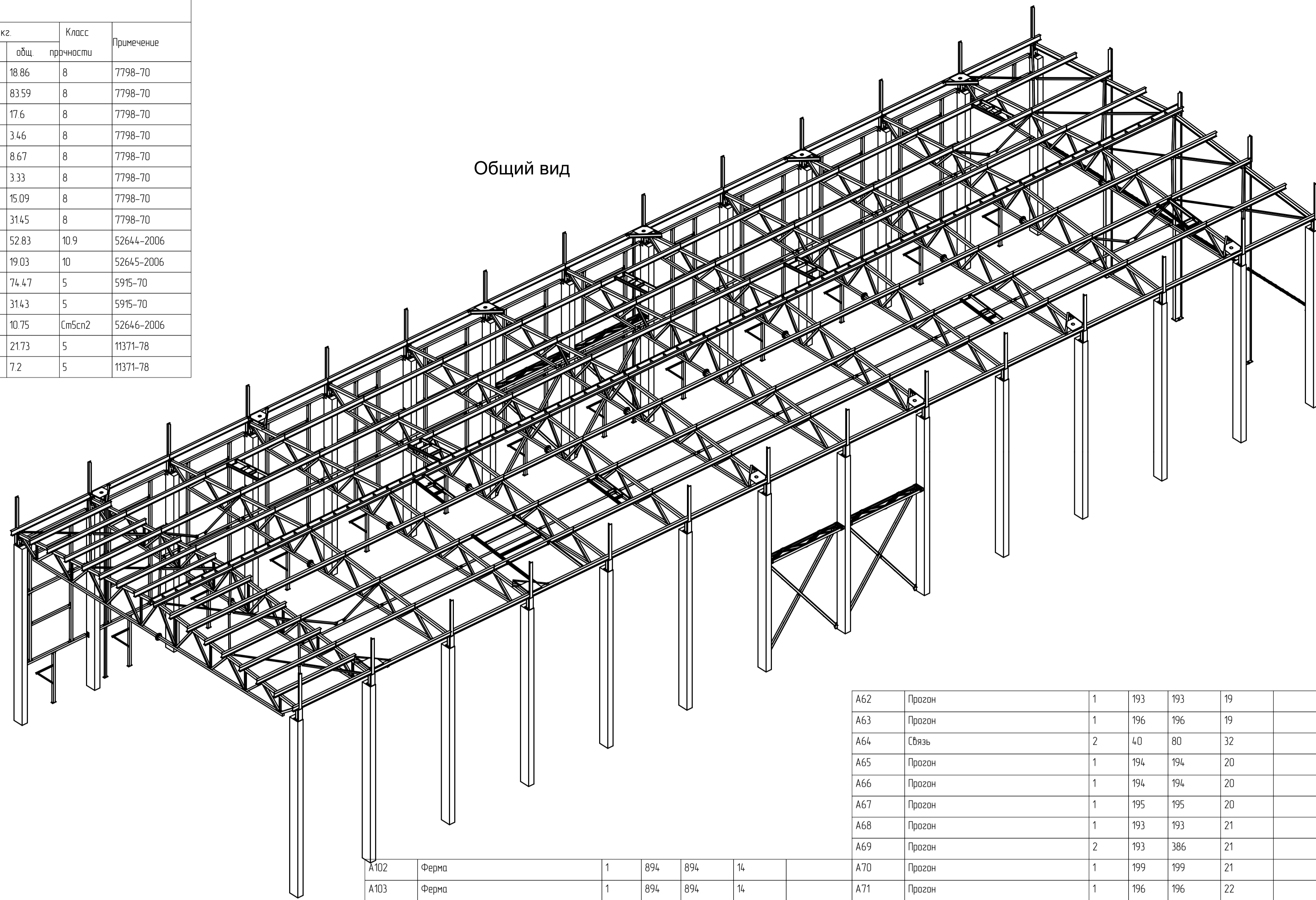




Ведомость метизов

Наименование и диаметр	Длина, мм	Кол-во, шт.	Масса, кг		Класс прочности	Примечание
			шт.	общ.		
Болт М16	50	166	0.11	18.86	8	7798-70
Болт М16	55	688	0.12	83.59	8	7798-70
Болт М16	60	136	0.13	17.6	8	7798-70
Болт М20	60	16	0.22	3.46	8	7798-70
Болт М20	70	36	0.24	8.67	8	7798-70
Болт М20	85	12	0.28	3.33	8	7798-70
Болт М20	90	52	0.29	15.09	8	7798-70
Болт М20	95	104	0.3	31.45	8	7798-70
Болт М24	100	104	0.51	52.83	10.9	52644-2006
Гайка М24	0	104	0.18	19.03	10	52645-2006
Гайка М16	0	1980	0.04	74.47	5	5915-70
Гайка М20	0	440	0.07	31.43	5	5915-70
Шайба 24	0	208	0.05	10.75	см5см2	52646-2006
Шайба с 16	0	1980	0.01	21.73	5	11371-78
Шайба с 20	0	440	0.02	7.2	5	11371-78

Общий вид



ВЕДОМОСТЬ ОТПРАВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка элемента	Наименование элемента	Кол-во элементов	Вес, кг		№ листа	Примечание
			эле-мента	всех элемен-тов		
A1	Эл. фахверка	226	2	452	44	
A2	Эл. фахверка	116	2	232	44	
A3	Прогон	52	193	10036	16	
A4	Эл. фахверка	22	120	2640	44	
A5	Эл. фахверка	22	98	2156	44	
A6	Эл. фахверка	22	76	1672	44	
A7	Прогон	21	193	4053	16	
A8	Эл. фахверка	20	58	1160	45	
A9	Связь	18	57	1026	34	
A10	Ферма	16	742	11872	11	
A11	Эл. фахверка	13	15	195	45	
A12	Эл. фахверка	13	75	975	45	
A13	Эл. фахверка	11	126	1386	45	
A14	Балка	10	8	80	34	
A15	Прогон	8	198	1584	16	
A16	Прогон	5	399	1995	17	
A17	Эл. крепления	4	1	4	52	
A18	Связь	2	40	80	27	
A19	Связь	2	42	84	27	
A20	Связь	2	42	84	27	
A21	Связь	2	40	80	28	
A22	Эл. фахверка	4	110	440	46	
A23	Связь	4	26	104	35	
A24	Связь	4	26	104	35	
A25	Связь	4	67	270	36	
A26	Эл. фахверка	4	30	120	46	
A27	Балка	4	12	48	34	
A28	Прогон	4	399	1596	17	
A29	Связь	2	41	82	28	
A30	Связь	2	41	82	28	
A31	Связь	2	41	82	29	
A32	Связь	2	41	82	29	
A33	Балка	3	45	135	37	
A34	Балка	3	45	135	37	
A35	Прогон	2	194	388	16	
A36	Связь	2	103	206	15	
A37	Эл. фахверка	2	5	10	46	
A38	Эл. фахверка	2	115	230	46	
A39	Эл. фахверка	2	99	198	47	
A40	Эл. фахверка	2	74	148	47	
A41	Эл. фахверка	2	68	136	47	
A42	Эл. фахверка	2	53	106	47	
A43	Эл. фахверка	2	53	106	48	
A44	Эл. фахверка	2	10	20	52	
A45	Эл. фахверка	2	24	48	47	
A46	Балка	2	11	22	34	
A47	Балка	2	45	90	37	
A48	Балка	2	45	90	38	
A49	Балка	2	44	88	38	
A50	Балка	2	10	20	38	
A51	Балка	2	43	86	38	
A52	Балка	2	43	86	39	
A53	Прогон	1	194	194	16	
A54	Прогон	1	193	193	18	
A55	Прогон	1	196	196	52	
A56	Прогон	1	196	196	18	
A57	Прогон	1	196	196	52	
A58	Прогон	1	196	196	53	
A59	Связь	2	40	80	29	
A60	Прогон	1	196	196	18	
A61	Прогон	2	194	388	19	

A62	Прогон	1	193	193	19	
A63	Прогон	1	196	196	19	
A64	Связь	2	40	80	32	
A65	Прогон	1	194	194	20	
A66	Прогон	1	194	194	20	
A67	Прогон	1	195	195	20	
A68	Прогон	1	193	193	21	
A69	Прогон	2	193	386	21	
A70	Прогон	1	199	199	21	
A71	Прогон	1	196	196	22	
A72	Прогон	1	196	196	22	
A73	Прогон	1	196	196	22	
A74	Прогон	1	193	193	23	
A75	Прогон	1	196	196	23	
A76	Прогон	1	196	196	23	
A77	Прогон	1	196	196	24	
A78	Прогон	1	196	196	24	
A79	Связь	2	42	84	30	
A80	Прогон	1	193	193	25	
A81	Связь	2	42	84	30	
A82	Прогон	1	194	194	25	
A83	Балка	1	230	230	2	
A84	Балка	1	224	224	3	
A85	Балка	1	230	230	4	
A86	Балка	1	224	224	5	
A87	Колонна	1	1036	1036	6	
A88	Колонна	1	1072	1072	7	
A89	Колонна	1	1036	1036	8	
A90	Связь	1	95	95	15	
A91	Связь	1	95	95	15	
A92	Связь	1	42	42	30	
A93	Связь	1	42	42	31	
A94	Связь	1	42	42	31	
A95	Связь	1	42	42	31	
A96	Ферма	1	744	744	12	
A97	Ферма	1	744	744	12	
A98	Ферма	2	745	1490	13	
A99	Прогон	1	193	193	53	
A100	Ферма	2	745	1490	13	
A101	Эл. крепления	6	1	6	53	

A102	Ферма	1	894	894	14	
A103	Ферма	1	894	894	14	
A104	Связь	1	41	41	32	
A105	Ферма	2	888	1776	14	
A106	Балка	1	45	45	39	
A107	Балка	1	45	45	39	
A108	Балка	1	45	45	40	
A109	Балка	1	45	45	40	
A110	Балка	1	43	43	40	
A111	Балка	1	43	43	41	
A112	Балка	1	43	43	41	
A113	Балка	1	36	36	41	
A114	Прогон	1	402	402	26	
A115	Прогон	1	405	405	26	
A116	Прогон	1	402	402	26	
A117	Прогон	1	400	400	26	
A118	Эл. фахверка	52	4	208	48	
A119	Праклявка	26	3	78	53	
A120	Праклявка	26	3	88	54	
A121	Надкранник	26	102	2652	9	
A122	Шайба	12	1	12	54	
A123	Балка	6	84	504	42	
A124	Балка	5	84	420	43	
A125	Эл. фахверка	8	1	8	48	
A126	Надкранник	2	91	182	10	
A127	Праклявка	2	4	8	54	
A128	Связь	1	41	41	32	
A129	Связь	1	41	41	33	
A130	Связь	1	41	41	33	
A131	Связь	8	3	24	50	
A132	Связь	8	7	56	50	
A133	Праклявка	2	5	10	54	
A135	Балка	1	86	86	43	
A190	Эл. фахверка	28	93	2604	49	
A191	Эл. фахверка	2	66	132	49	
A192	Связь	4	239	956	50	
A193	Связь	4	278	1112	51	
A194	Связь	4	133	532	51	
A195	Связь	4	133	532	51	
A200	Эл. фахверка	1	54	54	49	
A202	Связь	8	6	48	50	
Итого: 78054						
Итого с коэфф: 81200						

21004-27-10-КМ-КМД

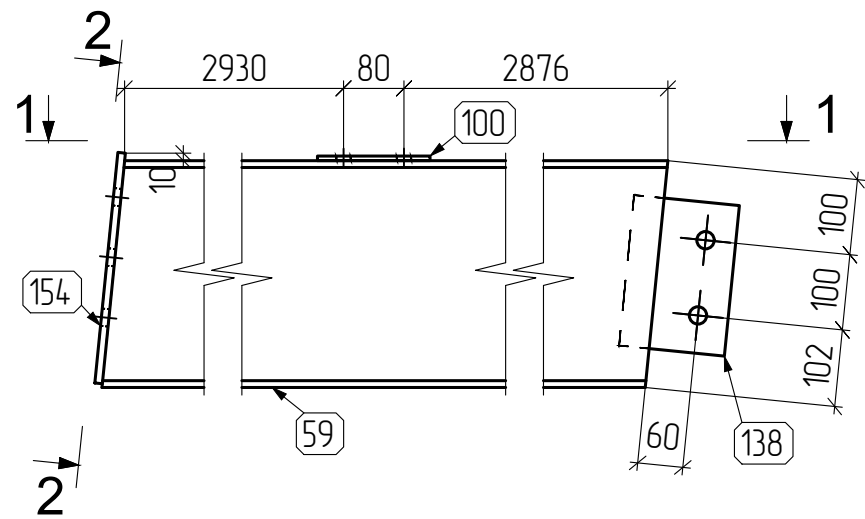
Реконструкция территории по просп. Партизанскому, 8 в г. Минске

Производственное здание №10

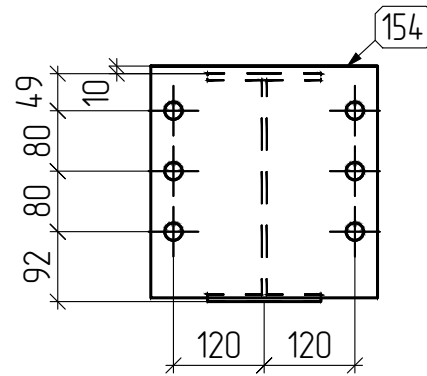
Строительств №35 УММ

Изм.	Кол. ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработчик					11.24
Проверенный					11.24
Утв.					11.24

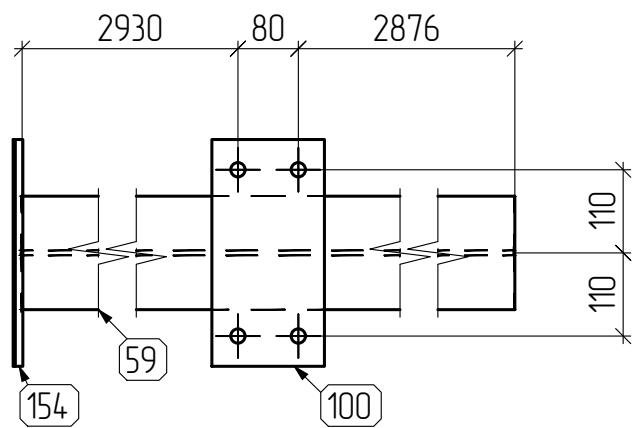
Марка А83 (1 шт.)



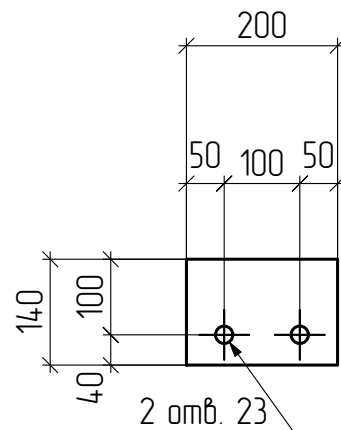
2 - 2



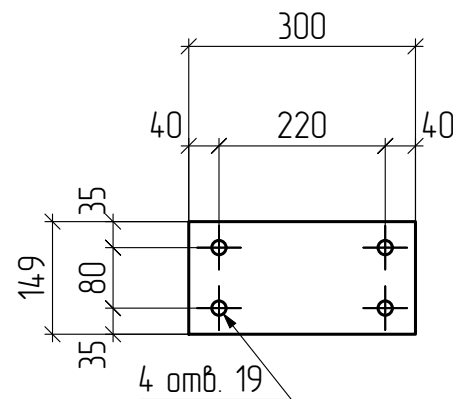
1 - 1



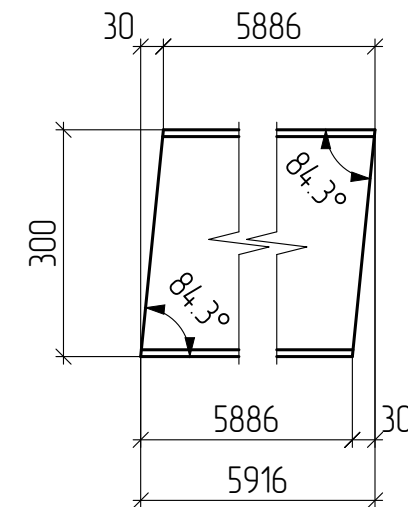
поз.138 (M1:10)  
-8x200x140 С245



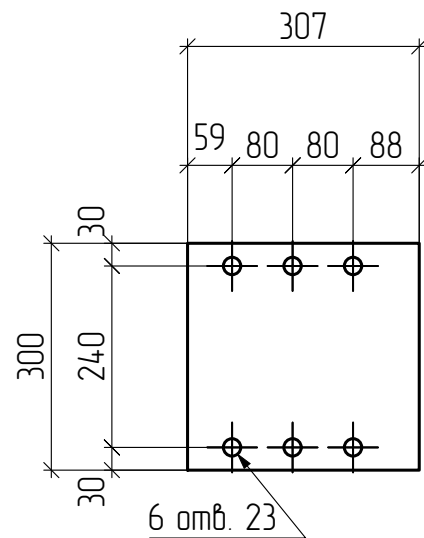
поз.100 (M1:10)  
-6x300x149 С245



поз.59 (M1:10)  
±30Б2x5916 С245



поз.154 (M1:10)  
-10x307x300 С245



СПЕЦИФИКАЦИЯ

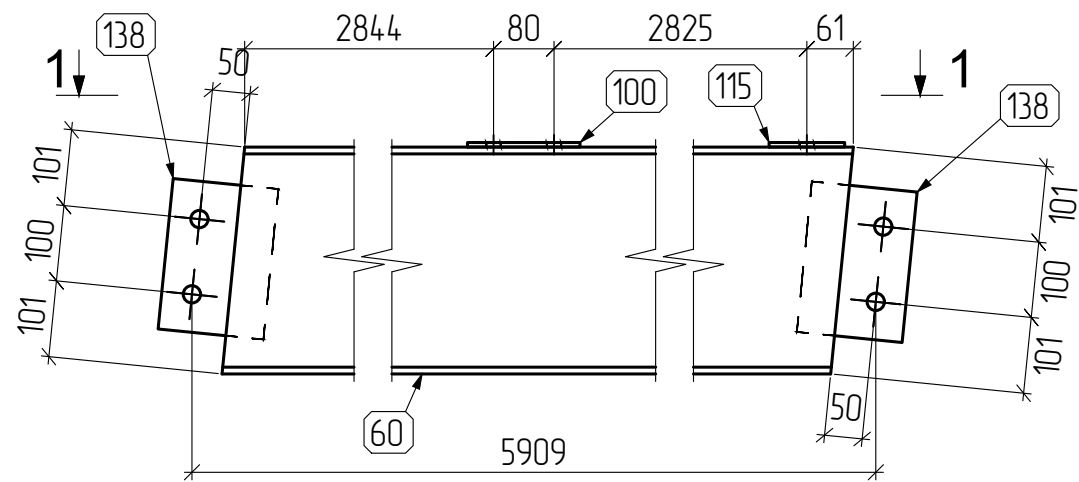
Марка эле-мен-та	№ де-та-ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мен-та		
А83	59	1		±30Б2	5916	217.11	217.11		С245	
	100	1		-6x149	300	2.11	2.11			
	138	1		-8x140	200	1.76	1.76			
	154	1		-10x300	307	7.22	7.22			
Вес сварных швов 1%								2.28	230	

Требуется изготовить

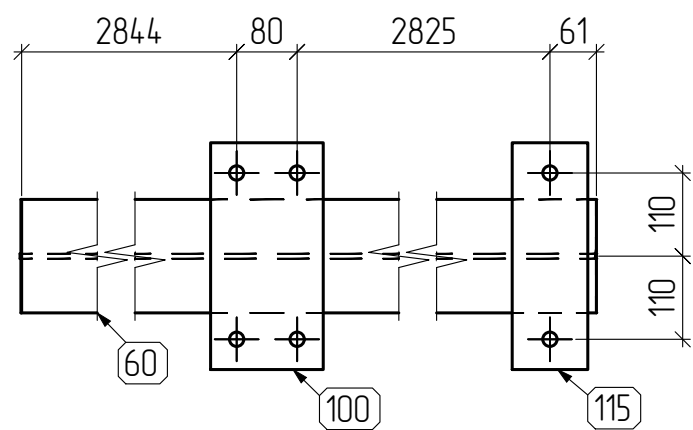
Отпр. марка	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		шт.	общ.
А83	1	230	230
Итого:		230	230

						21.004.27-10-КМ-КМД			
						Реконструкция территории по просп. Партизанскому, 8 в г. Минске			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Производственное здание №10	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Гаспер				11.24		с	2	
Провер.	Бойко				11.24	далька	Стройтрест №35 УММ		
Утв.	Бойко				11.24				

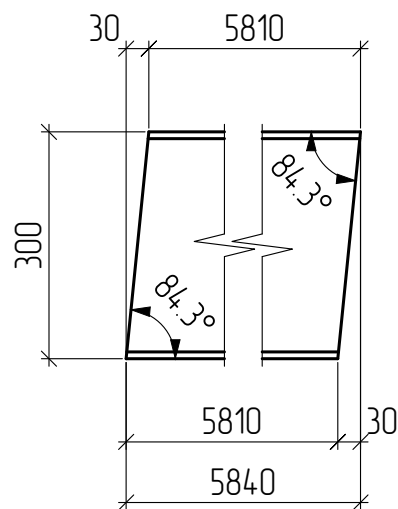
Марка А84 (1 шт.)



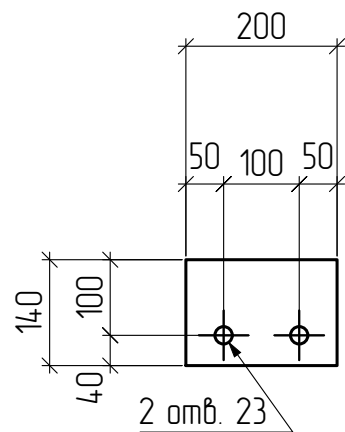
1 — 1



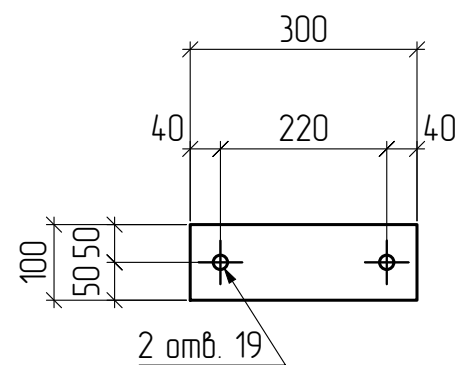
поз.60 (M1:10)  
±30Б2х5840 С245



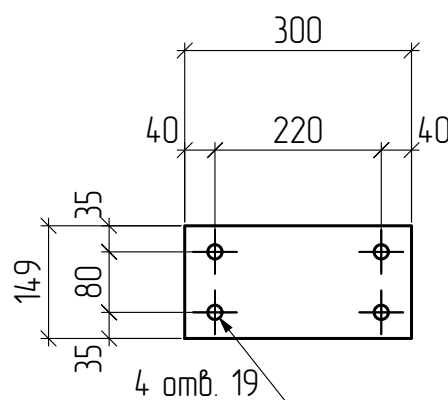
поз.138 (M1:10)  
-8х200х140 С245



поз.115 (M1:10)  
-6х300х100 С245



поз.100 (M1:10)  
-6х300х149 С245



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка эле- мен- та	№ де- та- ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле- мен- та		
А84	60	1		±30Б2	5840	214.32	214.32		С245	
	100	1		-6х149	300	2.11	2.11		С245	
	115	1		-6х100	300	1.41	1.41		С245	
	138	2		-8х140	200	1.76	3.52		С245	
Вес сварных швов 1%							2.21	224		

Требуется изготовить

Отпр. марка	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		шт.	общ.
А84	1	224	224
		Итого: 224	

21.004.27-10-КМ-КМД

Реконструкция территории по просп. Партизанскому, 8 в г. Минск

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Производственное здание №10	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Гаспер			11.24		с	3	
Провер.		Бойко			11.24				
Утв.		Бойко			11.24	балка	Стройтрест №35 УММ		

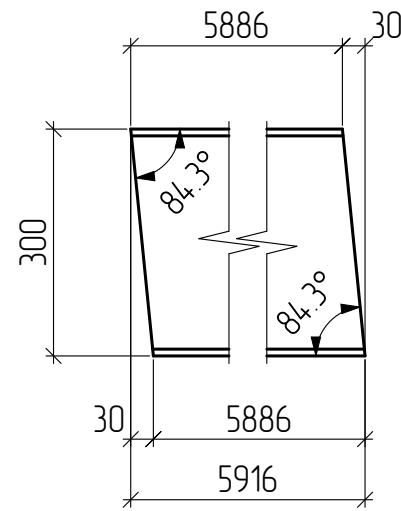
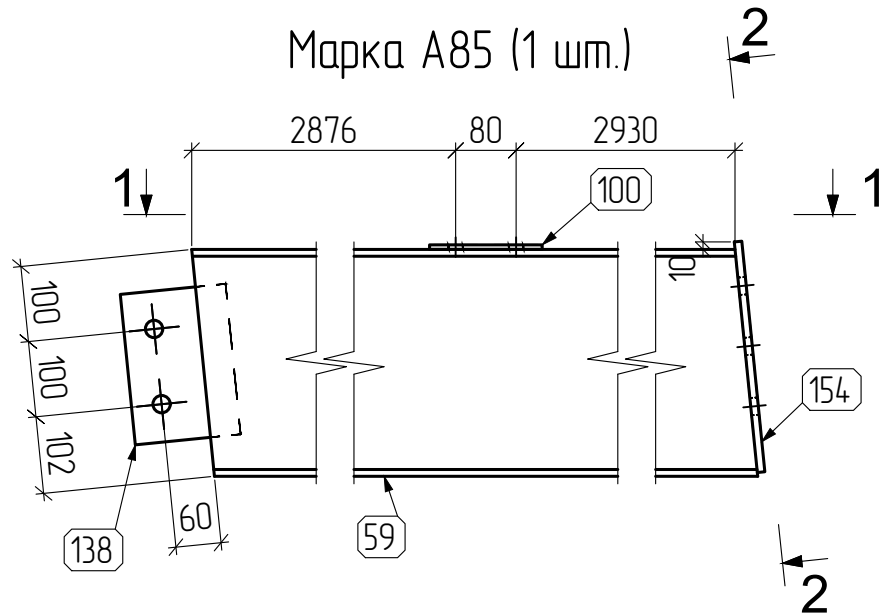
Копировал

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка эле- мен- та	№ де- та- ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле- мен- та		
A85	59	1		±30Б2	5916	217.11	217.11		C245	
	100	1		-6x149	300	2.11	2.11		C245	
	138	1		-8x140	200	1.76	1.76		C245	
	154	1		-10x300	307	7.22	7.22		C245	
Вес сварных швов 1%								2.28	230	

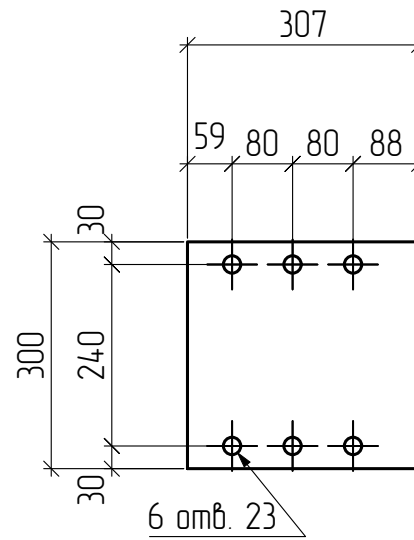
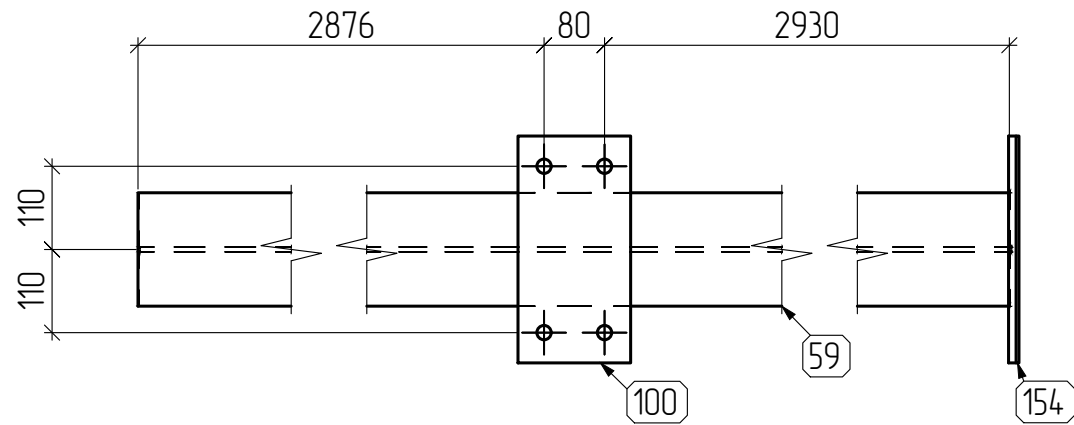
Марка А85 (1 шт.)

поз.59 (М1:10)  
±30Б2x5916 С245



1 - 1

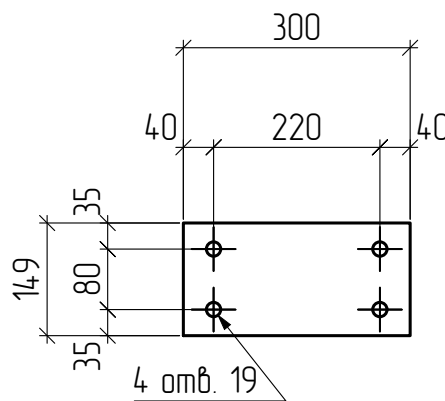
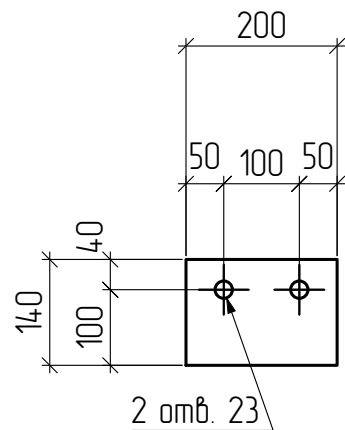
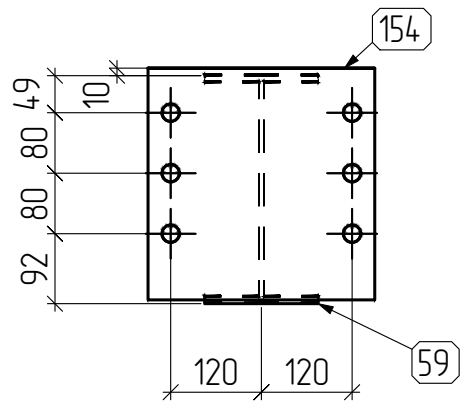
поз.154 (М1:10)  
-10x307x300 С245



2 - 2

поз.138 (М1:10)  
-8x200x140 С245

поз.100 (М1:10)  
-6x300x149 С245



Требуется изготовить

Отпр. марка	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		шт.	общ.
A85	1	230	230
		Итого: 230	

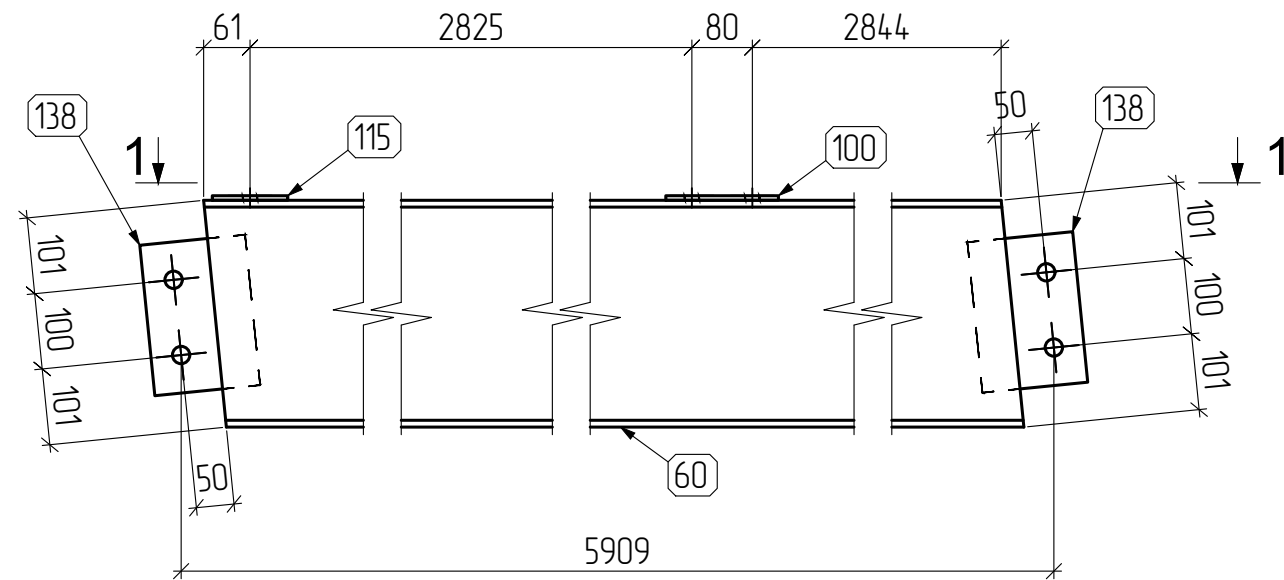
21.004.27-10-КМ-КМД

Реконструкция территории по просп. Партизанскому, 8 в г. Минске

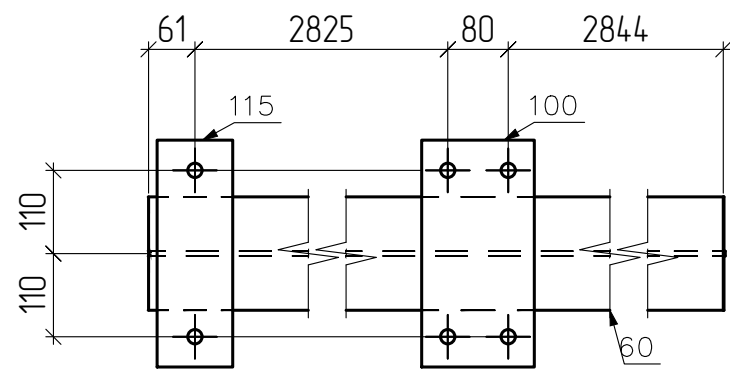
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Производственное здание №10	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Гаспер		<i>[Signature]</i>	11.24		далка	с	4
Провер.		Бойко		<i>[Signature]</i>	11.24	Стройтрест №35 УММ			
Утв.		Бойко		<i>[Signature]</i>	11.24				

Копировал

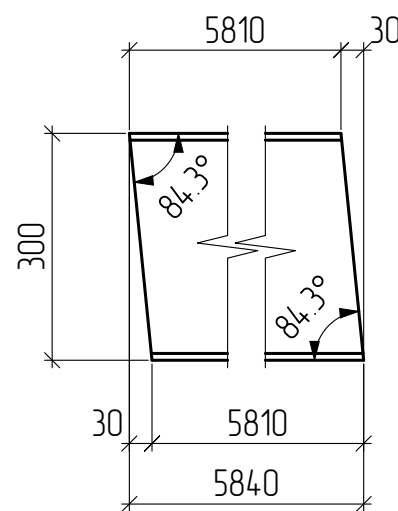
Марка А86 (1 шт.)



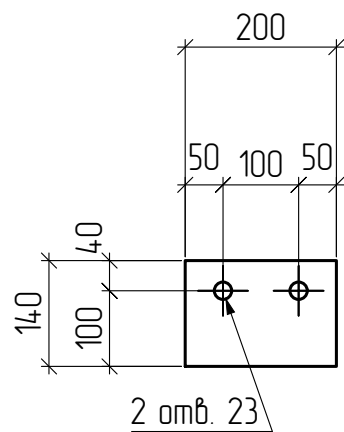
1 - 1



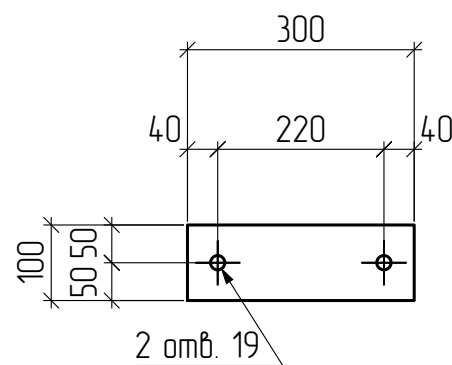
поз.60 (M1:10)  
±30Б2х5840 С245



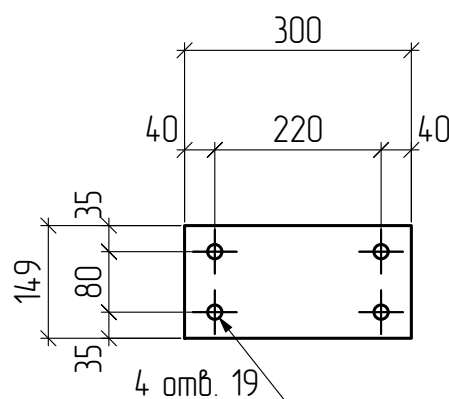
поз.138 (M1:10)  
-8x200x140 С245



поз.115 (M1:10)  
-6x300x100 С245



поз.100 (M1:10)  
-6x300x149 С245



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка эле- мен- та	№ де- та- ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле- мен- та		
А86	60	1		±30Б2	5840	214.32	214.32		С245	
	100	1		-6x149	300	2.11	2.11		С245	
	115	1		-6x100	300	1.41	1.41		С245	
	138	2		-8x140	200	1.76	3.52		С245	
Вес сварных швов 1%								2.21	224	

Требуется изготовить

Отпр. марка	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		шт.	общ.
А86	1	224	224
Итого: 224			

21.004.27-10-КМ-КМД

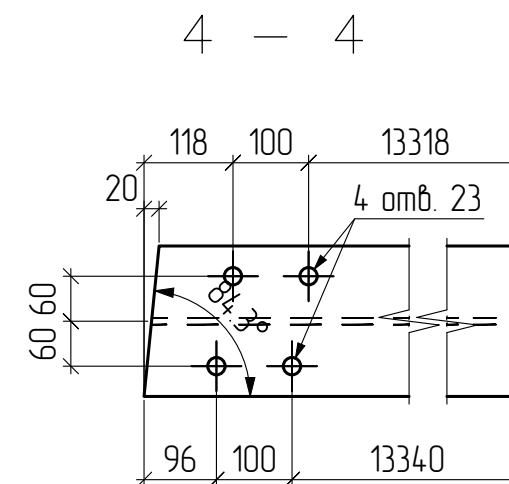
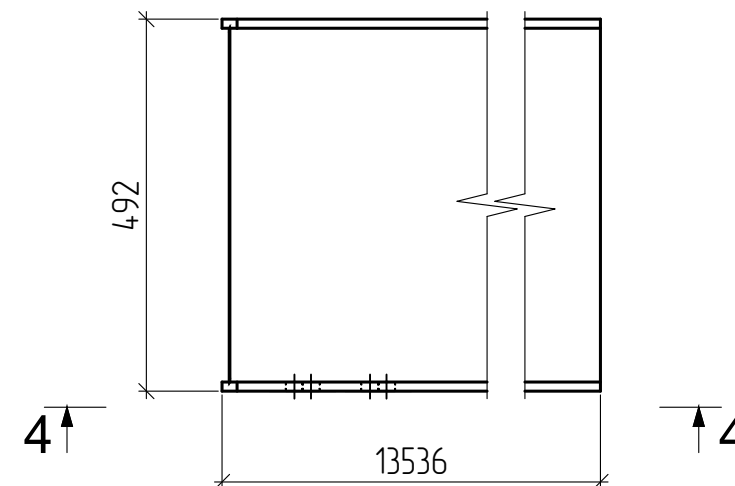
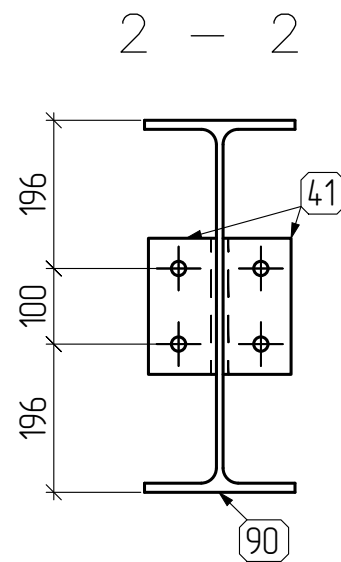
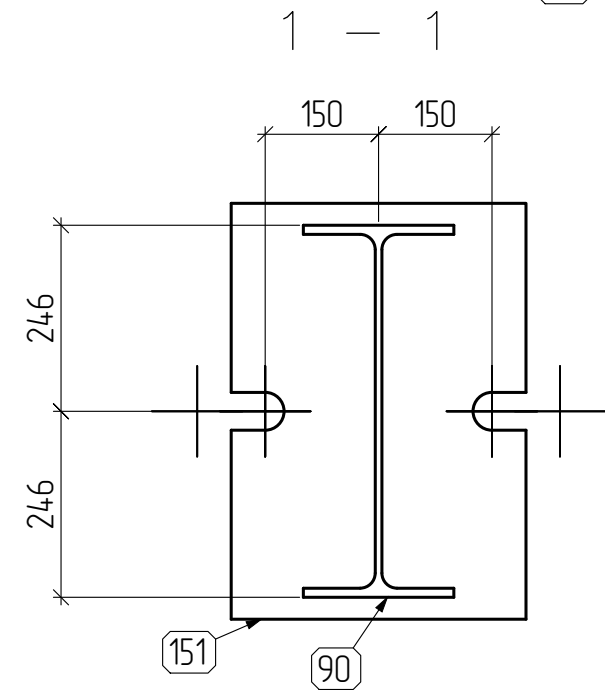
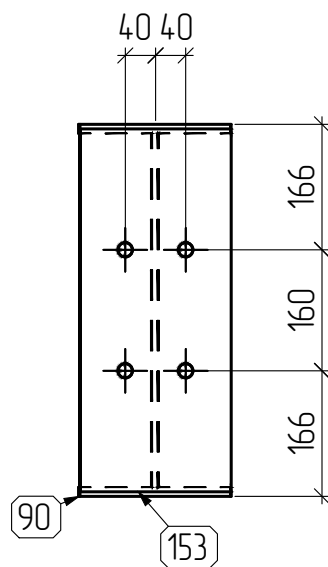
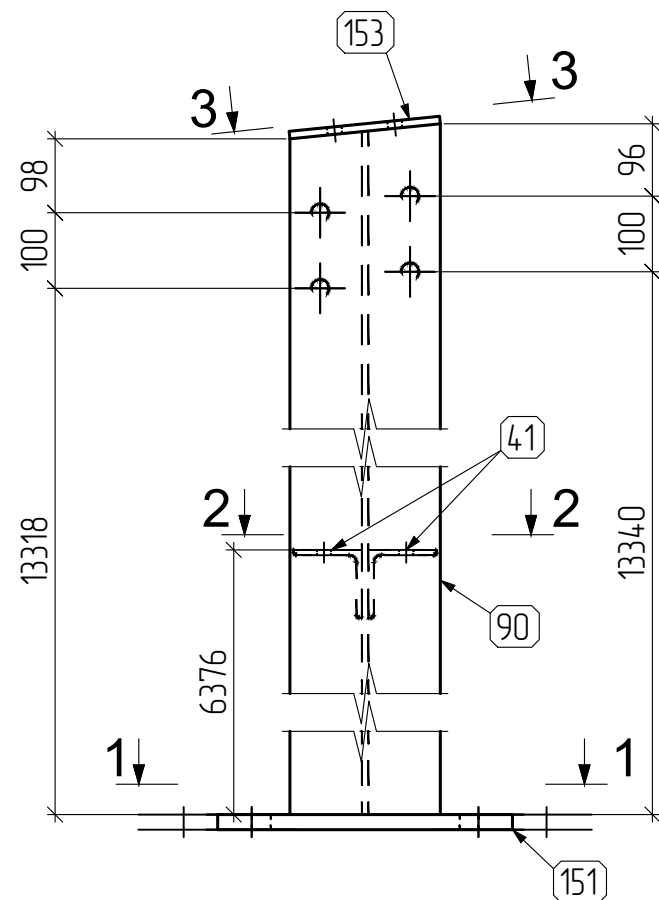
Реконструкция территории по просп. Партизанскому, 8 в з. Минске

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Производственное здание №10	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Гаспер		<i>Гаспер</i>	11.24			с	5
Провер.		Бойко		<i>Бойко</i>	11.24				
Утв.		Бойко		<i>Бойко</i>	11.24	балка	Стройтрест №35 УММ		

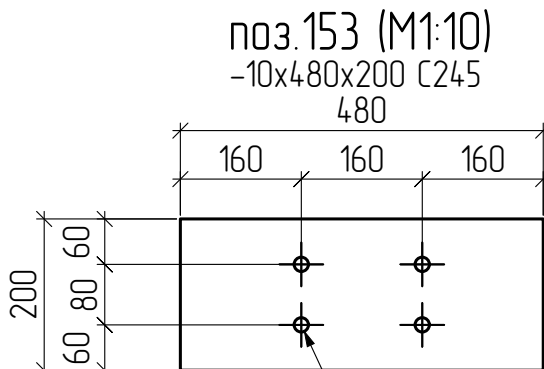
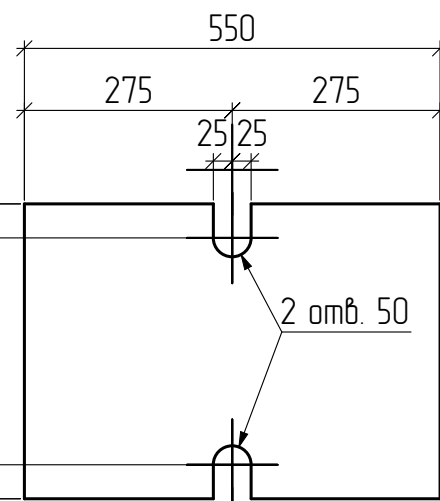
Копировал

Марка А87 (1 шт.)

