

Адкрытае Акцыянернае  
Таварыства «МАПІД»  
**Упраўленне малой  
механізацыі (УММ)**

вул. Глаголева, 42  
220015, г. Мінск  
Тэлефон 208-95-51  
Факс 208-95-51

Р/рахунак BY52BLBB30120100135079001001  
BIC BLBBBY2X

г.Мінск Дырэкцыя ААТ «Белінвестбанк»  
па г. Мінску і Мінскай вобласці  
вул. Калектарная, 11, г.Мінск  
УНП 100135079  
po-umm@mail.ru

28.02.2025 № 63-1/564

на № \_\_\_\_\_ ад \_\_\_\_\_



Открытое Акционерное  
Общество «МАПИД»  
**Управление малой  
механизации (УММ)**

ул. Глаголева, 42  
220015, г. Минск  
Телефон 208-95-51  
Факс 208-95-51

Р/счет BY52BLBB30120100135079001001  
BIC BLBBBY2X

г.Минск Дирекция ОАО «Белинвестбанк»  
по г. Минску и Минской области  
ул. Коллекторная, 11, г.Минск  
УНП 100135079  
po-umm@mail.ru

Директору  
УП «УКС Мингорисполкома»  
Бобарико А.К.

О согласовании

УММ ОАО «МАПИД» по объекту строительства: 23.724.000.00 «Группа многоквартирных жилых домов в жилом квартале «Магистр» по ул. Ф. Скорины в г. Минске» просим согласовать цветовое решение Площадок МКСО-3, МКСО-2 и велопарковки на 28 мест (Приложение 1-3).

На основании вышеизложенного просим Вас письменно уведомить о принятом решении.

1. Площадка МКСО-3 на 2 л.
2. Площадка МКСО-2 на 2 л.
3. Велопарковка на 28 мест на 1 л.

Заместитель начальника управления

Савинич А.А.

