

Адкрытае Акцыянернае
Таварыства «МАПІД»
**Упраўленне малой
механізацыі (УММ)**

вул. Глаголева, 42
220015, г. Мінск
Тэлефон 208-95-51
Факс 208-95-51

Р/рачунак BY52BLBB30120100135079001001
BIC BLBBVY2X
г.Мінск Дырэкцыя ААТ «Белінвестбанк»
па г. Мінску і Мінскай вобласці
вул. Калектарная, 11, г.Мінск
УНП 100135079
po-umm@mail.ru



Открытое Акционерное
Общество «МАПІД»
**Управление малой
механизации (УММ)**

ул. Глаголева, 42
220015, г. Минск
Телефон 208-95-51
Факс 208-95-51

Р/счет BY52BLBB30120100135079001001
BIC BLBBVY2X
г.Минск Дирекция ОАО «Белинвестбанк»
по г. Минску и Минской области
ул. Коллекторная, 11, г.Минск
УНП 100135079
po-umm@mail.ru

14.03.2025 № 63-1/696

на № _____ ад _____

Первому заместителю – Главному
инженеру
УП «УКС Мингорисполкома»
Жминько И.И.

Копия: Начальнику
ПУ ОАО «МАПІД»
Демешкевичу Р.О.

О внесении изменений

УММ ОАО «МАПІД» по объекту строительства: **«Группа многоквартирных жилых домов в жилом квартале «Магистр» по ул. Ф. Скорины в г.Минске». Повысительная насосная станция (ПНС) просит согласовать применение матов прошивных ТЕХНО 80 ГП Ф (пр-ва ООО «Завод ТЕХНО», РФ) в качестве теплоизоляционного слоя для покрытия воздуховодов, прокладываемых в чердачном пространстве. Просим учесть данное изменение в ПСД.**

Сертификат соответствия № ВУ/112 02.01. ТР013 022.01 00364 от 31.08.2021 и техническое свидетельство ТС 01.5358.24, подтверждающие обеспечение соответствующего предела огнестойкости, прилагаются – Приложение 1,2 на 9 л.

Первый заместитель начальника
управления – главный инженер

Д.В. Гарбуз

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
РУП «СТРОЙТЕХНОРМ», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 363-61-21, тел. + 375 17 363-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.5358.24

Дата регистрации * 29 * ноября 2024 г.
Действительно до * 29 * ноября 2029 г.
Продлено до * * * г.
Продлено до * * * г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Комплект материалов и изделий в составе: маты прошивные теплоизоляционные из минеральной ваты марки Мат Прошивной ТЕХНО 80 ГП Ф, лента металлическая перфорированная, лента алюминиевая K-FLEX, шнур асбестовый, проволока вязальная оцинкованная.

2. Назначение

Для теплоизоляции и повышения предела огнестойкости горизонтальных воздуховодов круглого и прямоугольного сечения приточной и вытяжной систем общеобменной вентиляции, устроенной в зданиях и сооружениях различного назначения.

3. Изготовитель

Разработчик системы – Общество с ограниченной ответственностью «ТехноНИКОЛЬ-Строительные Системы», Российская Федерация, 129110, г. Москва, ул. Гиляровского, дом 47, строение. 5, этаж 5, помещение 1, комната 13.

Изготовители материалов и изделий, входящих в комплект, согласно приложению № 2 к настоящему техническому свидетельству.

4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «ТехноНИКОЛЬ-Строительные Системы», Российская Федерация, 129110, г. Москва, ул. Гиляровского, дом 47, строение 5, этаж 5, помещение 1, комната 13.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:
протоколов испытаний испытательного центра «НИИ ПБиЧС МЧС Беларуси»
(аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0042) от 17.05.2024 № 04-52/784П,
№ 04-52/786П; от 19.07.2024 № 04-52/1141П, № 04-52/1142П; от 05.08.2024
№ 04-52/1241П, № 04-52/1244П.

6. Техническое свидетельство действует на
комплект материалов и изделий для устройства воздуховодов общеобменной
вентиляции согласно технологического регламента от 16.09.2021
№ ОЗВ 2021 «Монтаж огнезащитного покрытия воздуховодов из минеральных
матов марки Мат Прошивной ТЕХНО 80 Ф (кашированный неармированной
алюминиевой фольгой) СТО 72746455-3.2.10-2021».


7. Особые отметки
Маркировка изделий и материалов комплекта в соответствии с приложением № 2.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.
Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и
изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа


И.Л. Лишай

29 ноября 2024 г.