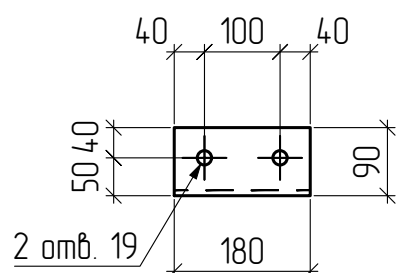
3 - 3



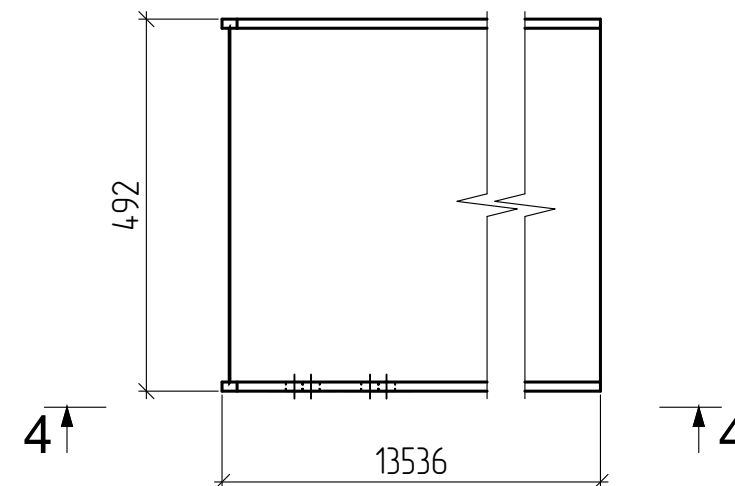
поз.151 (M1:10)  
-20x550x390 С345



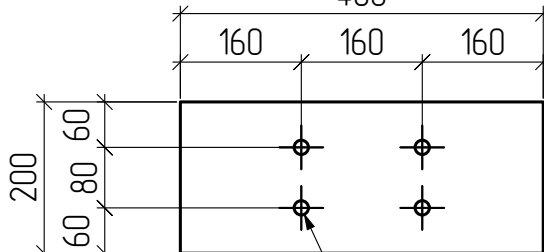
поз.41 (M1:10)  
L90x7x180 С245



поз.90 (M1:10)  
±50Б1x13536 С245



поз.153 (M1:10)  
-10x480x200 С245



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка эле-мента	№ де-тали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мента		
А87	41	2		L90x7	180	1.74	3.47	1036	С245	
	90	1		±50Б1	13536	981.36	981.36		С245	
	151	1		-20x390	550	33.68	33.68		С345	
	153	1		-10x200	480	7.54	7.54		С245	
Вес сварных швов						1%		10.26		

Требуется изготовить

Отпр. марка	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		шт.	одц.
А87	1	1036	1036
		Итого: 1036	

21.004.27-10-КМ-КМД

Реконструкция территории по просп. Партизанскому, 8 в з. Минске

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.		Гаспер		<i>Гаспер</i>	11.24
Провер.		Бойко		<i>Бойко</i>	11.24
Утв.		Бойко		<i>Бойко</i>	11.24

Производственное здание №10

Стадия	Лист	Листов
с	6	

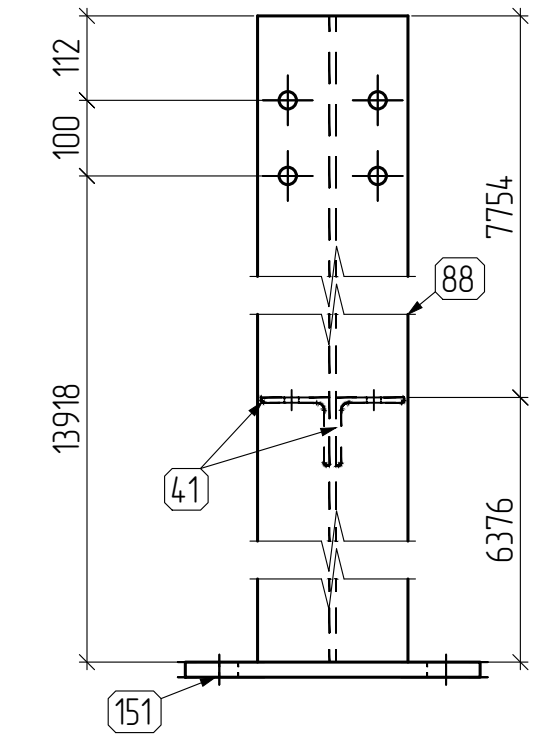
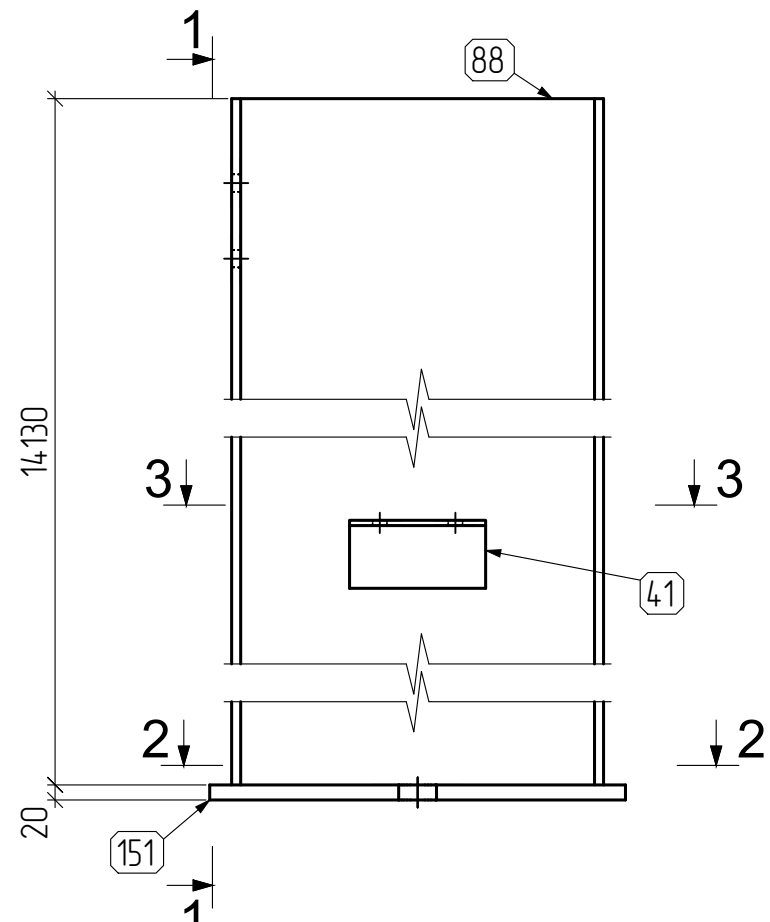
колонна

Стройтрест №35  
УММ

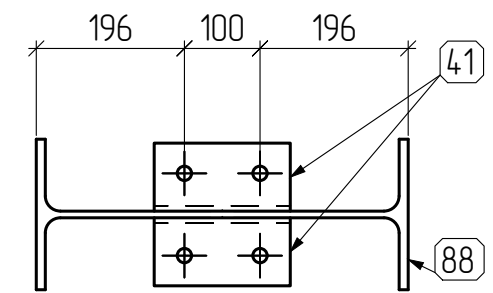
Копировал

Марка А88 (1 шт.)

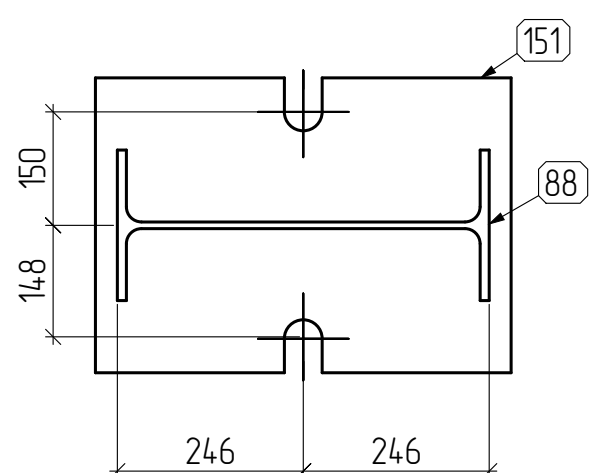
1 - 1



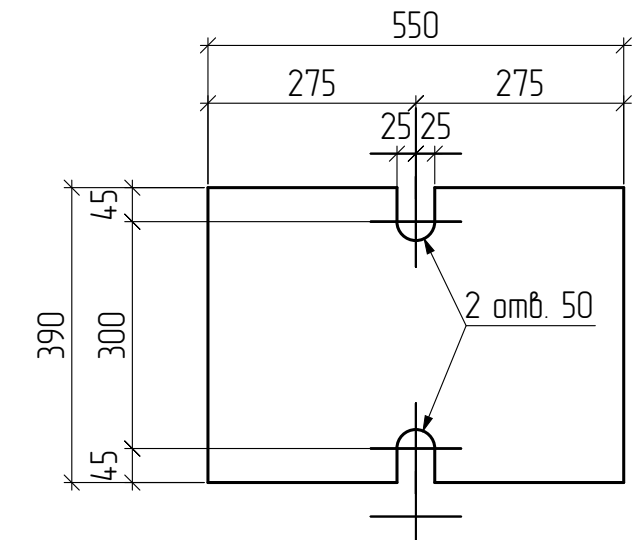
3 - 3



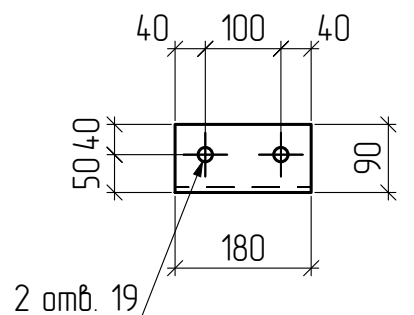
2 - 2



поз.151 (М1:10)  
-20x550x390 С345



поз.41 (М1:10)  
L90x7x180 С245



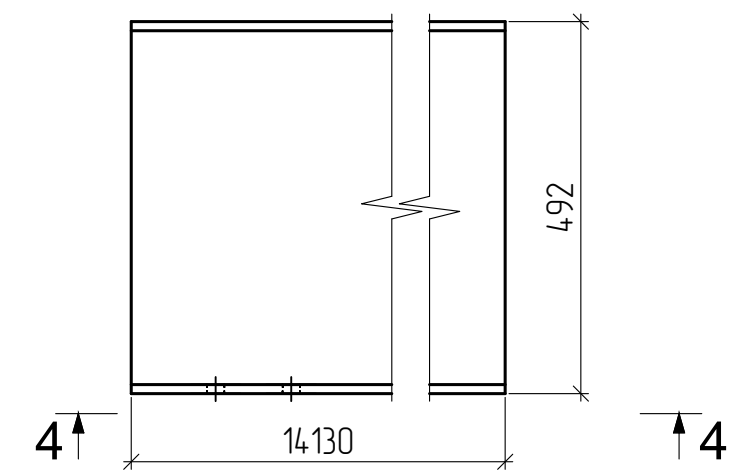
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка эле-мента	№ де-тали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мента		
А88	41	2		L90x7	180	1.74	3.47	1072	С245	
	88	1		±50Б1	14130	1024.42	1024.42		С245	
	151	1		-20x390	550	33.68	33.68		С345	
Вес сварных швов						1%	10.62			

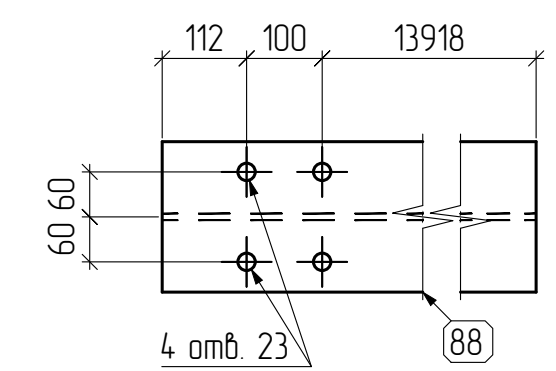
Требуется изготовить

Отпр. марка	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		шт.	общ.
А88	1	1072	1072
		Итого: 1072	

поз.88 (М1:10)  
±50Б1x14130 С245



4 - 4



21.004.27-10-КМ-КМД

Реконструкция территории по просп. Партизанскому, 8 в г. Минск

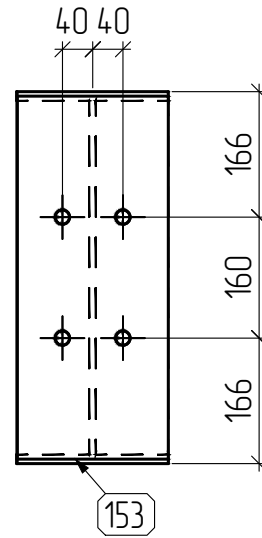
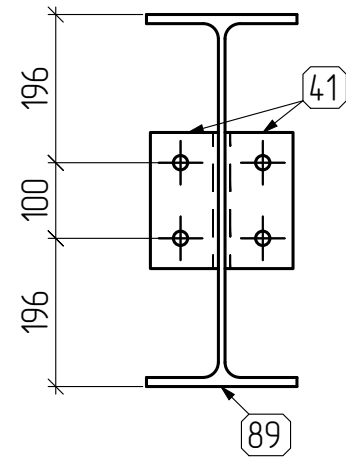
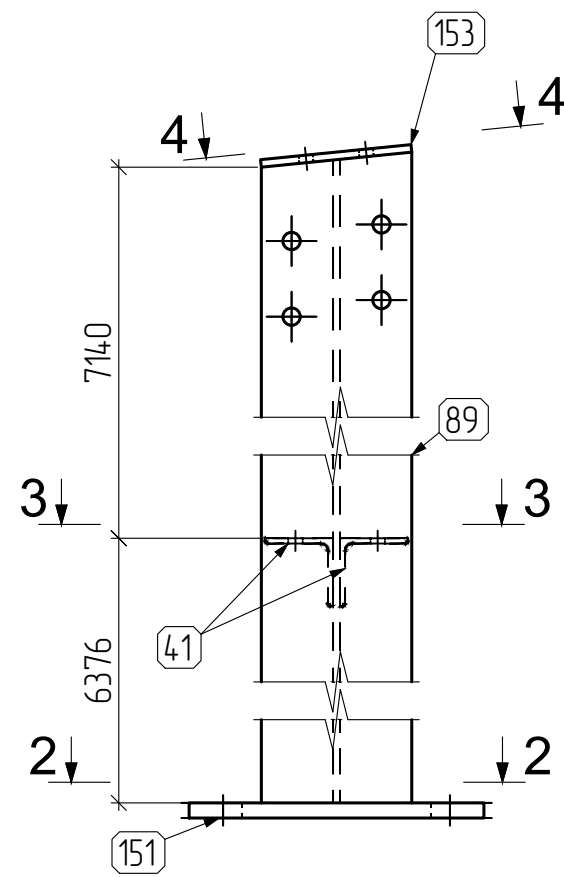
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Производственное здание №10	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Гаспер		<i>Гаспер</i>	11.24		колонна	с	7
Провер.		Бойко		<i>Бойко</i>	11.24	Стройтрест №35 УММ			
Утв.		Бойко		<i>Бойко</i>	11.24				

Копировал

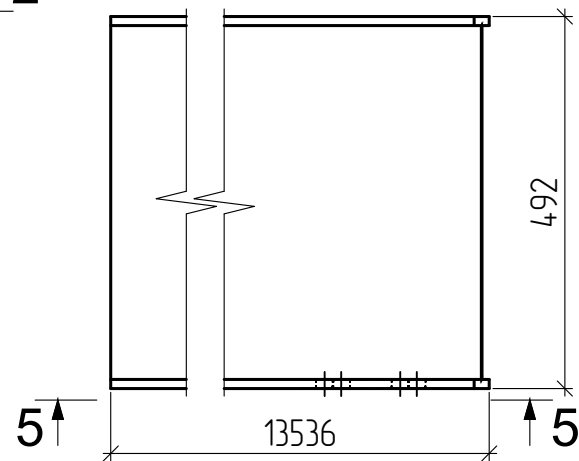
Марка А89 (1 шт.)

3 - 3

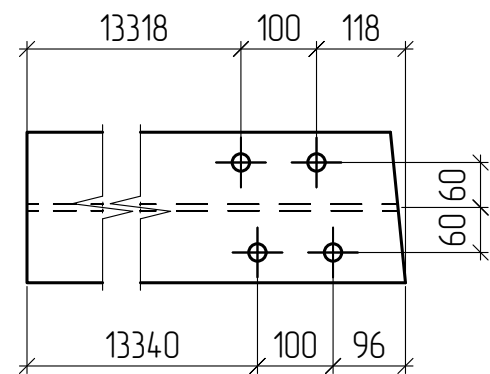
4 - 4



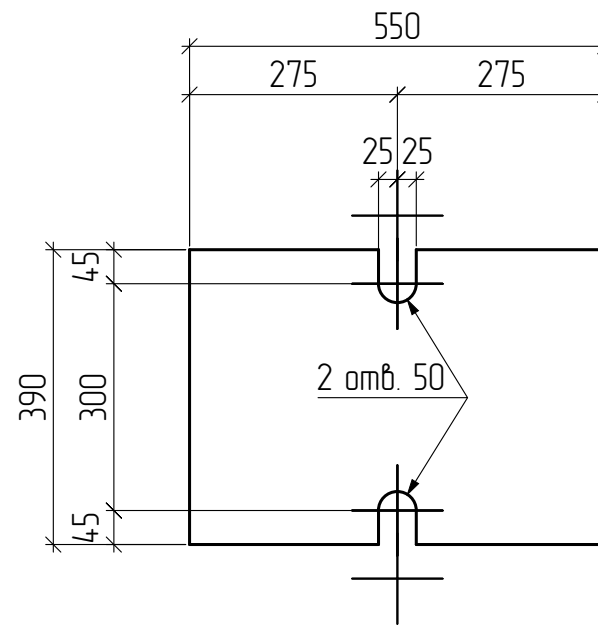
поз.89 (M1:10)  
±50Б1х13536 С245



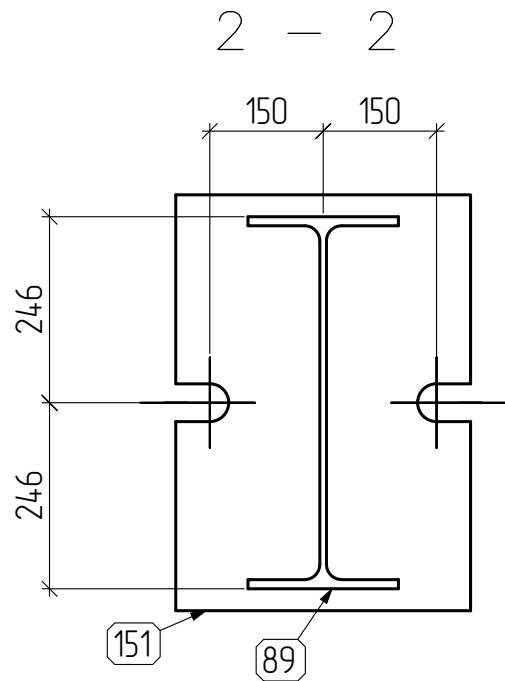
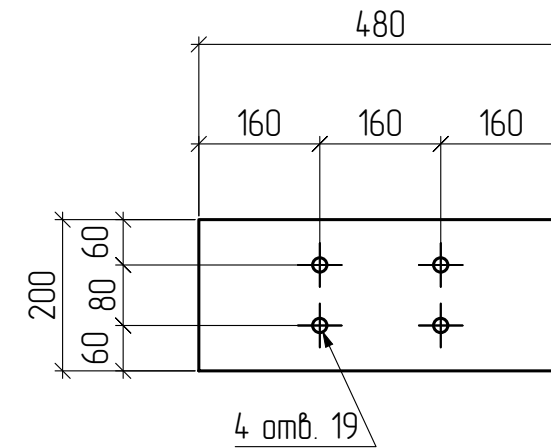
5 - 5



поз.151 (M1:10)  
-20х550х390 С345

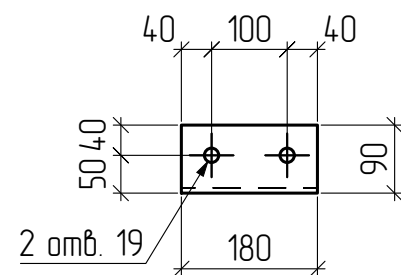


поз.153 (M1:10)  
-10х480х200 С245



2 - 2

поз.41 (M1:10)  
L90x7x180 С245



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка эле-мента	№ де-тали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мента		
А89	41	2		L90x7	180	1.74	3.47		С245	
	89	1		±50Б1	13536	981.36	981.36		С245	
	151	1		-20x390	550	33.68	33.68		С345	
	153	1		-10x200	480	7.54	7.54		С245	
Вес сварных швов 1%								10.26	1036	

Требуется изготовить

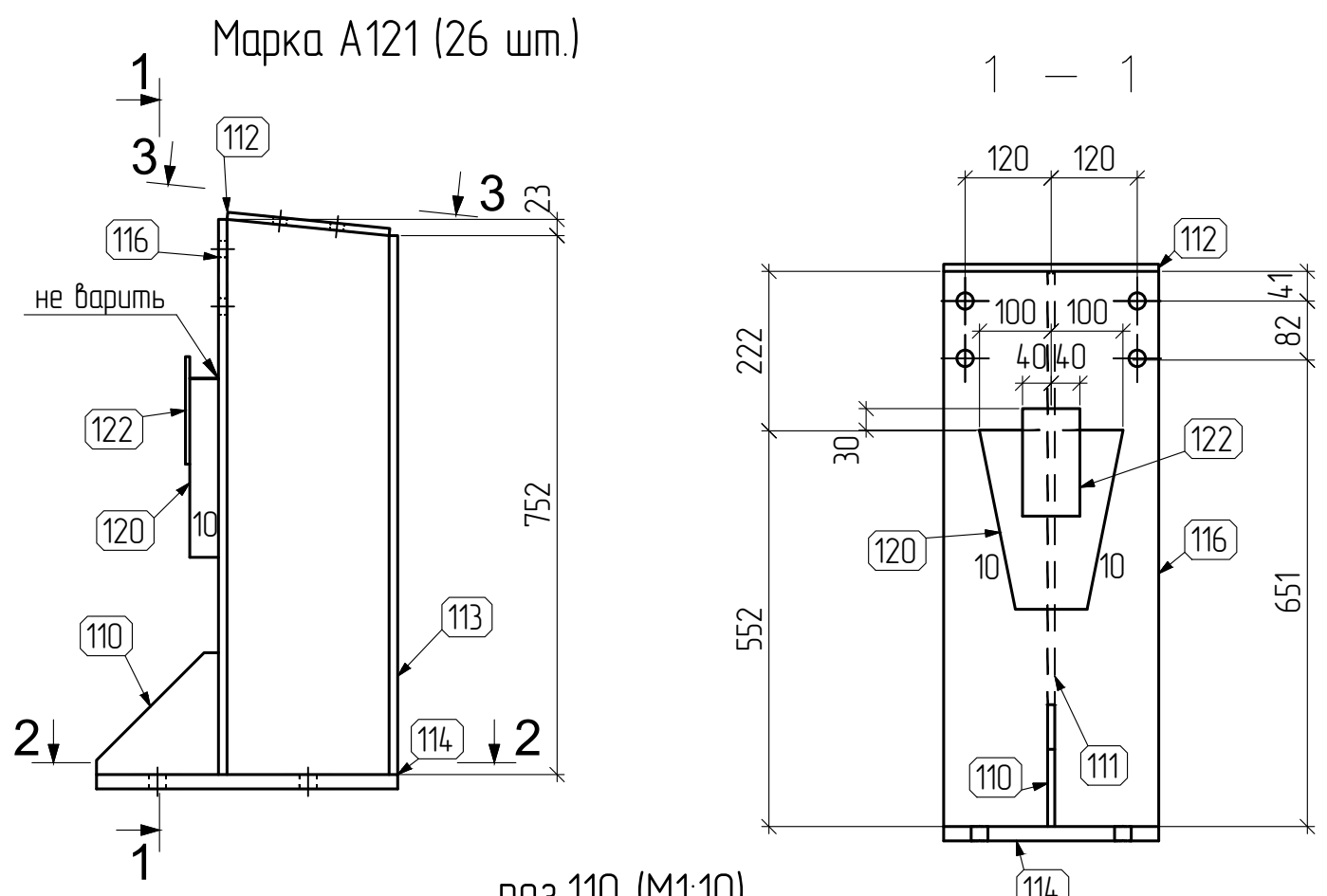
Отпр. марка	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		шт.	общ.
А89	1	1036	1036
		Итого: 1036	

21.004.27-10-КМ-КМД

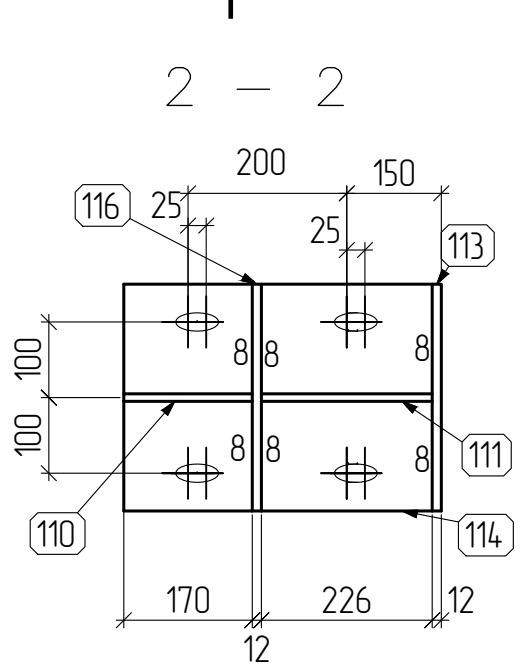
Реконструкция территории по просп. Партизанскому, 8 в г. Минск

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Производственное здание №10	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Гаспер		<i>Гаспер</i>	11.24		колонна	с	8
Провер.		Бойко		<i>Бойко</i>	11.24	Стройтрест №35 УММ			
Утв.		Бойко		<i>Бойко</i>	11.24				

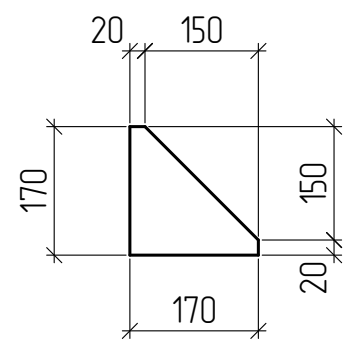
Копировал



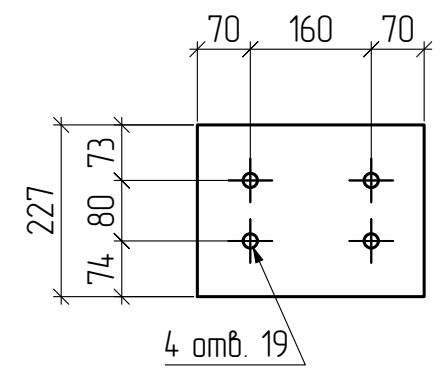
СПЕЦИФИКАЦИЯ										
Марка эле-мен-та	№ де-та-ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мен-та		
A121	110	1		-10x170	170	2.27	2.27		C245	
	111	1		-10x226	774	13.74	13.74			
	112	1		-10x227	300	5.35	5.35			
	113	1		-12x300	752	21.25	21.25			
	114	1		-20x300	420	19.78	19.78			
	116	1		-12x300	774	21.89	21.89			
	120	1		-40x200	250	15.7	15.7			
	122	1		-6x80	150	0.57	0.57			
Вес сварных швов					1%		1.01	102		



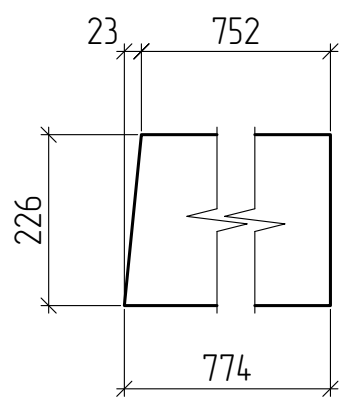
поз.110 (M1:10)  
-10x170x170 C245



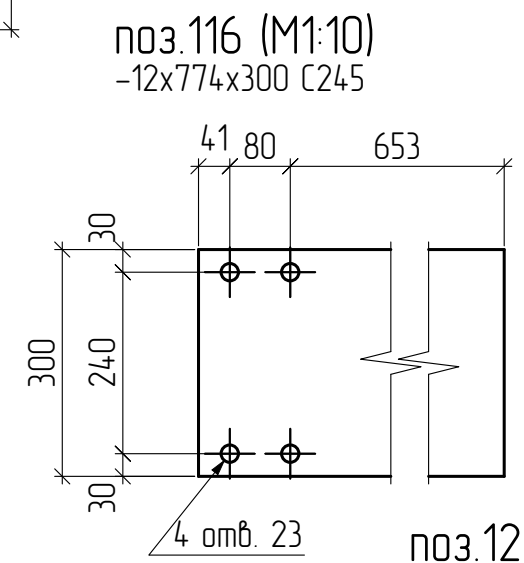
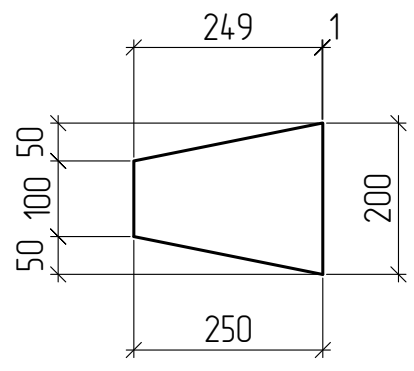
поз.112 (M1:10)  
-10x300x227 C245