Исп. Савинич (29) 686-88-06  
Корбут 208-94-90



КМД

Лист примаен

Сград №

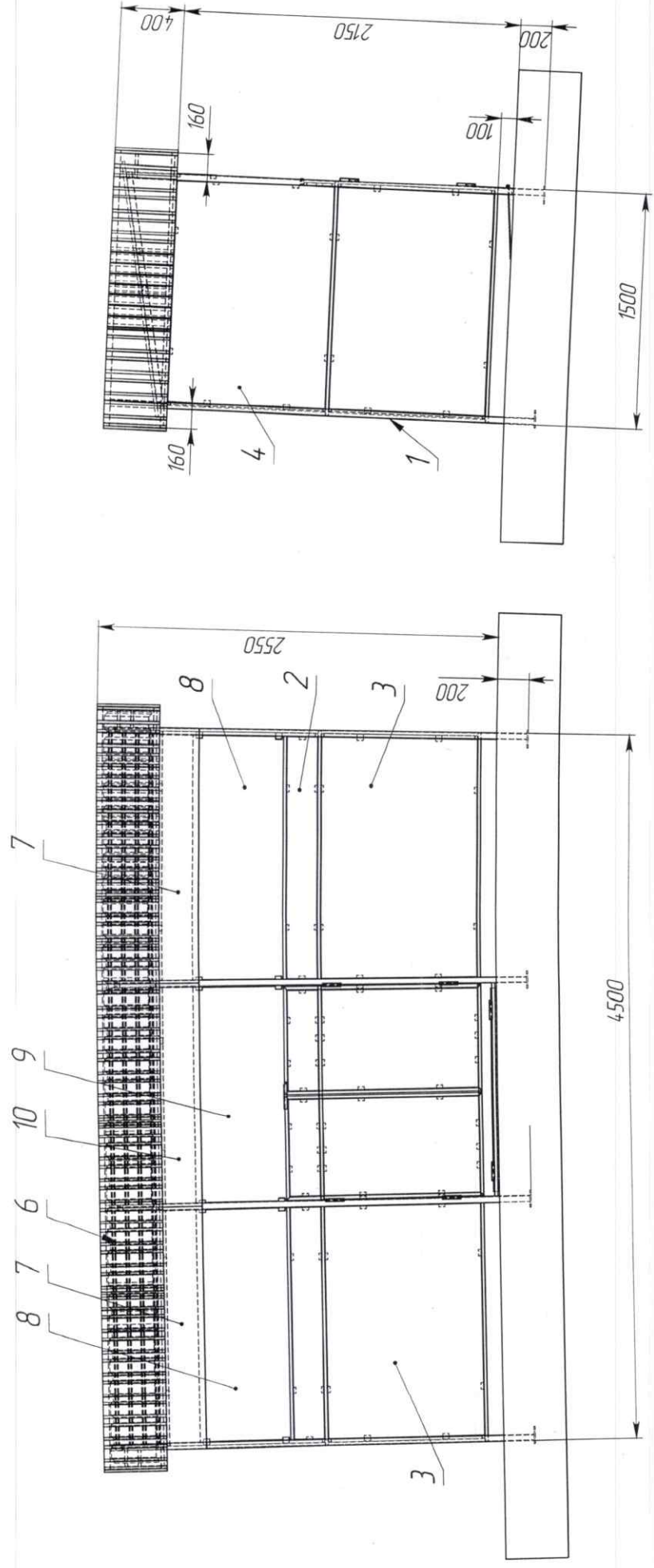
Площ и дата

Инд № дѹдн

Взам инд №

Площ и дата

Инд № подл



Изм	Кол. уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата
Нач. КО	Чубанов	14.02.25			
Разраб	Пенько	14.02.25			
Проверил					
Утвердил					
Инж-пр.					

Копировал

Формат А3

Заявка 23 724.000.00-КМД Заявка 145

Ул. Ф. Скорины, д. 10а, г. Минск (Магистр)

Площадка МКСО-3

Стация Лист Листов

2 2 2

Управление Мат. Механизации ОАО "МАПИД"