№ 0024180



ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 01.5358.24

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

комплекта материалов и изделий в составе: маты прошивные теплоизоляционные из минеральной ваты марки Мат Прошивной ТЕХНО 80 ГП Ф, лента металлическая перфорированная, лента алюминиевая K-FLEX, шнур асбестовый, проволока вязальная оцинкованная, предназначенного для теплоизоляции и повышения предела огнестойкости горизонтальных воздухопроводов круглого и прямоугольного сечения приточной и вытяжной систем общеобменной вентиляции, устроенной в зданиях и сооружениях различного назначения.

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
1.	Предел огнестойкости фрагмента горизонтального спирально-навивного воздуховода с ниппельным типом соединения без уплотнения для вытяжной системы общеобменной вентиляции диаметром в сечении 710 мм, выполненного из оцинкованной стали по ГОСТ 16523-97 с толщиной стенки 0,5 мм, изолированного комплектом материалов и изделий.	ГОСТ 30247.0 СТБ 11.03.01	EI 45
2.	Предел огнестойкости фрагмента горизонтального спирально-навивного воздуховода с ниппельным типом соединения без уплотнения для приточной системы общеобменной вентиляции диаметром в сечении 710 мм, выполненного из оцинкованной стали по ГОСТ 16523-97 с толщиной стенки 0,5 мм, изолированного комплектом материалов и изделий.		EI 60
3.	Предел огнестойкости фрагмента горизонтального воздуховода с фланцевым соединением с уплотнением асбестовым шнуром ШАОН для приточной системы общеобменной вентиляции прямоугольного сечения размером 850×550 мм, выполненного из оцинкованной стали по ГОСТ 16523-97 с толщиной стенки 0,5 мм, изолированного комплектом материалов и изделий.		EI60

Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
4.	Предел огнестойкости фрагмента горизонтального воздуховода с фланцевым соединением с уплотнением асбестовым шнуром ШАОН для вытяжной системы общеобменной вентиляции прямоугольного сечения размером 850×550 мм, выполненного из оцинкованной стали по ГОСТ 16523-97 с толщиной стенки 0,5 мм, изолированного комплектом материалов и изделий.	ГОСТ 30247.0 СТБ 11.03.01	EI30
5.	Предел огнестойкости фрагмента горизонтального воздуховода с фланцевым соединением с уплотнением асбестовым шнуром ШАОН для приточной и вытяжной систем общеобменной вентиляции прямоугольного сечения размером 1600×1000 мм, выполненного из оцинкованной стали по ГОСТ 16523-97 с толщиной стенки 0,7 мм, изолированного комплектом материалов и изделий.		
Маты прошивные теплоизоляционные из минеральной ваты марки Мат Прошивной ТЕХНО 80 ГП Ф (СТО 72746455-3.2.10-2021) производства ООО «Завод ТЕХНО», Российская Федерация *			
6.	*Горючесть	ГОСТ 30244	НГ

* Показатель указан на основании сертификата соответствия от 01.09.2023 № ВУ/112 02.01. ТР013 022.01 01123.

Руководитель уполномоченного органа



И.Л. Лишай

И.Л. Лишай

№ 0060222

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 2

ТС 01.5358.24

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на комплект материалов и изделий в составе: маты прошивные теплоизоляционные из минеральной ваты марки Мат Прошивной ТЕХНО 80 ГП Ф, лента металлическая перфорированная, лента алюминиевая K-FLEX, шнур асбестовый, проволока вязальная оцинкованная, предназначенный для теплоизоляции и повышения предела огнестойкости горизонтальных воздухопроводов круглого и прямоугольного сечения приточной и вытяжной систем общеобменной вентиляции, устроенной в зданиях и сооружениях различного назначения.

2. Комплект материалов и изделий применяют для защиты воздухопроводов приточной и вытяжной систем общеобменной вентиляции (в соответствии с назначением и показателями, указанными в Приложении 1), соответствующих СТБ 1915-2020 «Воздуховоды металлические вентиляционные. Технические условия», изготовленных из оцинкованной стали:

- горизонтальных спирально-навивных воздухопроводов круглого сечения с ниппельным типом соединения без уплотнения с толщиной стенки не менее 0,5 мм;
- горизонтальных воздухопроводов прямоугольного сечения с фланцевым типом соединения с уплотнением асбестовым шнуром ШАОН диаметром 6 мм с толщиной стенки не менее 0,5 мм или не менее 0,7 мм в зависимости от поперечного сечения воздухопровода
с учетом пункта 10.4 СТБ 11.03.01-2009 «Воздуховоды. Метод испытания на огнестойкость».