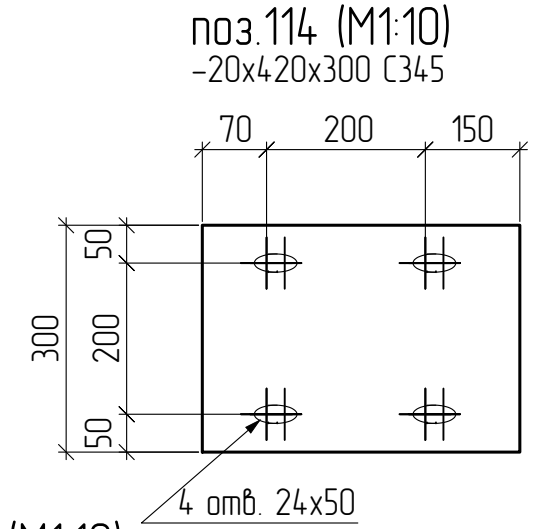
поз.111 (M1:10)  
-10x774x226 C245



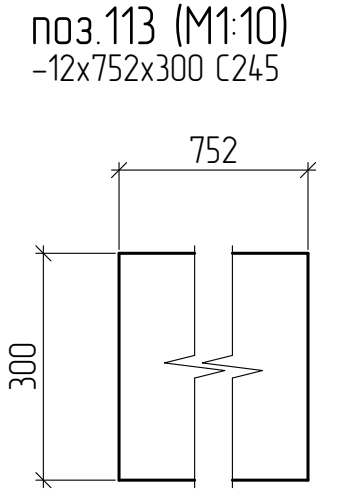
поз.120 (M1:10)  
-40x250x200 C345



поз.116 (M1:10)  
-12x774x300 C245

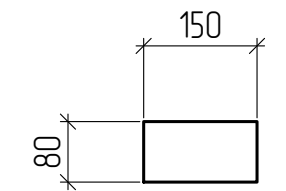


поз.114 (M1:10)  
-20x420x300 C345



поз.113 (M1:10)  
-12x752x300 C245

поз.122 (M1:10)  
-6x150x80 C245



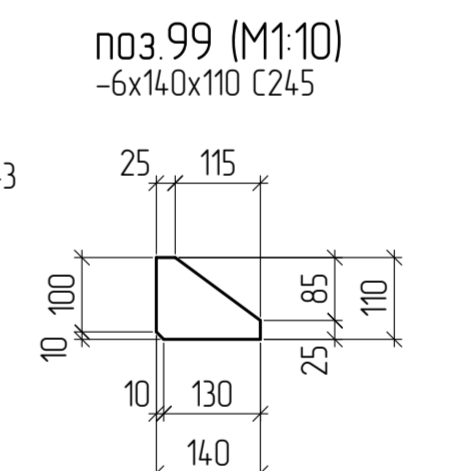
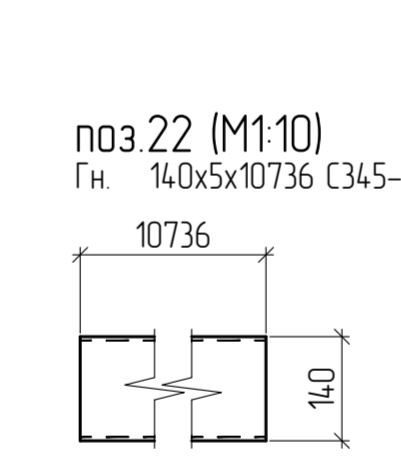
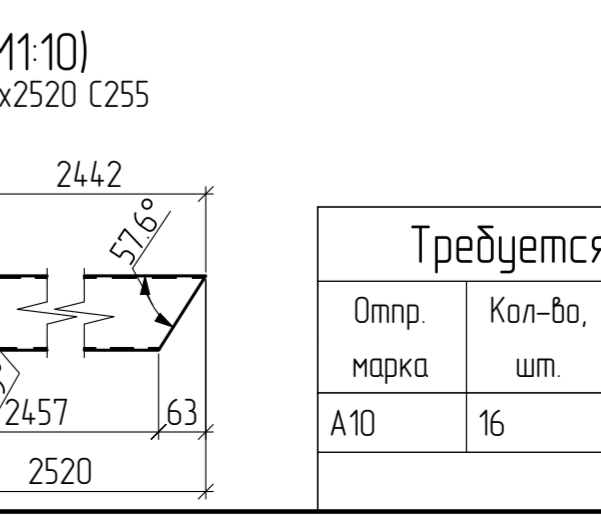
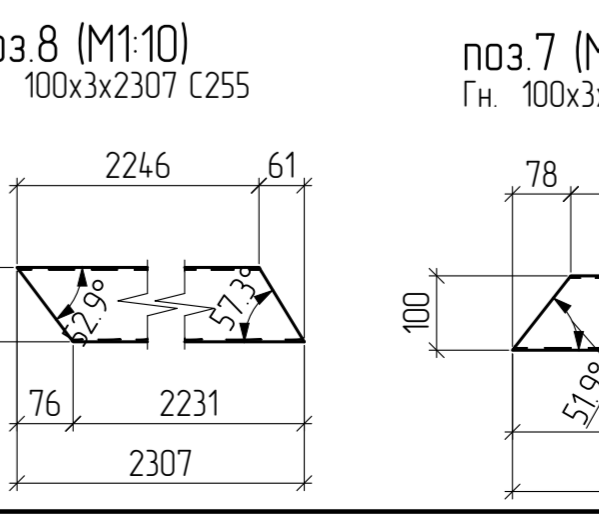
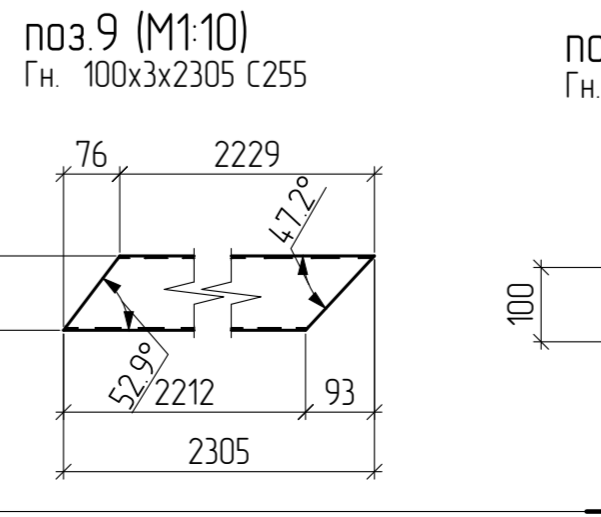
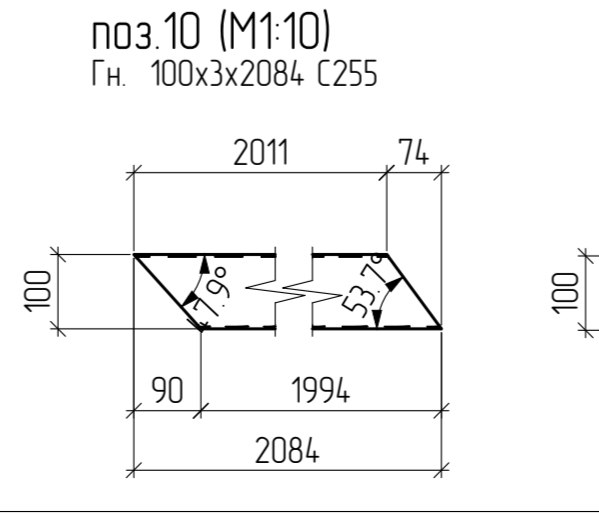
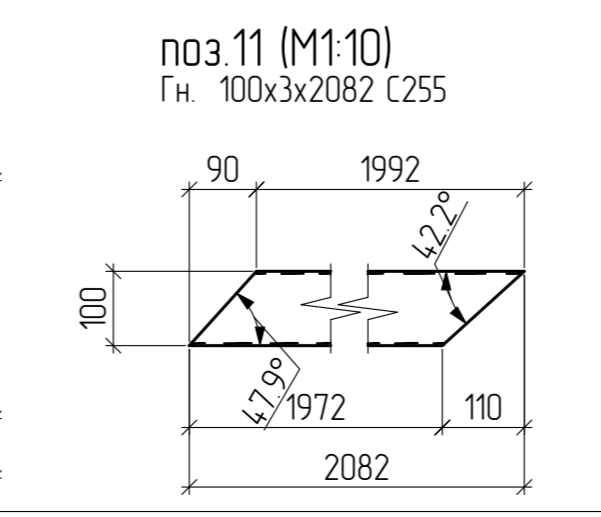
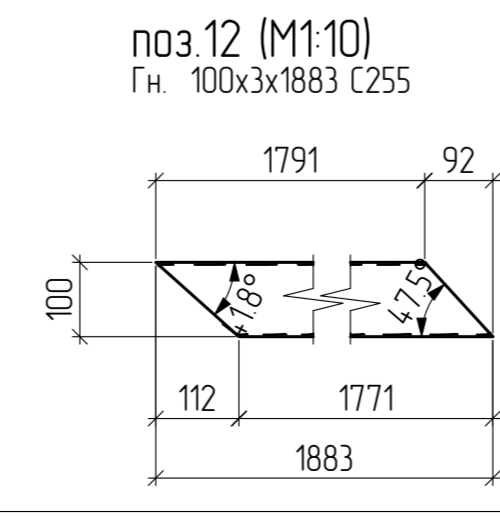
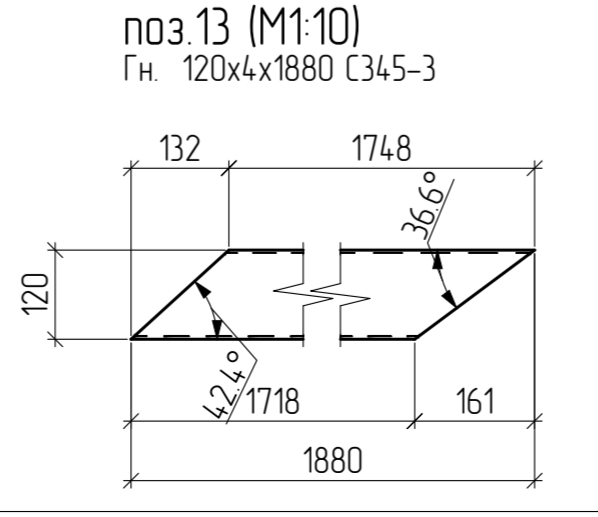
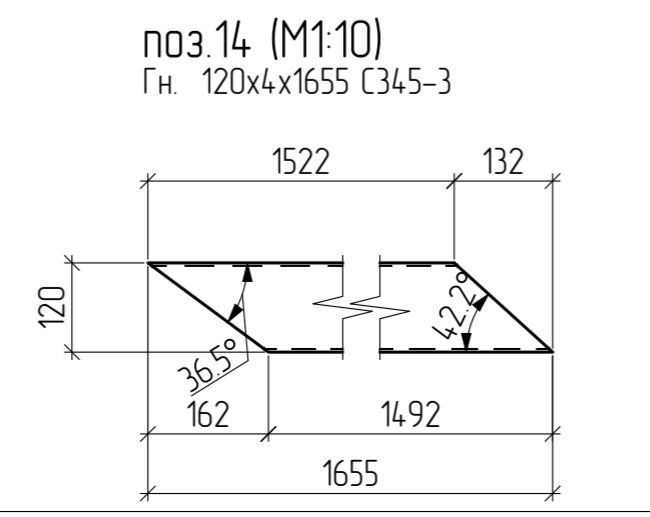
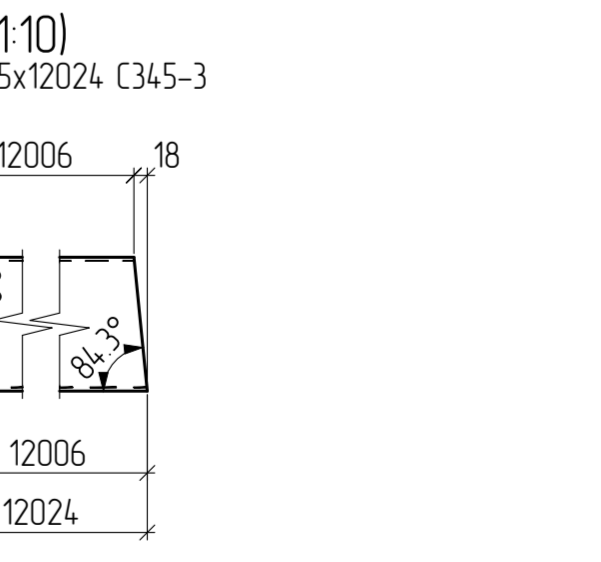
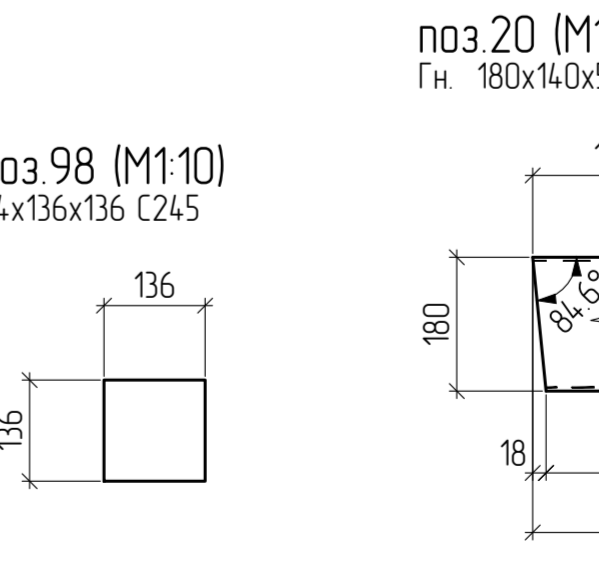
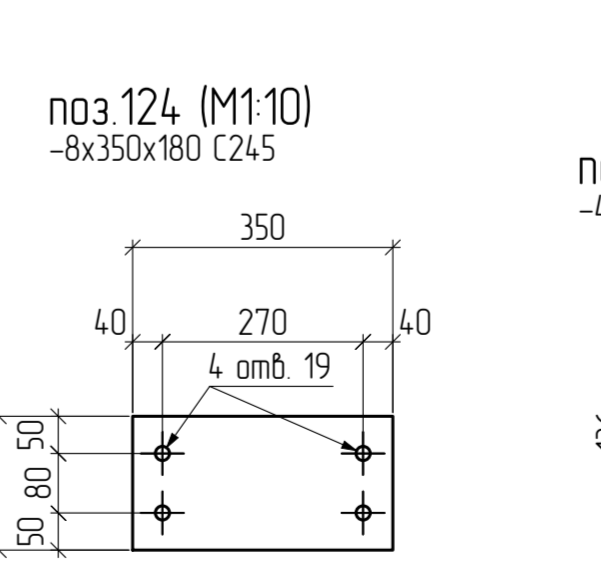
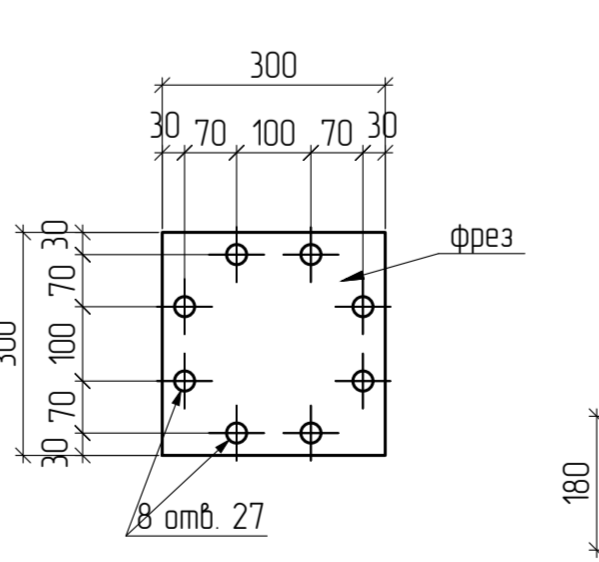
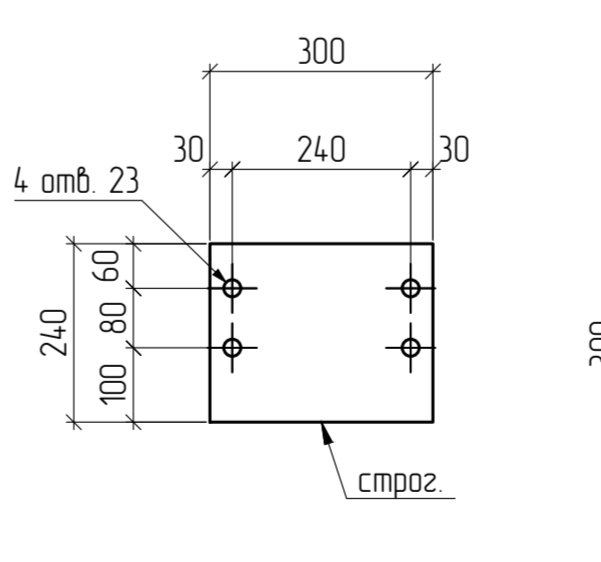
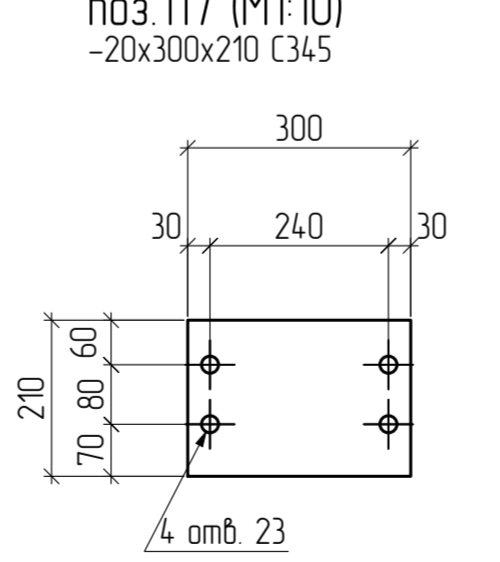
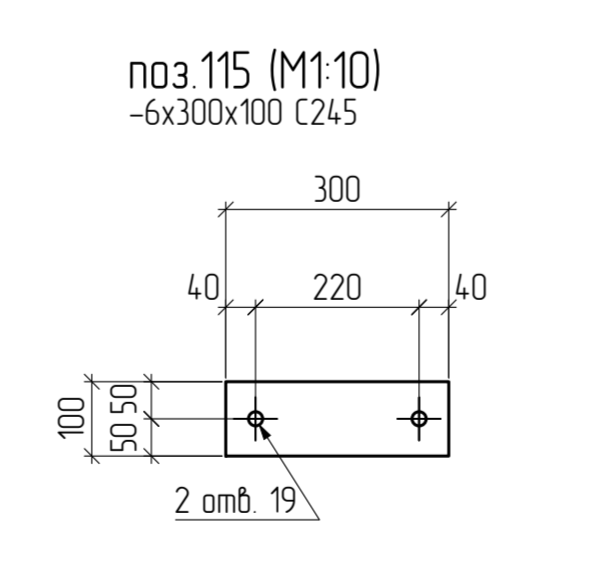
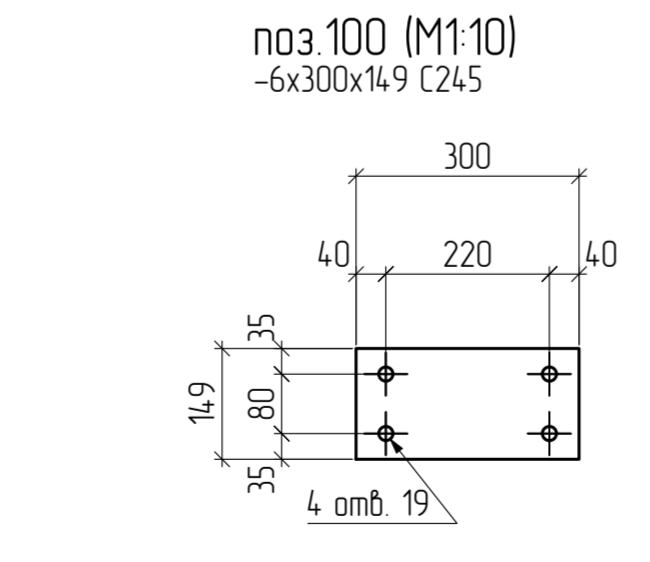
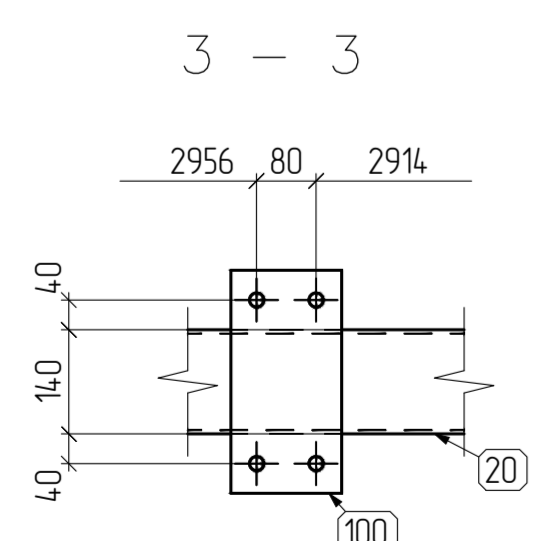
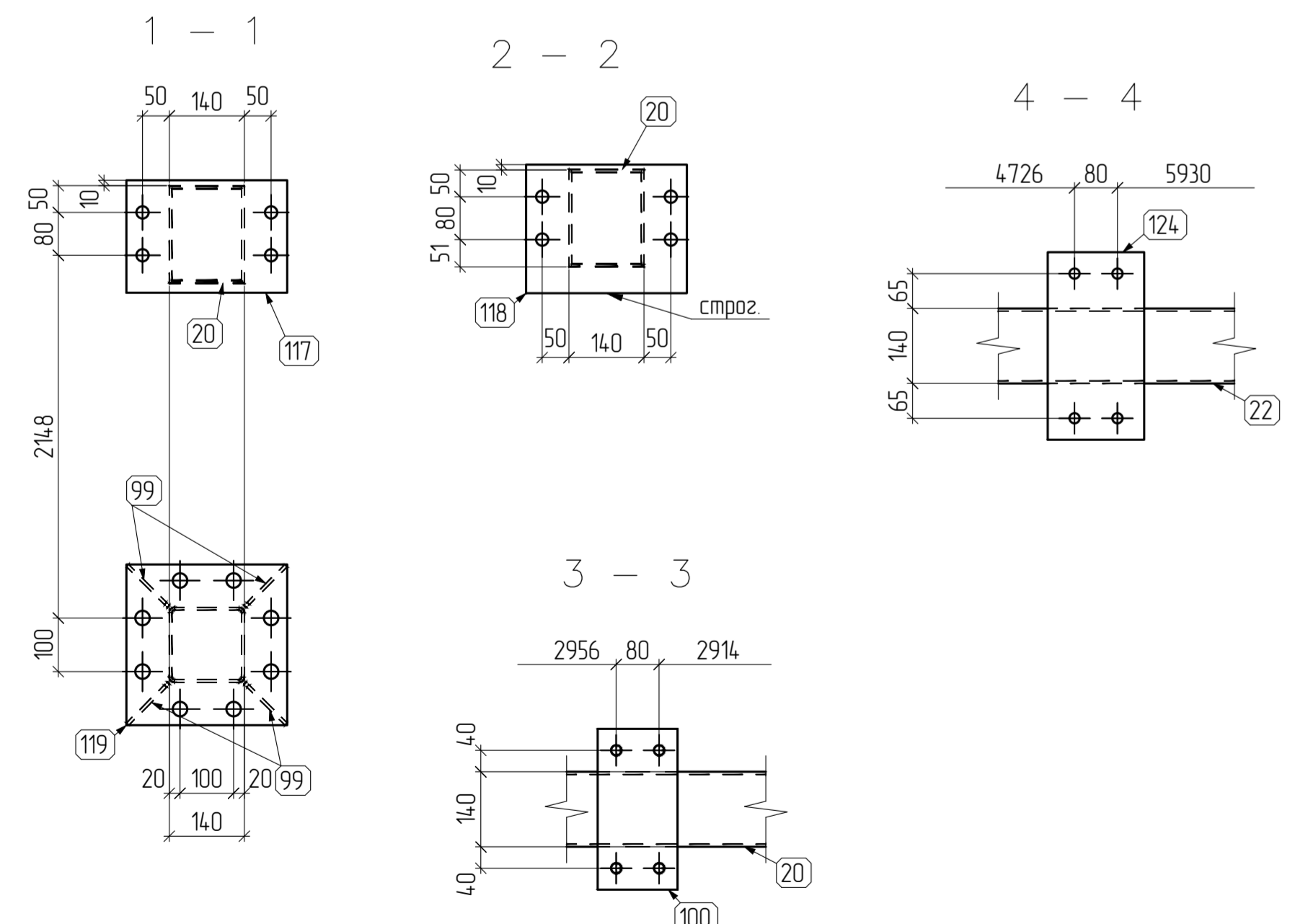
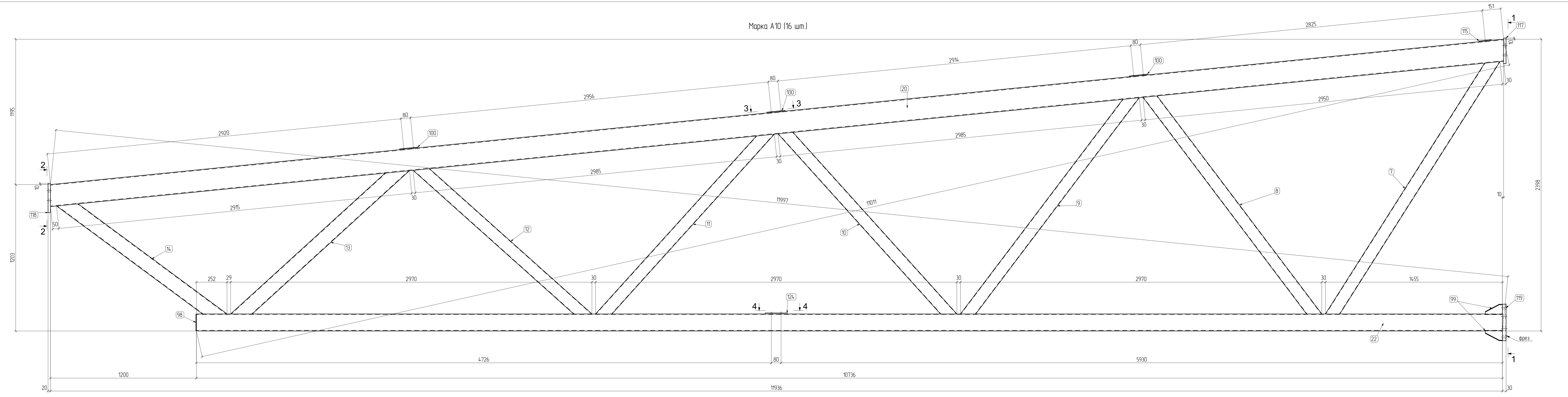
Требуется изготовить			
Отпр. марка	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		шт.	одц.
A121	26	102	2652
		Итого: 2652	

21.004.27-10-КМ-КМД					
Реконструкция территории по просп. Партизанскому, 8 в г. Минск					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.		Гаспер			11.24
Провер.		Бойко			11.24
Утв.		Бойко			11.24

Производственное здание №10		
Стация	Лист	Листов
с	9	

надколонник	
Стройтрест №35 УММ	



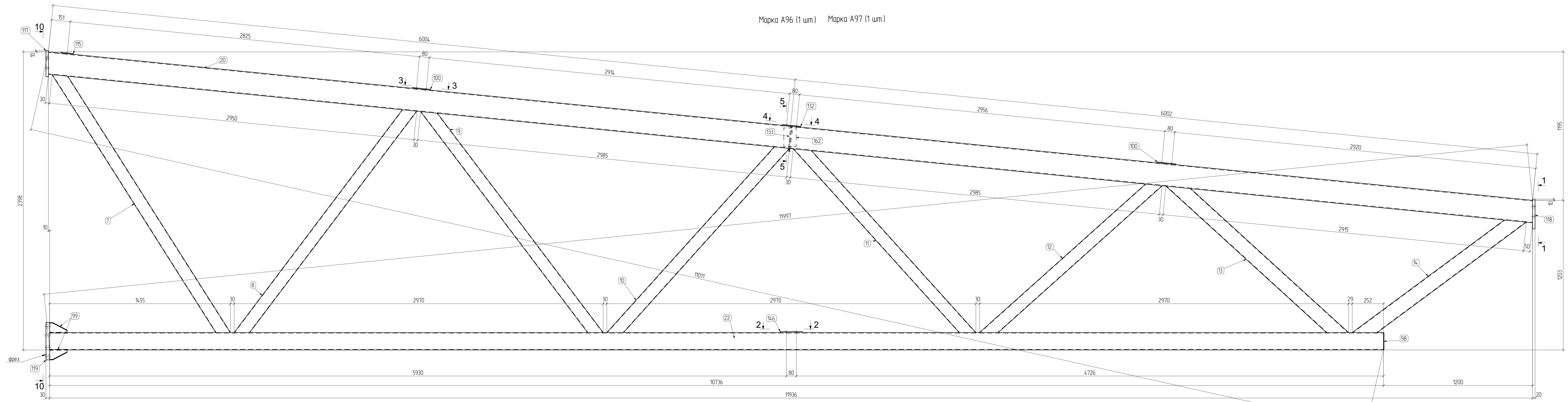


СПЕЦИФИКАЦИЯ									
Марка эле-мента	№ эле-мента	Кол-во шт	Сечение	Длина мм	Вес, кг	Эле-мента	Марка стали	Примечание	
A10	7	1	Гн 100x3	2520	22.58	22.58	C255		
	8	1	Гн 100x3	2307	20.67	20.67	C255		
	9	1	Гн 100x3	2305	20.65	20.65	C255		
	10	1	Гн 100x3	2084	18.67	18.67	C255		
	11	1	Гн 100x3	2082	18.65	18.65	C255		
	12	1	Гн 100x3	1883	16.87	16.87	C255		
	13	1	Гн 120x4	1880	26.79	26.79	C345-3		
	14	1	Гн 120x4	1655	23.58	23.58	C345-3		
	20	1	Гн 180x140x5	12024	286.52	286.52	C345-3		
	22	1	Гн 140x5	10736	222.13	222.13	C345-3		
	98	1	-4x136	136	0.58	0.58	C245		
	99	4	-6x110	140	0.73	2.9	C245		
	100	3	-6x149	300	2.11	6.32	C245		
	115	1	-6x100	300	1.41	1.41	C245		
	117	1	-20x240	300	9.89	9.89	C345		
	118	1	-20x240	300	11.3	11.3	C345		
	119	1	-30x300	300	21.19	21.19	C345		
	124	1	-8x180	350	3.96	3.96	C245		
Вес сварных швов					1%	7.35		74.2	

Требуется изготовить		
Отпр. марка	Кол-во, шт.	Масса, кг
A10	16	74.2
Итого:		118.72

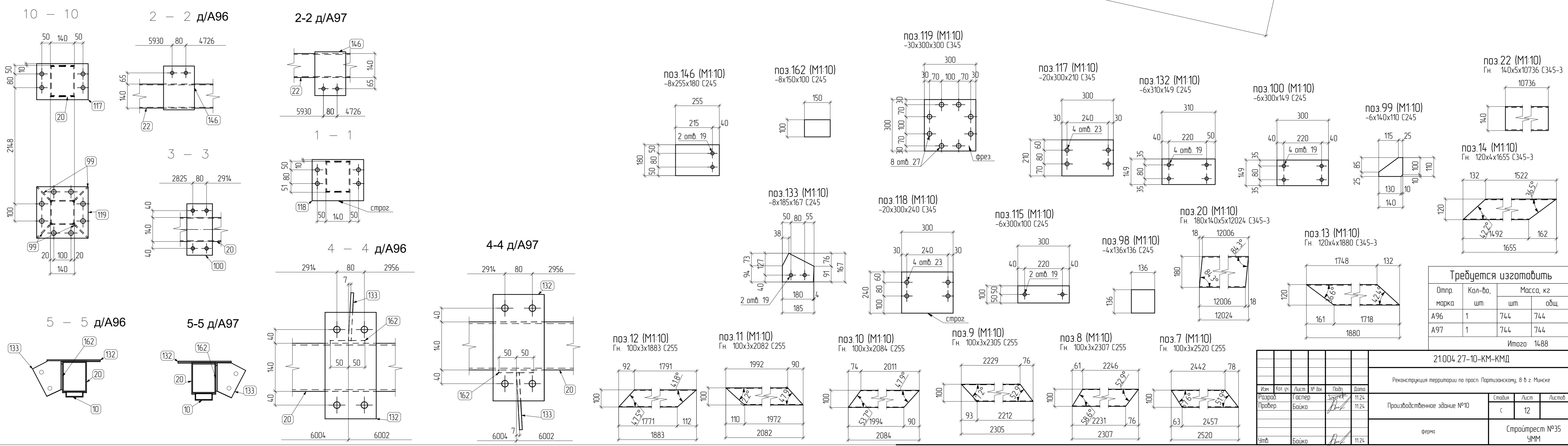
21004.27-10-КМ-КМД							
Изм.	Кол-во	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Примечание	
						Реконструкция территории на просп. Партизанский, 8 в г. Мыске	
						Производственное здание №10	
фирма						Строитель №35 ЧММ	
Копировал							

Марка А96 (1 шт.)    Марка А97 (1 шт.)



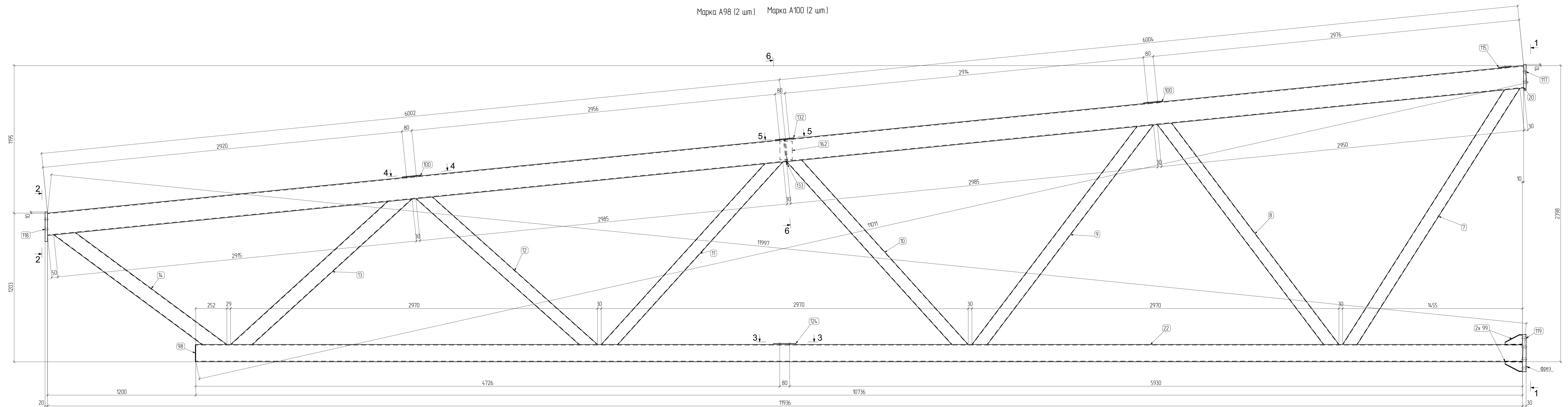
СПЕЦИФИКАЦИЯ						
Марка элемента	№ детали	Кол-во шт	Сечение	Длина мм	Вес, кг	Примечание
		т			Одной детали	Всех шт
A96	7	1	Гн 100x3	2520	22.58	22.58
A96	8	1	Гн 100x3	2307	20.67	20.67
A96	9	1	Гн 100x3	2305	20.65	20.65
A96	10	1	Гн 100x3	2084	18.67	18.67
A96	11	1	Гн 100x3	2082	18.65	18.65
A96	12	1	Гн 100x3	1883	16.87	16.87
A96	13	1	Гн 120x4	1880	26.79	26.79
A96	14	1	Гн 120x4	1655	23.58	23.58
A96	20	1	Гн 180x14.0x5	12024	286.52	286.52
A96	22	1	Гн 14.0x5	10736	222.13	222.13
A96	98	1	-4x136	136	0.58	0.58
A96	99	4	-6x110	140	0.73	2.9
A96	100	2	-6x14.9	300	2.11	4.21
A96	115	1	-6x100	300	1.41	1.41
A96	117	1	-20x210	300	9.89	9.89
A96	118	1	-20x240	300	11.3	11.3
A96	119	1	-30x300	300	21.19	21.19
A96	132	1	-6x14.9	311	2.18	2.18
A96	133	1	-8x167	185	1.94	1.94
A96	146	1	-8x180	255	2.88	2.88
A96	162	1	-8x100	150	0.94	0.94
Вес сварных швов				1%	7.37	7.37

СПЕЦИФИКАЦИЯ						
Марка элемента	№ детали	Кол-во шт	Сечение	Длина мм	Вес, кг	Примечание
		т			Одной детали	Всех шт
A97	7	1	Гн 100x3	2520	22.58	22.58
A97	8	1	Гн 100x3	2307	20.67	20.67
A97	9	1	Гн 100x3	2305	20.65	20.65
A97	10	1	Гн 100x3	2084	18.67	18.67
A97	11	1	Гн 100x3	2082	18.65	18.65
A97	12	1	Гн 100x3	1883	16.87	16.87
A97	13	1	Гн 120x4	1880	26.79	26.79
A97	14	1	Гн 120x4	1655	23.58	23.58
A97	20	1	Гн 180x14.0x5	12024	286.52	286.52
A97	22	1	Гн 14.0x5	10736	222.13	222.13
A97	98	1	-4x136	136	0.58	0.58
A97	99	4	-6x110	140	0.73	2.9
A97	100	2	-6x14.9	300	2.11	4.21
A97	115	1	-6x100	300	1.41	1.41
A97	117	1	-20x210	300	9.89	9.89
A97	118	1	-20x240	300	11.3	11.3
A97	119	1	-30x300	300	21.19	21.19
A97	132	1	-6x14.9	311	2.18	2.18
A97	133	1	-8x167	185	1.94	1.94
A97	146	1	-8x180	255	2.88	2.88
A97	162	1	-8x100	150	0.94	0.94
Вес сварных швов				1%	7.37	7.37

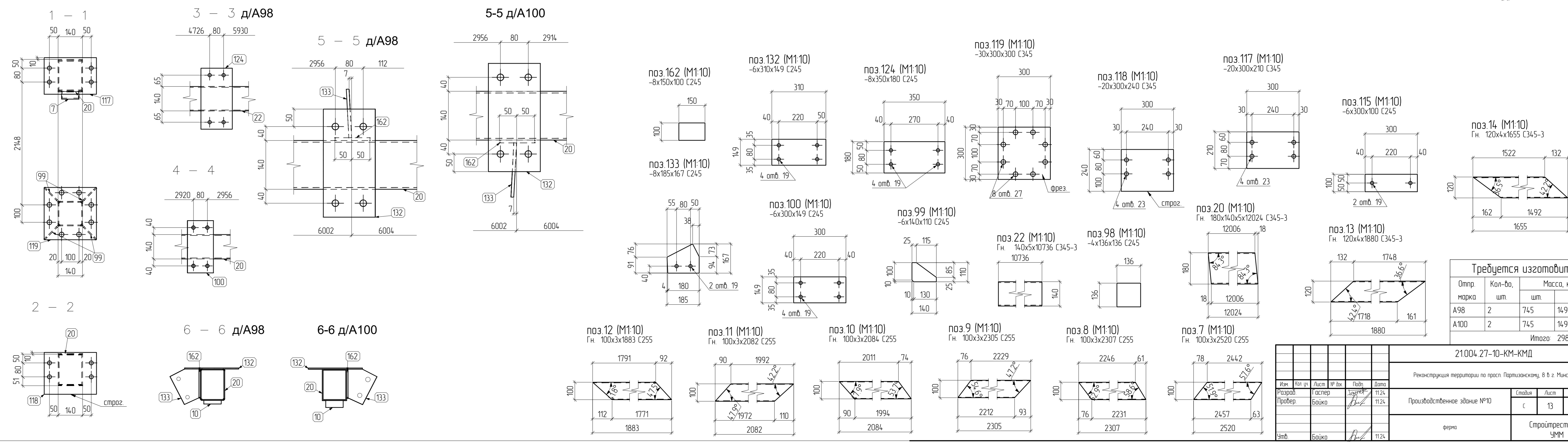


Требуется изготовить			
Отпр.	Кол-во, шт	Масса, кг	
марка	шт	общ	
A96	1	744	744
A97	1	744	744
Итого:		1488	

21004-27-10-КМ-КМД									
Реконструкция территории по просп. Партизанскому, 8 в г. Мыски									
Изм.	Кол-во	Лист	№ Фак	Подп.	Дата	Смод.	Лист	Листов	
Разроб.					11.24				
Провер.					11.24				
Чит.					11.24				



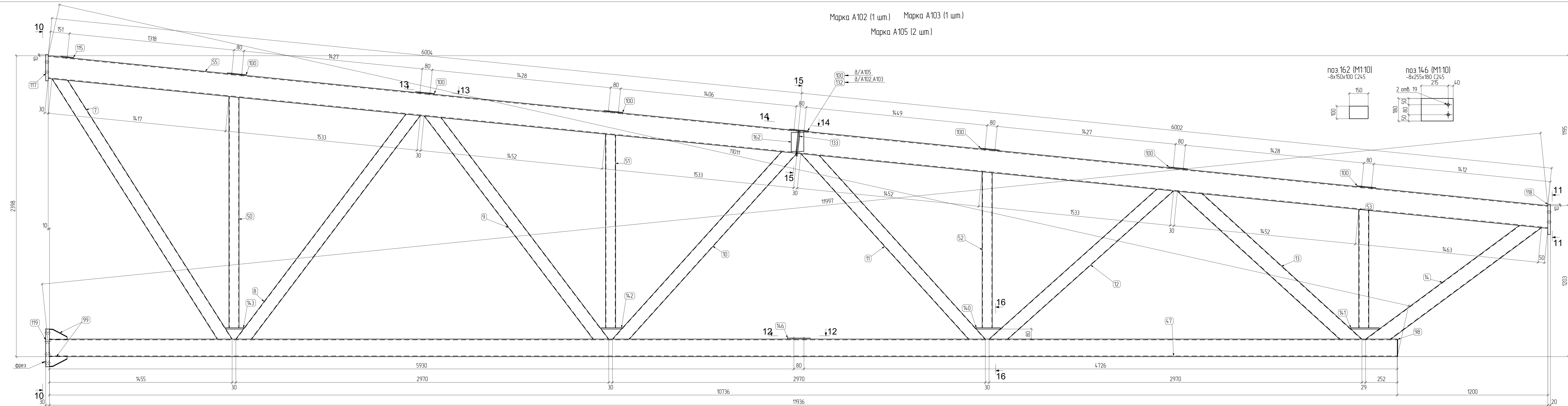
СПЕЦИФИКАЦИЯ						СПЕЦИФИКАЦИЯ									
Марка элемента	№ детали	Кол-во шт	Сечение	Длина мм	Вес, кг	Марка стали	Примечание	Марка элемента	№ детали	Кол-во шт	Сечение	Длина мм	Вес, кг	Марка стали	Примечание
А98	7	1	Гн 100x3	2520	22.58	С255		А100	7	1	Гн 100x3	2520	22.58	С255	
	8	1	Гн 100x3	2307	20.67	С255			8	1	Гн 100x3	2307	20.67	С255	
	9	1	Гн 100x3	2305	20.65	С255			9	1	Гн 100x3	2305	20.65	С255	
	10	1	Гн 100x3	2084	18.67	С255			10	1	Гн 100x3	2084	18.67	С255	
	11	1	Гн 100x3	2082	18.65	С255			11	1	Гн 100x3	2082	18.65	С255	
	12	1	Гн 100x3	1883	16.87	С255			12	1	Гн 100x3	1883	16.87	С255	
	13	1	Гн 120x4	1880	26.79	С345-3			13	1	Гн 120x4	1880	26.79	С345-3	
	14	1	Гн 120x4	1655	23.58	С345-3			14	1	Гн 120x4	1655	23.58	С345-3	
	20	1	Гн 180x14.0x5	12024	286.52	С345-3			20	1	Гн 180x14.0x5	12024	286.52	С345-3	
	22	1	Гн 14.0x5	10736	222.13	С345-3			22	1	Гн 14.0x5	10736	222.13	С345-3	
	98	1	-4x136	136	0.58	С245			98	1	-4x136	136	0.58	С245	
	99	4	-6x110	140	0.73	С245			99	4	-6x110	140	0.73	С245	
	100	2	-6x14.9	300	2.11	С245			100	2	-6x14.9	300	2.11	С245	
	115	1	-6x100	300	1.41	С245			115	1	-6x100	300	1.41	С245	
	117	1	-20x210	300	9.89	С345			117	1	-20x210	300	9.89	С345	
	118	1	-20x240	300	11.3	С345			118	1	-20x240	300	11.3	С345	
119	1	-30x300	300	21.19	С345		119	1	-30x300	300	21.19	С345			
124	1	-8x180	350	3.96	С245		124	1	-8x180	350	3.96	С245			
132	1	-6x14.9	311	2.18	С245		132	1	-6x14.9	311	2.18	С245			
133	1	-8x16.7	185	1.94	С245		133	1	-8x16.7	185	1.94	С245			
162	1	-8x100	150	0.94	С245		162	1	-8x100	150	0.94	С245			
Вес сварных швов 1%						7.38									



Требуется изготовить			
Отпр. марка	Кол-во, шт	Масса, кг	
		общ	инд
А98	2	745	14.90
А100	2	745	14.90
		Итого: 2980	

21004.27-10-КМ-КМД					
Реконструкция территории по проекту Проектно-сметный, 8 в 2 Мусские					
Изм.	Кол-во	Лист	№ Экз	Дата	
Разработ	Госнепр	11.24			
Провер	Бойко	11.24			
Чит	Бойко	11.24			

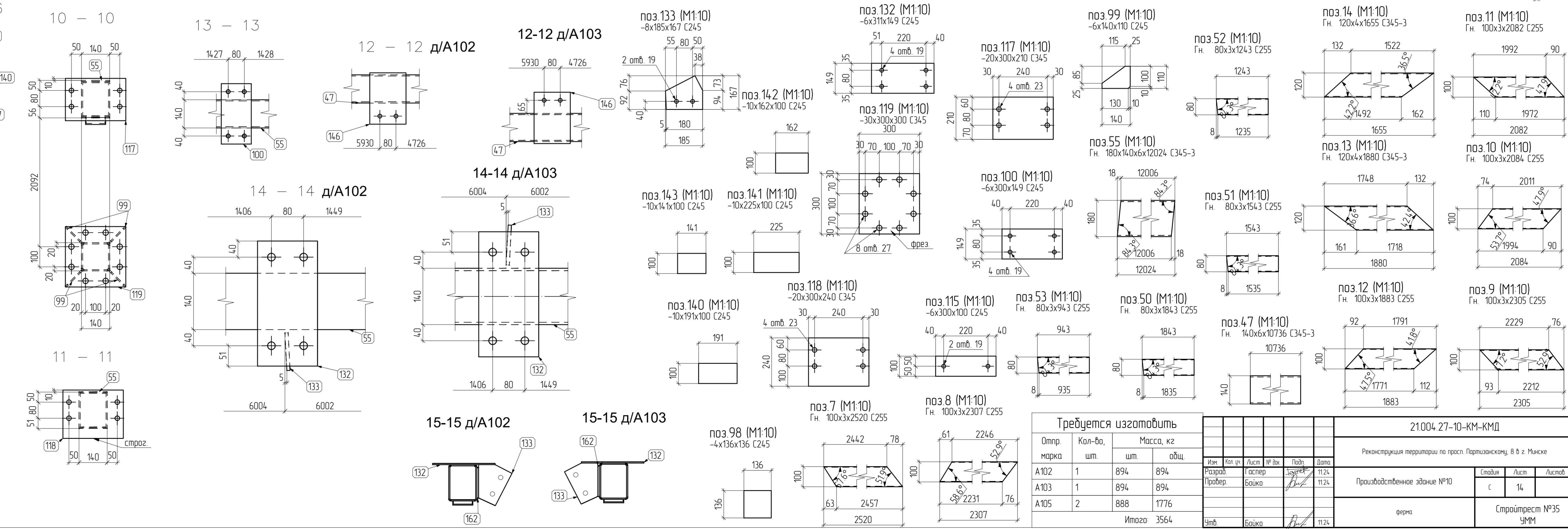
Марка А102 (1 шт.)    Марка А103 (1 шт.)  
Марка А105 (2 шт.)



Марка эле-мента	№ де-таля	Кол-во шт	Сечение	Длина		Вес, кг		Марка стали	Примечание
				мм	шт	одной детали	всех шт		
A102	7	1	Гн 100x3	2520	2258	2258		C255	
A102	8	1	Гн 100x3	2307	2067	2067		C255	
A102	9	1	Гн 100x3	2305	2065	2065		C255	
A102	10	1	Гн 100x3	2084	1867	1867		C255	
A102	11	1	Гн 100x3	2082	1865	1865		C255	
A102	12	1	Гн 100x3	1883	1687	1687		C255	
A102	13	1	Гн 120x4	1880	2679	2679		C345-3	
A102	14	1	Гн 120x4	1655	2358	2358		C345-3	
A102	14.1	1	Гн 140x6	10736	26325	26325		C345-3	
A102	50	1	Гн 80x3	1843	1303	1303		C255	
A102	51	1	Гн 80x3	1543	1091	1091		C255	
A102	52	1	Гн 80x3	1243	879	879		C255	
A102	53	1	Гн 80x3	943	667	667		C255	
A102	55	1	Гн 180x140x6	12024	34015	34015		C345-3	
A102	98	1	-4x136	136	058	058		C245	
A102	99	4	-6x110	140	073	29		C245	
A102	100	6	-6x149	300	211	1263		C245	
A102	115	1	-6x100	300	141	141		C245	
A102	117	1	-20x210	300	989	989		C345	
A102	118	1	-20x240	300	113	113		C345	
A102	119	1	-30x300	300	219	219		C345	
A102	132	1	-6x149	311	218	218		C245	
A102	133	1	-8x167	185	194	194		C245	
A102	140	1	-10x100	191	15	15		C245	
A102	141	1	-10x100	225	177	177		C245	
A102	142	1	-10x100	162	127	127		C245	
A102	143	1	-10x100	141	111	111		C245	
A102	146	1	-8x180	255	288	288		C245	
A102	162	1	-8x100	150	094	094		C245	
Вес сварных швов 1%					8.85				

Марка эле-мента	№ де-таля	Кол-во шт	Сечение	Длина		Вес, кг		Марка стали	Примечание
				мм	шт	одной детали	всех шт		
A103	7	1	Гн 100x3	2520	2258	2258		C255	
A103	8	1	Гн 100x3	2307	2067	2067		C255	
A103	9	1	Гн 100x3	2305	2065	2065		C255	
A103	10	1	Гн 100x3	2084	1867	1867		C255	
A103	11	1	Гн 100x3	2082	1865	1865		C255	
A103	12	1	Гн 100x3	1883	1687	1687		C255	
A103	13	1	Гн 120x4	1880	2679	2679		C345-3	
A103	14	1	Гн 120x4	1655	2358	2358		C345-3	
A103	14.1	1	Гн 140x6	10736	26325	26325		C345-3	
A103	50	1	Гн 80x3	1843	1303	1303		C255	
A103	51	1	Гн 80x3	1543	1091	1091		C255	
A103	52	1	Гн 80x3	1243	879	879		C255	
A103	53	1	Гн 80x3	943	667	667		C255	
A103	55	1	Гн 180x140x6	12024	34015	34015		C345-3	
A103	98	1	-4x136	136	058	058		C245	
A103	99	4	-6x110	140	073	29		C245	
A103	100	6	-6x149	300	211	1263		C245	
A103	115	1	-6x100	300	141	141		C245	
A103	117	1	-20x210	300	989	989		C345	
A103	118	1	-20x240	300	113	113		C345	
A103	119	1	-30x300	300	219	219		C345	
A103	132	1	-6x149	311	218	218		C245	
A103	133	1	-8x167	185	194	194		C245	
A103	140	1	-10x100	191	15	15		C245	
A103	141	1	-10x100	225	177	177		C245	
A103	142	1	-10x100	162	127	127		C245	
A103	143	1	-10x100	141	111	111		C245	
A103	146	1	-8x180	255	288	288		C245	
A103	162	1	-8x100	150	094	094		C245	
Вес сварных швов 1%					8.85				

Марка эле-мента	№ де-таля	Кол-во шт	Сечение	Длина		Вес, кг		Марка стали	Примечание
				мм	шт	одной детали	всех шт		
A105	7	1	Гн 100x3	2520	2258	2258		C255	
A105	8	1	Гн 100x3	2307	2067	2067		C255	
A105	9	1	Гн 100x3	2305	2065	2065		C255	
A105	10	1	Гн 100x3	2084	1867	1867		C255	
A105	11	1	Гн 100x3	2082	1865	1865		C255	
A105	12	1	Гн 100x3	1883	1687	1687		C255	
A105	13	1	Гн 120x4	1880	2679	2679		C345-3	
A105	14	1	Гн 120x4	1655	2358	2358		C345-3	
A105	14.1	1	Гн 140x6	10736	26325	26325		C345-3	
A105	50	1	Гн 80x3	1843	1303	1303		C255	
A105	51	1	Гн 80x3	1543	1091	1091		C255	
A105	52	1	Гн 80x3	1243	879	879		C255	
A105	53	1	Гн 80x3	943	667	667		C255	
A105	55	1	Гн 180x140x6	12024	34015	34015		C345-3	
A105	98	1	-4x136	136	058	058		C245	
A105	99	4	-6x110	140	073	29		C245	
A105	100	6	-6x149	300	211	1263		C245	
A105	115	1	-6x100	300	141	141		C245	
A105	117	1	-20x210	300	989	989		C345	
A105	118	1	-20x240	300	113	113		C345	
A105	119	1	-30x300	300	219	219		C345	
A105	132	1	-6x149	311	218	218		C245	
A105	133	1	-8x167	185	194	194		C245	
A105	140	1	-10x100	191	15	15		C245	
A105	141	1	-10x100	225	177	177		C245	
A105	142	1	-10x100	162	127	127		C245	
A105	143	1	-10x100	141	111	111		C245	
Вес сварных швов 1%					8.79				



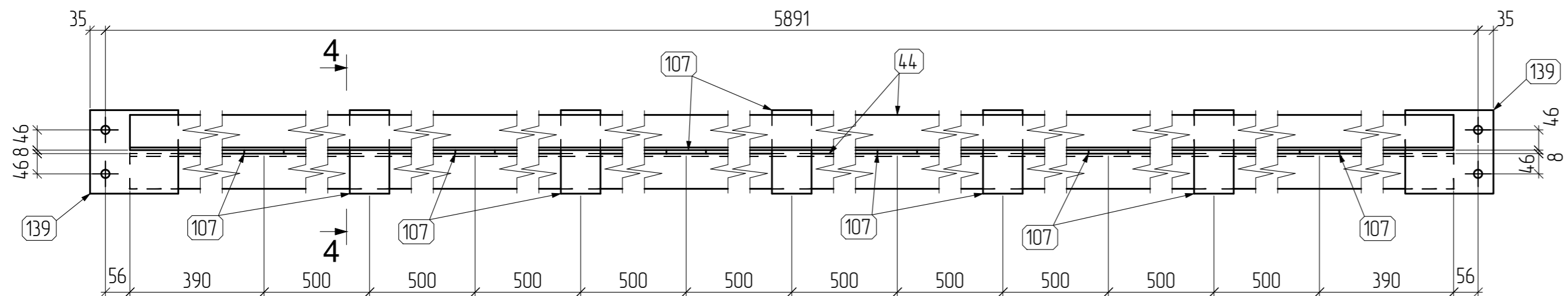
Требуется изготовить				21004.27-10-КМ-КМД			
Отпр	Кол-во, шт	Масса, кг	общ	Изм	Кол-во	Лист	Всего
A102	1	894	894	Рисов	ГОСНЕР	1124	1124
A103	1	894	894	Провер	Бойко	1124	1124
A105	2	888	1776				
Итого:		3564		Чит	Бойко	1124	1124

Производственное здание №10

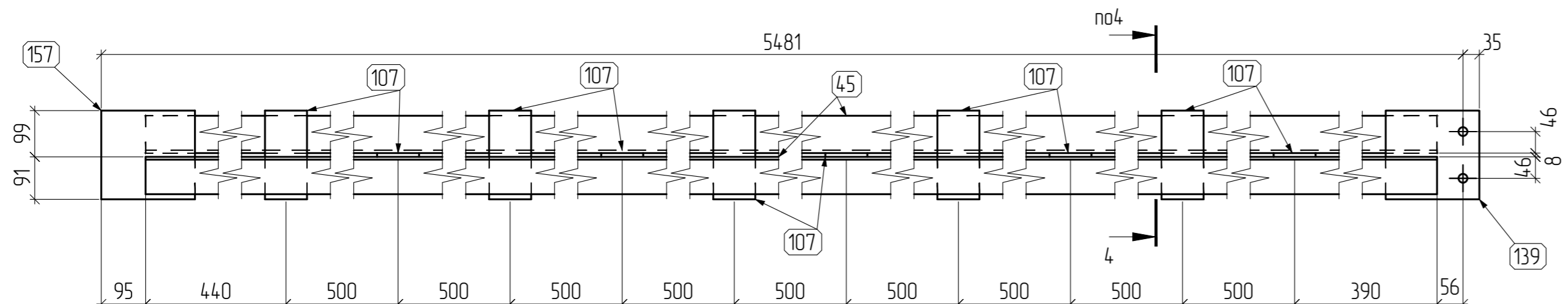
Строительств №35 ЦММ

Копировал

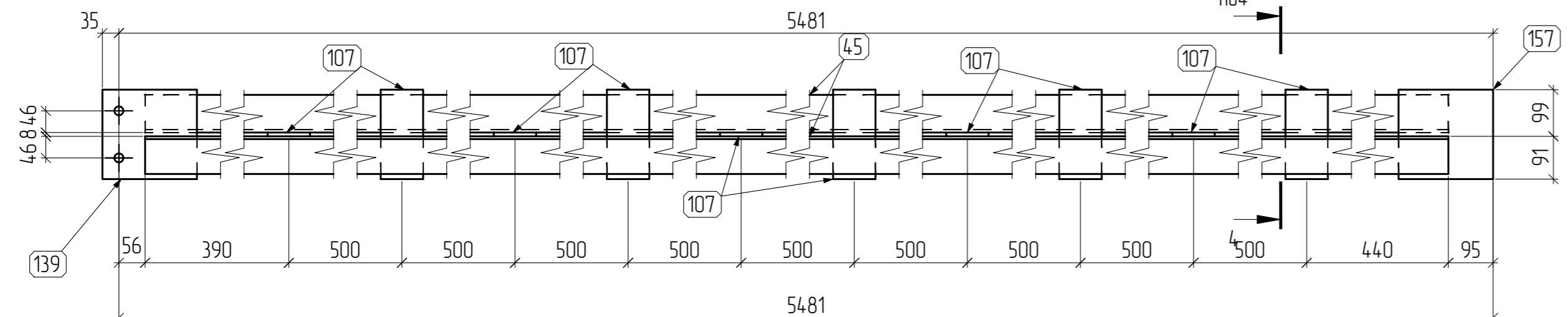
Марка А36 (2 шт.)