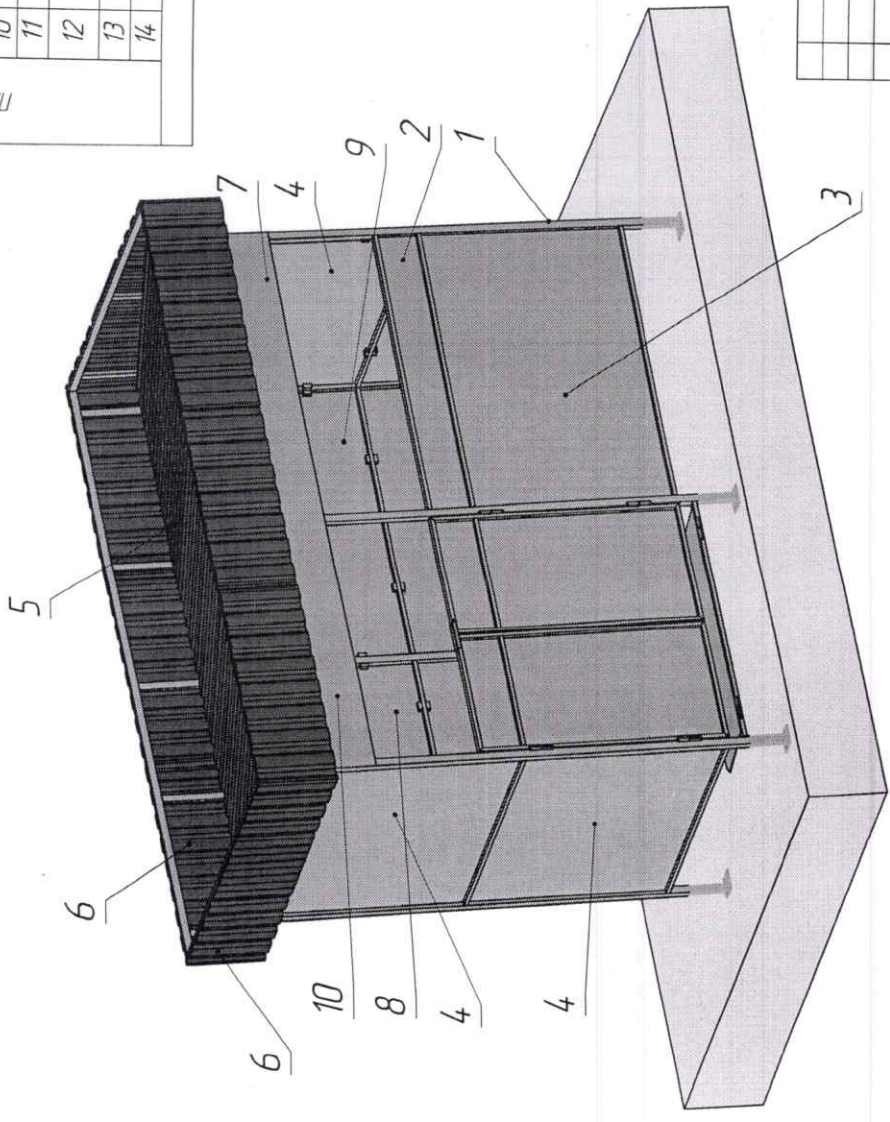
02.20.04 КМ

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЮ СОГЛАСОВАТЬ С ЗАКАЗЧИКОМ

Спецификация деталей из стали С245 ГОСТ 27772-2015, кроме оговоренной

Одпир марка	Поз	Кол-ч		Сечение	Длина	Марка стали	Примеч
		Т	Н				
Площадка МКСО 2	1	1	1	Каркас			СБ
	2	1	1	Оцинкованный перфорированный лист RV10-15/1 мм	1505x195		
	3	1	1	Оцинкованный перфорированный лист RV10-15/1 мм	1505x1000		
	4	4	4	Оцинкованный перфорированный лист RV10-15/1 мм	14.15x1000		
	5	4	4	Профлист МП-20	1630		
	6	10	10	Профлист МП-20	400		
	7	1	1	Лист Т=2 оцинк	1570x250		
	8	2	2	Оцинкованный перфорированный лист RV10-15/1 мм	1000x1360		
	9	2	2	Оцинкованный перфорированный лист RV10-15/1 мм	1505x1000		
	10	1	1	Лист Т=2 оцинк	14.30x250		
	11	100	100	Саморез кровельный с прессшайбой 4,8x19			
	12	2	2	Информационная табличка из алюминевой композитной панели	450x270		
	13	150	150	Саморез кровельный с прессшайбой 4,8x35			
	14	6	6	Анкер 12x150			

Масса сварных швов 1%



- 1 Размеры для справок
- 2 Двойные сварные швы выкатывать по радиальной сваркой в среде углекислого газа и его смесей по ГОСТ 14.771-76 радиусом  $r = 0,8T$ ,  $b = 1,2 \cdot 2,0$  мм. Толщина СКРЗ по ГОСТ 30021-93. Поверхность шва должна быть гладкой или раковинночешуйчатой, без резких переходов к основному металлу. Швы должны быть полными по всей длине без прожогов, наплывов, сужений, перерывов. Прешины всех видов и наплавлений в основном металле и металле шва не допускаются. Каттеры швов в местах остястки должны быть перевернуты, а в местах окончания сборки задрены принапиль по наименьшей толщине свариваемых деталей.
- 3 Подготовка металлических поверхностей к окрашиванию производить в соответствии с ГОСТ 9.02-2004. Металлоконструкция должна иметь третью степень защиты от окислов и первую степень обезжиривания по ГОСТ 9.02-2004. Очистку поверхности от окислов производить абразивной (дробеструйной) обработкой или механическим способом с использованием абразивных кругов или шлифовальных шкур.
- 4 Капеллы сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов, кроме оговоренных.
- 5 Изготовление конструкции должно осуществляться согласно ТП 45-5.04-121-2009, ГОСТ 23118-2019, СТБ 1565-2009.
- 6 Каркас защитить металлом горячего цинкования общей толщиной покрытия не менее 80 мкм.
- 7 Перед покрытием каркаса металлом горячего цинкования снять с дверей оцинкованный перфорированный лист.
- 8 Покраску металлических поверхностей производить эмалью ХВ-16 по димуконментной грунтовке с общей толщиной покрытия не менее 80 мкм RAJ 7037.
- 9 Цвет покрытия профлиста МП-20 - RAL 6018.
- 10 Размещение площадки МКСО должна соответствовать требованиям п. 5.56 ТП 45-3.03-227-2010 "Улицы населенных пунктов. Строительные нормы проектирования", в составе проектной документации 23.724.000.00-ПН по благоустройству территории, разрабатываемой и утверждаемой в установленном порядке.
- 11 Требования к качеству сварных соединений по ГОСТ 23118-2019 - средний.
- 12 Класс точности линейных размеров - 4, ГОСТ 23118-2019.
- 13 Маркировка изделий согласно ГОСТ 23118.
- 14 Табличка с надписью "Для раздельного сбора вторичных материальных ресурсов" - 1 шт., табличка с надписью "Для специальных отходов" - 1 шт.

Заявка 145		23.724.000.00-КМД		ул. Ф.Скорины, благоустройство "Магистр 1"	
Изм/Кол. уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	
Нач. КО	Чуданов			14.02.25	
Разраб	Пенько			14.02.25	
Проверил					
Утвердил					
Н.контр.					
Площадка МКСО-2			Лист	Листов	
			1	10	
Управление Малой Механизации			ОАО "МАГИСТР"		
2 шт.					