3. В составе комплекта материалов и изделий применяют:

- маты прошивные теплоизоляционные из минеральной ваты марки Мат Прошивной ТЕХНО 80 ГП Ф (СТО 72746455-3.2.10-2021) производства ООО «Завод ТЕХНО», Российская Федерация, номинальной плотностью 72-88 кг/м³, толщиной 30 мм
- ленту металлическую перфорированную 0,7×20 производства ООО «Нижегородский завод строительной фурнитуры»;
- ленту алюминиевую K-FLEX 050-050 ALU AA 130 производства ООО «К-ФЛЕКС», Российская Федерация;
- шнур асбестовый диаметром 6 мм;
- проволоку вязальную оцинкованную диаметром не менее 0,8 мм.

Применяемые в комплекте материалы и изделия должны иметь разрешительную документацию согласно действующему законодательству Республики Беларусь.

4. Крепление воздуховодов к несущим строительным конструкциям выполняют подвеской резьбовой размером М8 через сквозное отверстие с помощью шайбы и гайки М8. Снизу под воздуховодом к двум резьбовым подвесам гайкой М8 крепится траверса 30×20×1. Выбор способа крепления воздуховода (геометрические размеры подвесов, траверсов, шаг их крепления и т.д.) к строительной конструкции осуществляется проектировщиком на основании расчета нагрузок с учетом применения комплекта материалов и изделий, материала строительной конструкции, размера воздуховода.

5. Монтаж комплекта материалов и изделий выполняют на основании технологического регламента от 16.09.2021 № ОЗВ 2021 «Монтаж огнезащитного покрытия воздуховодов из минеральных матов марки Мат Прошивной ТЕХНО 80 Ф (кашированный неармированной алюминиевой фольгой) СТО 72746455-3.2.10-2021», разработанного ООО «ТехноНИКОЛЬ-Строительные Системы», Российская Федерация.

Маты прошивные теплоизоляционные из минеральной ваты марки Мат Прошивной ТЕХНО 80 ГП Ф должны быть выкроены так, чтобы при монтаже они целиком закрывали смонтированный воздуховод по внешней поверхности без зазоров. Нахлест матов базальтовых друг на друга должен быть в пределах 100÷110 мм. Стыки матов сшиваются между собой при помощи проволоки вязальной по ГОСТ 3282-74 сечением не менее 0,8 мм. Все стыки матов проклеивают с помощью ленты алюминиевой K-FLEX 050-050 ALU AA 130.

Для крепления матов прошивных применяют ленту металлическую перфорированную 0,7×20 мм с шагом не более 600 мм. Крепление ленты между собой осуществляют с помощью болтового соединения М8.

6. Маркировка:

- маты прошивные теплоизоляционные упакованы в полиэтиленовую пленку, на которой имеется надпись: «Техническая изоляция. Изоляция трубопроводов, оборудования, резервуаров, воздуховодов», информационные знаки. Дополнительно наклеена бумажная этикетка, на которой указано: ТЕХНОНИКОЛЬ, СТО 72746455-3.2.10-2021, назначение, Мат Прошивной ТЕХНО 80 ГП Ф 2400.1200.30; ГОСТ 32313-2020-МВ(МВ)-Т2-СТ(+)-600; толщина 30 мм, длина×ширина 2400×1200 мм, количество в упаковке 1; 2,88 м²; 0,0864 м³; $\lambda_{25} = 0,035$ Вт/м*К; внутренний код 469264, смена, партия 3420, дата изготовления 05.03.24; класс пожарной опасности КМ0, негорючие (НГ), производитель ООО «Завод ТЕХНО» и адрес;

- на ленту металлическую перфорированную наклеена бумажная этикетка, на которой указано: 12261714, лента перфорированная «Прямая» LP_V 20*0,7 (25 м), номер упаковки, штрих-код;

- лента алюминиевая поставляется в рулоне, упакованном в полиэтиленовую пленку. На внутренней стороне рулона имеется логотип K-FLEX.

7. Проектирование, производство и приемку работ с применением комплекта материалов следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании технологического регламента от 16.09.2021 № ОЗВ 2021 «Монтаж огнезащитного покрытия воздуховодов из минеральных матов марки Мат Прошивной ТЕХНО 80 Ф (кашированный неармированной алюминиевой фольгой) СТО 72746455-3.2.10-2021», проектной и технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства.

№ 0060223

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 2

Листов 2

ТС 01.5358.24

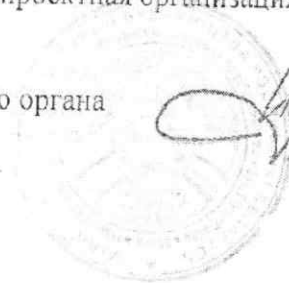
8. Хранение и транспортирование материалов и изделий, входящих в комплект, должно осуществляться в соответствии с рекомендациями изготовителей.