Марка А90 (1 шт.)

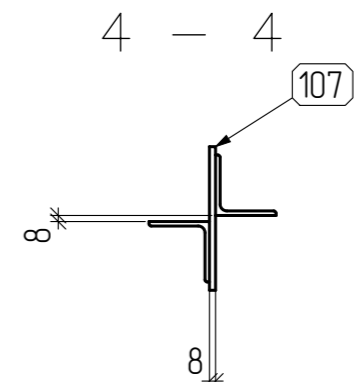


Марка А91 (1 шт.)

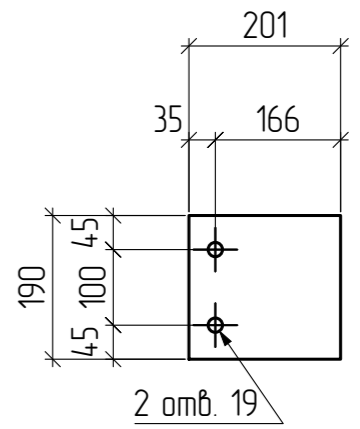


СПЕЦИФИКАЦИЯ

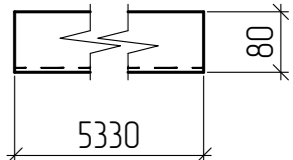
Марка элемента	№ детали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мента		
А36	44	2		Л80х6	5780	4.254	85.08	103	С245	
	107	11		-8х90	190	1.07	11.81		С245	
	139	2		-8х190	201	2.39	4.79		С245	
	Вес сварных швов 1%								1.02	
А90	45	2		Л80х6	5330	39.23	78.46	85	С245	
	107	10		-8х90	190	1.07	10.74		С245	
	139	1		-8х190	201	2.39	2.39		С245	
	157	1		-8х190	201	2.39	2.39		С245	
	Вес сварных швов 1%								0.94	
А91	45	2		Л80х6	5330	39.23	78.46	85	С245	
	107	10		-8х90	190	1.07	10.74		С245	
	139	1		-8х190	201	2.39	2.39		С245	
	157	1		-8х190	201	2.39	2.39		С245	
	Вес сварных швов 1%								0.94	



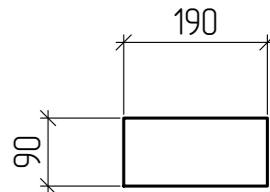
поз.139 (M1:10)  
-8х201х190 С245



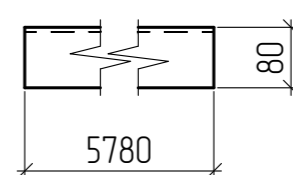
поз.45 (M1:10)  
Л80х6х5330 С245



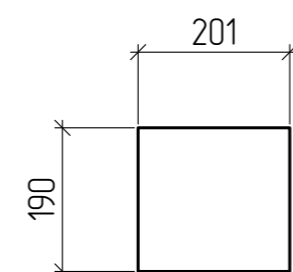
поз.107 (M1:10)  
-8х190х90 С245



поз.44 (M1:10)  
Л80х6х5780 С245



поз.157 (M1:10)  
-8х201х190 С245

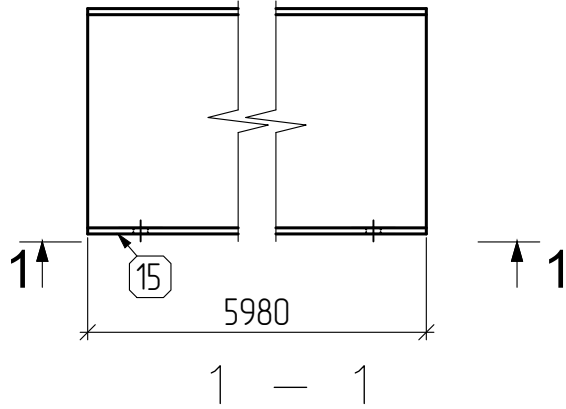


Требуется изготовить

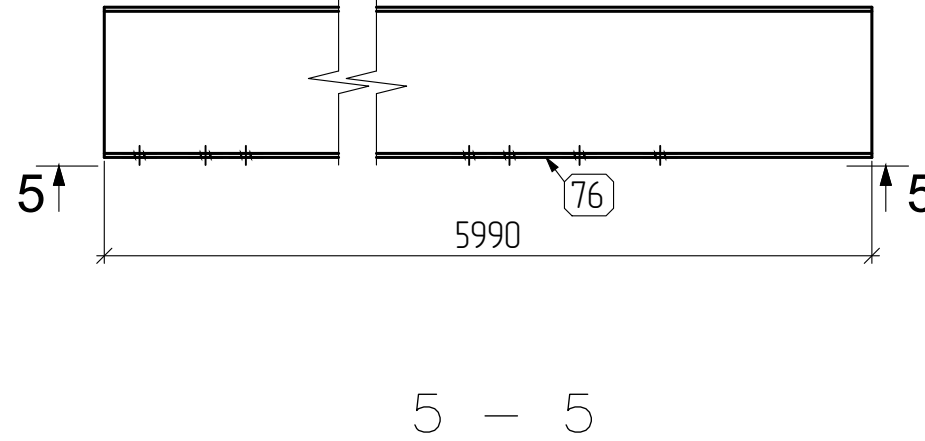
Отпр. марка	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		шт.	общ.
А36	2	103	206
А90	1	95	95
А91	1	95	95
Итого: 396			

21.004.27-10-КМ-КМД					
Реконструкция территории по просп. Партизанскому, 8 в г. Минске					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.		Гаспер		<i>Гаспер</i>	11.24
Провер.		Бойко		<i>Бойко</i>	11.24
Утв.		Бойко		<i>Бойко</i>	11.24
				Стадия	Лист
				с	15
				Стройтрест №35 УММ	

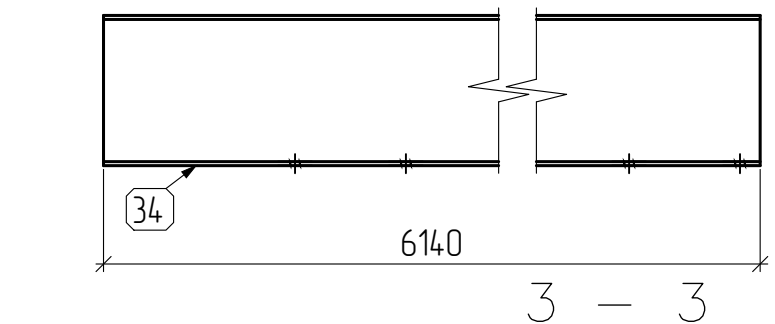
Марка А7 (21 шт.)  
поз.15 (М1:10)  
±30Б1х5980 С245



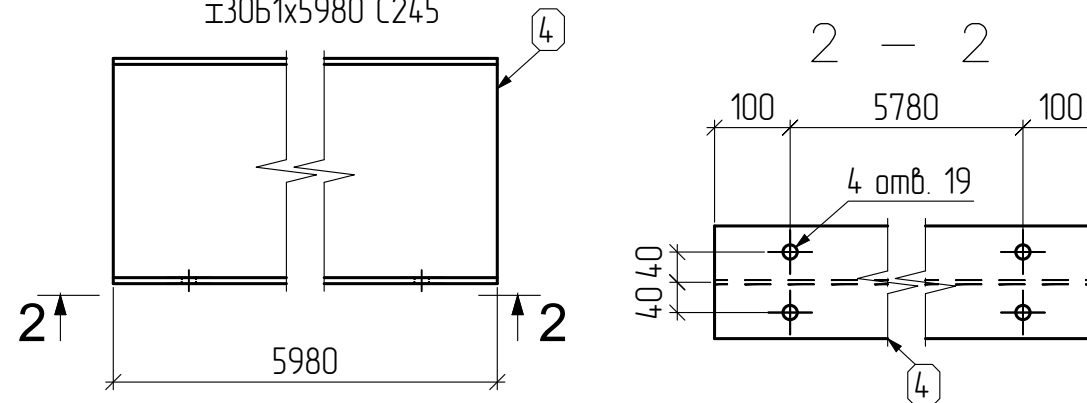
Марка А53 (1 шт.)  
поз.76 (М1:10)  
±30Б1х5990 С245



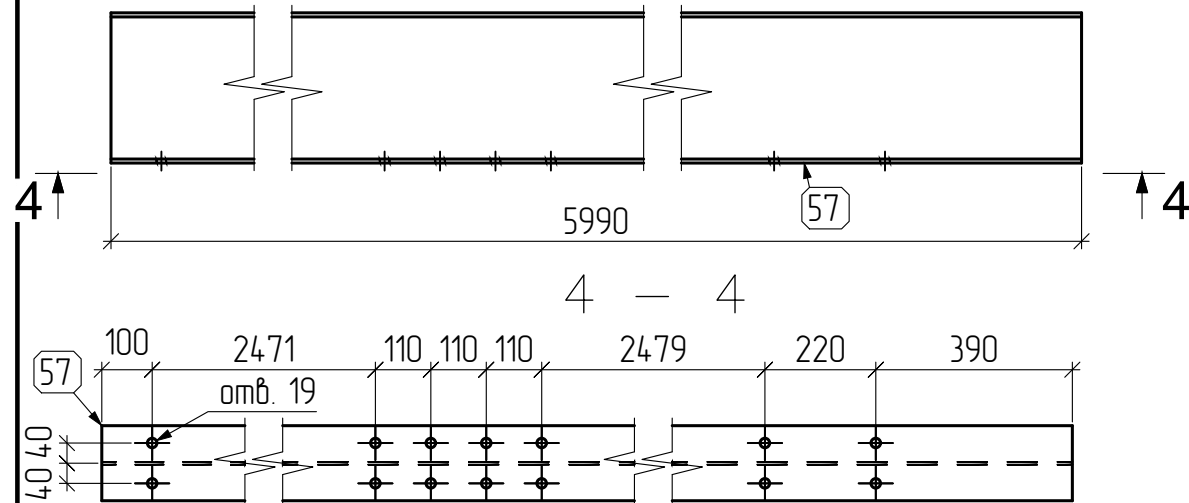
Марка А15 (8 шт.)  
поз.34 (М1:10)  
±30Б1х6140 С245



Марка А3 (52 шт.)  
поз.4 (М1:10)  
±30Б1х5980 С245



Марка А35 (2 шт.)  
поз.57 (М1:10)  
±30Б1х5990 С245



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка эле-мента	№ де-тали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мента		
A3	4	1		±30Б1	5980	191.36	191.36		C245	
						Вес сварных швов 1%			193	
A7	15	1		±30Б1	5980	191.36	191.36		C245	
						Вес сварных швов 1%			193	
A15	34	1		±30Б1	6140	196.48	196.48		C245	
						Вес сварных швов 1%			198	
A35	57	1		±30Б1	5990	191.68	191.68		C245	
						Вес сварных швов 1%			194	
A53	76	1		±30Б1	5990	191.68	191.68		C245	
						Вес сварных швов 1%			194	

Требуется изготовить

Отпр. марка	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		шт.	общ.
A3	52	193	10036
A7	21	193	4053
A15	8	198	1584
A35	2	194	388
A53	1	194	194
		Итого: 16255	

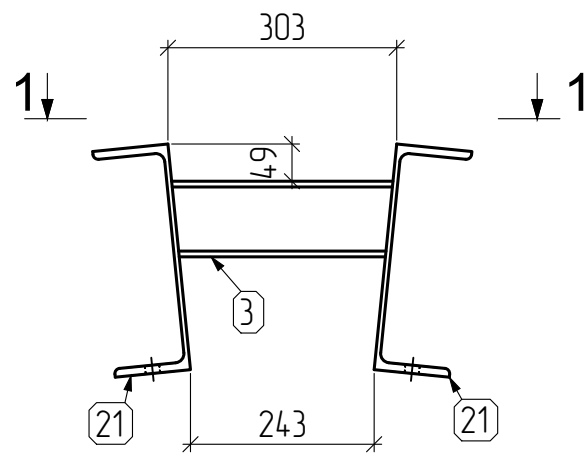
21.004.27-10-КМ-КМД

Реконструкция территории по просп. Партизанскому, 8 в з. Минске

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Производственное здание №10	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Гаспер		<i>Гаспер</i>	11.24		прогон	с	16
Провер.		Бойко		<i>Бойко</i>	11.24	Стройтрест №35 УММ			
Утв.		Бойко		<i>Бойко</i>	11.24				

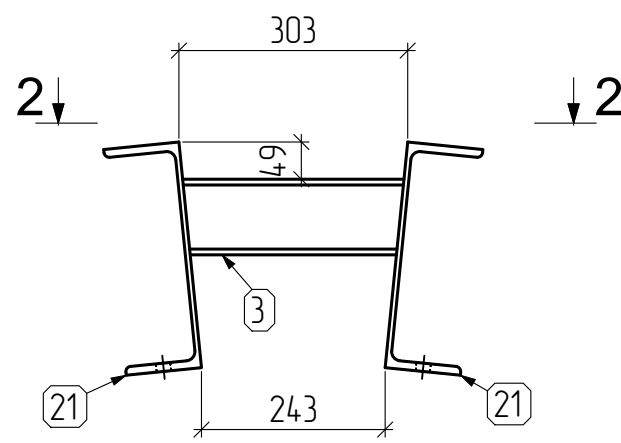
Копировал

Марка А16 (5 шт.)

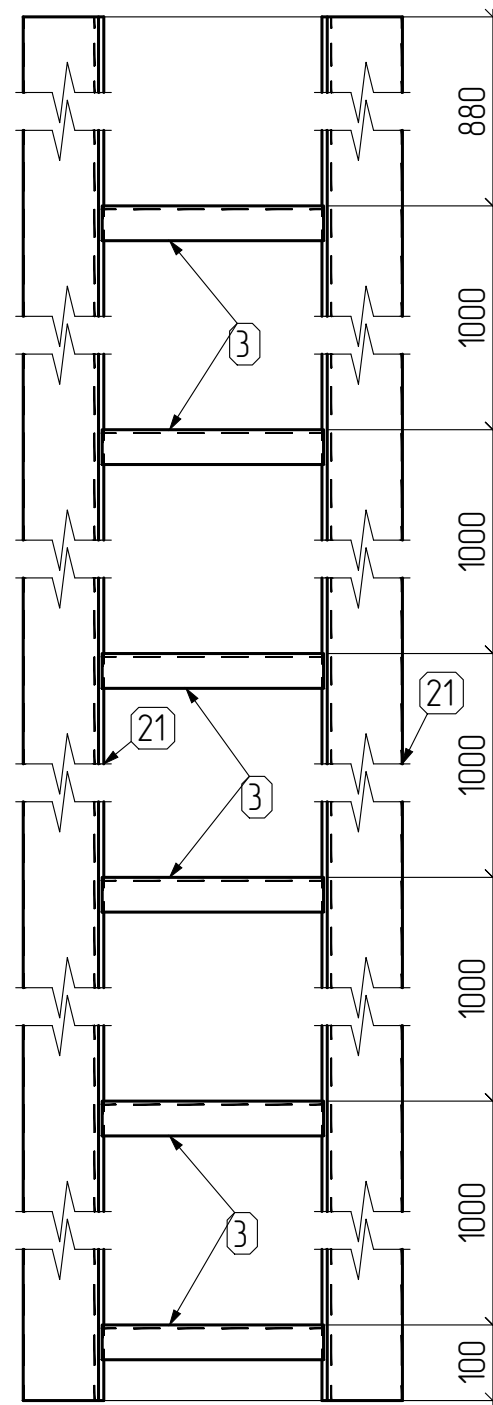
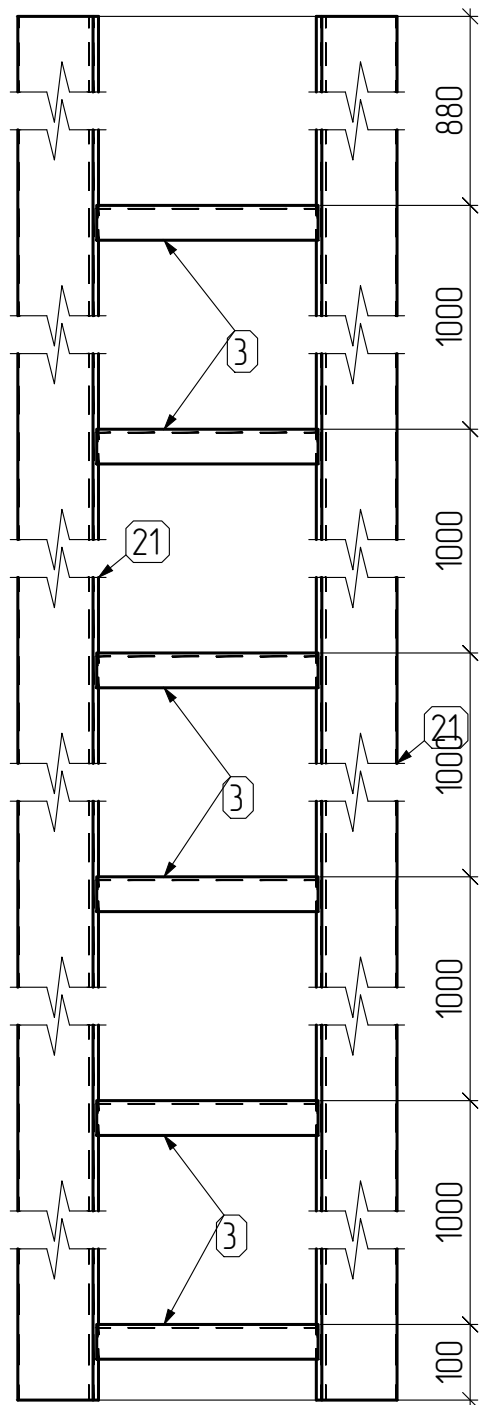


1 - 1

Марка А28 (4 шт.)



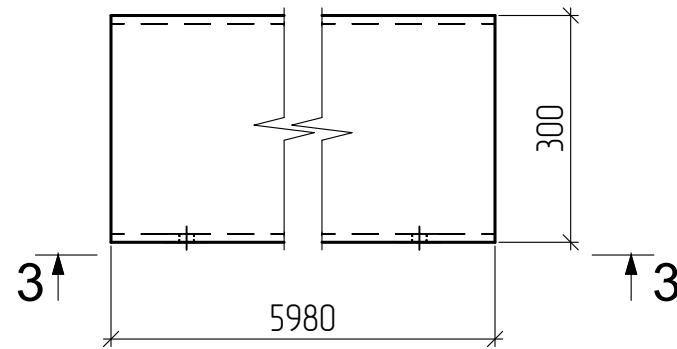
2 - 2



СПЕЦИФИКАЦИЯ

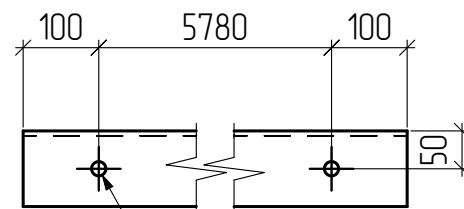
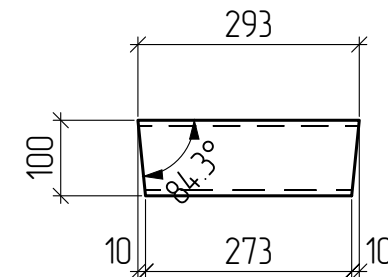
Марка эле- мен- та	№ де- та- ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле- мен- та		
А16	3	6		С10П	293	2.52	15.09	399	С245	
	21	2		С30П	5980	190.16	380.33			
	Вес сварных швов 1%						3.95			
А28	3	6		С10П	293	2.52	15.09	399	С245	
	21	2		С30П	5980	190.16	380.33			
	Вес сварных швов 1%						3.95			

поз.21 (М1:10)  
С30Пх5980 С245



3 - 3

поз.3 (М1:10)  
С10Пх293 С245



2 отв. 19

Требуется изготовить

Отпр. марка	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		шт.	общ.
А16	5	399	1995
А28	4	399	1596
		Итого: 3591	

21.004.27-10-КМ-КМД

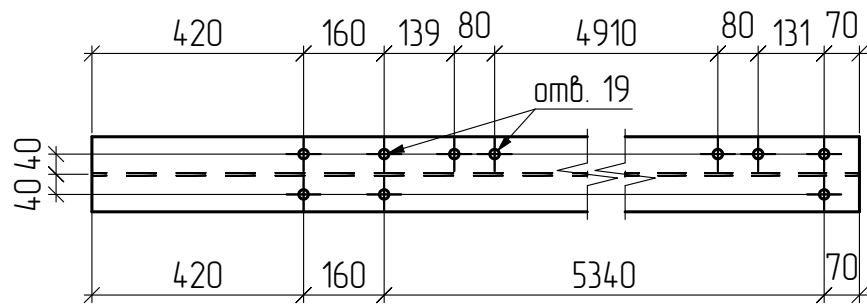
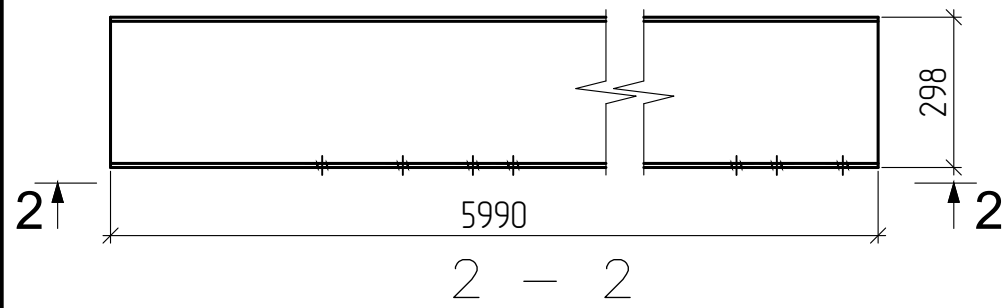
Реконструкция территории по просп. Партизанскому, 8 в г. Минск

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Производственное здание №10	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Гаспер		<i>Гаспер</i>	11.24		проект	с	17
Провер.		Бойко		<i>Бойко</i>	11.24	Стройтрест №35 УММ			
Утв.		Бойко		<i>Бойко</i>	11.24				

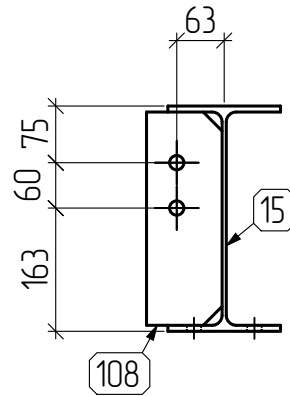
Копировал

Марка Б66 (1 шт.)

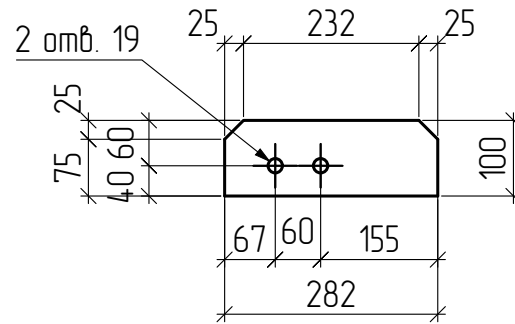
поз.79 (M1:15)  
±30Б1х5990 С245



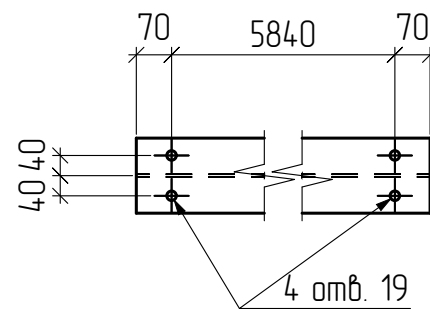
1 - 1



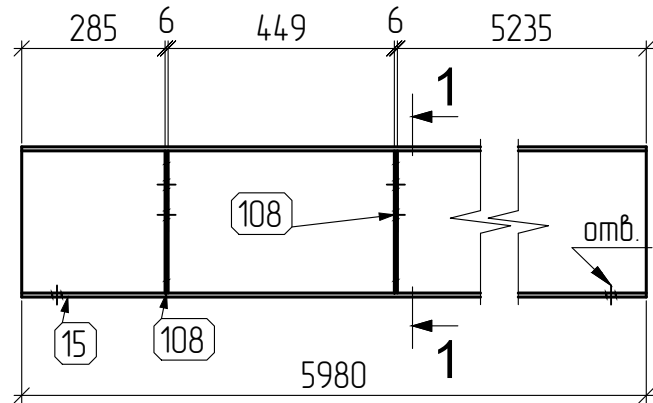
поз.108 (M1:10)  
-6х282х100 С245



4 - 4

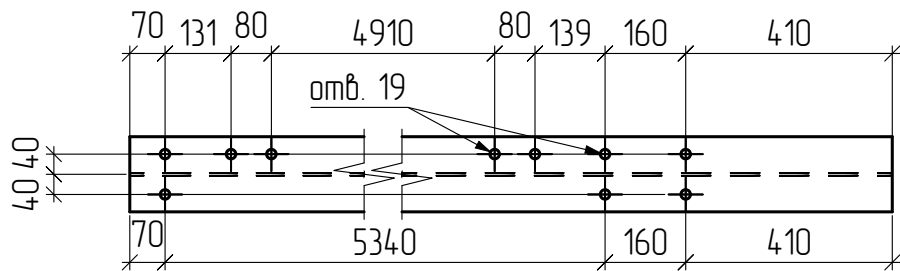
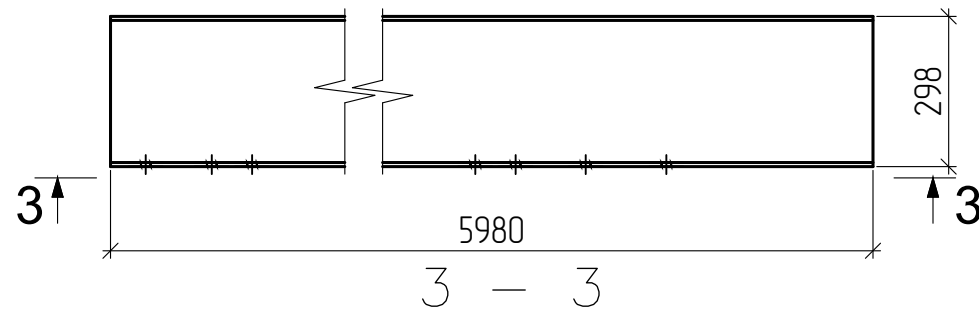


Марка Б67 (1 шт.)

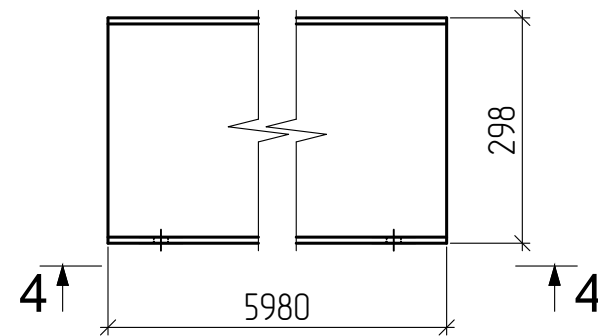


Марка Б68 (1 шт.)

поз.85 (M1:15)  
±30Б1х5980 С245



поз.15 (M1:10)  
±30Б1х5980 С245



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка эле-мен-та	№ де-та-ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мен-та		
Б66	79	1		±30Б1	5990	191.68	191.68	194	С245	
	Вес сварных швов 1%						1.92			
Б67	15	1		±30Б1	5980	191.36	191.36	196	С245	
	108	2		-6х100	282	1.33	2.66			
Вес сварных швов 1%						1.94				
Б68	85	1		±30Б1	5980	191.36	191.36	193	С245	
	Вес сварных швов 1%						1.91			

Требуется изготовить

Отпр. марка	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		шт.	общ.
Б66	1	194	194
Б67	1	196	196
Б68	1	193	193
Итого:		583	

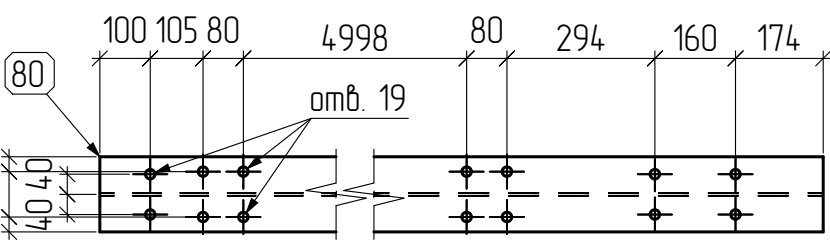
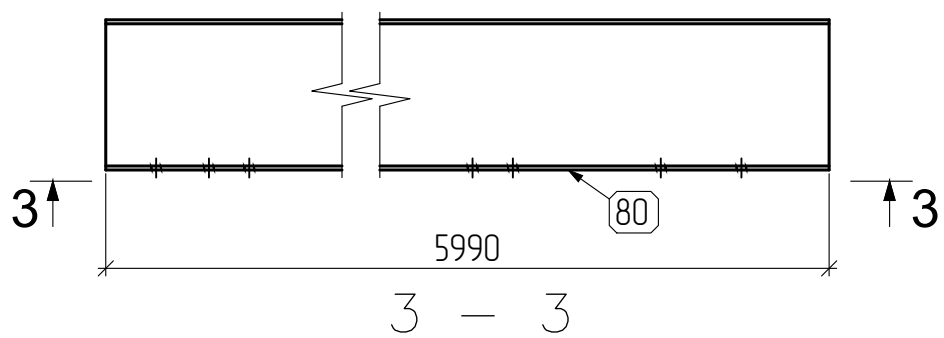
21.004.27-10-КМ-КМД2 схема "Б"

Реконструкция территории по просп. Партизанскому, 8 в з. Минске

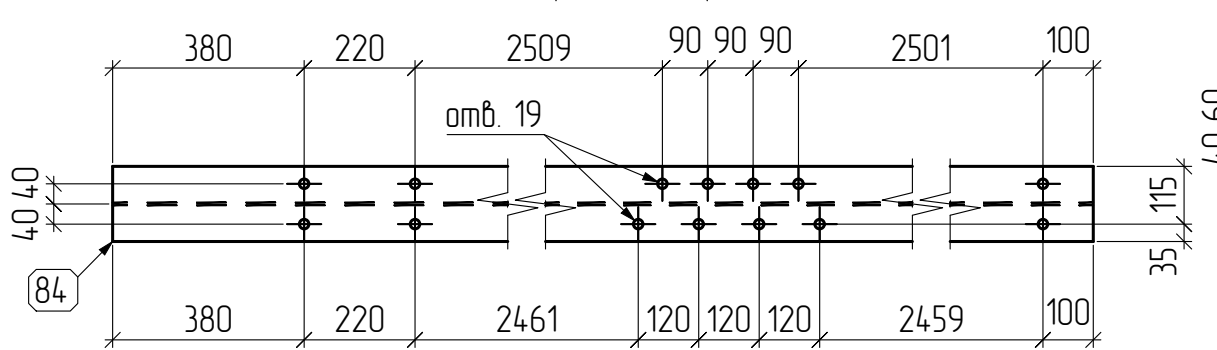
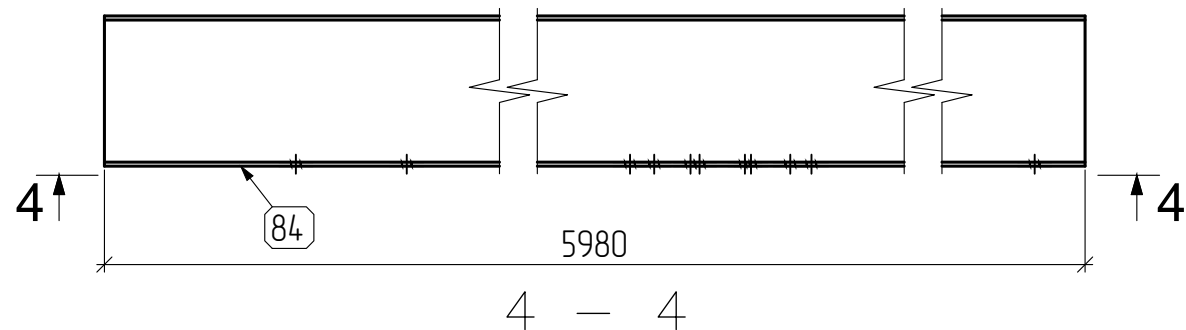
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Производственное здание №10	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Гаспер		<i>Гаспер</i>	12.24		прозоны	с	18
Провер.		Бойко		<i>Бойко</i>	12.24	Стройтрест №35 УММ			
Утв.		Бойко		<i>Бойко</i>	12.24				

Копировал

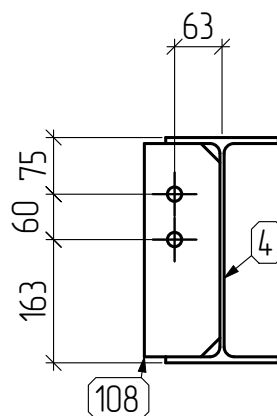
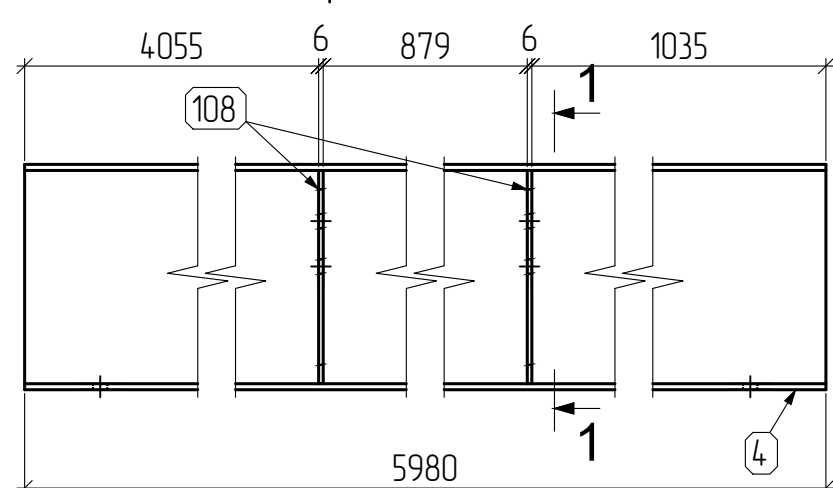
Марка А61 (2 шт.) поз.80 (М1:10)  
±30Б1х5990 С245



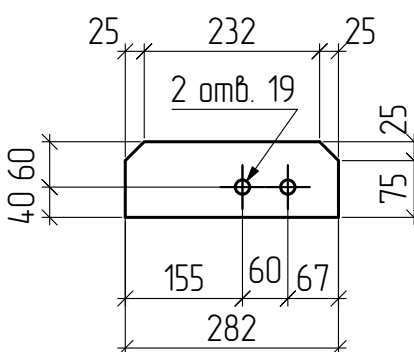
Марка А62 (1 шт.) поз.84 (М1:10)  
±30Б1х5980 С245



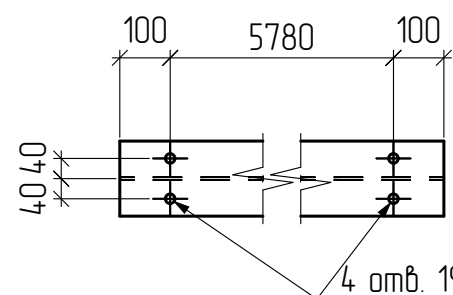
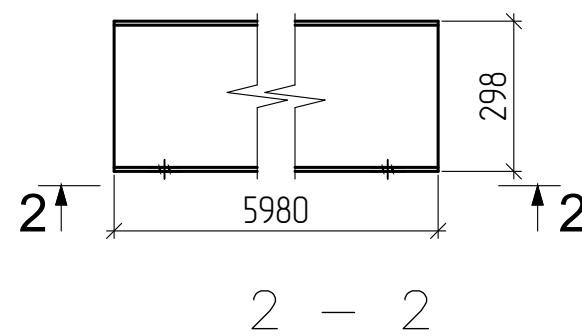
Марка А63 (1 шт.)



поз.108 (М1:10)  
-6х282х100 С245



поз.4 (М1:15)  
±30Б1х5980 С245



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка эле-мента	№ де-тали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мента		
А61	80	1		±30Б1	5990	191.68	191.68	194	С245	
	Вес сварных швов 1%						1.92			
А62	84	1		±30Б1	5980	191.36	191.36	193	С245	
	Вес сварных швов 1%						1.91			
А63	4	1		±30Б1	5980	191.36	191.36	196	С245	
	108	2		-6х100	282	1.33	2.66			
	Вес сварных швов 1%						1.94			

Требуется изготовить

Отпр. марка	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		шт.	общ.
А61	2	194	388
А62	1	193	193
А63	1	196	196
		Итого: 777	

21.004.27-10-КМ-КМД

Реконструкция территории по просп. Партизанскому, 8 в 2. Минск

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.		Гаспер			11.24
Провер.		Бойко			11.24
Утв.		Бойко			11.24

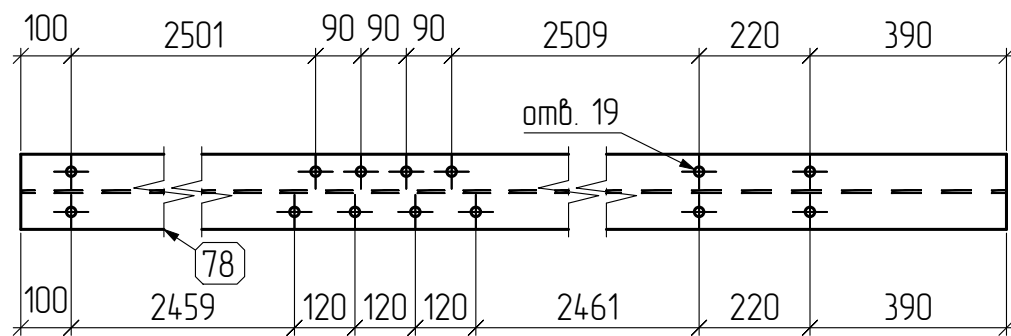
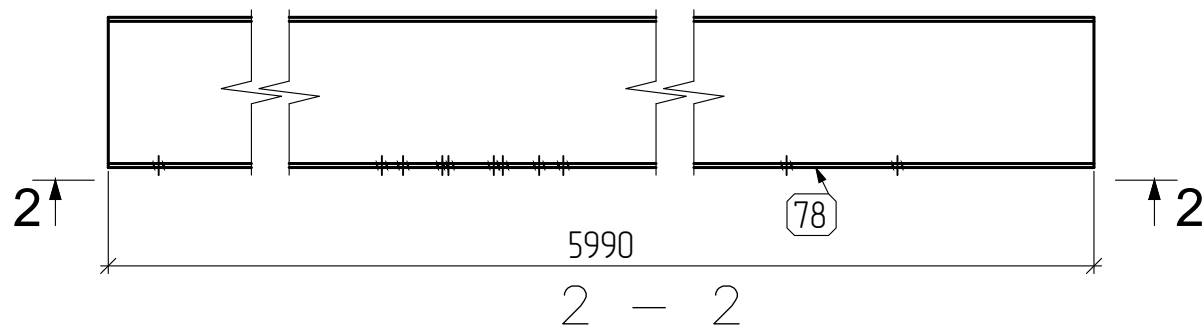
Копировал

прогон

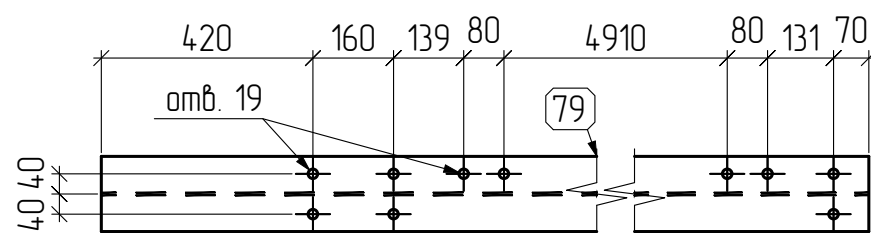
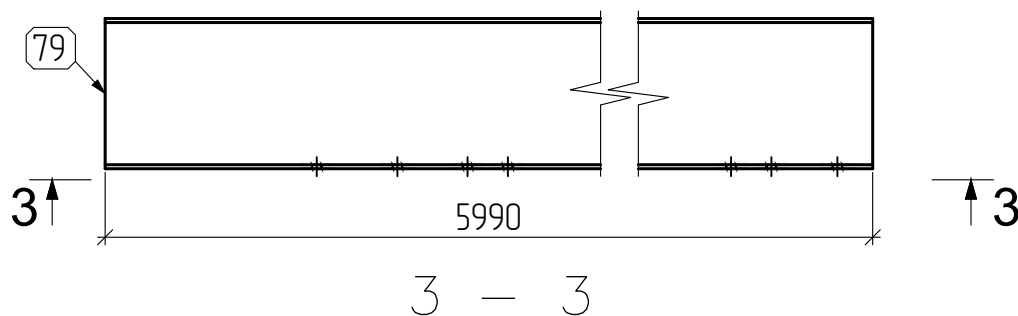
Стадия	Лист	Листов
с	19	

Стройтрест №35  
УММ

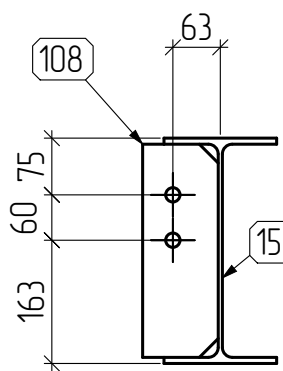
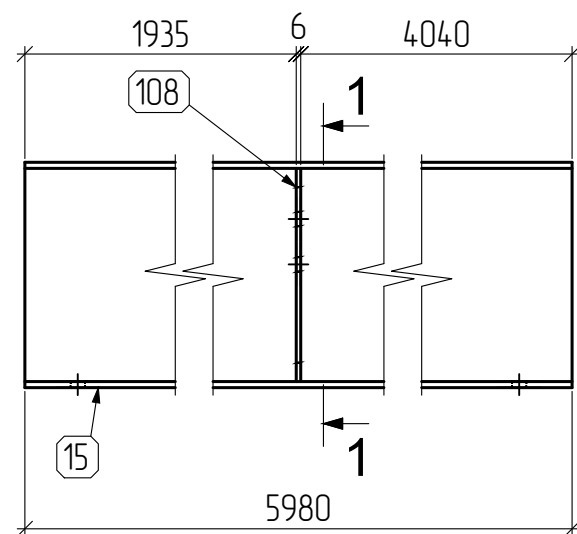
Марка А65 (1 шт.) поз.78 (М1:10)  
±30Б1х5990 С245



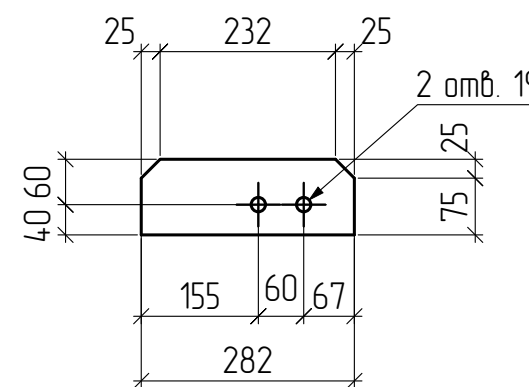
Марка А66 (1 шт.) поз.79 (М1:10)  
±30Б1х5990 С245



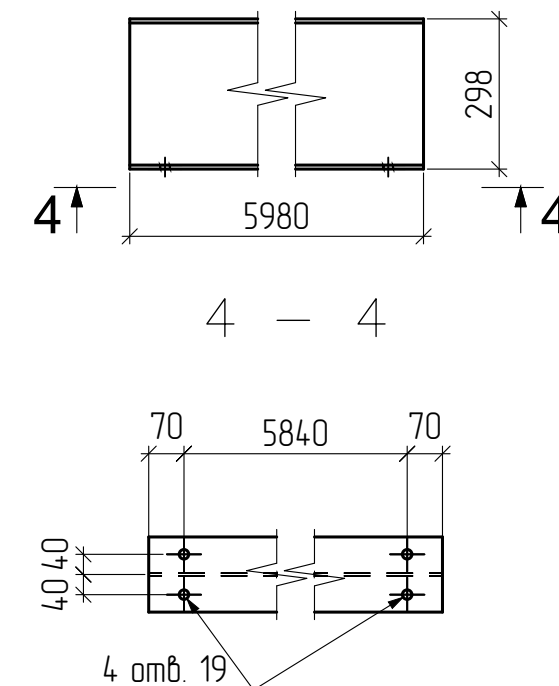
Марка А67 (1 шт.)



