

на № _____ ад _____



Открытое Акционерное
Общество «МАПИД»
**Управление малой
механизации (УММ)**

ул. Глаголева, 42
220015, г. Минск
Телефон 208-95-51
Факс 208-95-51

Р/счет BY52BLBB30120100135079001001
BIC BLBBBY2X

г.Минск Дирекция ОАО «Белинвестбанк»
по г. Минску и Минской области
ул. Коллекторная, 11, г.Минск
УНП 100135079
po-umm@mail.ru

Директору
УП «УКС Мингорисполкома»
Бобарико А.К.

Копия: Директору
ООО «АктивПроектГрупп»

О согласовании

УММ ОАО «МАПИД» по объекту строительства: **«Многоквартирный жилой дом по улице Рыбалко, 20 в г. Минске»** просит согласовать КМД для изготовления ограждений лестничных маршей ИМ-1, в связи с невозможностью выполнения проектного решения из-за нарушения ТКП 45-2.02-315.

На основании вышеизложенного просим Вас письменно уведомить о принятом решении.

Приложение 1. КМД на ограждение лестничного марша ИМ-1 на 3 л.

Заместитель начальника управления


Савинич А.А.

ОБЪЕКТ 60-ПР/22-24-АР

Многоквартирный жилой дом по улице Рыбалко, 20 в г.Минске
2 пусковой комплекс

Комплект чертежей

60-ПР/22-24-КМД

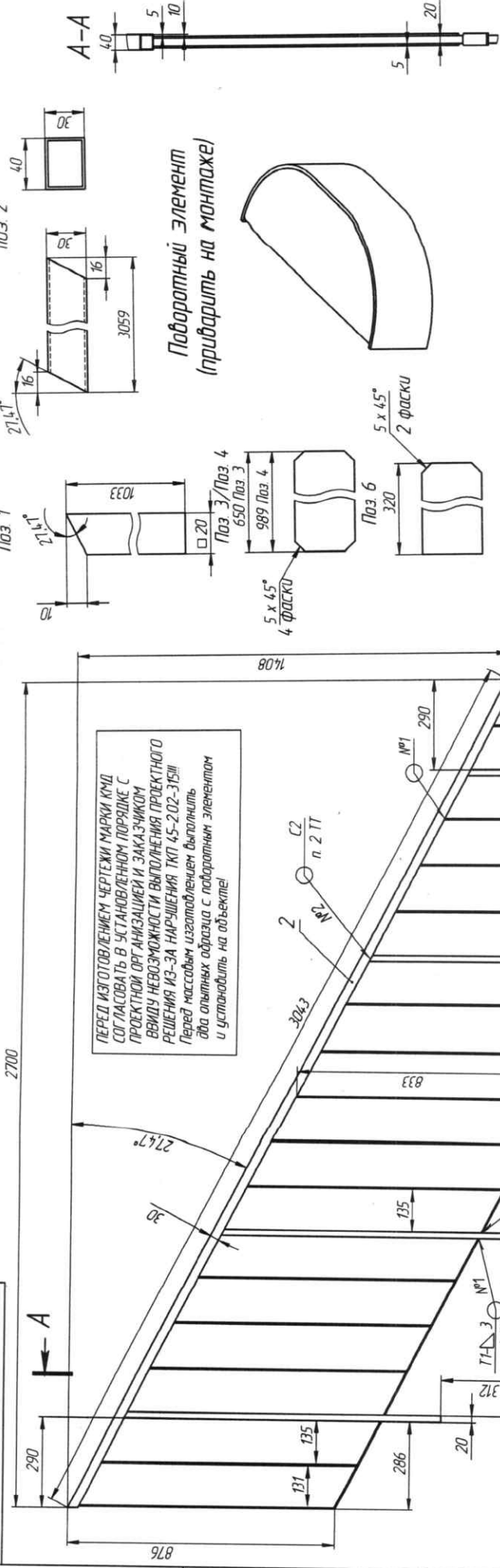
Ограждение лестничного марша ИМ-1

Проектировщик : Актив ГРУПП г.Минск

Разработал : УММ ОАО "МАПИД"