Копировать

Фирма АЗ

02.20-04 - КМД

Лепд нунен

Срлб №

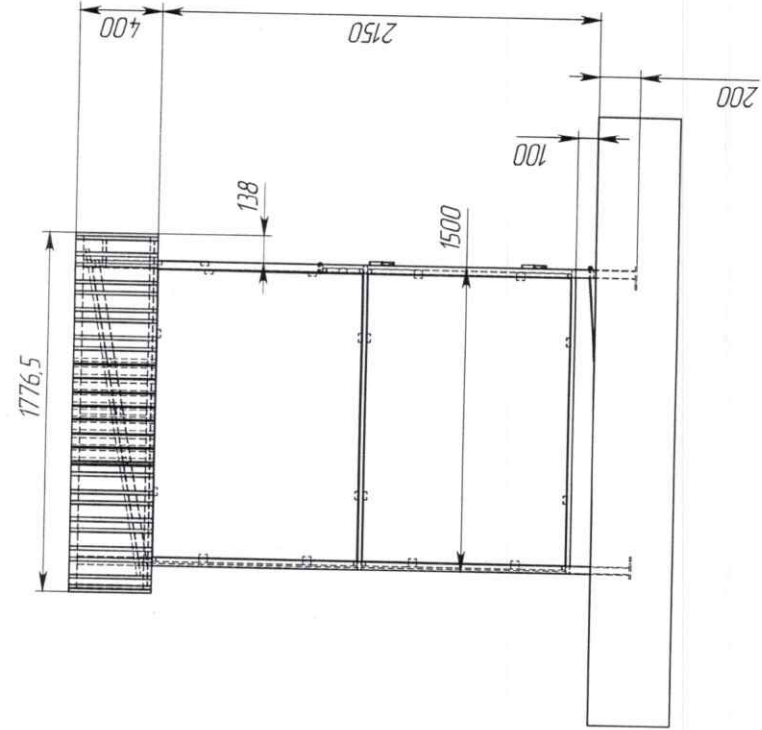
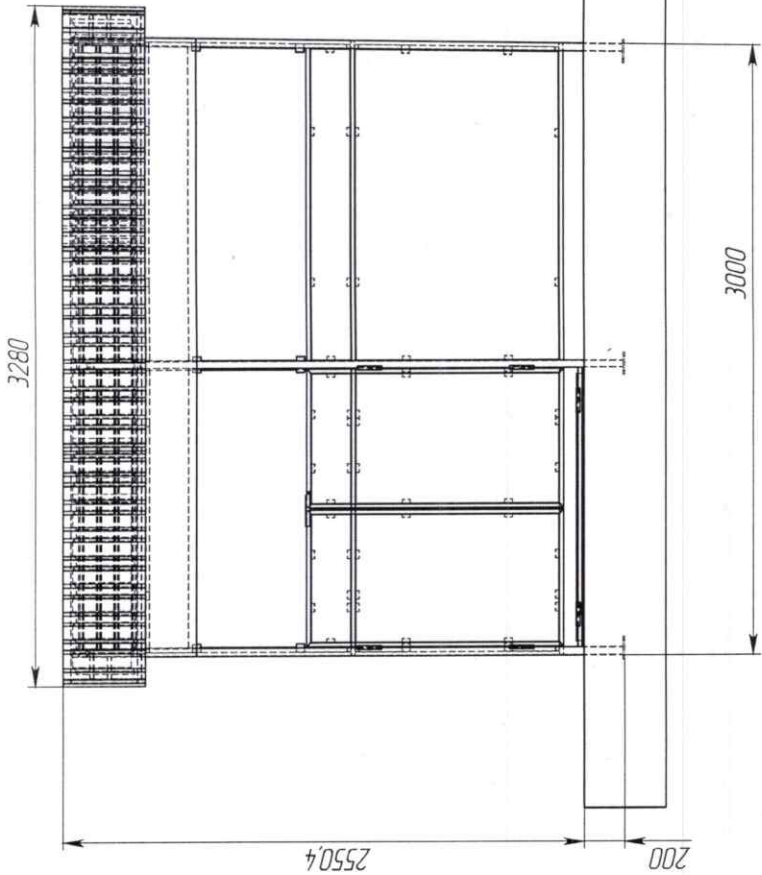
Лолн у длтл

Инд № дудл

Влм унд №

Лолн у длтл

Инд № лолн



Изм	Кол	уч	Лист	№ док	Подп	Дата
Нач	КО	Чуданов	К	1025		
Разр	ад	Пенько	И	1025		
Про	вер					
Упр	вер					
И	контр					

23.724.000.00-КМД

ул. Ф. Скорины, д. 10, «Управляющая компания «Магистр»

Площадка МКСО-2

Стация Лист Листов

2 10

Управление Малой Механизации  
ОАО «МАГИСТР»

Копировать

Формат А3