поз.108 (М1:10)  
-6х282х100 С245



поз.15 (М1:15)  
±30Б1х5980 С245



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка эле-мен-та	№ де-та-ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мен-та		
А65	78	1		±30Б1	5990	191.68	191.68		С245	
	Вес сварных швов 1%						1.92	194		
А66	79	1		±30Б1	5990	191.68	191.68		С245	
	Вес сварных швов 1%						1.92	194		
А67	15	1		±30Б1	5980	191.36	191.36		С245	
	108	1		-6х100	282	1.33	1.33			
	Вес сварных швов 1%						1.93	195		

Требуется изготовить

Отпр. марка	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		шт.	общ.
А65	1	194	194
А66	1	194	194
А67	1	195	195
Итого:		583	

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.		Гаспер			11.24
Провер.		Бойко			11.24
Утв.		Бойко			11.24

21.004.27-10-КМ-КМД

Реконструкция территории по просп. Партизанскому, 8 в г. Минск

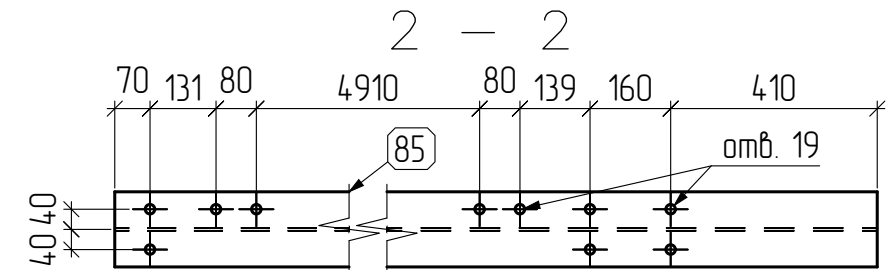
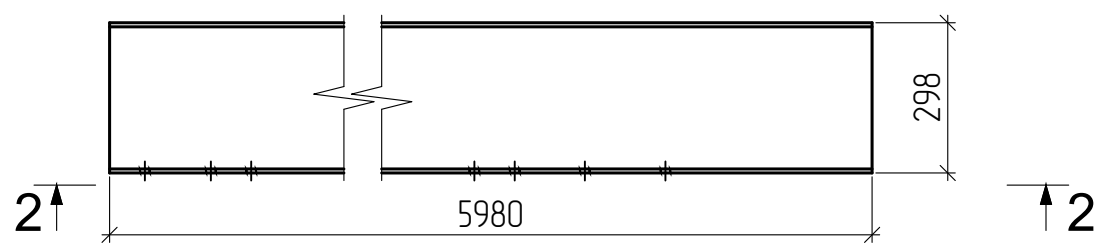
Производственное здание №10

прогон

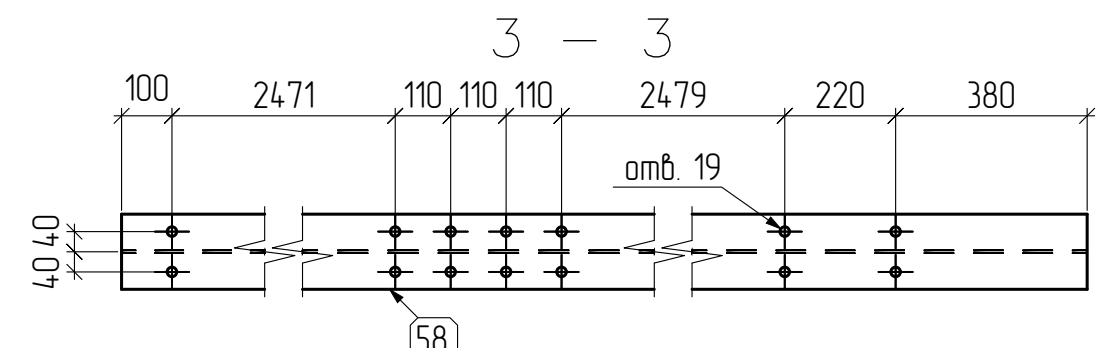
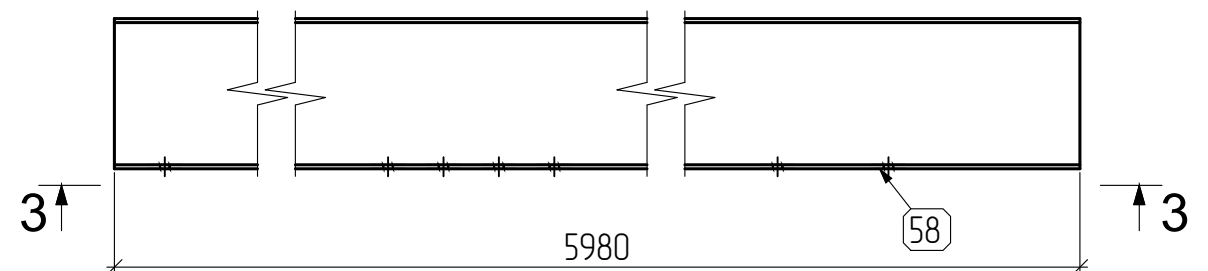
Стадия	Лист	Листов
с	20	

Стройтрест №35  
УММ

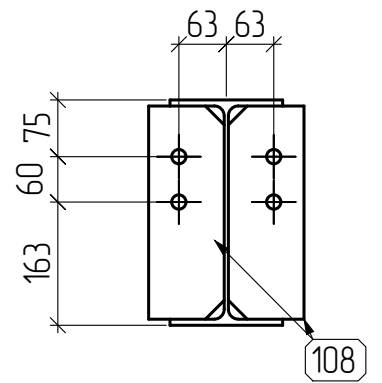
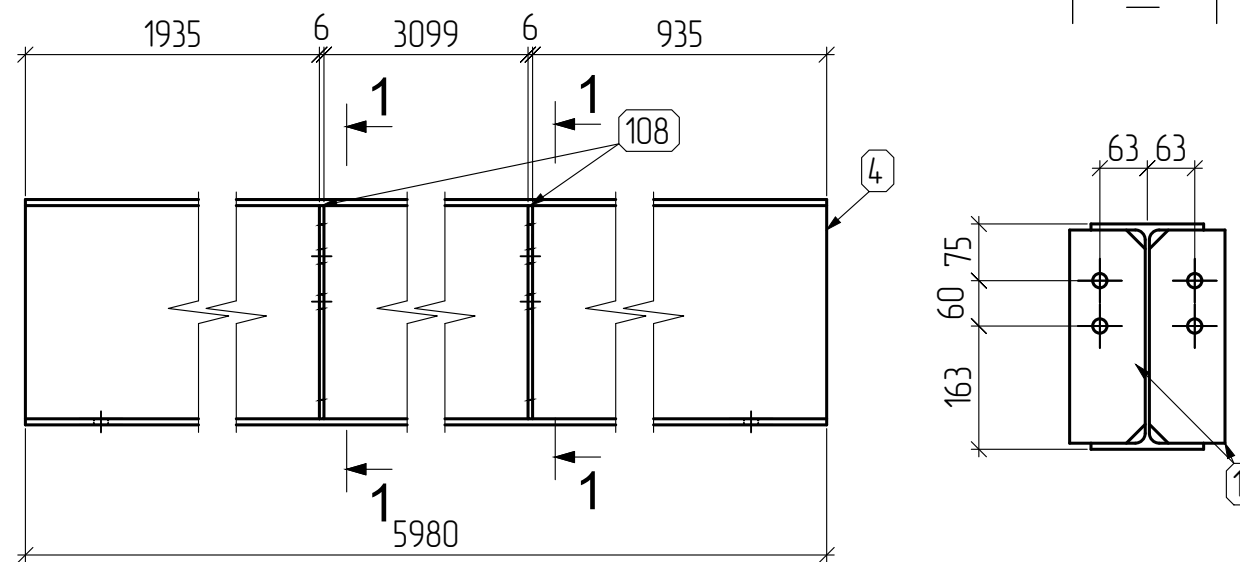
Марка А68 (1 шт.) поз.85 (М1:15)  
±30Б1x5980 С245



Марка А69 (2 шт.) поз.58 (М1:10)  
±30Б1x5980 С245

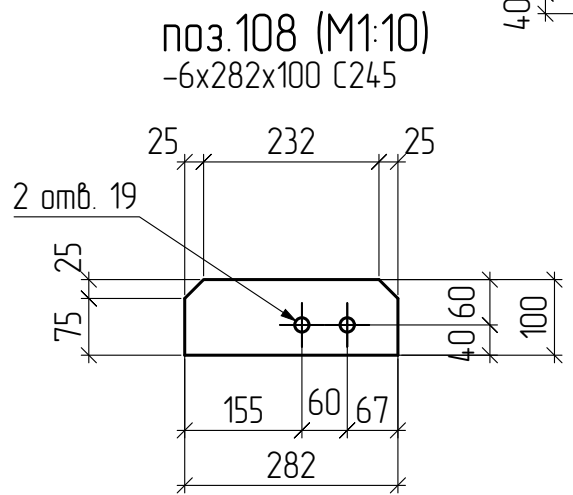
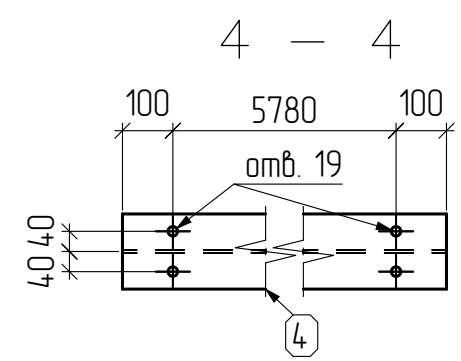


Марка А70 (1 шт.)

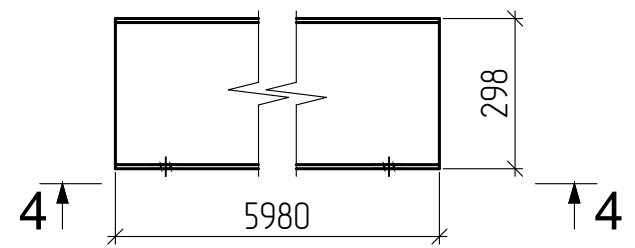


СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка эле-мен-та	№ де-та-ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мен-та		
А68	85	1		±30Б1	5980	191.36	191.36	193	С245	
	Вес сварных швов 1%						1.91			
А69	58	1		±30Б1	5980	191.36	191.36	193	С245	
	Вес сварных швов 1%						1.91			
А70	4	1		±30Б1	5980	191.36	191.36	199	С245	
	108	4		-6x100	282	1.33	5.31			
	Вес сварных швов 1%						1.97			



поз.4 (М1:15)  
±30Б1x5980 С245



Требуется изготовить

Отпр. марка	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		шт.	общ.
А68	1	193	193
А69	2	193	387
А70	1	199	199
		Итого: 779	

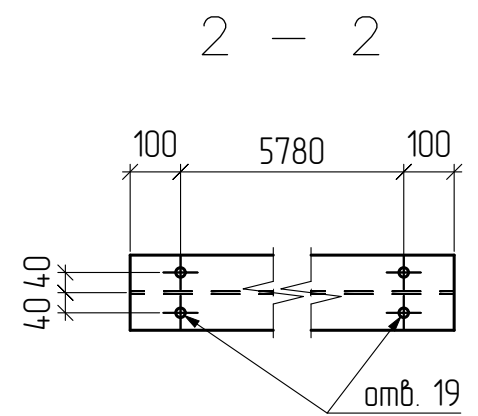
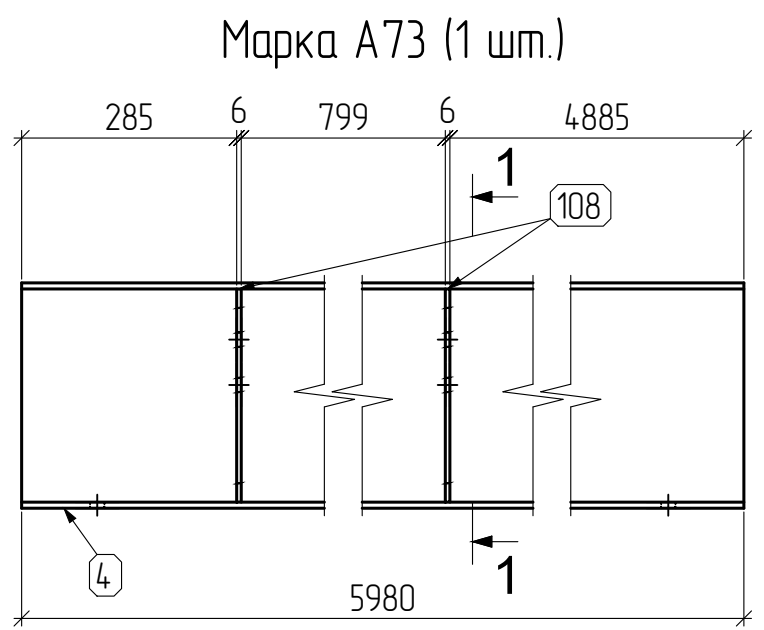
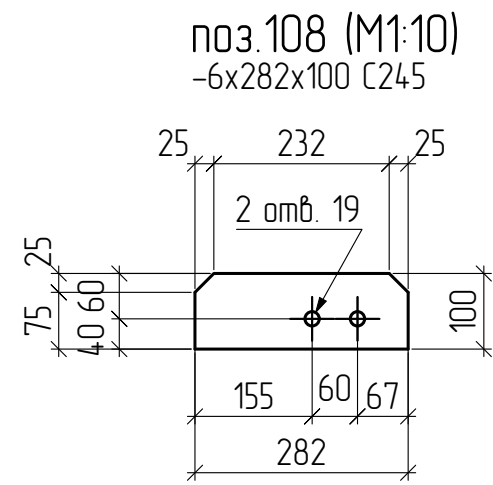
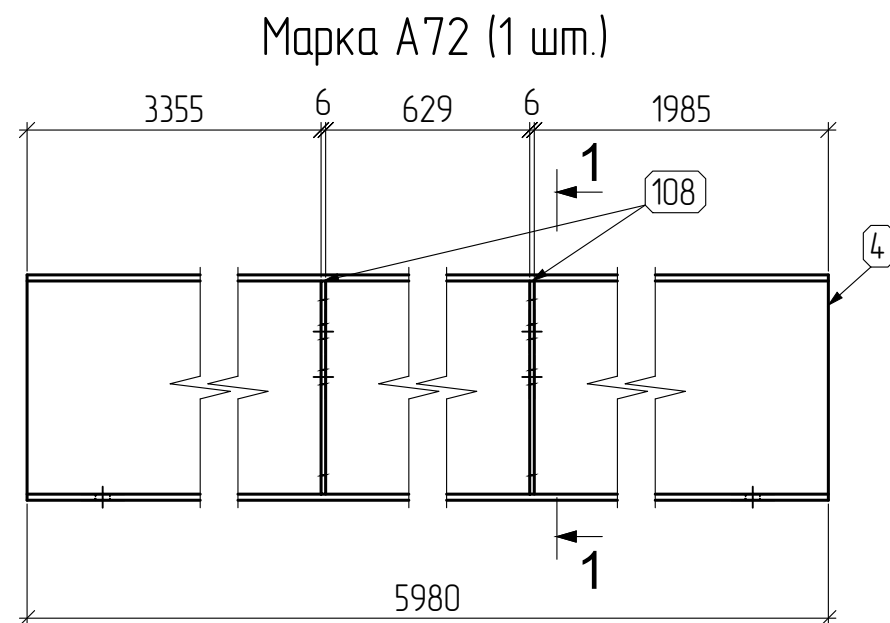
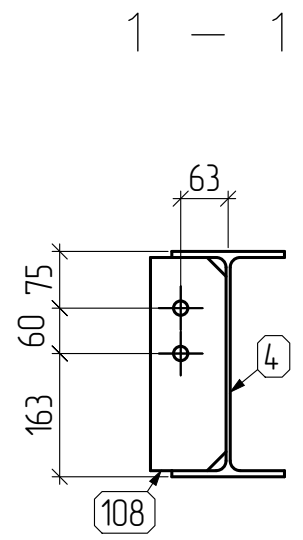
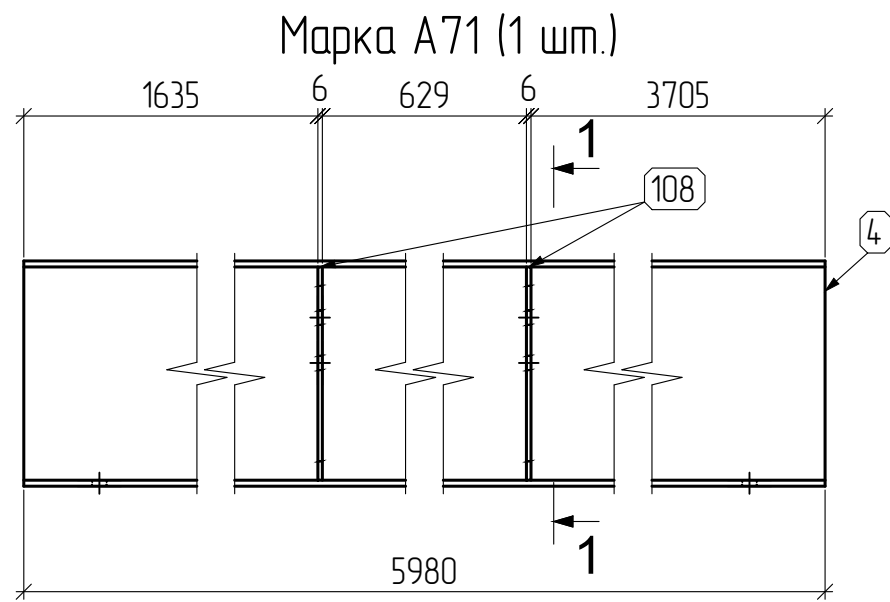
21.004.27-10-КМ-КМД

Реконструкция территории по просп. Партизанскому, 8 в з. Минске

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.		Гаспер			11.24
Провер.		Бойко			11.24
Утв.		Бойко			11.24

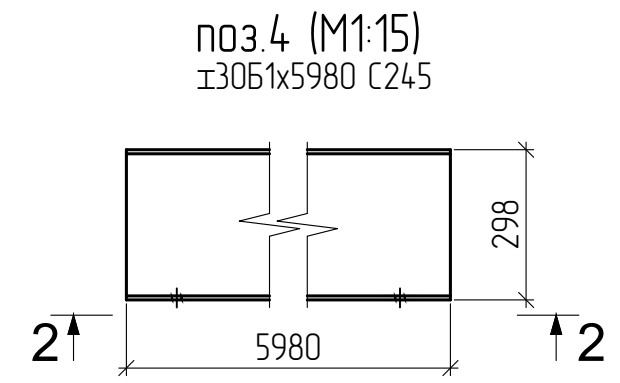
Копировал

Производственное здание №10  
Строитрест №35 УММ



**СПЕЦИФИКАЦИЯ**

Марка эле-мен-та	№ де-та-ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мен-та		
А71	4	1		±30Б1	5980	191.36	191.36	196	С245	
	108	2		-6x100	282	1.33	2.66		С245	
	Вес сварных швов 1%						1.94			
А72	4	1		±30Б1	5980	191.36	191.36	196	С245	
	108	2		-6x100	282	1.33	2.66		С245	
	Вес сварных швов 1%						1.94			
А73	4	1		±30Б1	5980	191.36	191.36	196	С245	
	108	2		-6x100	282	1.33	2.66		С245	
	Вес сварных швов 1%						1.94			

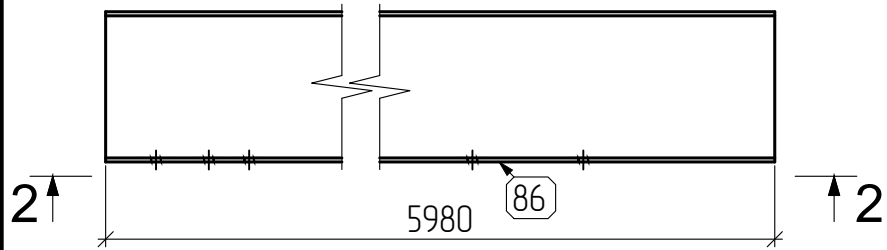


**Требуется изготовить**

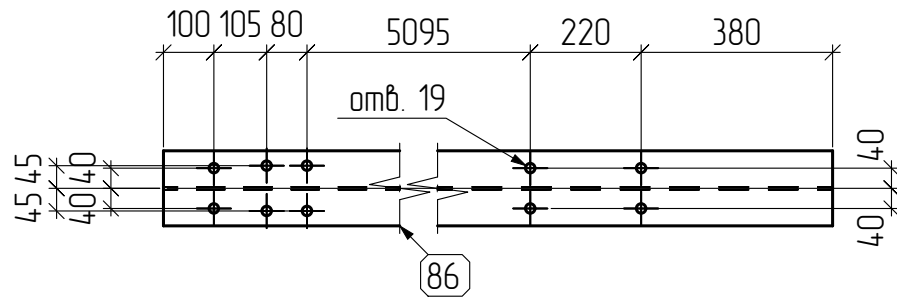
Отпр. марка	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		шт.	общ.
А71	1	196	196
А72	1	196	196
А73	1	196	196
Итого:		588	

21.004.27-10-КМ-КМД					
Реконструкция территории по просп. Партизанскому, 8 в г. Минск					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.		Гаспер		<i>Гаспер</i>	11.24
Провер.		Бойко		<i>Бойко</i>	11.24
Утв.		Бойко		<i>Бойко</i>	11.24
Производственное здание №10					Стадия
проект					Лист
УММ					Листов
Стройтрест №35					с
УММ					22

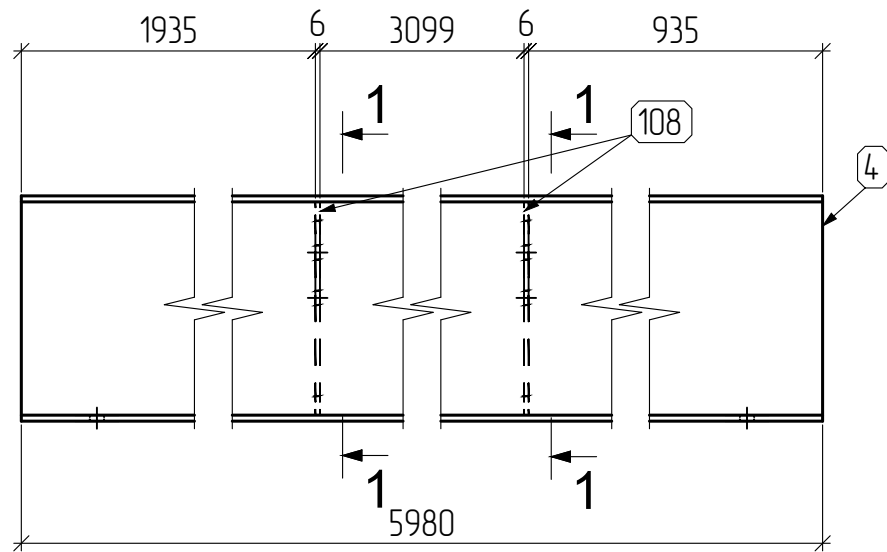
Марка А74 (1 шт.) поз.86 (М1:10)  
±30Б1х5980 С245



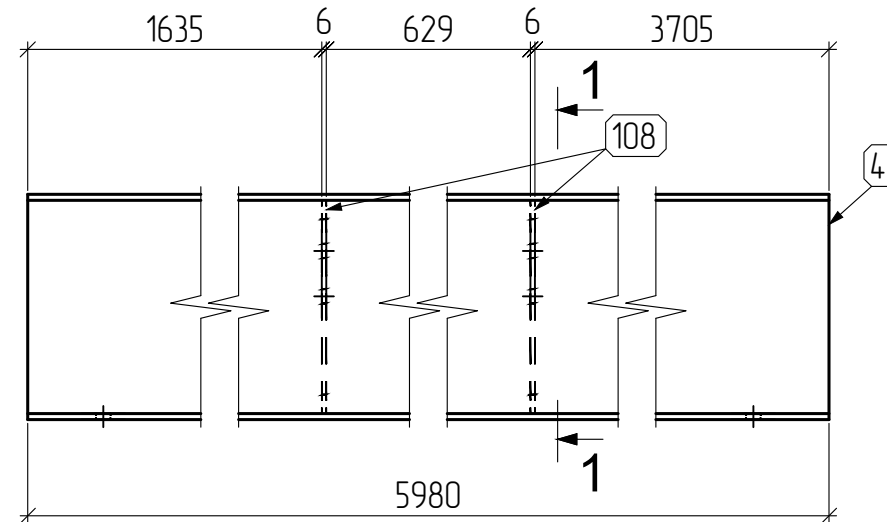
2 — 2



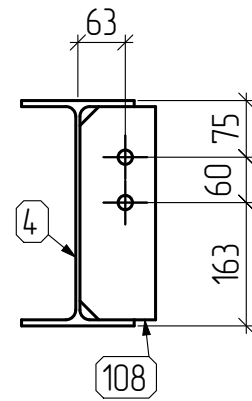
Марка А75 (1 шт.)



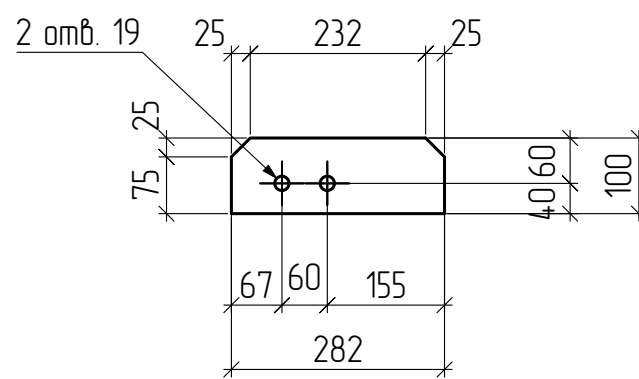
Марка А76 (1 шт.)



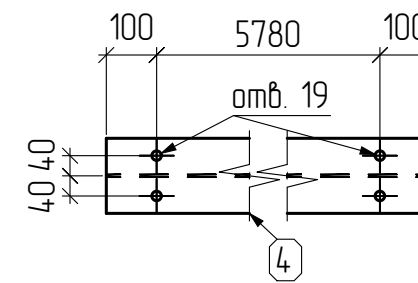
1 — 1



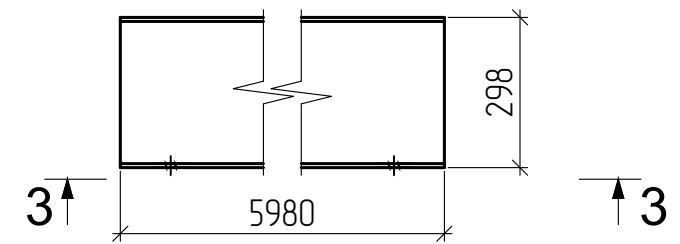
поз.108 (М1:10)  
-6х282х100 С245



3 — 3



поз.4 (М1:15)  
±30Б1х5980 С245



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка эле- мен- та	№ де- та- ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле- мен- та		
А74	86	1		±30Б1	5980	191.36	191.36	193	С245	
	Вес сварных швов 1%						1.91			
А75	4	1		±30Б1	5980	191.36	191.36	196	С245	
	108	2		-6х100	282	1.33	2.66			
Вес сварных швов 1%							1.94			
А76	4	1		±30Б1	5980	191.36	191.36	196	С245	
	108	2		-6х100	282	1.33	2.66			
Вес сварных швов 1%							1.94			

Требуется изготовить

Отпр. марка	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		шт.	общ.
А74	1	193	193
А75	1	196	196
А76	1	196	196
		Итого: 585	

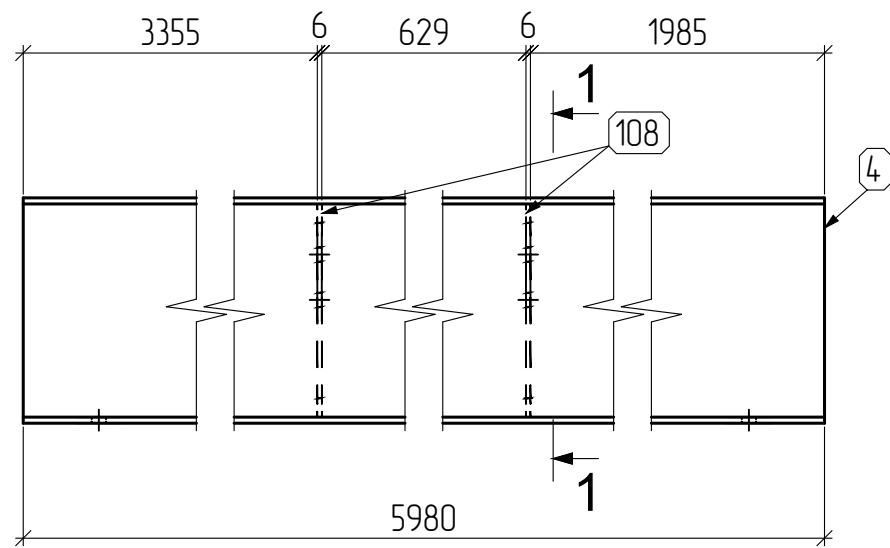
21.004.27-10-КМ-КМД

Реконструкция территории по просп. Партизанскому, 8 в з. Минске

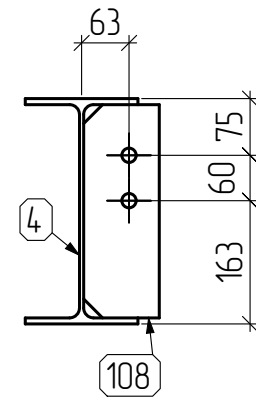
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Производственное здание №10	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Гаспер		<i>Гаспер</i>	11.24				
Провер.		Бойко		<i>Бойко</i>	11.24				
Утв.		Бойко		<i>Бойко</i>	11.24				

Копировал

Марка А77 (1 шт.)

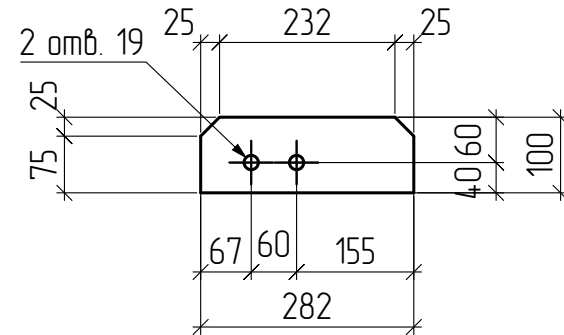
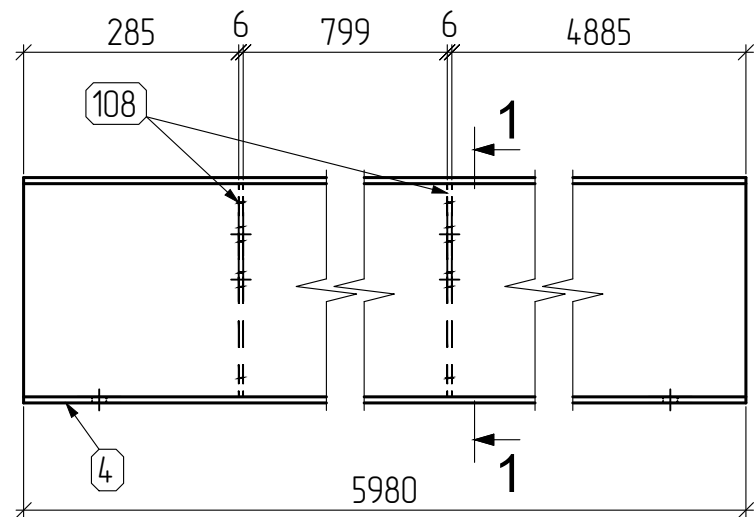


1 - 1



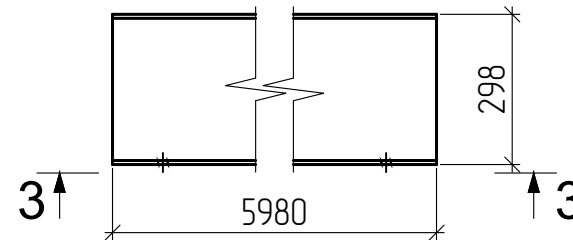
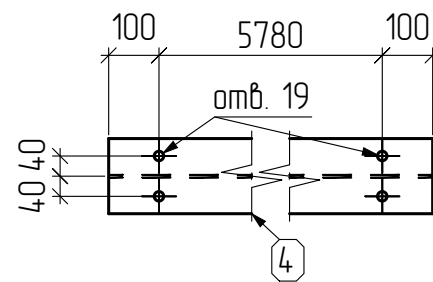
поз.108 (М1:10)  
-6x282x100 С245

Марка А78 (1 шт.)



3 - 3

поз.4 (М1:15)  
±30Б1x5980 С245



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка эле-мен-та	№ де-та-ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мен-та		
А77	4	1		±30Б1	5980	191.36	191.36	196	С245	
	108	2		-6x100	282	1.33	2.66		С245	
	Вес сварных швов 1%						1.94			
А78	4	1		±30Б1	5980	191.36	191.36	196	С245	
	108	2		-6x100	282	1.33	2.66		С245	
	Вес сварных швов 1%						1.94			

Требуется изготовить

Отпр. марка	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		шт.	общ.
А77	1	196	196
А78	1	196	196
Итого:		392	

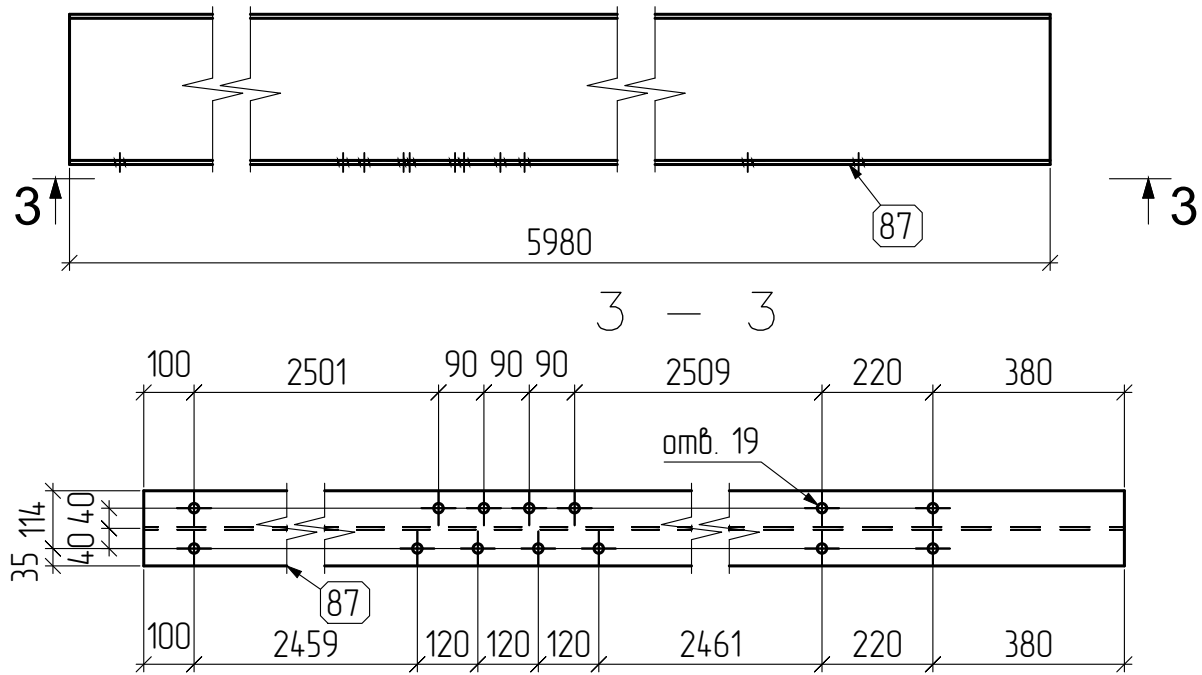
21.004.27-10-КМ-КМД

Реконструкция территории по просп. Партизанскому, 8 в з. Минске

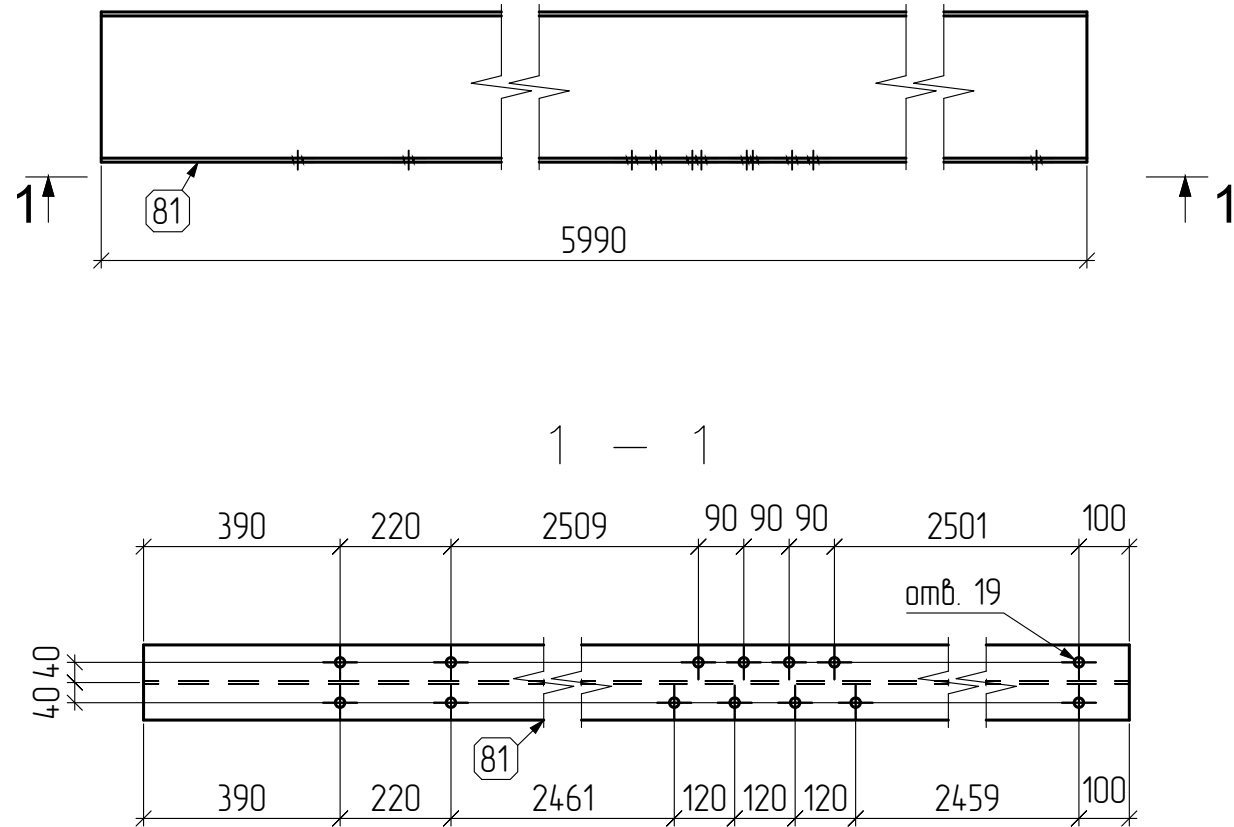
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Производственное здание №10	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Гаспер		<i>Гаспер</i>	11.24		прогон	с	24
Провер.		Бойко		<i>Бойко</i>	11.24	Стройтрест №35 УММ			
Утв.		Бойко		<i>Бойко</i>	11.24				

Копировал

Марка А80 (1 шт.) поз.87 (М1:10)  
±30Б1х5980 С245



Марка А82 (1 шт.) поз.81 (М1:10)  
±30Б1х5990 С245



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка эле-мента	№ де-тали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мента		
А80	87	1		±30Б1	5980	191.36	191.36	193	С245	
А82	81	1		±30Б1	5990	191.68	191.68	194	С245	

Требуется изготовить

Отпр. марка	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		шт.	общ.
А80	1	193	193
А82	1	194	194
		Итого: 387	