МИНСК-2025

ШМУ-

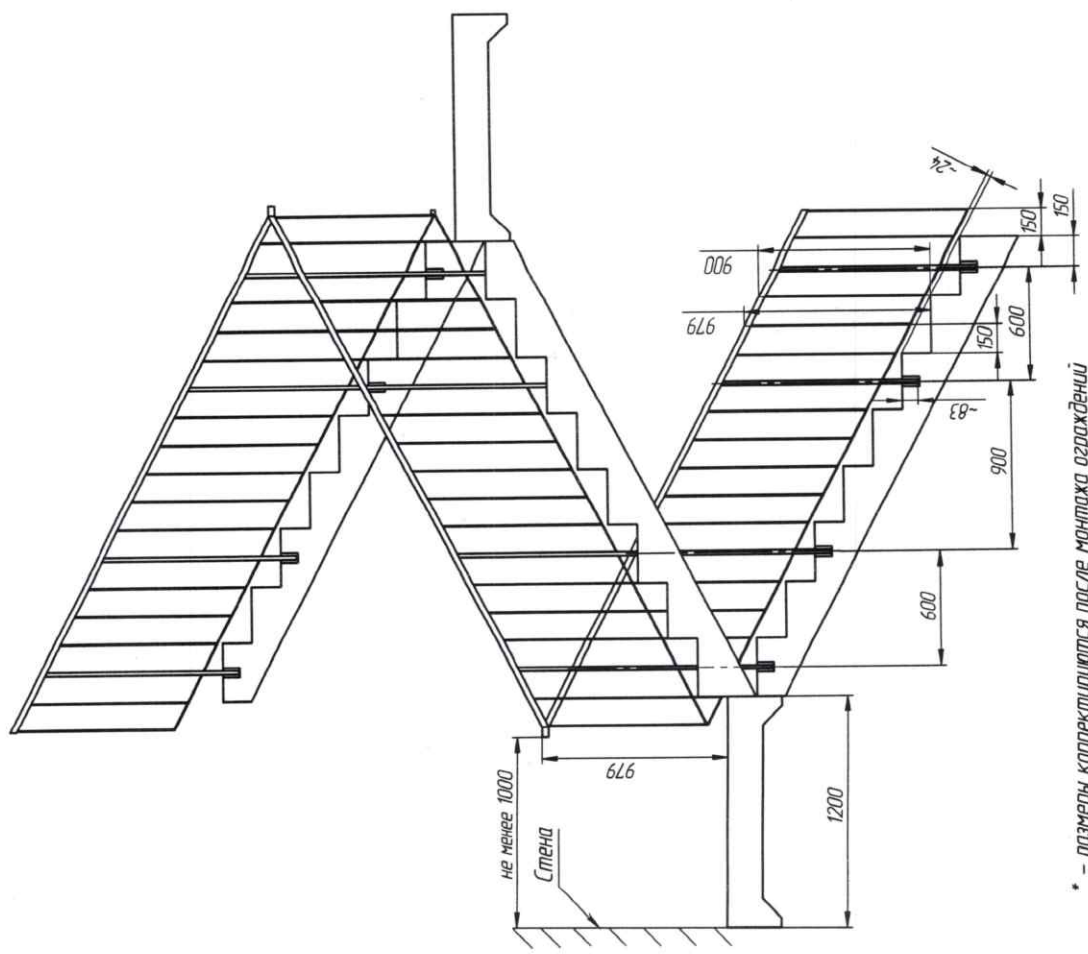