9. Ответственность за соответствие поставляемого комплекта материалов и изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа



И.Л. Лишай



НАЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА ПОДТВЕРЖДЕНИЯ СООТВЕТСТВИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

Орган по сертификации

строительных материалов и изделий

Научно-проектно-производственное республиканское
унитарное предприятие "СТРОЙТЕХНОРМ",
220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89

БГПА	BY/112 022.01
BSCA	ГОСТ ISO/IEC 17065



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



Зарегистрирован в реестре № ВУ/112 02.01. ТР013 022.01 00364

Дата регистрации 31 августа 2021 г.

Действителен по 25 апреля 2026 г.

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "Завод ТЕХНО"

Место нахождения: Российская Федерация, 390047, г. Рязань, район Восточный Промузел, дом 21, строение 58

Изготовитель Общество с ограниченной ответственностью "Завод ТЕХНО"

Место нахождения: Российская Федерация, 390047, г. Рязань, район Восточный Промузел, дом 21, строение 58

Продукция Маты прошивные теплоизоляционные из минеральной ваты ТЕХНО (номенклатура продукции приведена в приложении 1 на бланке копии № 1137428, всего 7 позиций), изготавливаемые по СТО 72746455-3.2.10-2021 «Изделия из минеральной ваты теплоизоляционные, применяемые для инженерного оборудования зданий, промышленных установок и огнезащиты строительных конструкций»

Серийное производство

Код ОКП РБ 23.99.19

Код ТН ВЭД ЕАЭС 680610000

соответствует требованиям ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность." ГОСТ 21880-2011 "Маты прошивные из минеральной ваты теплоизоляционные. Технические условия" п.п.4.2.1 (табл.4 поз.1, 2 (при 25°C), 3-6), 4.2.3, 4.2.4

Сертификат выдан на основании Отчет по периодической оценке от 25.09.2019.


Протоколы испытаний Центра испытаний строительной продукции РУП "Стройтехнорм", ВУ/112 02.1.0.0494 №№ 13(2)-290/16 от 16.05.2016, Центра испытаний строительной продукции РУП "Стройтехнорм", ВУ/112 1.0494 № 13(2)-147/21, 13(2)-148/21 от 29.03.2021, 13(5)-95/21 от 30.03.2021, 13(5)-105/21 от 31.03.2021, Испытательного центра Учреждения "Научно-исследовательский институт пожарной безопасности и проблем чрезвычайных ситуаций" Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь, ВУ/112 02.1.0.0042, № 04-52/851П от 13.06.2016.

Дополнительная информация Взамен сертификата соответствия ВУ/112 02.01. ТР013 022.01 00126, срок действия с 26.04.2021 до 26.04.2026. Внесено изменение в части номенклатуры продукции, протоколов испытаний, НД на продукцию, решение Совета № 950/03 от 31.08.2021.

Первый заместитель директора

Эксперт-аудитор




подпись Д.А. Ковширко

инициалы, фамилия
И.В. Лайковская

инициалы, фамилия

№ 0282928

Приложение 1
к сертификату соответствия
№ ВУ/112 02.01. ТР013 022.01 00364
от 31.08.2021
(бланк 0282928)

Листов 1

Лист 1

Номенклатура продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия
Маты прошивные теплоизоляционные из минеральной ваты

Номер позиции	Наименование продукции	Тип обкладки	Группа горючести по ГОСТ 30244
1	2	3	4
1	Мат прошивной ТЕХНО 50	Металлическая сетка (НП, ОП, ГП, П)*	НГ
2	Мат прошивной ТЕХНО 80	Металлическая сетка (НП, ОП, ГП, П)*	НГ
3	Мат прошивной ТЕХНО 100	Металлическая сетка (НП, ОП, ГП, П)*	НГ
4	Мат прошивной ТЕХНО 50 ФА	Металлическая сетка (НП, ОП, ГП, П)*, армированная алюминиевая фольга (ФА)	Г1
5	Мат прошивной ТЕХНО 80 ФА	Металлическая сетка (НП, ОП, ГП, П)*, армированная алюминиевая фольга (ФА)	Г1
6	Мат прошивной ТЕХНО 100 ФА	Металлическая сетка (НП, ОП, ГП, П)*, армированная алюминиевая фольга (ФА)	Г1
7	Мат прошивной ТЕХНО 80 Ф	Металлическая сетка (НП, ОП, ГП, П)*, неармированная алюминиевая фольга (Ф)	НГ

Всего 7 позиций

* НП – сетка из нержавеющей стальной проволоки, ОП – сетка из оцинкованной стальной проволоки, ГП – сетка из гальванизированной стальной проволоки, П – сетка из стальной проволоки

Первый заместитель директора



Д.А. Ковширко

Эксперт-аудитор,
ведущий инженер

И.В. Лайковская