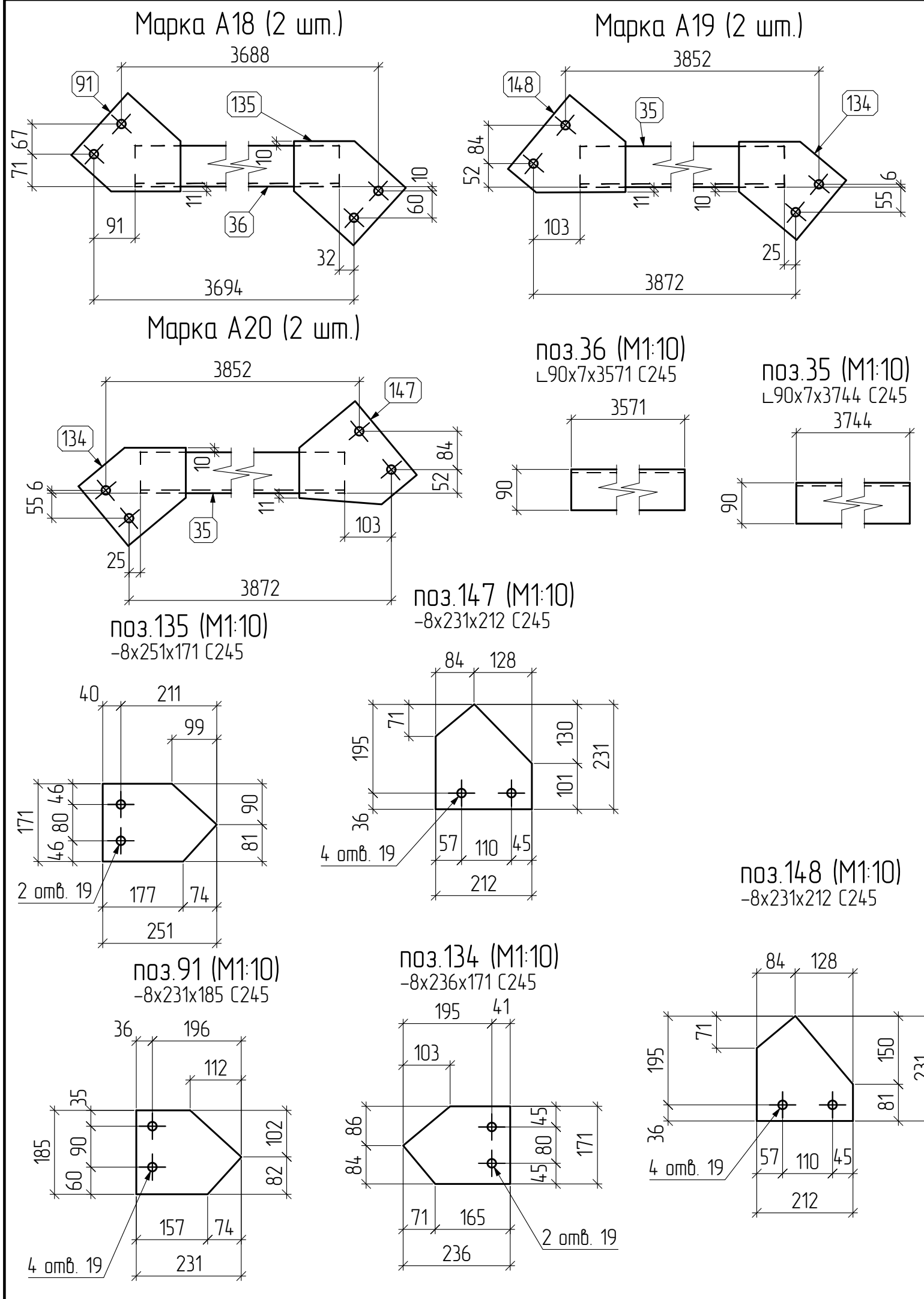
21.004.27-10-КМ-КМД

Реконструкция территории по просп. Партизанскому, 8 в г. Минске

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Производственное здание №10	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Гаспер		<i>Гаспер</i>	11.24		проект	с	25
Провер.		Бойко		<i>Бойко</i>	11.24	Стройтрест №35 УММ			
Утв.		Бойко		<i>Бойко</i>	11.24				

Копировал

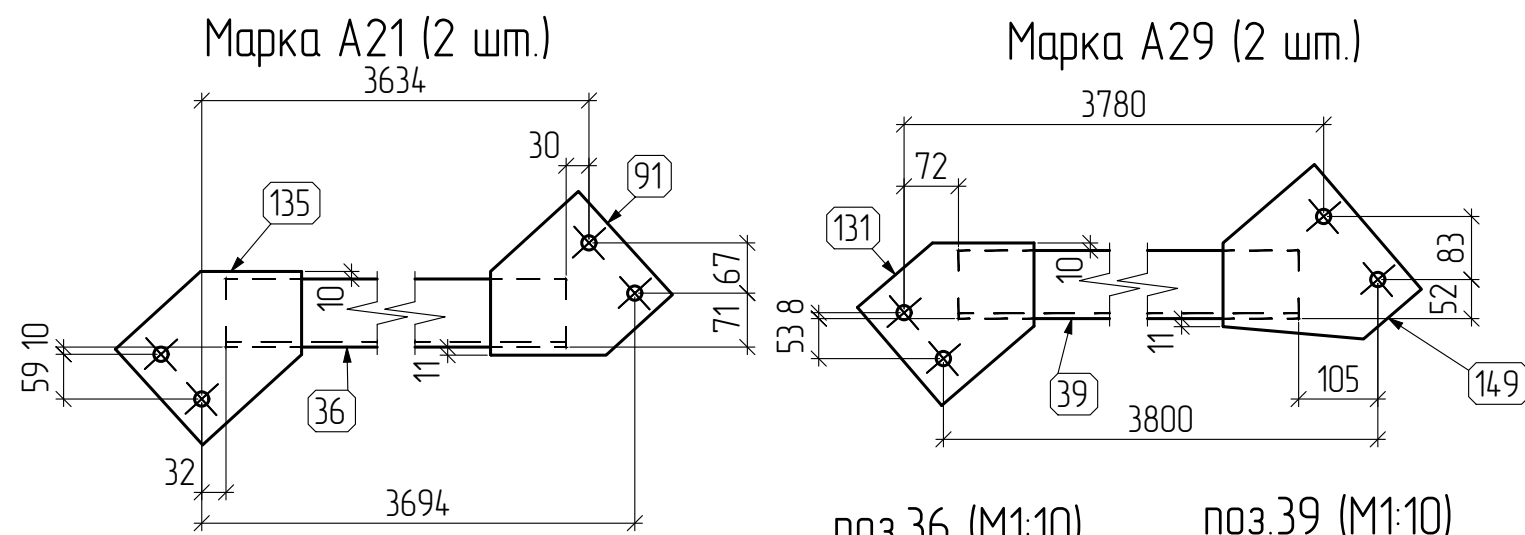




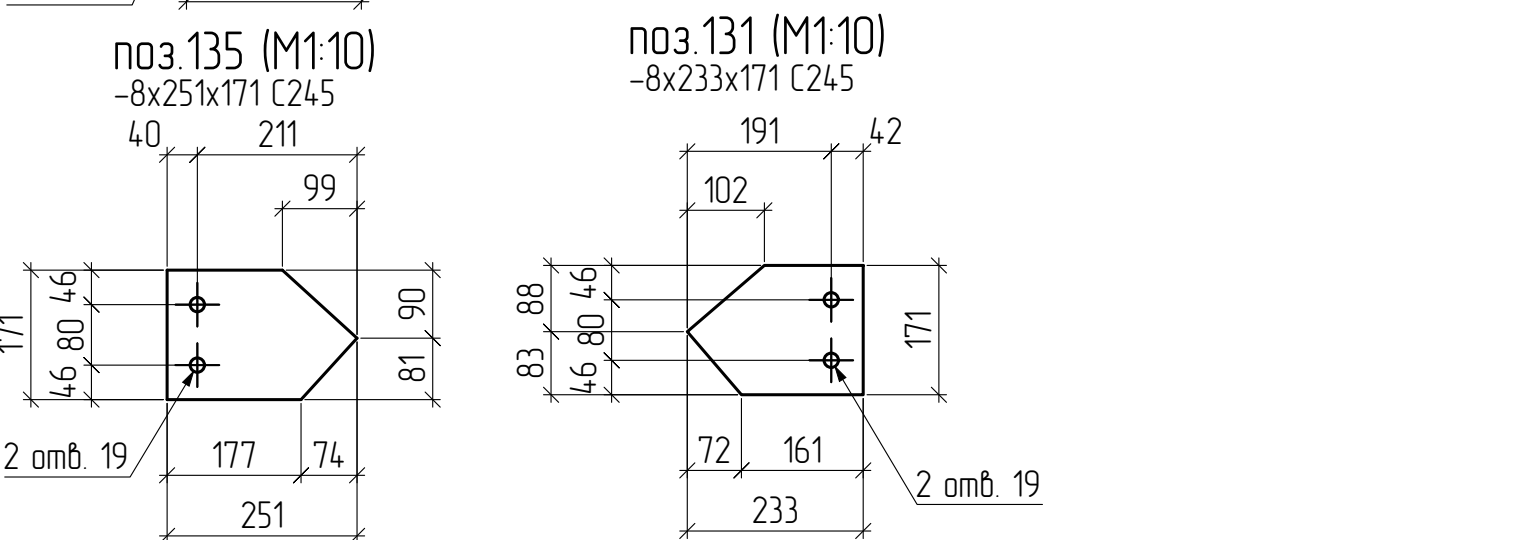
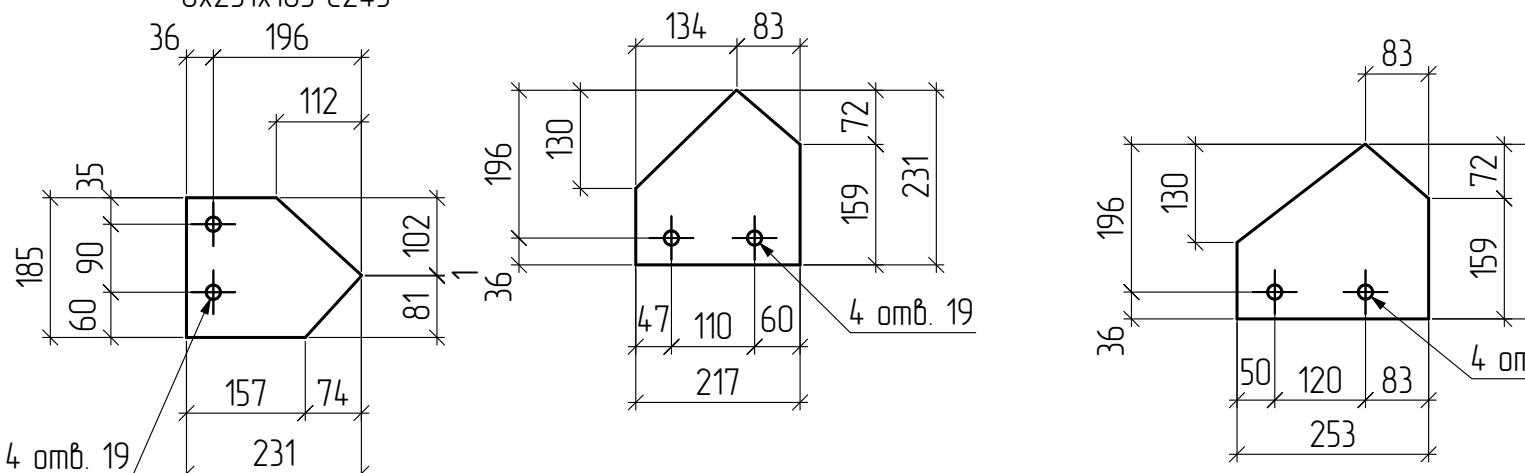
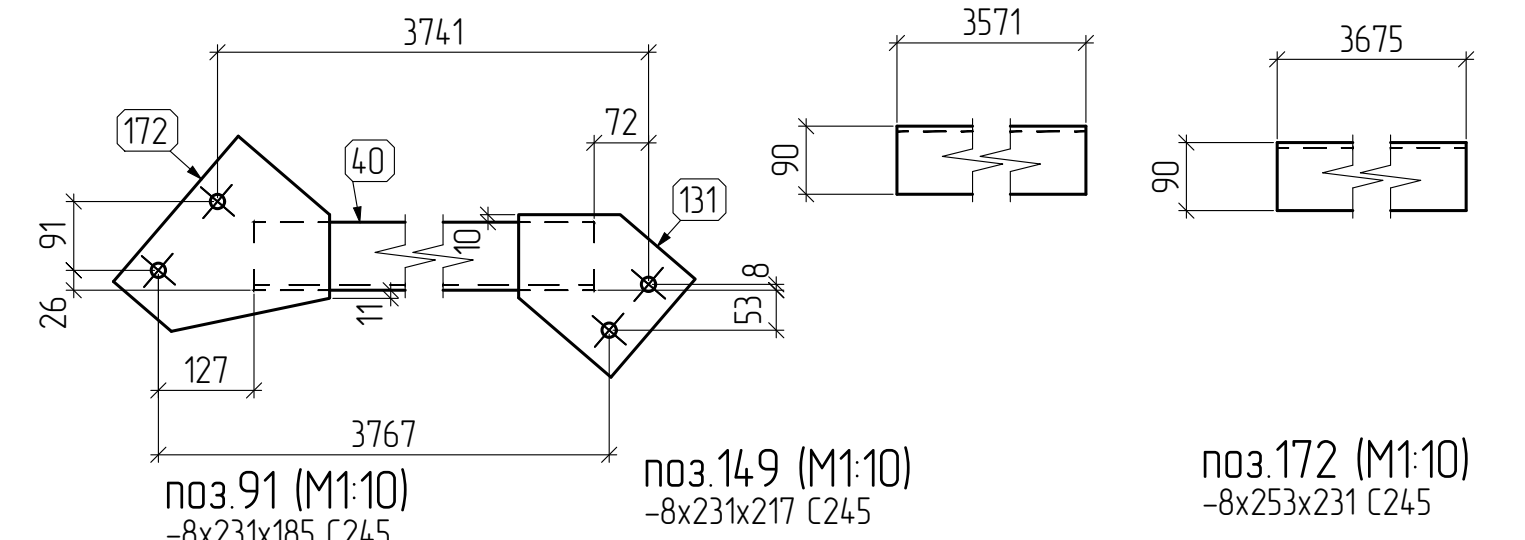
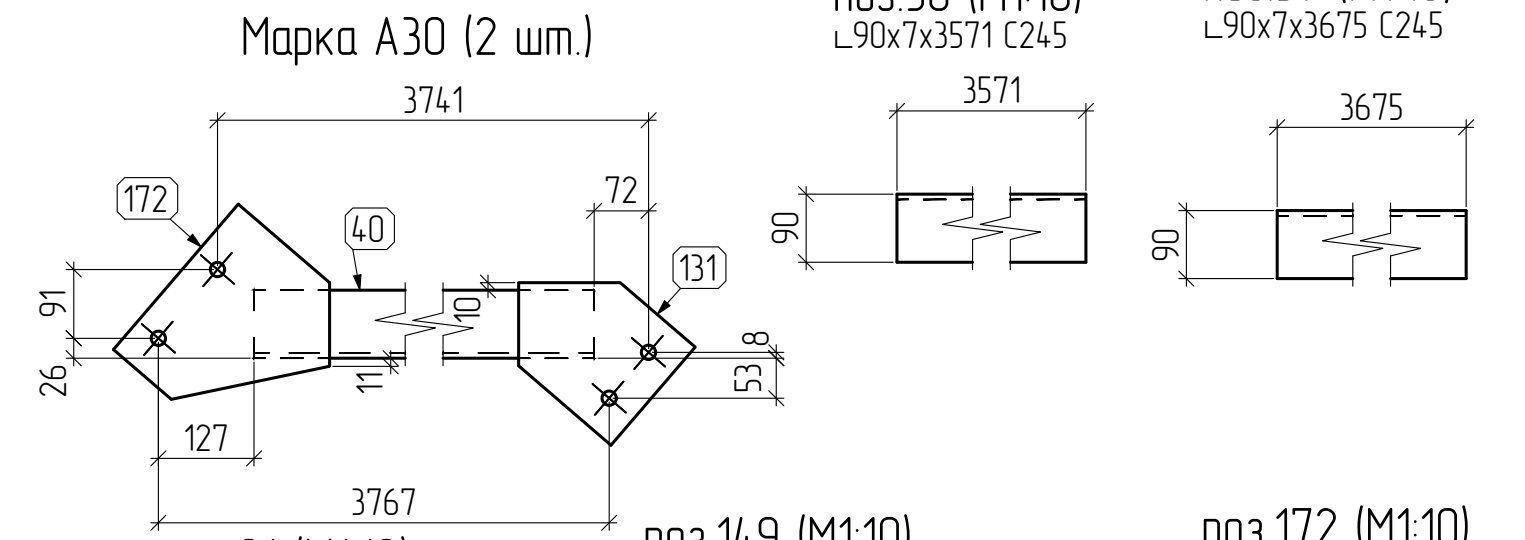
СПЕЦИФИКАЦИЯ										
Марка эле-мента	№ де-тали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мента		
A18	36	1		L90x7	3571	34.43	34.43	40	C245	
	91	1		-8x185	231	2.68	2.68		C245	
	135	1		-8x171	251	2.7	2.7		C245	
	Вес сварных швов 1%						0.4			
A19	35	1		L90x7	3744	36.09	36.09	42	C245	
	134	1		-8x171	236	2.53	2.53		C245	
	148	1		-8x212	231	3.07	3.07		C245	
	Вес сварных швов 1%						0.42			
A20	35	1		L90x7	3744	36.09	36.09	42	C245	
	134	1		-8x171	236	2.53	2.53		C245	
	147	1		-8x212	231	3.07	3.07		C245	
	Вес сварных швов 1%						0.42			

Требуется изготовить			
Отпр. марка	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		шт.	общ.
A18	4	40	80
A19	4	42	84
A20	4	42	84
		Итого: 248	

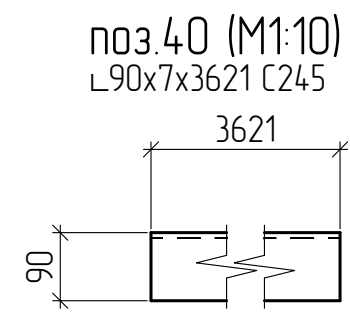
21.004.27-10-КМ-КМД					
Реконструкция территории по просп. Партизанскому, 8 в з. Минск					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Гаспер			<i>Гаспер</i>	11.24
Провер.	Бойко			<i>Бойко</i>	11.24
Производственное здание №10					
связь					
УП СУ-181					
Утв.	Бойко			<i>Бойко</i>	11.24



Марка А21 (2 шт.)  
 поз.36 (M1:10)  $\angle 90 \times 7 \times 3571$  С245  
 поз.39 (M1:10)  $\angle 90 \times 7 \times 3675$  С245



СПЕЦИФИКАЦИЯ										
Марка эле-мента	№ де-тали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мента		
А21	36	1		$\angle 90 \times 7$	3571	34.43	34.43	40	С245	
	91	1		-8x185	231	2.68	2.68		С245	
	135	1		-8x171	251	2.7	2.7		С245	
	Вес сварных швов 1%						0.4			
А29	39	1		$\angle 90 \times 7$	3675	35.43	35.43	41	С245	
	131	1		-8x171	233	2.5	2.5		С245	
	149	1		-8x217	231	3.15	3.15		С245	
	Вес сварных швов 1%						0.41			
А30	40	1		$\angle 90 \times 7$	3621	34.9	34.9	41	С245	
	131	1		-8x171	233	2.5	2.5		С245	
	172	1		-8x231	253	3.68	3.68		С245	
	Вес сварных швов 1%						0.41			

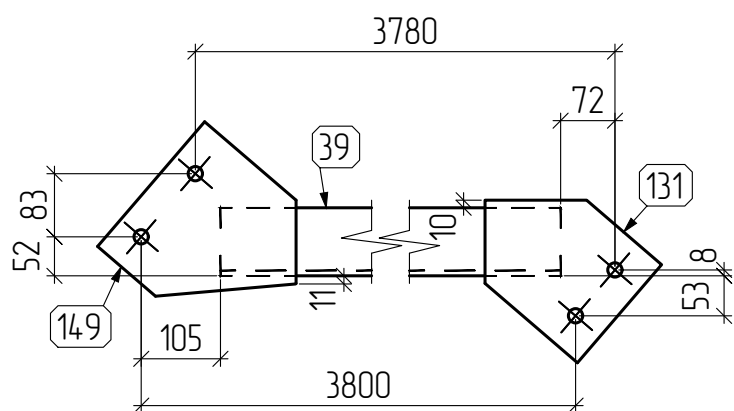


поз.40 (M1:10)  $\angle 90 \times 7 \times 3621$  С245

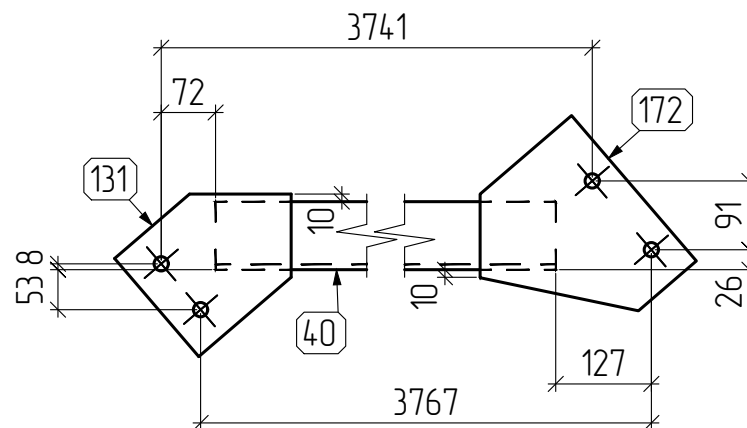
Требуется изготовить			
Отпр. марка	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		шт.	общ.
А21	2	40	80
А29	2	41	82
А30	2	41	82
		Итого: 244	

21.004.27-10-КМ-КМД					
Реконструкция территории по просп. Партизанскому, 8 в з. Минск					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Гаспер				11.24
Провер.	Бойко				11.24
Производственное здание №10					
связь					
Стройтрест №35 УММ					
Утв.	Бойко				11.24

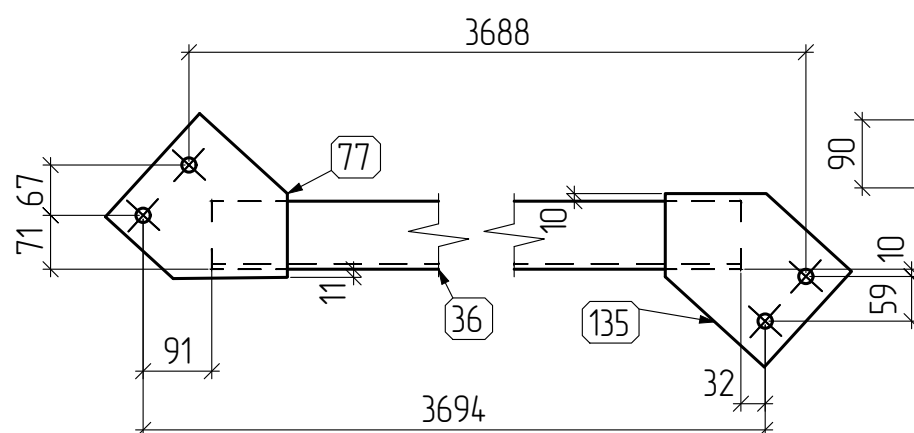
Марка А31 (2 шт.)



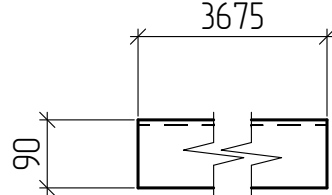
Марка А32 (2 шт.)



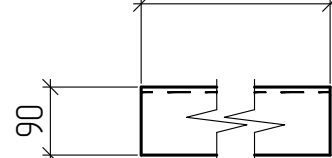
Марка А59 (2 шт.)



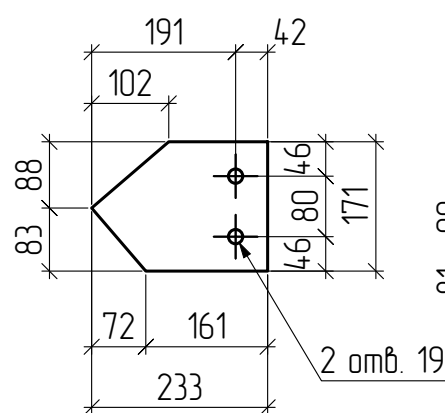
поз.39 (M1:10)  
L90x7x3675 С245



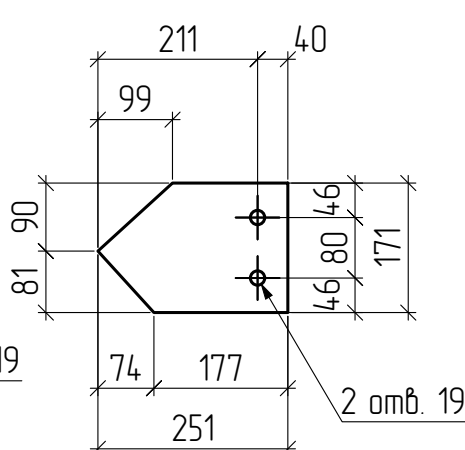
поз.40 (M1:10)  
L90x7x3621 С245



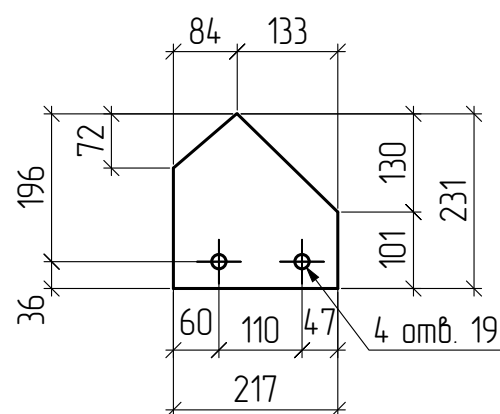
поз.131 (M1:10)  
-8x233x171 С245



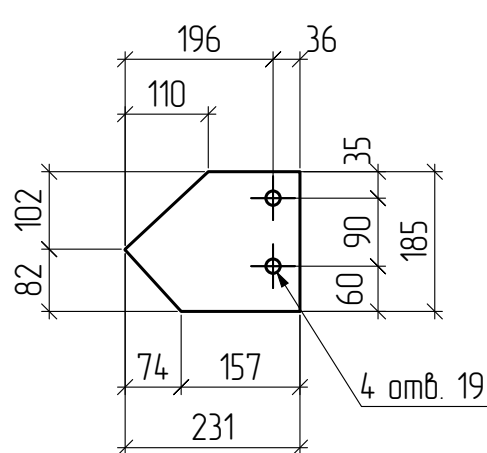
поз.135 (M1:10)  
-8x251x171 С245



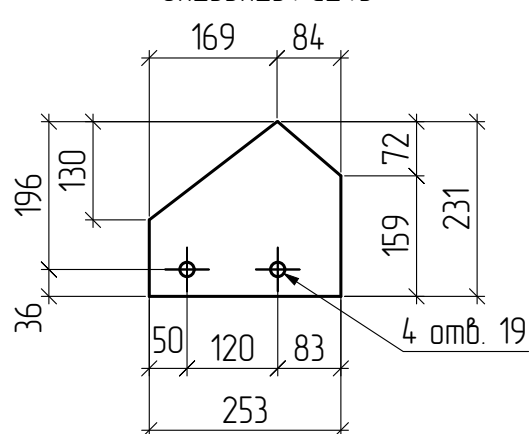
поз.149 (M1:10)  
-8x231x217 С245



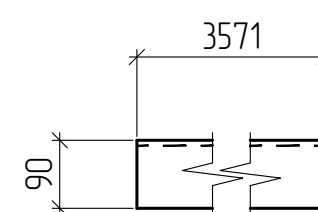
поз.77 (M1:10)  
-8x231x185 С245



поз.172 (M1:10)  
-8x253x231 С245



поз.36 (M1:10)  
L90x7x3571 С245



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка эле-мента	№ де-тали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мента		
А31	39	1		L90x7	3675	35.43	35.43	41	С245	
	131	1		-8x171	233	2.5	2.5		С245	
	149	1		-8x217	231	3.15	3.15		С245	
	Вес сварных швов 1%						0.41			
А32	40	1		L90x7	3621	34.9	34.9	41	С245	
	131	1		-8x171	233	2.5	2.5		С245	
	172	1		-8x231	253	3.68	3.68		С245	
	Вес сварных швов 1%						0.41			
А59	36	1		L90x7	3571	34.43	34.43	40	С245	
	77	1		-8x185	231	2.68	2.68		С245	
	135	1		-8x171	251	2.7	2.7		С245	
	Вес сварных швов 1%						0.4			

Требуется изготовить

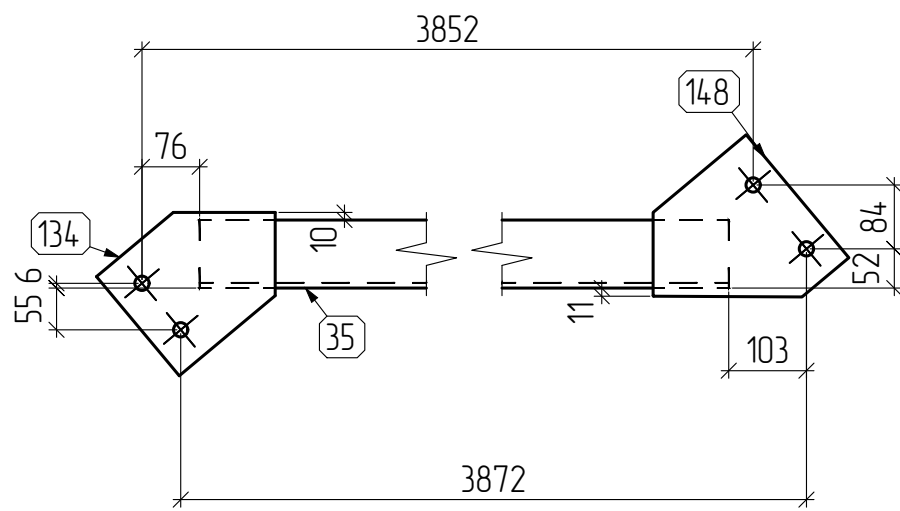
Отпр. марка	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		шт.	общ.
А31	2	41	82
А32	2	41	82
А59	2	40	80
Итого: 244			

21.004.27-10-КМ-КМД

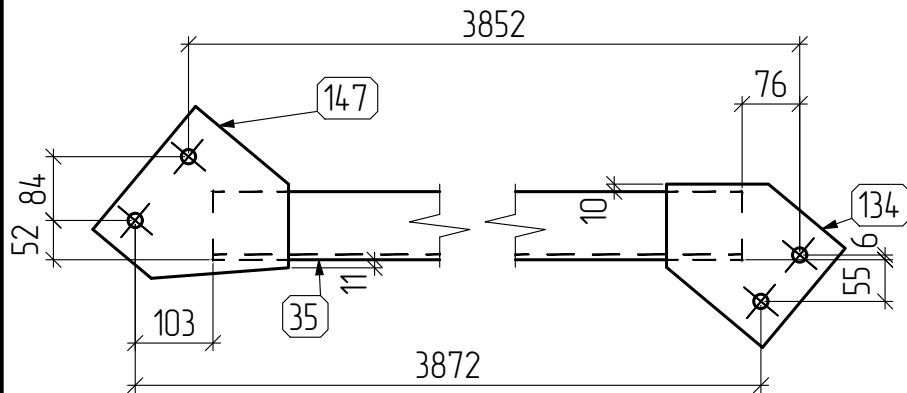
Реконструкция территории по просп. Партизанскому, 8 в з. Минск

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Производственное здание №10	Стация	Лист	Листов
Разраб.		Гаспер		<i>Гаспер</i>	11.24		связь	с	29
Провер.		Бойко		<i>Бойко</i>	11.24	Стройтрест №35 УММ			
Утв.		Бойко		<i>Бойко</i>	11.24				

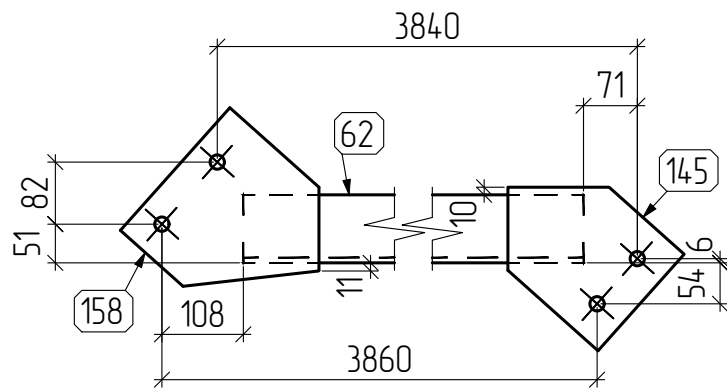
Марка А81 (2 шт.)



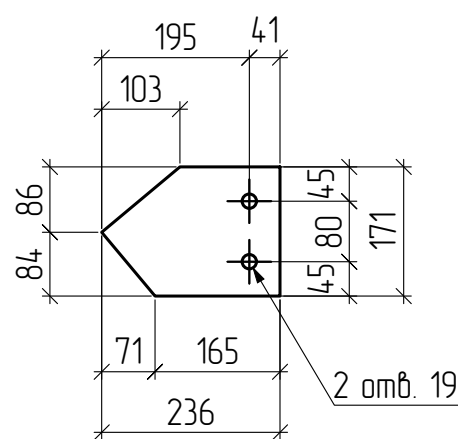
Марка А79 (2 шт.)



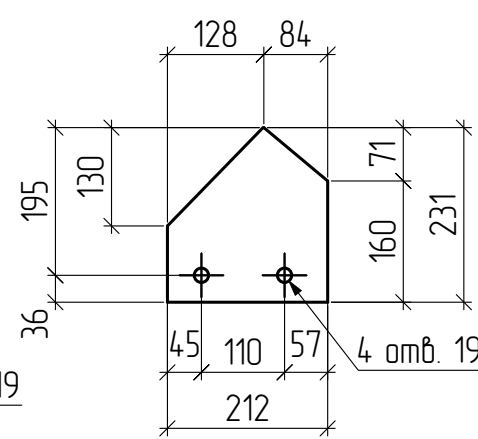
Марка А92 (1 шт.)



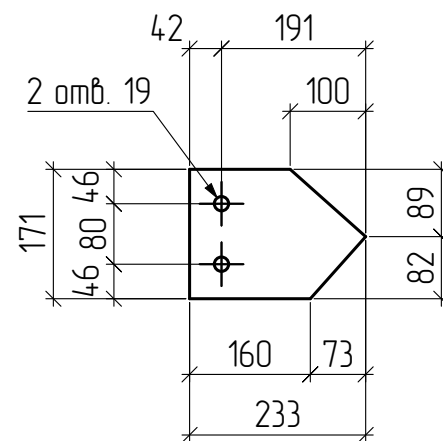
поз.134 (М1:10)  
-8x236x171 С245



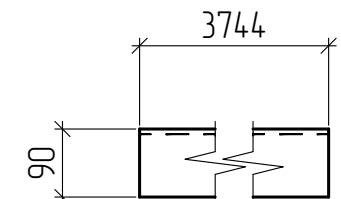
поз.147 (М1:10)  
-8x231x212 С245



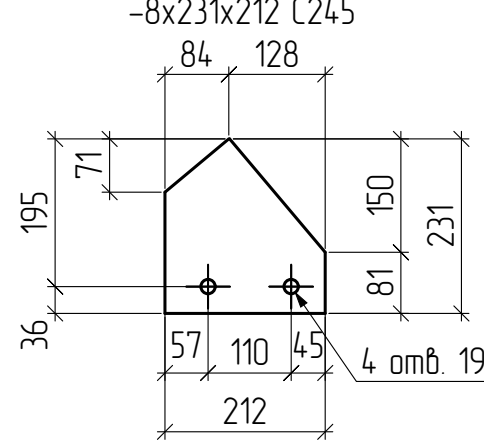
поз.145 (М1:10)  
-8x233x171 С245



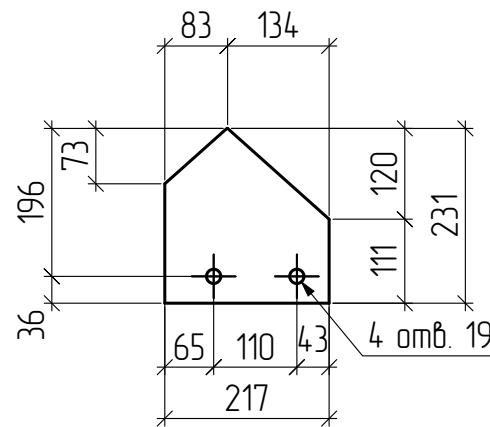
поз.35 (М1:10)  
L90x7x3744 С245



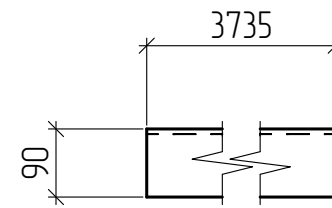
поз.148 (М1:10)



поз.158 (М1:10)  
-8x231x217 С245



поз.62 (М1:10)  
L90x7x3735 С245



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка эле-мента	№ де-тала	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мента		
А79	35	1		L90x7	3744	36.09	36.09	42	С245	
	134	1		-8x171	236	2.53	2.53		С245	
	147	1		-8x212	231	3.07	3.07		С245	
	Вес сварных швов 1%						0.42			
А81	35	1		L90x7	3744	36.09	36.09	42	С245	
	134	1		-8x171	236	2.53	2.53		С245	
	148	1		-8x212	231	3.07	3.07		С245	
	Вес сварных швов 1%						0.42			
А92	62	1		L90x7	3735	36	36	42	С245	
	145	1		-8x171	233	2.5	2.5		С245	
	158	1		-8x217	231	3.16	3.16		С245	
	Вес сварных швов 1%						0.42			

Требуется изготовить

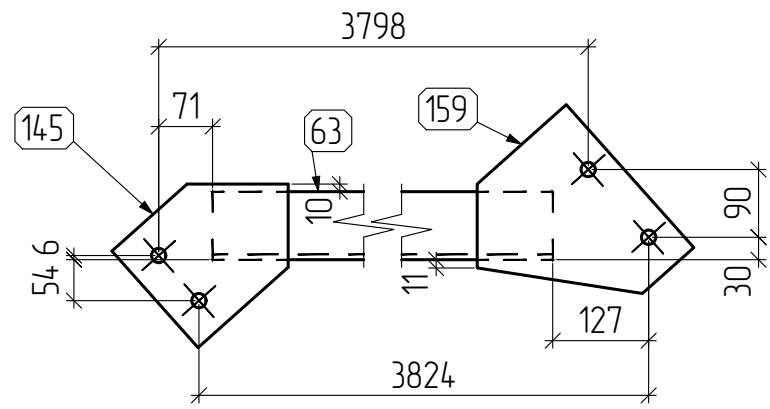
Отпр. марка	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		шт.	общ.
А79	2	42	84
А81	2	42	84
А92	1	42	42
		Итого: 210	

21.004.27-10-КМ-КМД

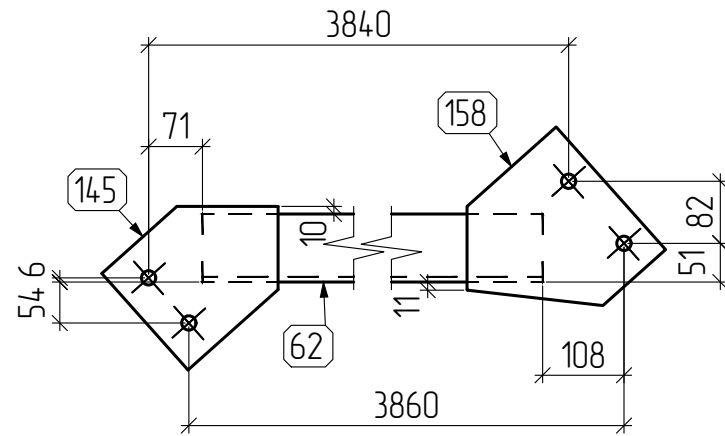
Реконструкция территории по просп. Партизанскому, 8 в з. Минск

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Производственное здание №10	Стация	Лист	Листов
Разраб.		Гаспер		<i>Гаспер</i>	11.24		связь	с	30
Провер.		Бойко		<i>Бойко</i>	11.24	Стройтрест №35 УММ			
Утв.		Бойко		<i>Бойко</i>	11.24				

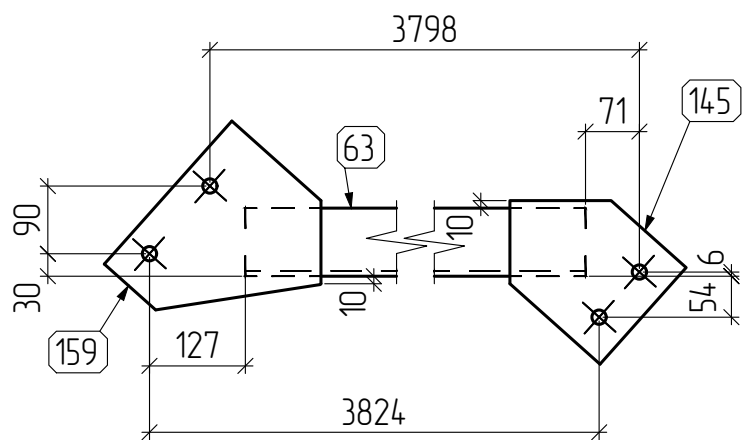
Марка А93 (1 шт.)



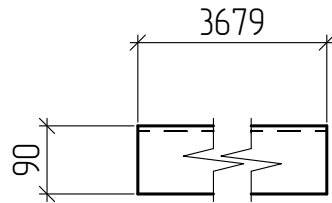
Марка А94 (1 шт.)



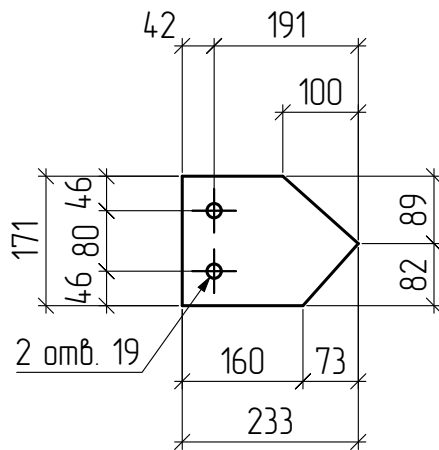
Марка А95 (1 шт.)