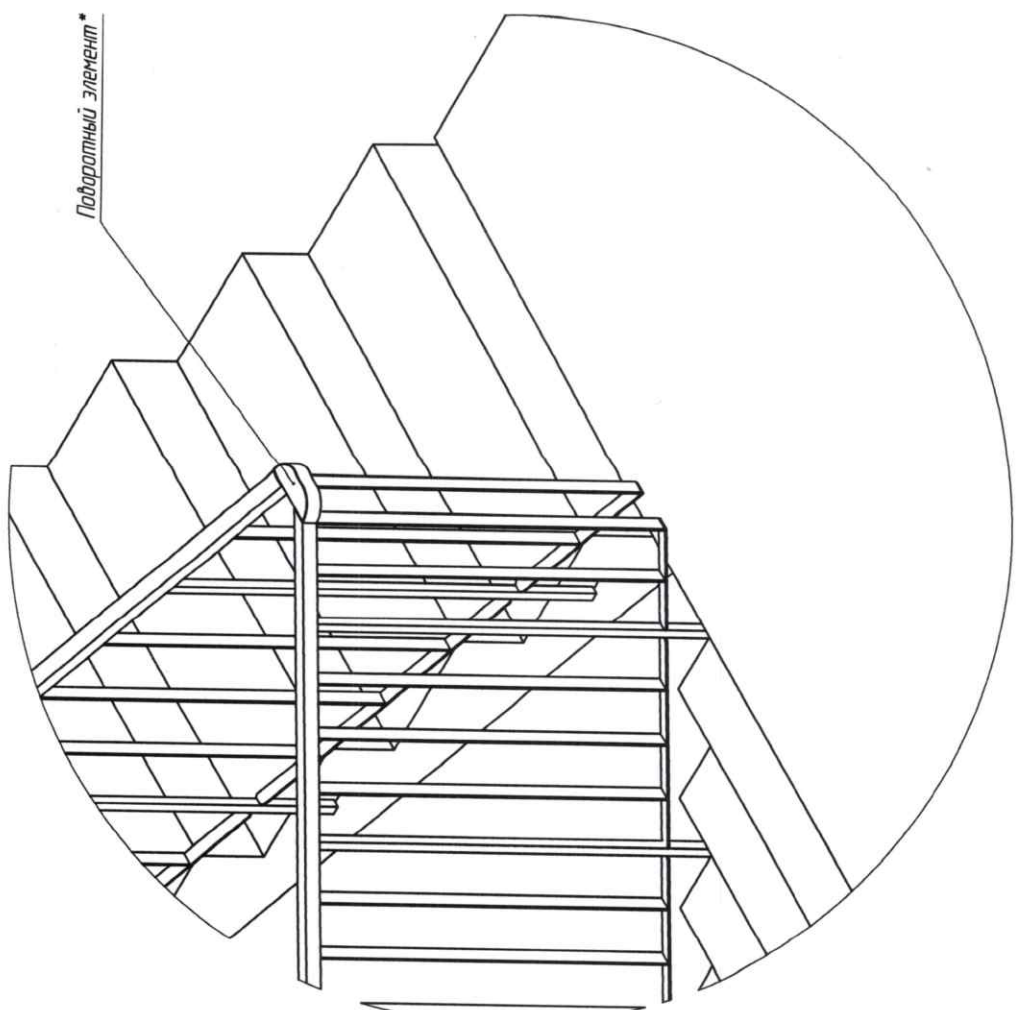