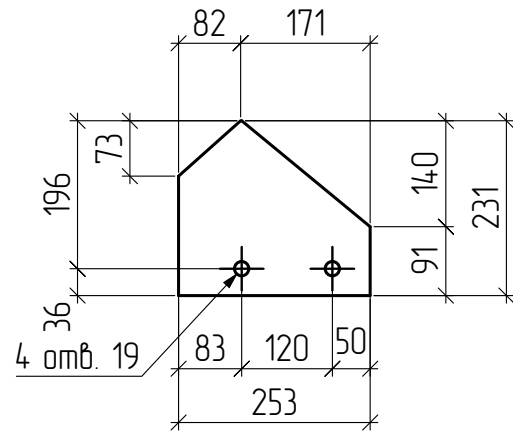
поз.63 (M1:10)  
L90x7x3679 C245



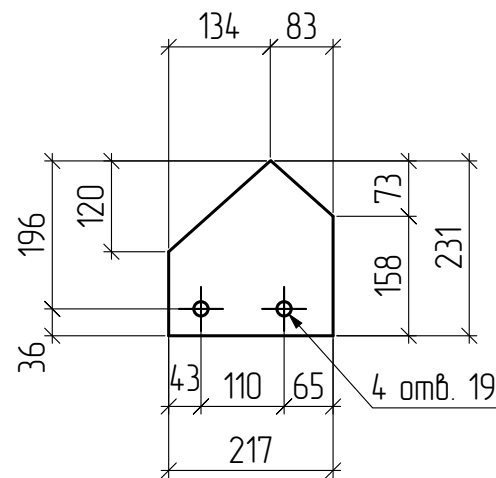
поз.145 (M1:10)  
-8x233x171 C245



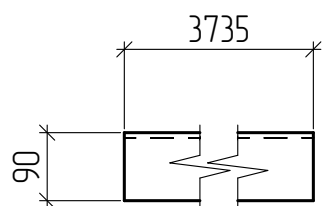
поз.159 (M1:10)  
-8x253x231 C245



поз.158 (M1:10)  
-8x231x217 C245



поз.62 (M1:10)  
L90x7x3735 C245



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка эле-мента	№ де-тали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мента		
А93	63	1		L90x7	3679	35.47	35.47	42	C245	
	145	1		-8x171	233	2.5	2.5		C245	
	159	1		-8x231	253	3.68	3.68		C245	
	Вес сварных швов 1%						0.42			
А94	62	1		L90x7	3735	36	36	42	C245	
	145	1		-8x171	233	2.5	2.5		C245	
	158	1		-8x217	231	3.16	3.16		C245	
	Вес сварных швов 1%						0.42			
А95	63	1		L90x7	3679	35.47	35.47	42	C245	
	145	1		-8x171	233	2.5	2.5		C245	
	159	1		-8x231	253	3.68	3.68		C245	
	Вес сварных швов 1%						0.42			

Требуется изготовить

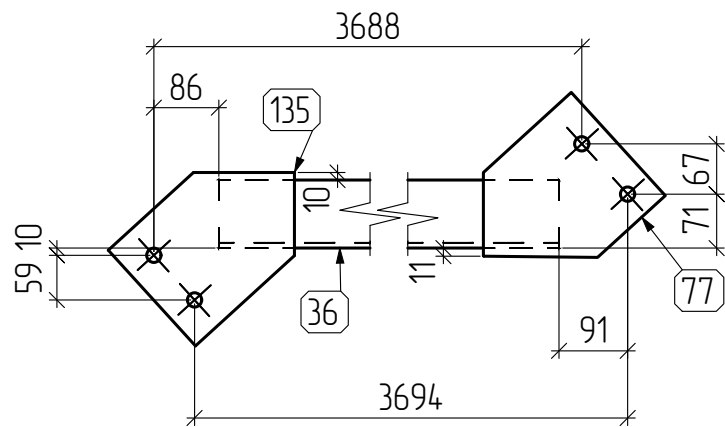
Отпр. марка	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		шт.	общ.
А93	1	42	42
А94	1	42	42
А95	1	42	42
		Итого: 126	

21.004.27-10-КМ-КМД

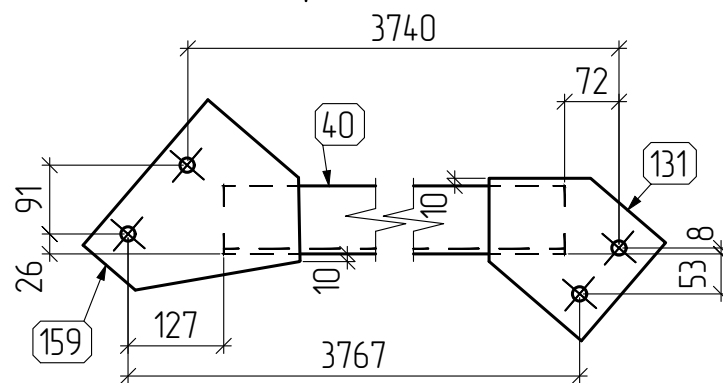
Реконструкция территории по просп. Партизанскому, 8 в з. Минск

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Производственное здание №10	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Гаспер		<i>Гаспер</i>	11.24		связь	с	31
Провер.		Бойко		<i>Бойко</i>	11.24	Стройтрест №35 УММ			
Утв.		Бойко		<i>Бойко</i>	11.24				

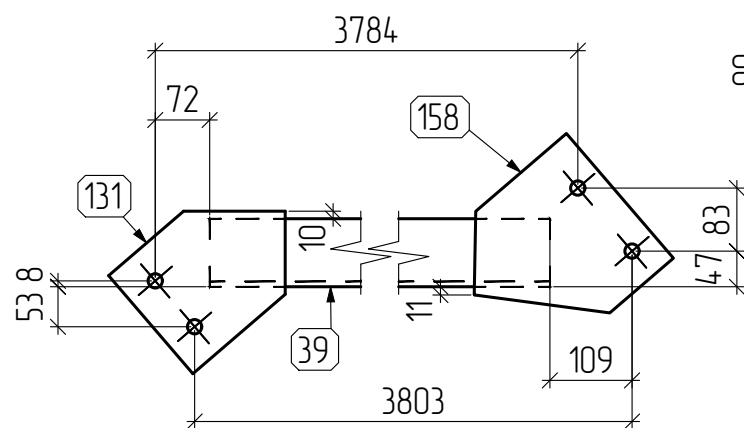
Марка А64 (2 шт.)



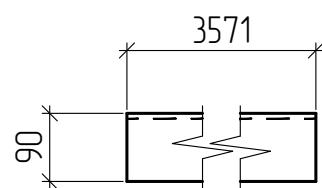
Марка А104 (1 шт.)



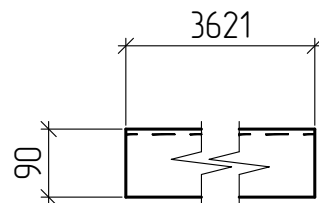
Марка А128 (1 шт.)



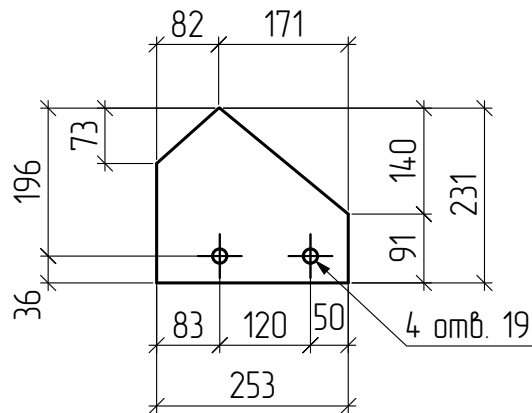
поз.36 (M1:10)  
L90x7x3571 C245



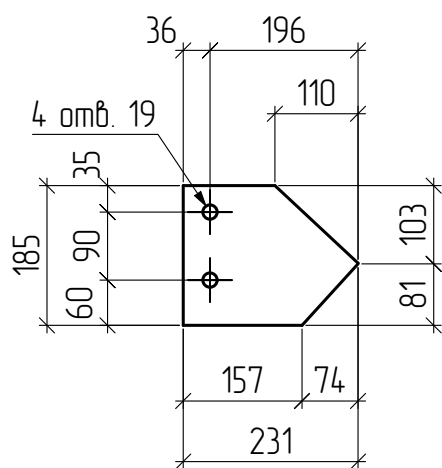
поз.40 (M1:10)  
L90x7x3621 C245



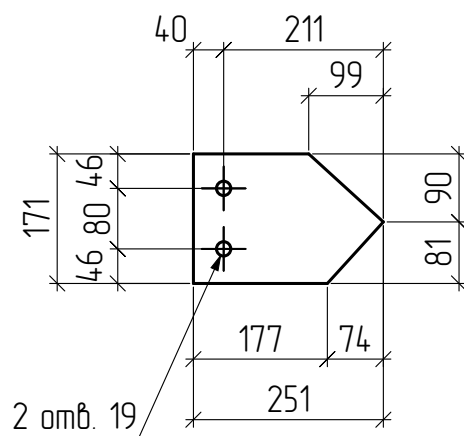
поз.159 (M1:10)  
-8x253x231 C245



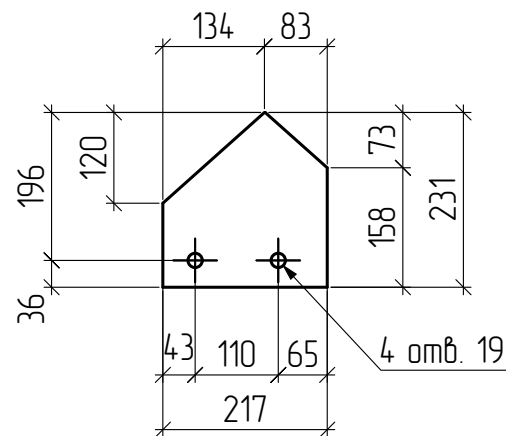
поз.77 (M1:10)  
-8x231x185 C245



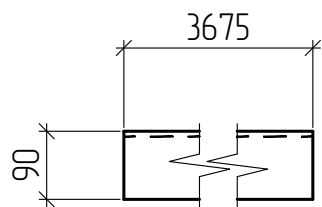
поз.135 (M1:10)  
-8x251x171 C245



поз.158 (M1:10)  
-8x231x217 C245



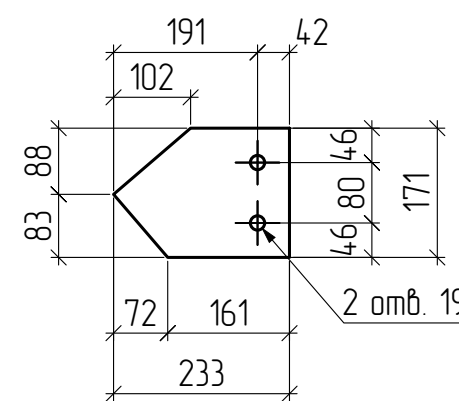
поз.39 (M1:10)  
L90x7x3675 C245



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка эле-мента	№ де-тали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мента		
А64	36	1		L90x7	3571	34.43	34.43	40	C245	
	77	1		-8x185	231	2.68	2.68		C245	
	135	1		-8x171	251	2.7	2.7		C245	
	Вес сварных швов 1%						0.4			
А104	40	1		L90x7	3621	34.9	34.9	41	C245	
	131	1		-8x171	233	2.5	2.5		C245	
	159	1		-8x231	253	3.68	3.68		C245	
	Вес сварных швов 1%						0.41			
А128	39	1		L90x7	3675	35.43	35.43	41	C245	
	131	1		-8x171	233	2.5	2.5		C245	
	158	1		-8x217	231	3.16	3.16		C245	
	Вес сварных швов 1%						0.41			

поз.131 (M1:10)  
-8x233x171 C245



Требуется изготовить

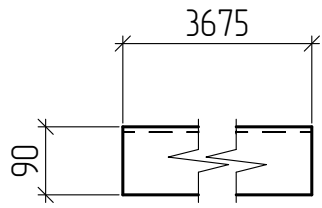
Отпр. марка	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		шт.	общ.
А64	2	40	80
А104	1	41	41
А128	1	41	41
Итого: 162			

21.004.27-10-КМ-КМД

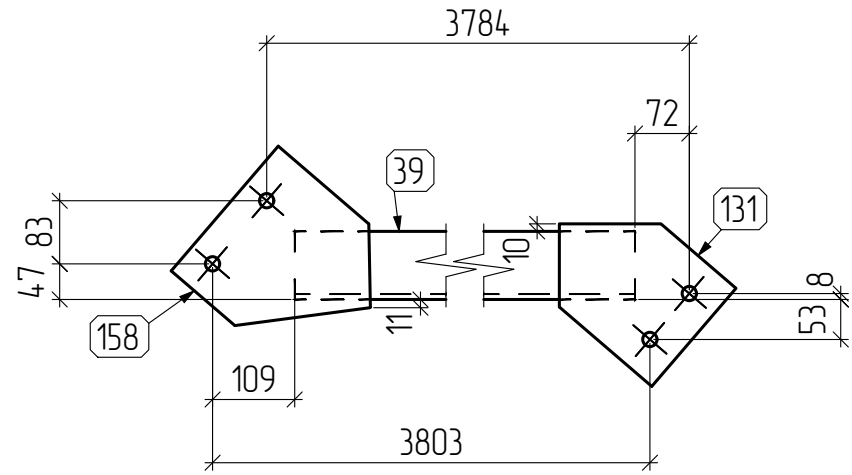
Реконструкция территории по просп. Партизанскому, 8 в з. Минск

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Производственное здание №10	Стация	Лист	Листов
Разраб.		Гаспер		<i>Гаспер</i>	11.24		связь	с	32
Провер.		Бойко		<i>Бойко</i>	11.24	Стройтрест №35 УММ			
Утв.		Бойко		<i>Бойко</i>	11.24				

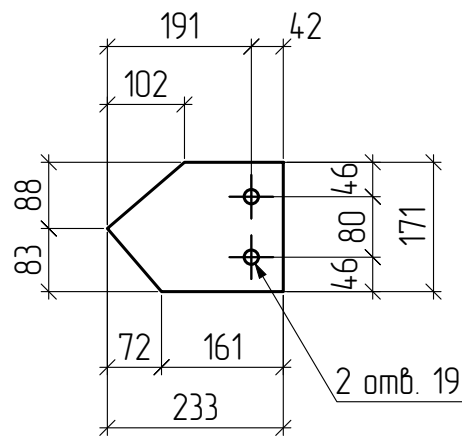
поз.39 (M1:10)  
L90x7x3675 C245



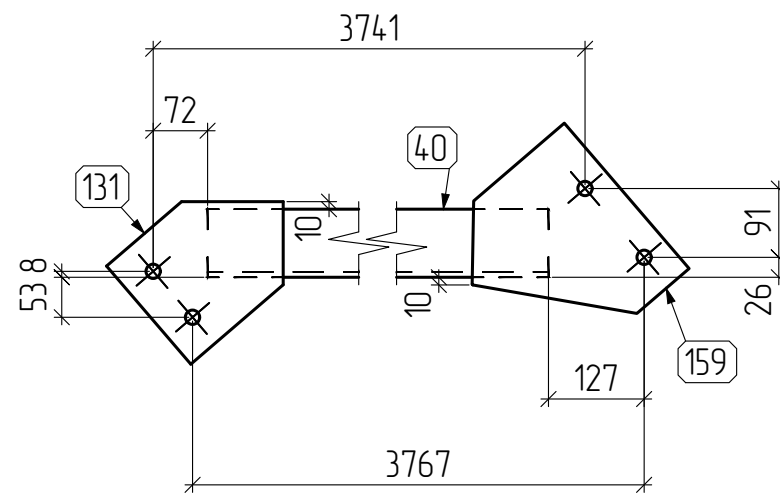
Марка А129 (1 шт.)



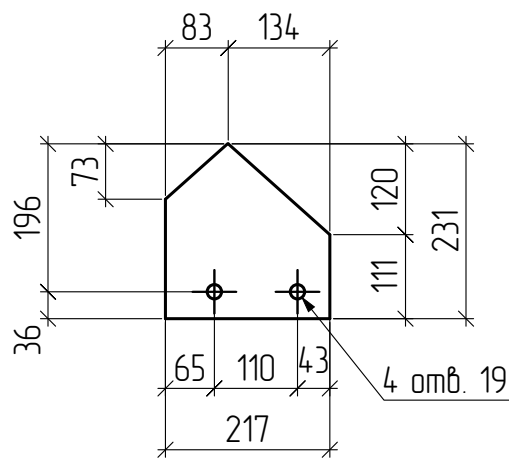
поз.131 (M1:10)  
-8x233x171 C245



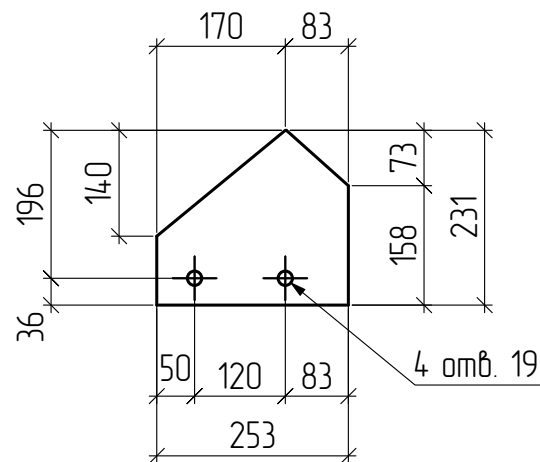
Марка А130 (1 шт.)



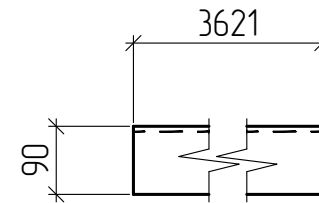
поз.158 (M1:10)  
-8x231x217 C245



поз.159 (M1:10)  
-8x253x231 C245



поз.40 (M1:10)  
L90x7x3621 C245



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка эле-мен-та	№ де-та-ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мен-та		
A129	39	1		L90x7	3675	35.43	35.43	41	C245	
	131	1		-8x171	233	2.5	2.5		C245	
	158	1		-8x217	231	3.16	3.16		C245	
	Вес сварных швов					1%	0.41			
A130	40	1		L90x7	3621	34.9	34.9	41	C245	
	131	1		-8x171	233	2.5	2.5		C245	
	159	1		-8x231	253	3.68	3.68		C245	
	Вес сварных швов					1%	0.41			

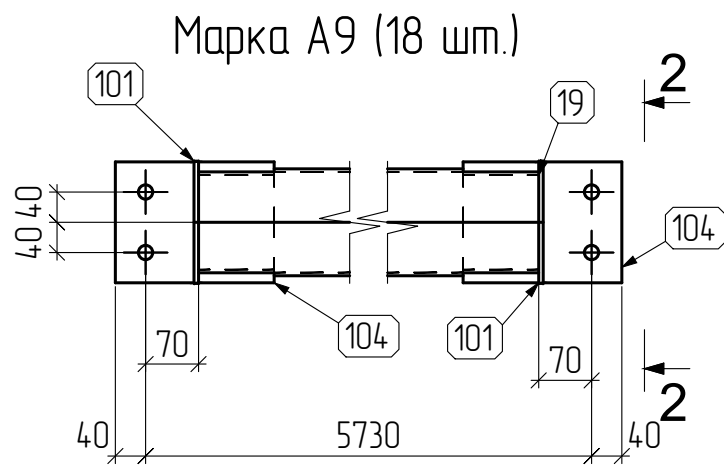
Требуется изготовить

Отпр. марка	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		шт.	общ.
A129	1	41	41
A130	1	41	41
Итого: 82			

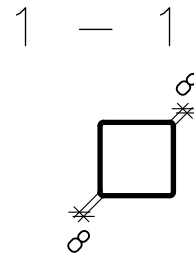
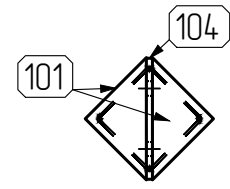
21.004.27-10-КМ-КМД

Реконструкция территории по просп. Партизанскому, 8 в г. Минске

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Производственное здание №10	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Гаспер		<i>Гаспер</i>	11.24		связь	с	33
Провер.		Бойко		<i>Бойко</i>	11.24	Стройтрест №35 УММ			
Утв.		Бойко		<i>Бойко</i>	11.24				

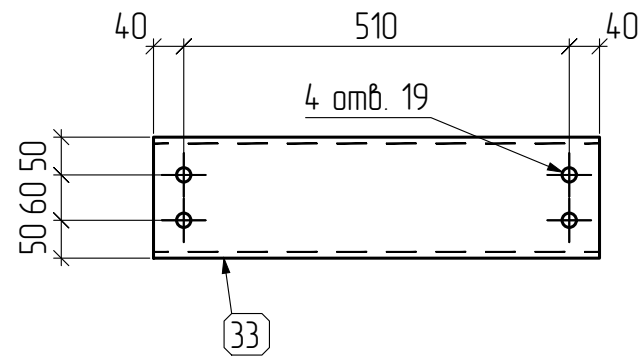


2 - 2

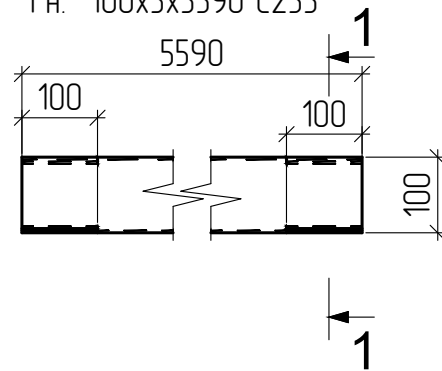


Марка А14 (10 шт.)

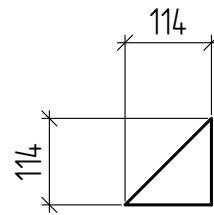
поз.33 (М1:10)  
С16Пх590 С245



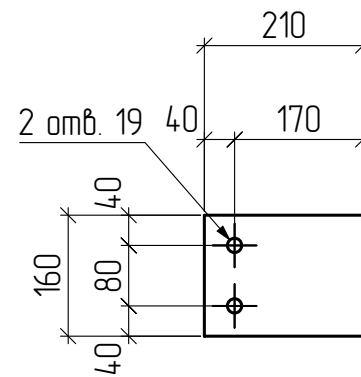
поз.19 (М1:10)  
Гн. 100х3х5590 С255



поз.101 (М1:10)  
-6х114х114 С245

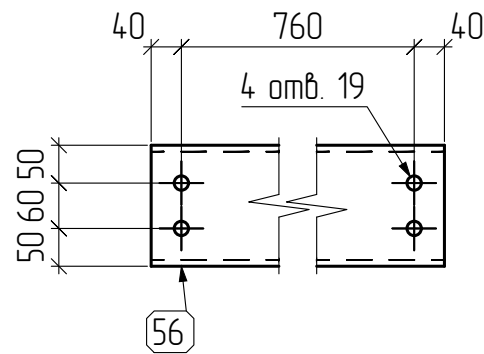


поз.104 (М1:10)  
-8х210х160 С245



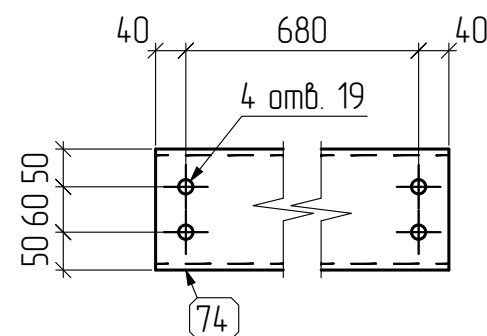
Марка А27 (4 шт.)

поз.56 (М1:10)  
С16Пх840 С245



Марка А46 (2 шт.)

поз.74 (М1:10)  
С16Пх760 С245



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка эле-мента	№ де-тали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мента		
А9	19	1		Гн. 100х3	5590	50.09	50.09	57	С255	
	101	4		-6х114	114	0.62	2.46		С245	
	104	2		-8х160	210	2.11	4.22		С245	
Вес сварных швов 1%							0.57			
А14	33	1		С16П	590	8.38	8.38	8	С245	
	Вес сварных швов 1%								0.08	
А27	56	1		С16П	840	11.93	11.93	12	С245	
	Вес сварных швов 1%								0.12	
А46	74	1		С16П	760	10.79	10.79	11	С245	
	Вес сварных швов 1%								0.11	

Требуется изготовить

Отпр. марка	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		шт.	общ.
А9	18	57	1026
А14	10	8	80
А27	4	12	48
А46	2	11	22
Итого:		1176	

21.004.27-10-КМ-КМД

Реконструкция территории по просп. Партизанскому, 8 в з. Минске

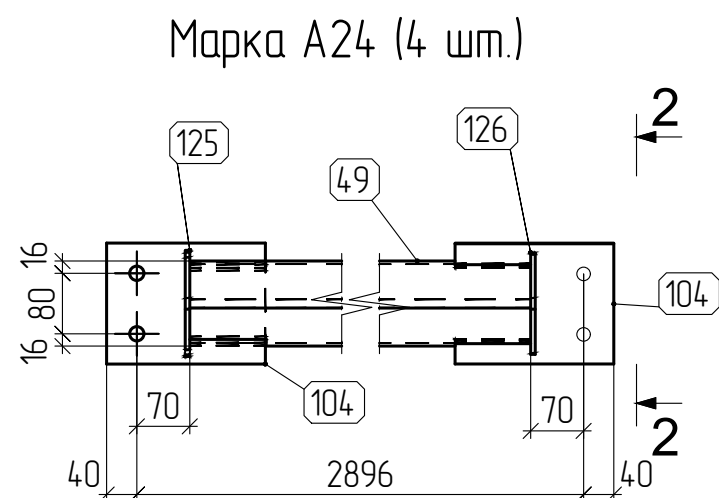
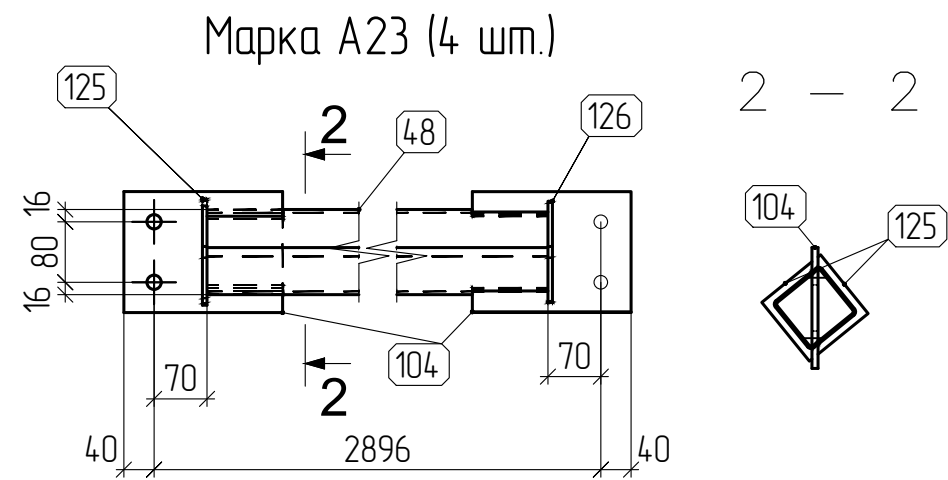
Производственное здание №10

Стадия	Лист	Листов
с	34	

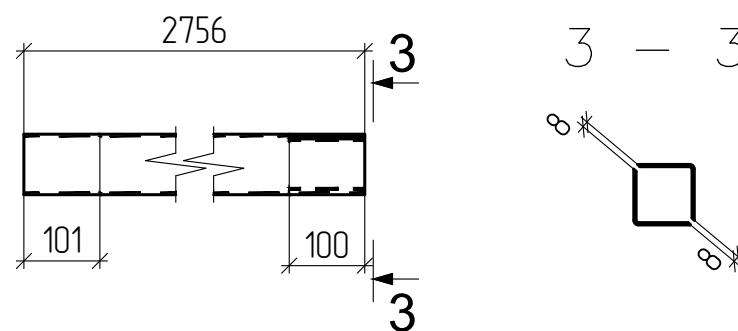
А9-связь;  
А14, А27, А46-балка

Стройтрест №35  
УММ

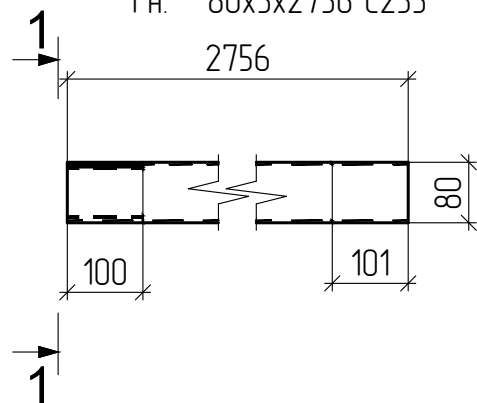
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.		Гаспер			11.24
Провер.		Бойко			11.24
Утв.		Бойко			11.24



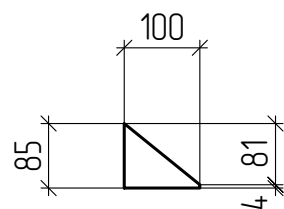
поз.49 (М1:10)  
Гн. 80x3x2756 С255



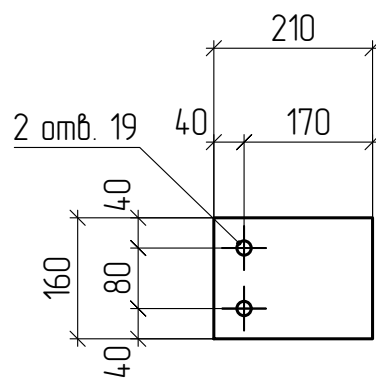
поз.48 (М1:10)  
Гн. 80x3x2756 С255



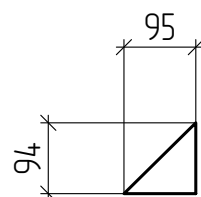
поз.125 (М1:10)  
-6x100x85 С245



поз.104 (М1:10)  
-8x210x160 С245



поз.126 (М1:10)  
-6x95x94 С245



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка эле-мента	№ де-тали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мента		
А23	48	1		Гн. 80x3	2756	19.48	19.48	26	С255	
	104	2		-8x160	210	2.11	4.22		С245	
	125	2		-6x85	100	0.4	0.8		С245	
	126	2		-6x94	95	0.42	0.84		С245	
	Вес сварных швов 1%								0.25	
А24	49	1		Гн. 80x3	2756	19.48	19.48	26	С255	
	104	2		-8x160	210	2.11	4.22		С245	
	125	2		-6x85	100	0.4	0.8		С245	
	126	2		-6x94	95	0.42	0.84		С245	
	Вес сварных швов 1%								0.25	

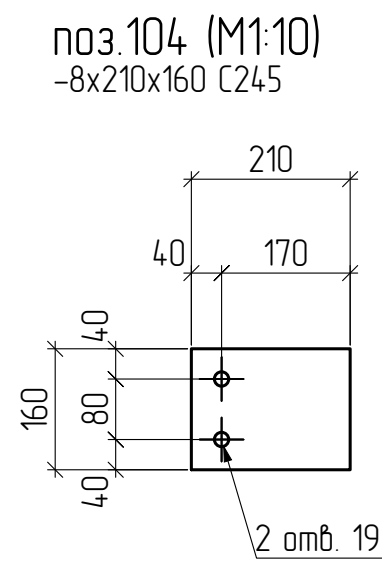
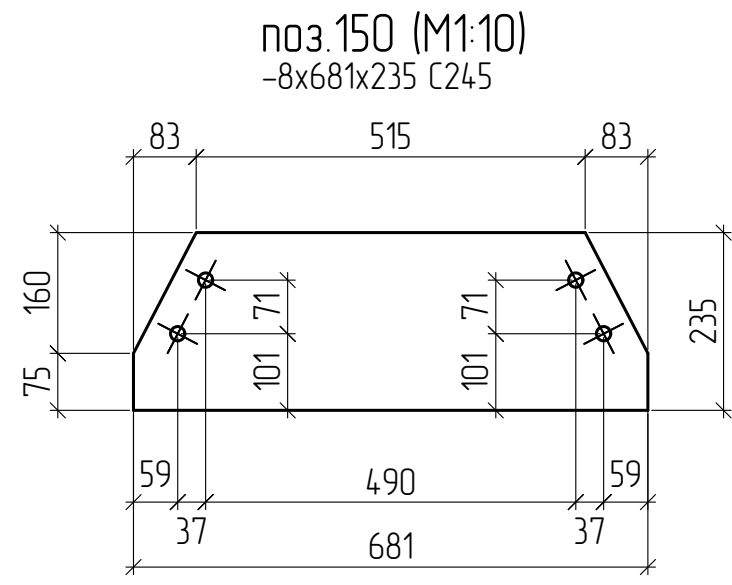
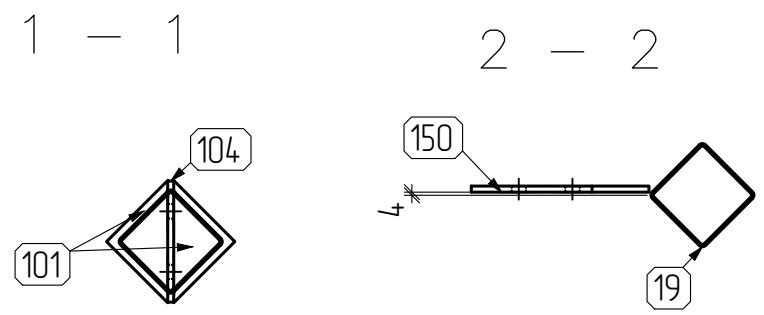
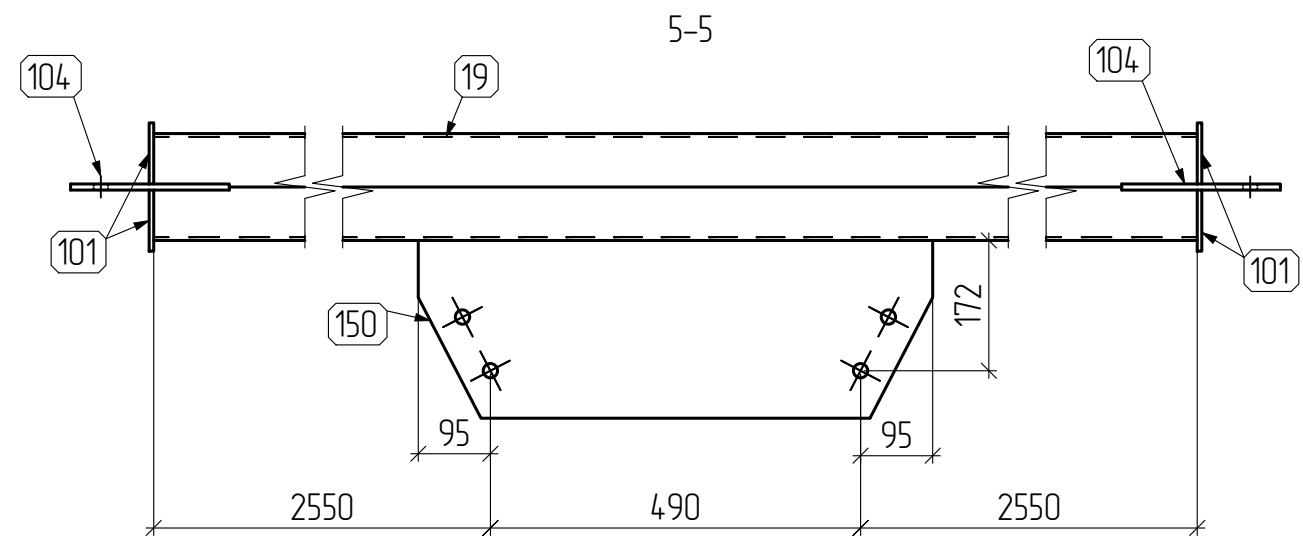
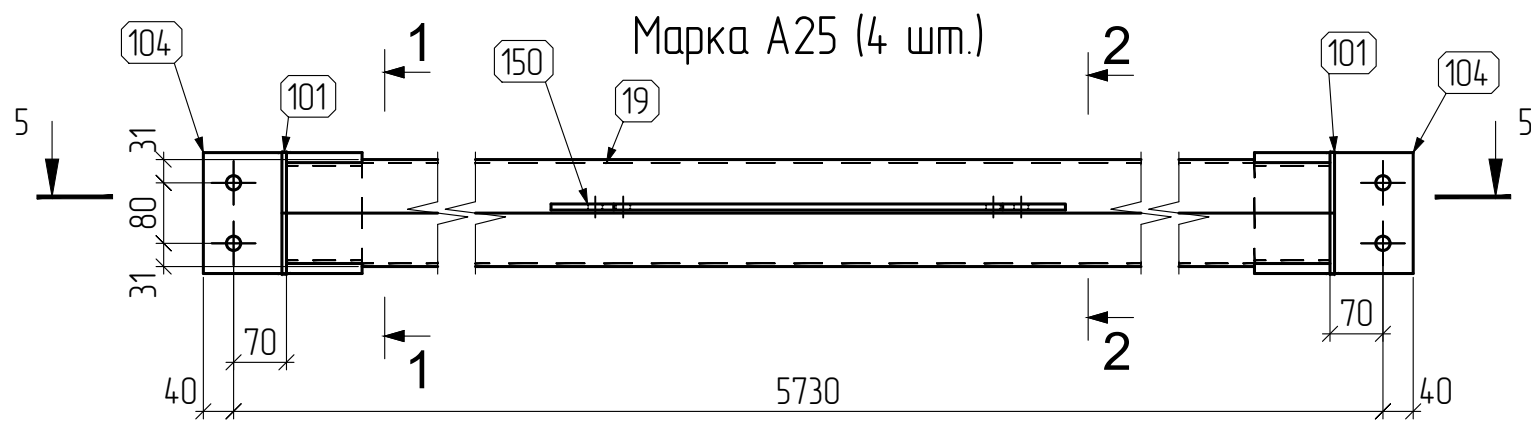
Требуется изготовить

Отпр. марка	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		шт.	общ.
А23	4	26	104
А24	4	26	104
		Итого: 205	

21.004.27-10-КМ-КМД

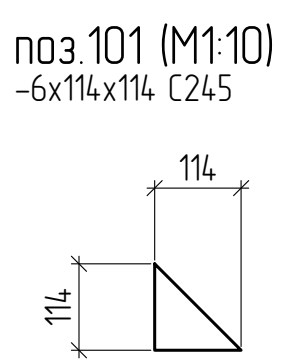
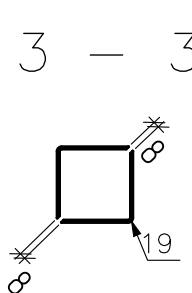
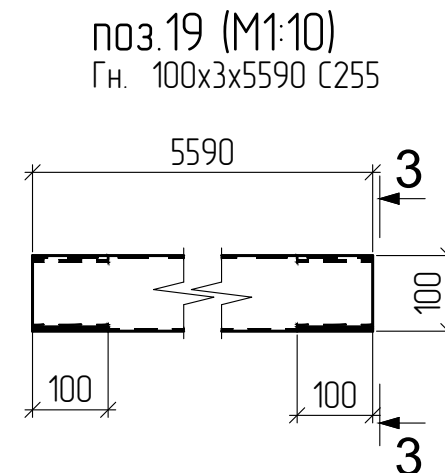
Реконструкция территории по просп. Партизанскому, 8 в г. Минске

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Производственное здание №10	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Гаспер		<i>Гаспер</i>	11.24		с	35	
Провер.		Бойко		<i>Бойко</i>	11.24				
Утв.		Бойко		<i>Бойко</i>	11.24	связь			



СПЕЦИФИКАЦИЯ

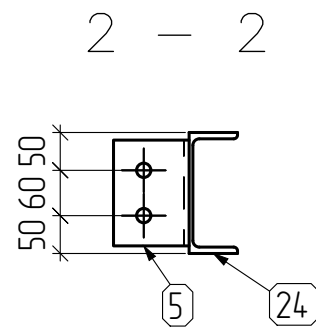
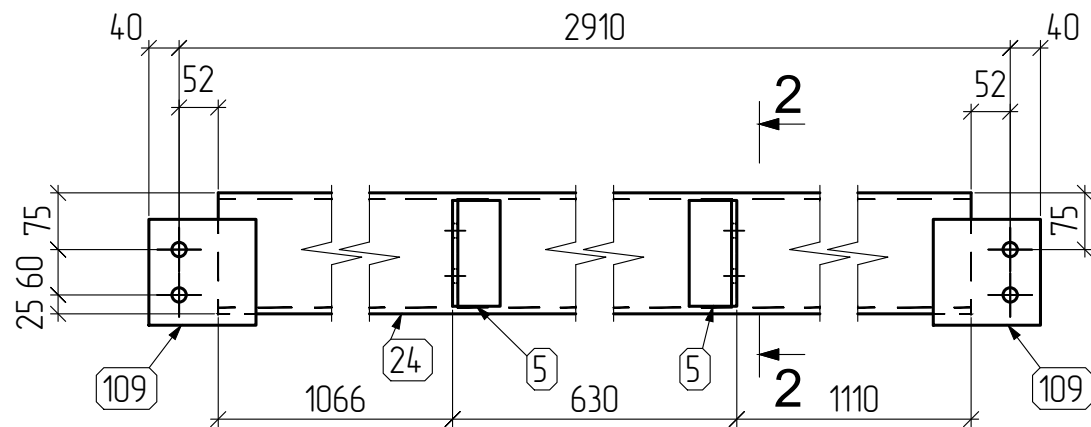
Марка элемента	№ детали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Элемент		
A25	19	1		Гн. 100x3	5590	50.09	50.09		C255	
	101	4		-6x114	114	0.62	2.46		C245	
	104	2		-8x160	210	2.11	4.22		C245	
	150	1		-8x235	681	10.05	10.05		C245	
Вес сварных швов 1%							0.67	19		



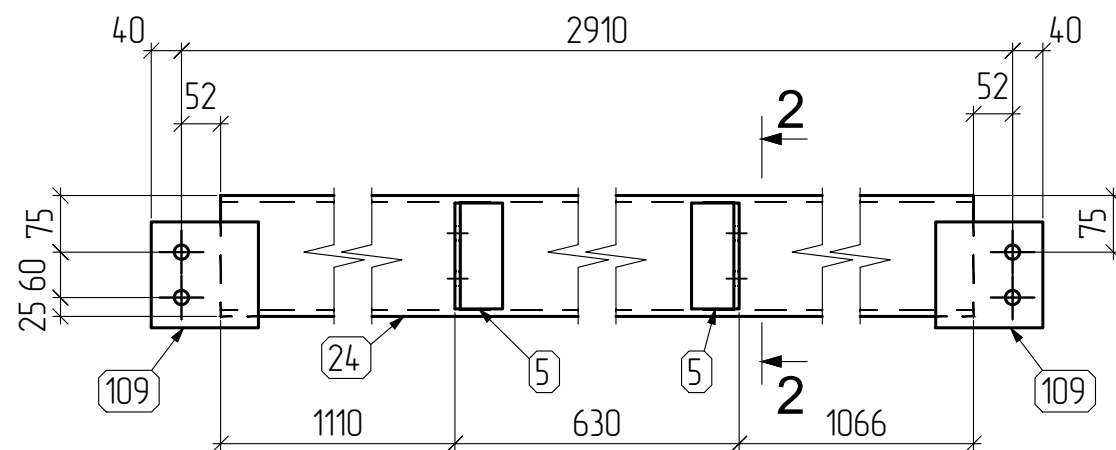
Требуется изготовить			
Отпр. марка	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		шт.	общ.
A25	4	67	268
		Итого: 268	

						21.004.27-10-КМ-КМД			
						Реконструкция территории по просп. Партизанскому, 8 в з. Минск			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Производственное здание №10	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Гаспер				11.24		с	36	
Провер.	Бойко				11.24	связь,	Стройтрест №35 УММ		
Утв.	Бойко				11.24				

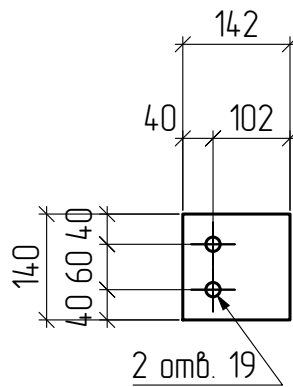
Марка А33 (3 шт.)



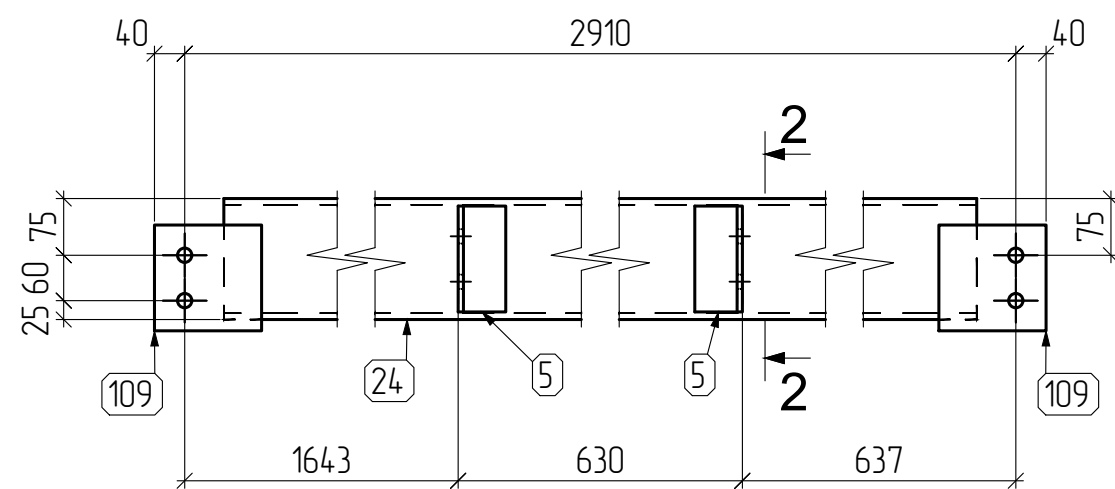
Марка А34 (3 шт.)



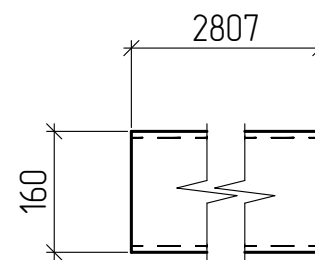
поз.109 (М1:10)  
-6x14,2x14,0 С245



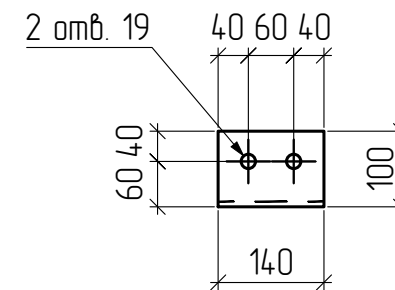
Марка А47 (2 шт.)