ПЕРЕД ИЗГОТОВЛЕНИЕМ ЧЕРТЕЖИ МАРКИ КМД СОГЛАСОВАТЬ В УСТАНОВЛЕННОМ ПОРЯДКЕ С ПРОЕКТИНОЙ ОРГАНИЗАЦИЕЙ И ЗАКАЗЧИКОМ В ВИДУ НЕВОЗМОЖНОСТИ ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЕКТИВНОГО РЕШЕНИЯ ИЗ-ЗА НАРУШЕНИЯ ТКП 45-2.02-315!!!
 Перед массовым изготовлением выполнить два опытных образца с подобранным элементом и установить на объекте!

1. Размеры для справок
2. Заводские сварные швы выполнять механизированной сваркой в среде углекислого газа и газа смеси по ГОСТ 14771-76 проволокой св-08Г2С φ=1.2, 2.0 мм. Точность СКРП3 по ГОСТ 30021-93. Поверхность шва должна быть гладкой или равномерно чешуйчатой, без режущих переходов к основному металлу. Швы должны быть плотными по всей длине без прожогов, наплывов, сужения, перерывов. Гребни всех швов и наплывов в основном металле и металле шва не допускаются. Кратеры швов в местах окончания сборки должны быть переведены в места окончания сборки заварены. Кратеры не допускаются. Наплывы (наплески) на основном металле не допускаются.
3. Кромки сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов, кроме оговариваемых.
4. Подготовку металлических поверхностей к окрашиванию производить в соответствии с ГОСТ 9.402-2004. Поверхности металлоконструкций не должны иметь заусенцев, сварочных брызг, прожогов, остатков флюса. Поверхности металлоконструкций должны иметь теньевые ступени чистки от окислов и пердо степень обезжиривания по ГОСТ 9.402-2004. Очистку поверхности от окислов производить дробеструйный (абразивный) абразивкой или механическим способом с использованием абразивных кругов или шлифовальных шкур.
5. Окрашивать кромки подпорного элемента непрерывно порошковой краской эпоксидной марки ПР-115 ГОСТ 6465-76 по оговоренной в заводских условиях поверхности П-021 ГОСТ 25129-82. Общая толщина лакокрасочного покрытия не менее 80 мкм. Цвет - RAL 7033. Цвет подпорного элемента непрерывного порошковой - RAL 1034.
6. На верхнем или нижнем, внешнем относительно марша, подпорном элементе непрерывного порошковой перил должны быть предусмотрены рельефные обозначения этапов градации ширин и ширином Брауна. Размеры цифр должны быть не менее ширины 0010 мм, высота - 0105 мм, высота рельефа цифры - 0002 мм.
7. Изготавливать и маркировать изделие согласно СТБ 1381.

Взам. инв. №	Итого:	Кол.ч	Т	Н	Сечение	Длина	Масса, кг	Марка стали	Примеч.																														
		Поз.	Кол.ч	Т	Н	Поз.	Всех	Марки																															
Инд. № подл.		1	4		Квадрат 20	1033																																	
Подл. и дата		2	1		Труба 40x30x3	3059																																	
Инд. № подл.		3	2		Полоса 4x30	650																																	
		4	1		Полоса 4x30	989																																	
		5	15		Полоса 4x30	833																																	
		6	2		Полоса 4x30	320																																	
		7	1		Полоса 4x30	30																																	
		-	1		Труба 40x30x3	300																																	
						Масса сварных швов 1%																																	
<table border="1"> <tr> <td>Изм/Кол. ум.</td> <td>Лист</td> <td>№ док.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Чуднов</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>Ленько</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>Проверил</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>Утвердил</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>Н.Контр.</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>										Изм/Кол. ум.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Чуднов					Ленько					Проверил					Утвердил					Н.Контр.			
Изм/Кол. ум.	Лист	№ док.	Подп.	Дата																																			
	Чуднов																																						
	Ленько																																						
	Проверил																																						
	Утвердил																																						
	Н.Контр.																																						
Взам. инв. №: 60-ПР/22-24 - КМД Подл. и дата: Ж. д. №20, ул. Рыбалко Инд. № подл.: ИМ-1 Итого: 1 лист					Ограждение лестничного марша ИМ-1 Стадия: Лист Листов: 1 из 2																																		
Инв. № подл.: 080525 Дата: 08.05.25					Заводка №405 Управление Малой Механизации ОАО "МАПИД"																																		

КМД



* - размеры корректируются после монтажа ограждений

Изм/Кол. уч.	Лист	№ док.	Лейбл	Дата	Стация	Лист	Листов
	Чудьнов	Ленюк		08.05.25		2	2
Нач. КО	Разраб.	Проверил	Утвердил	И.контр.	Ограждение лестничного марша ИМ-1		
					Ж. д. №20, ул. Рыбалко		
					60-ПР/22-24 - КМД		
					Управление Малой Механизации ОАО "МАПИД"		

Формат А3

Копирайт

Лист примен

Справ №

Лист и дата

Инд № дцл

Взм инд №

Лист и дата

Инд № подл