поз.24 (М1:10)  
С16Пх2807 С245



поз.5 (М1:10)  
Л100х63х7х14,0 С245



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка эле- мен- та	№ де- та- ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле- мен- та		
А33	5	2		Л100х63х7	140	1.22	2.44	45	С245	
	24	1		С16П	2807	39.85	39.85		С245	
	109	2		-6х14,0	14,2	0.93	1.87		С245	
	Вес сварных швов						1%		0.44	
А34	5	2		Л100х63х7	140	1.22	2.44	45	С245	
	24	1		С16П	2807	39.85	39.85		С245	
	109	2		-6х14,0	14,2	0.93	1.87		С245	
	Вес сварных швов						1%		0.44	
А47	5	2		Л100х63х7	140	1.22	2.44	45	С245	
	24	1		С16П	2807	39.85	39.85		С245	
	109	2		-6х14,0	14,2	0.93	1.87		С245	
	Вес сварных швов						1%		0.44	

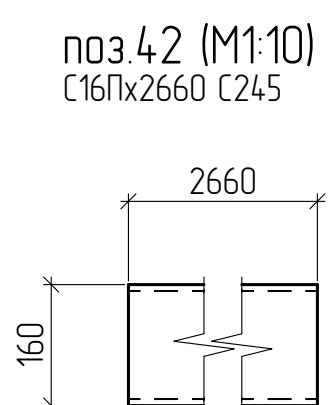
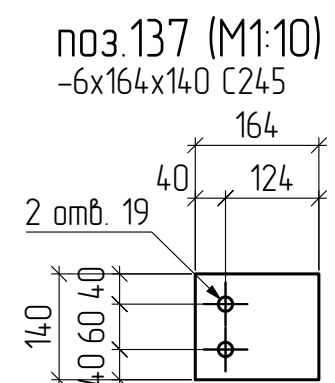
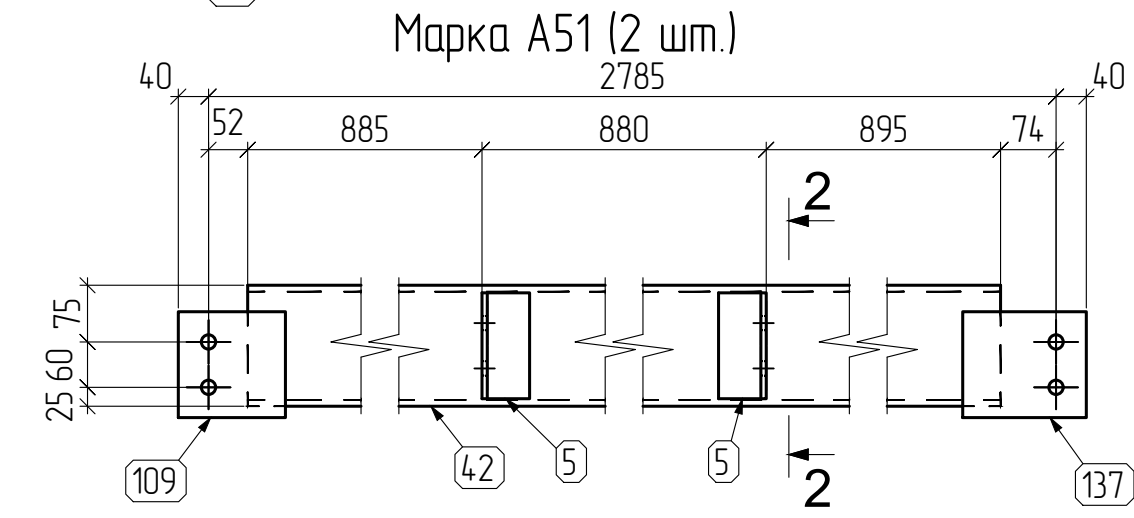
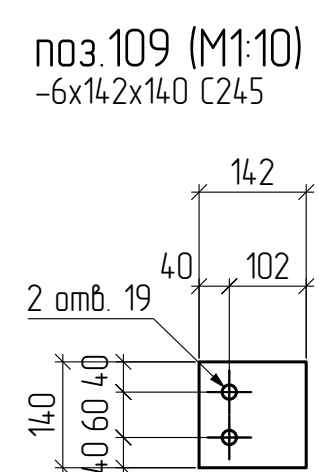
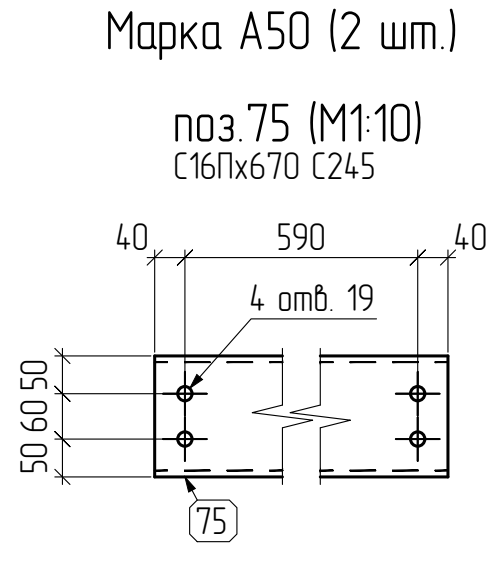
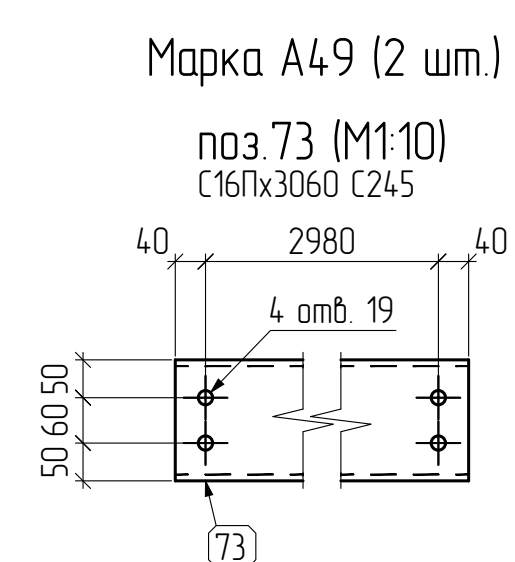
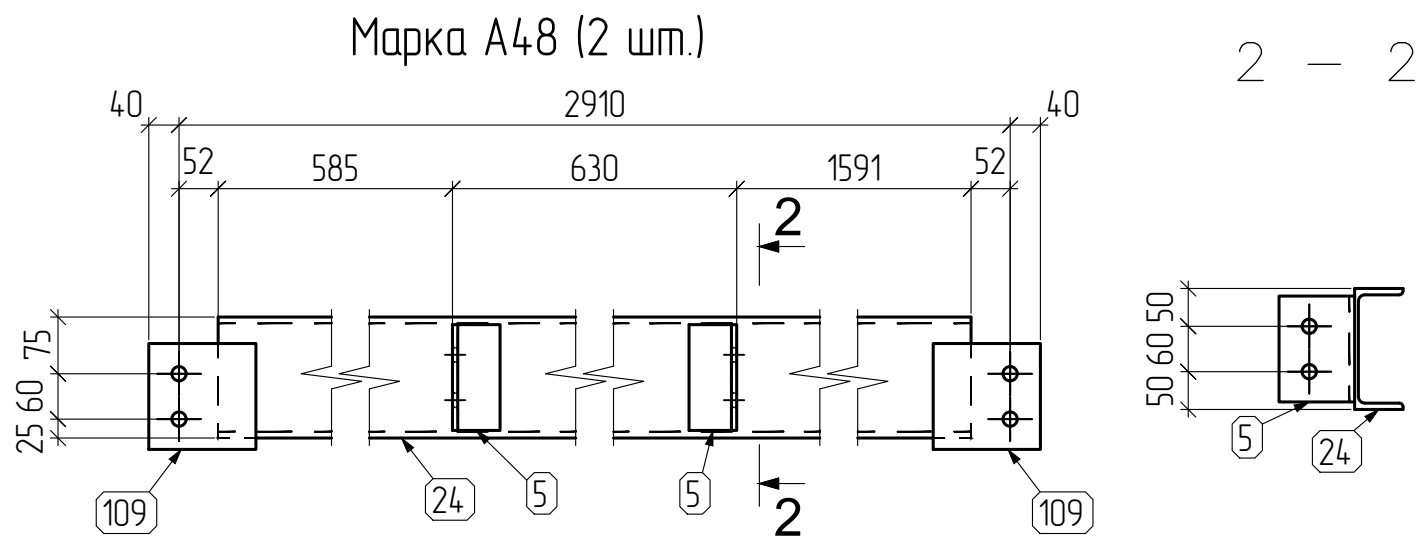
Требуется изготовить

Отпр. марка	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		шт.	общ.
А33	3	45	135
А34	3	45	135
А47	2	45	90
		Итого: 360	

21.004.27-10-КМ-КМД

Реконструкция территории по просп. Партизанскому, 8 в з. Минск

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Производственное здание №10	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Гаспер		<i>Гаспер</i>	11.24		А9-связь	с	37
Провер.		Бойко		<i>Бойко</i>	11.24	Стройтрест №35 УММ			
Утв.		Бойко		<i>Бойко</i>	11.24				

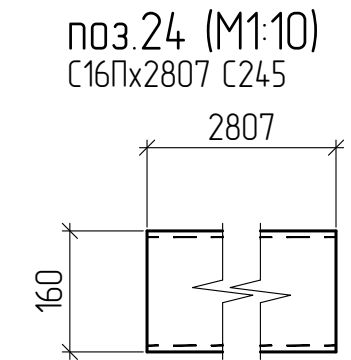
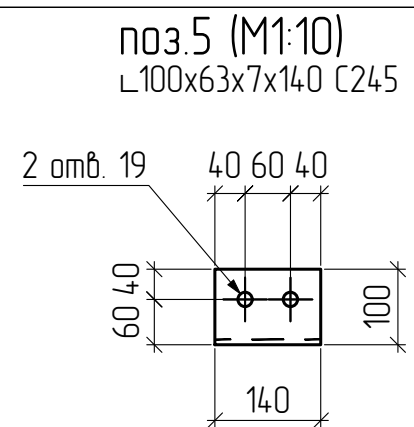


Требуется изготовить

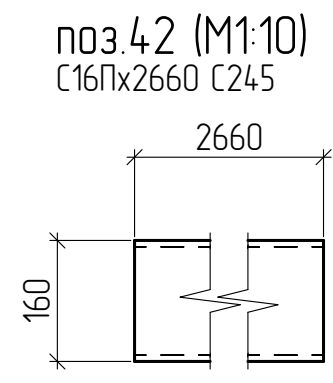
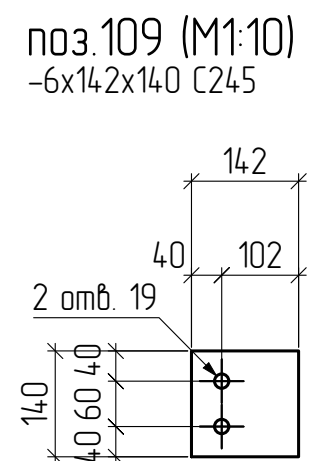
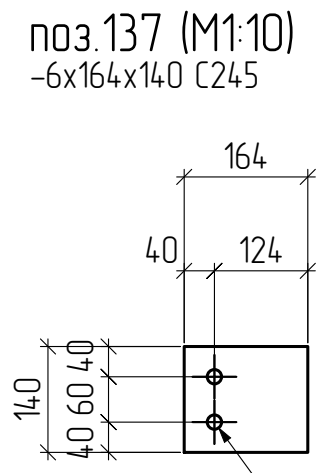
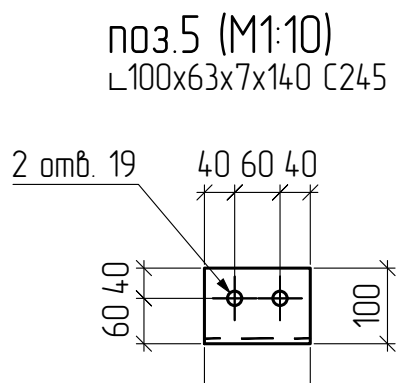
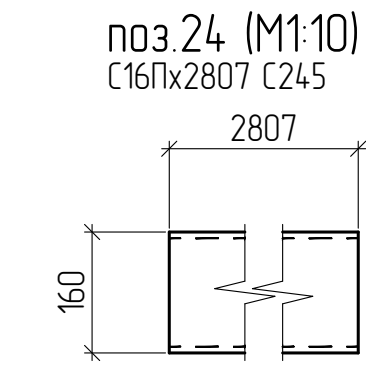
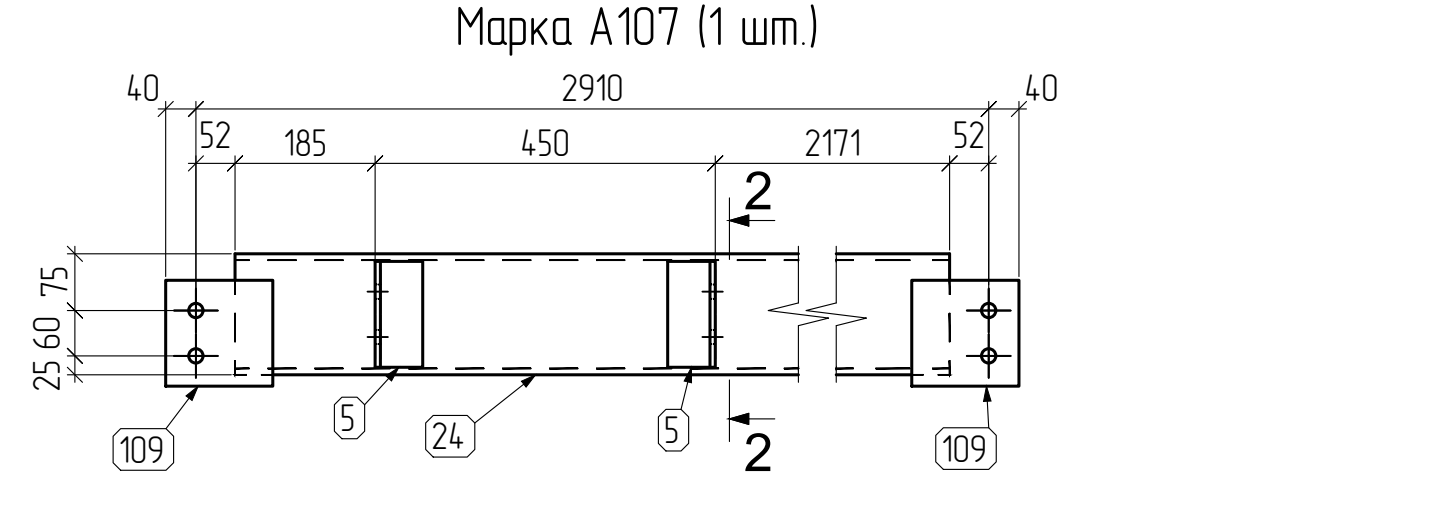
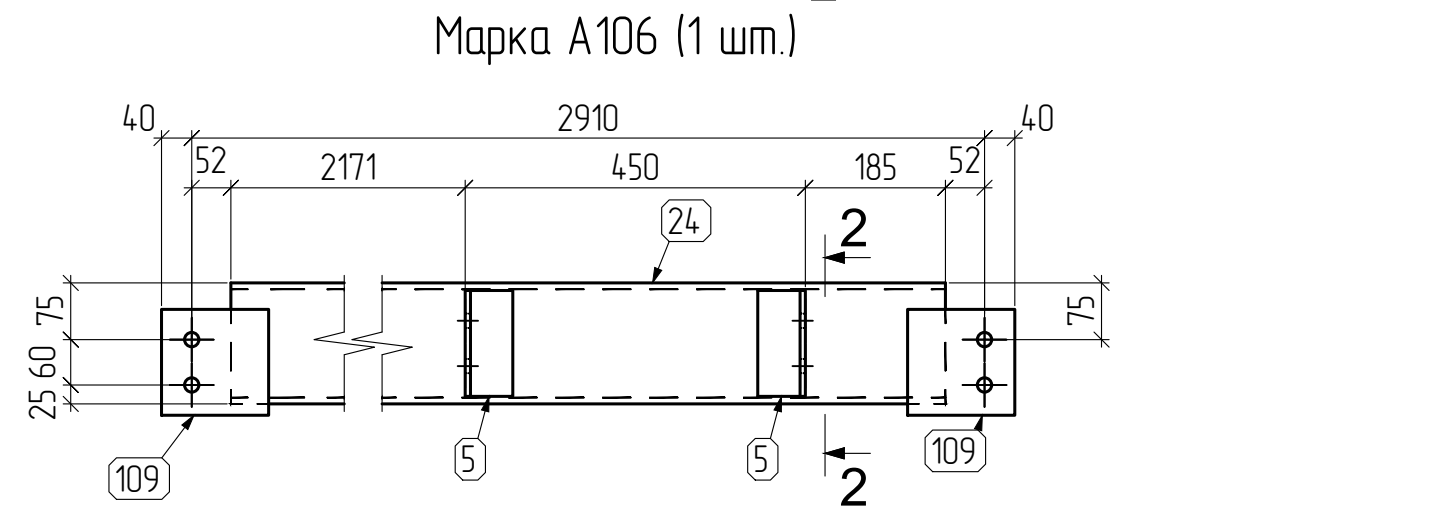
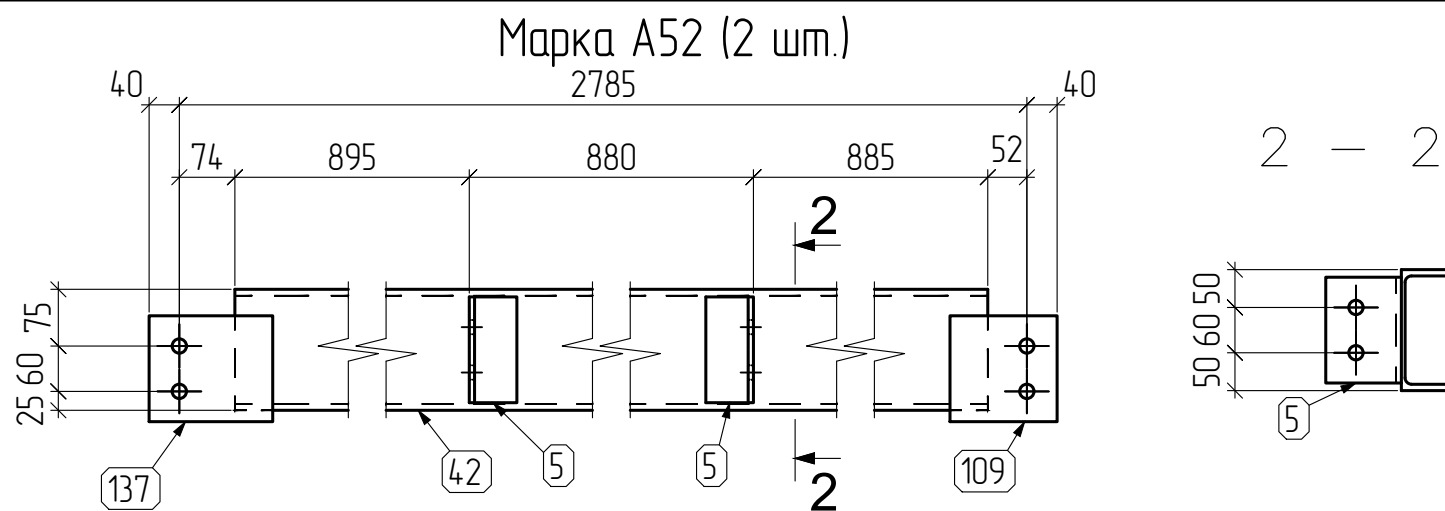
Отпр. марка	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		шт.	общ.
А48	2	45	90
А49	2	44	88
А50	2	10	20
А51	2	43	86
Итого:		284	

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка элемента	№ детали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Элемент		
А48	5	2		Л100х63х7	140	1.22	2.44	45	С245	
	24	1		С16П	2807	39.85	39.85		С245	
	109	2		-6х140	14.2	0.93	1.87		С245	
Вес сварных швов						1%		0.44		
А49	73	1		С16П	3060	43.45	43.45	44	С245	
	Вес сварных швов						1%			0.43
А50	75	1		С16П	670	9.51	9.51	10	С245	
	Вес сварных швов						1%			0.1
А51	5	2		Л100х63х7	140	1.22	2.44	43	С245	
	42	1		С16П	2660	37.77	37.77		С245	
	109	1		-6х140	14.2	0.93	0.93		С245	
	137	1		-6х140	163	1.08	1.08		С245	
Вес сварных швов						1%		0.42		



						21.004.27-10-КМ-КМД		
						Реконструкция территории по просп. Партизанскому, 8 в з. Минск		
						Производственное здание №10		
						Стация		
						Лист		
						Листов		
						с 38		
						Стройтрест №35 УММ		
						балка		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Разраб.		Гаспер		<i>[Signature]</i>	11.24			
Провер.		Бойко		<i>[Signature]</i>	11.24			
Утв.		Бойко		<i>[Signature]</i>	11.24			



Требуется изготовить

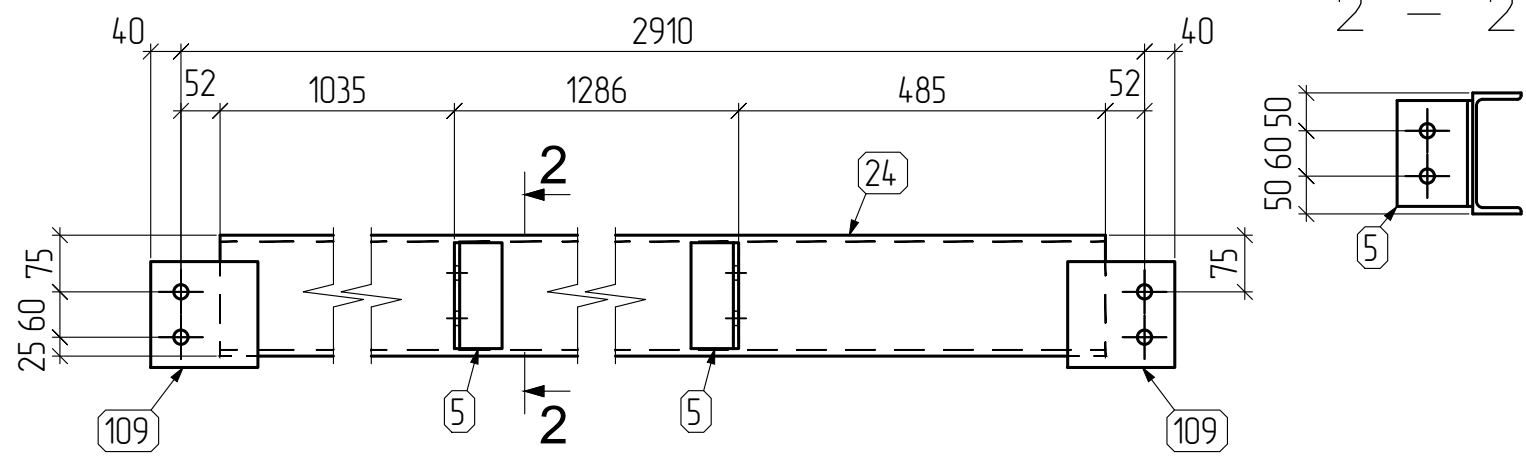
Отпр. марка	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		шт.	общ.
А52	2	43	86
А106	1	45	45
А107	1	45	45
		Итого: 176	

СПЕЦИФИКАЦИЯ

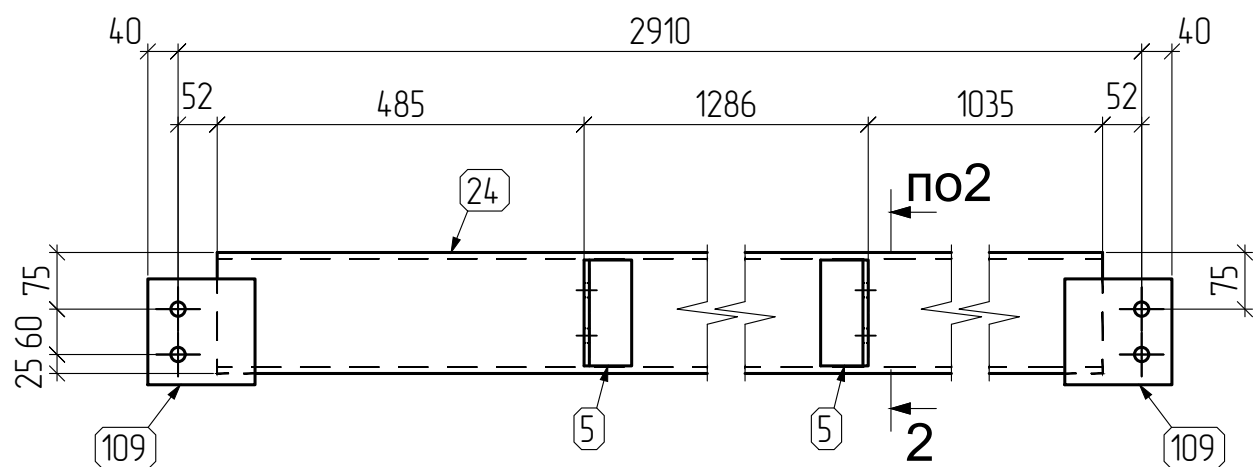
Марка элемента	№ детали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Элемент		
А52	5	2		Л100х63х7	140	1.22	2.44	43	С245	
	42	1		С16П	2660	37.77	37.77		С245	
	109	1		-6х140	142	0.93	0.93		С245	
	137	1		-6х140	163	1.08	1.08		С245	
Вес сварных швов						1%		0.42		
А106	5	2		Л100х63х7	140	1.22	2.44	45	С245	
	24	1		С16П	2807	39.85	39.85		С245	
	109	2		-6х140	142	0.93	1.87		С245	
Вес сварных швов						1%		0.44		
А107	5	2		Л100х63х7	140	1.22	2.44	45	С245	
	24	1		С16П	2807	39.85	39.85		С245	
	109	2		-6х140	142	0.93	1.87		С245	
Вес сварных швов						1%		0.44		

						21.004.27-10-КМ-КМД			
						Реконструкция территории по просп. Партизанскому, 8 в з. Минск			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Производственное здание №10	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Гаспер				11.24		с	39	
Провер.	Бойко				11.24	балка	Стройтрест №35 УММ		
Утв.	Бойко				11.24				

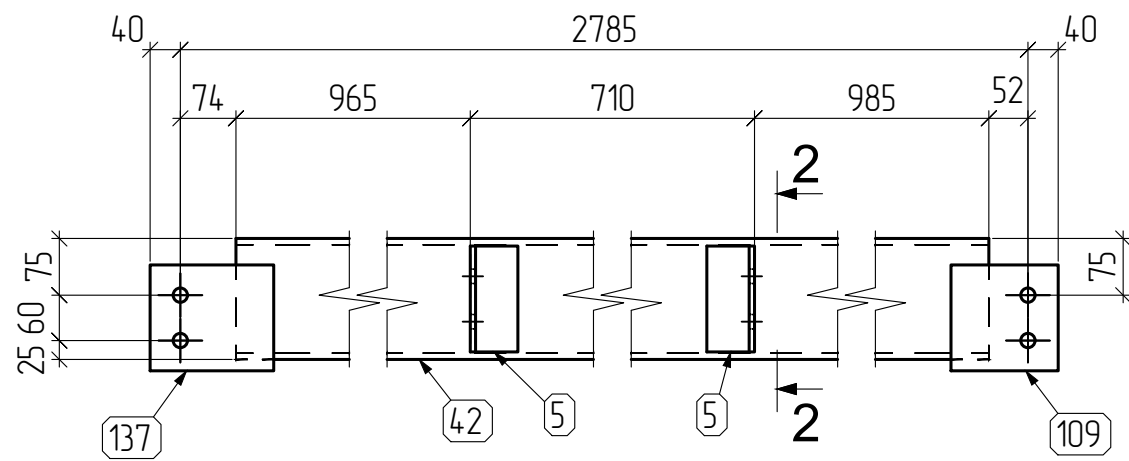
Марка А108 (1 шт.)



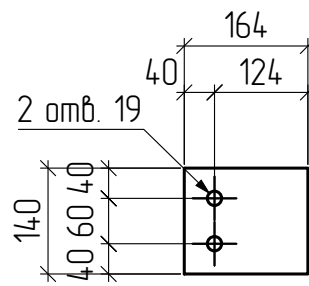
Марка А109 (1 шт.)



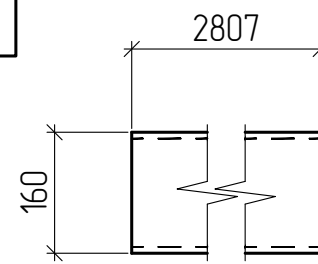
Марка А110 (1 шт.)



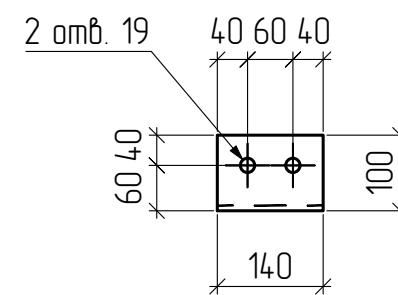
поз.137 (M1:10)  
-6x163x140 С245



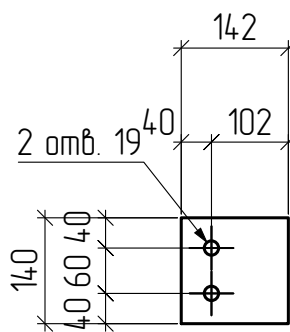
поз.24 (M1:10)  
С16Пx2807 С245



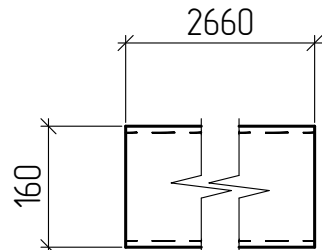
поз.5 (M1:10)  
L100x63x7x140 С245



поз.109 (M1:10)  
-6x142x140 С245



поз.42 (M1:10)  
С16Пx2660 С245



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка эле-мен-та	№ де-та-ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мен-та		
А108	5	2		L100x63x7	140	1.22	2.44	45	С245	
	24	1		С16П	2807	39.85	39.85		С245	
	109	2		-6x140	142	0.93	1.87		С245	
	Вес сварных швов 1%						0.44			
А109	5	2		L100x63x7	140	1.22	2.44	45	С245	
	24	1		С16П	2807	39.85	39.85		С245	
	109	2		-6x140	142	0.93	1.87		С245	
	Вес сварных швов 1%						0.44			
А110	5	2		L100x63x7	140	1.22	2.44	43	С245	
	42	1		С16П	2660	37.77	37.77		С245	
	109	1		-6x140	142	0.93	0.93		С245	
	137	1		-6x140	163	1.08	1.08		С245	
	Вес сварных швов 1%						0.42			

Требуется изготовить

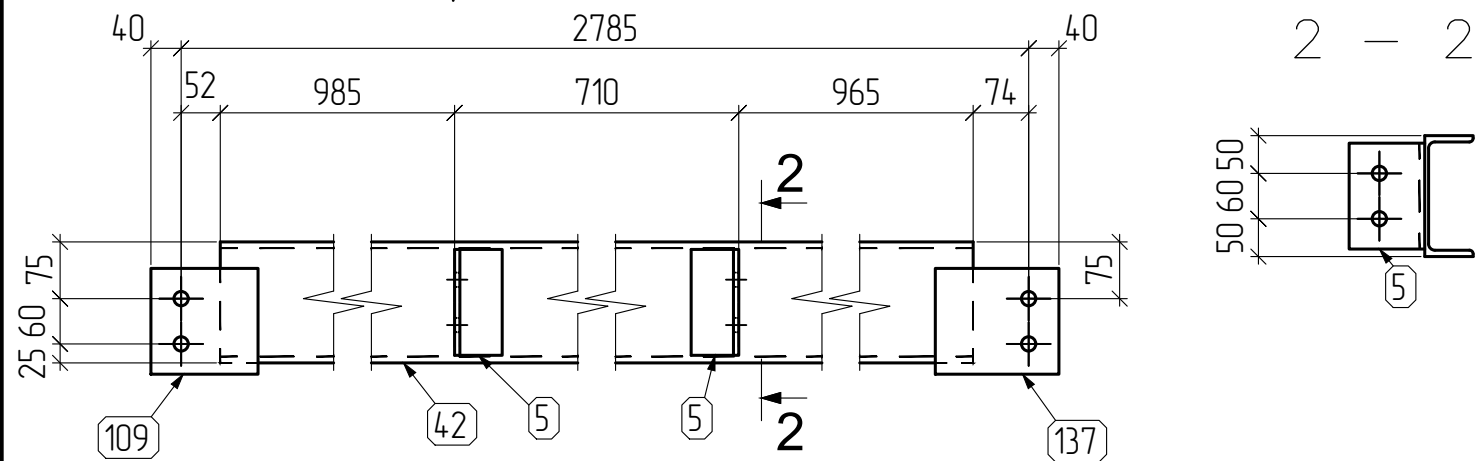
Отпр. марка	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		шт.	общ.
А108	1	45	45
А109	1	45	45
А110	1	43	43
Итого: 133			

21.004.27-10-КМ-КМД

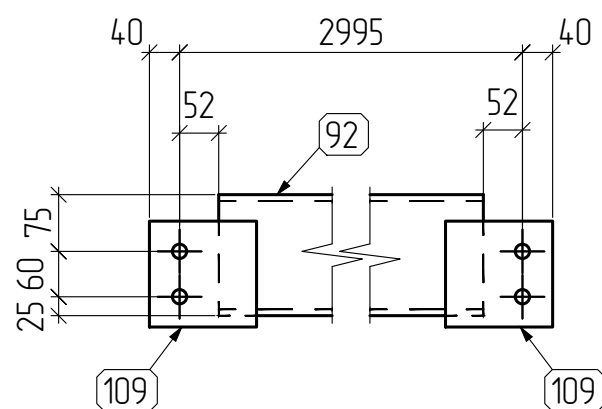
Реконструкция территории по просп. Партизанскому, 8 в г. Минск

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Производственное здание №10	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Гаспер		<i>[Signature]</i>	11.24		далка	с	40
Провер.		Бойко		<i>[Signature]</i>	11.24	Стройтрест №35 УММ			
Утв.		Бойко		<i>[Signature]</i>	11.24				

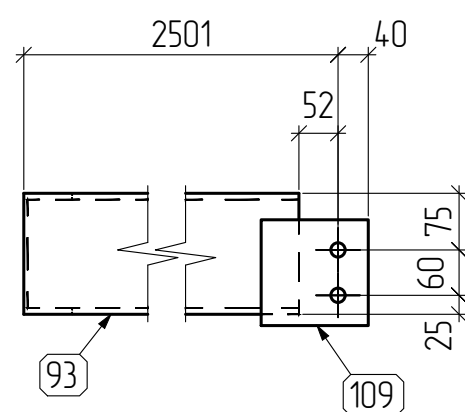
Марка А111 (1 шт.)



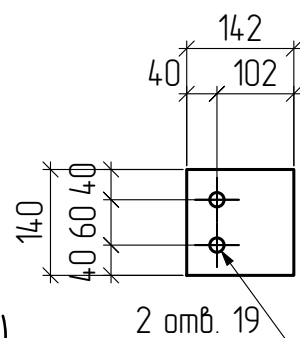
Марка А112 (1 шт.)



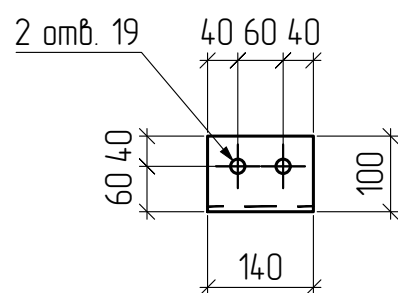
Марка А113 (1 шт.)



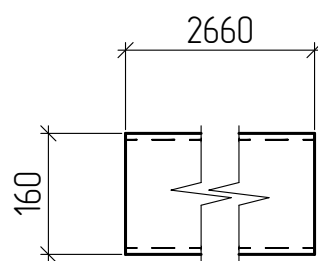
поз.109 (М1:10)  
-6x142x140 С245



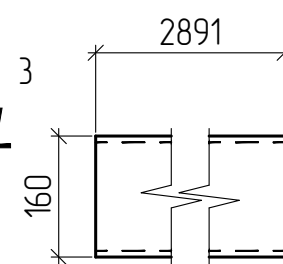
поз.5 (М1:10)  
L100x63x7x140 С245



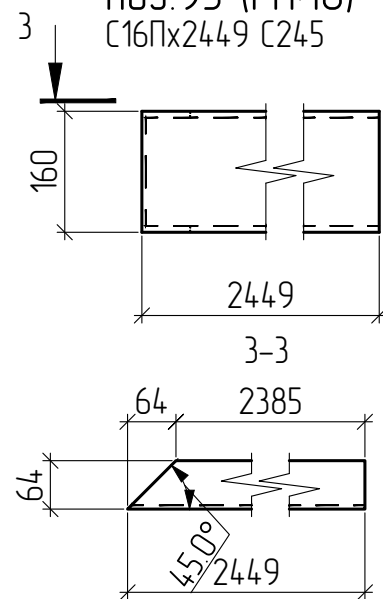
поз.42 (М1:10)  
С16Пx2660 С245



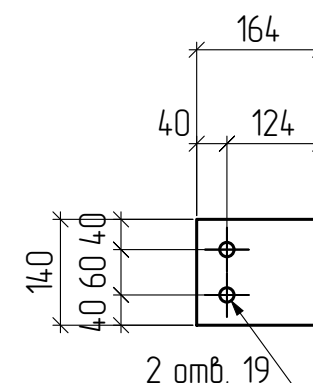
поз.92 (М1:10)  
С16Пx2891 С245



поз.93 (М1:10)  
С16Пx2449 С245



поз.137 (М1:10)  
-6x163x140 С245



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка эле-мента	№ де-тали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мента		
А111	5	2		L100x63x7	140	1.22	2.44	43	С245	
	42	1		С16П	2660	37.77	37.77			
	109	1		-6x140	142	0.93	0.93			
	137	1		-6x140	163	1.08	1.08			
	Вес сварных швов 1%									
А112	92	1		С16П	2891	41.05	41.05	43	С245	
	109	2		-6x140	142	0.93	1.87			
	Вес сварных швов 1%									
А113	93	1		С16П	2449	34.78	34.78	36	С245	
	109	1		-6x140	142	0.93	0.93			
	Вес сварных швов 1%									

Требуется изготовить

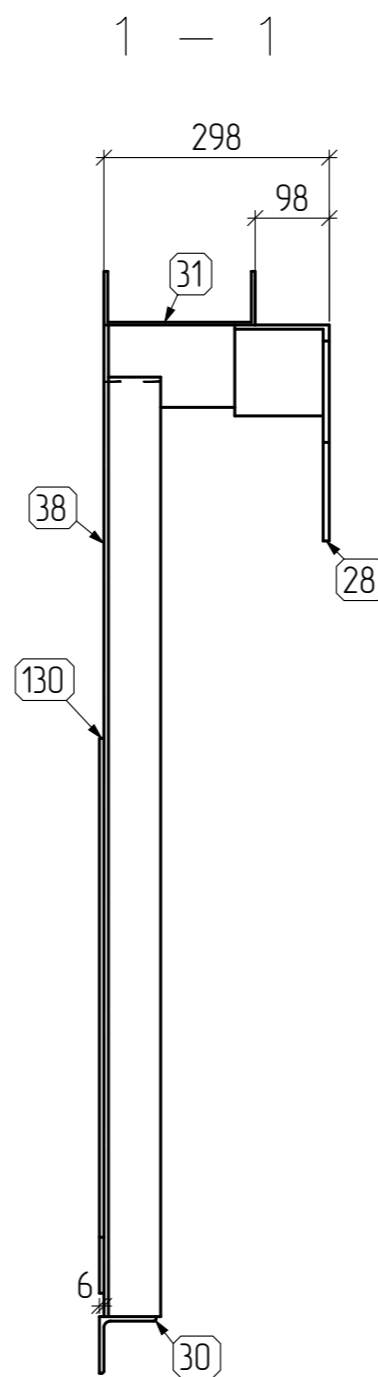
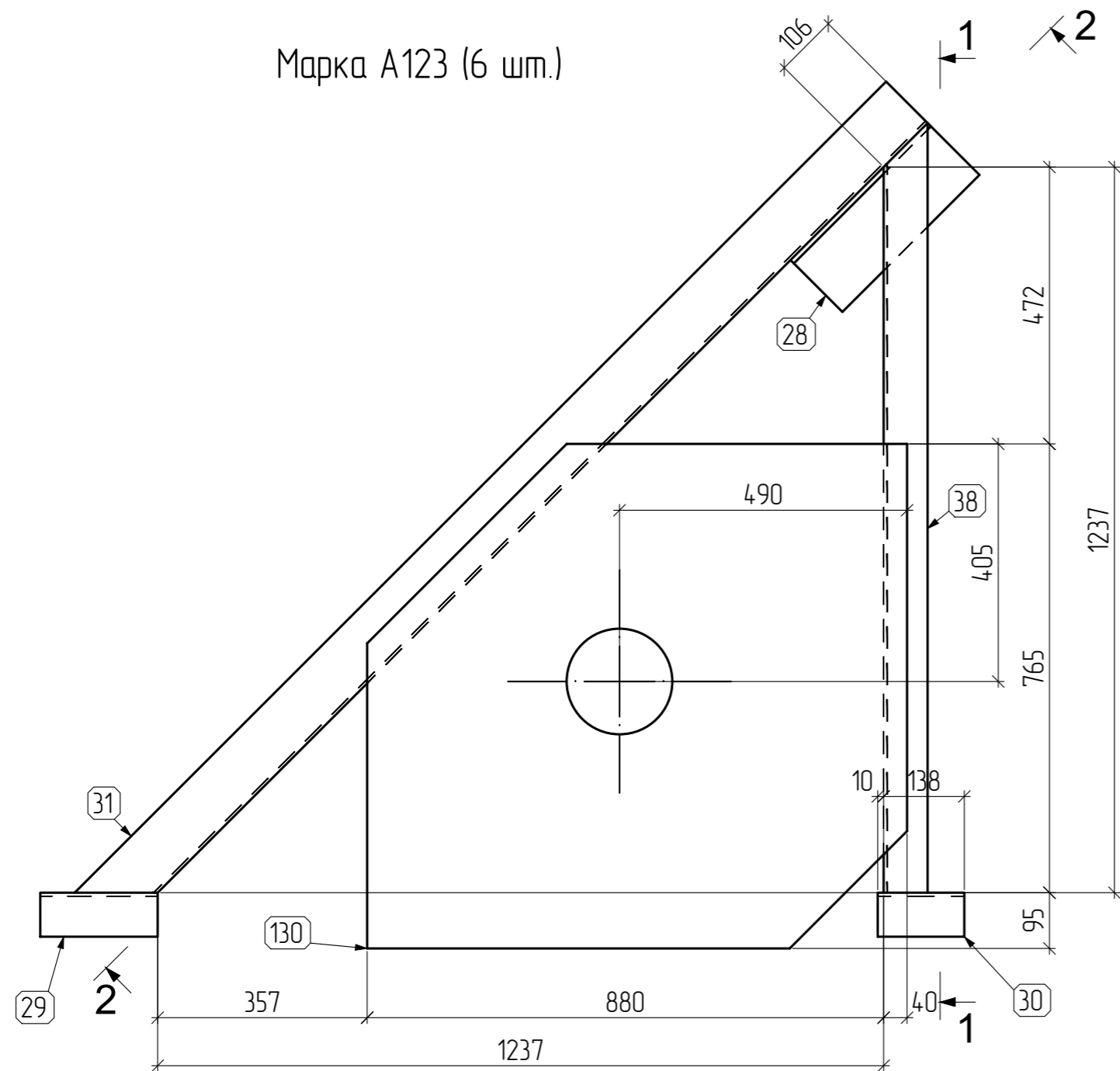
Отпр. марка	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		шт.	общ.
А111	1	43	43
А112	1	43	43
А113	1	36	36
		Итого: 122	

21.004.27-10-КМ-КМД

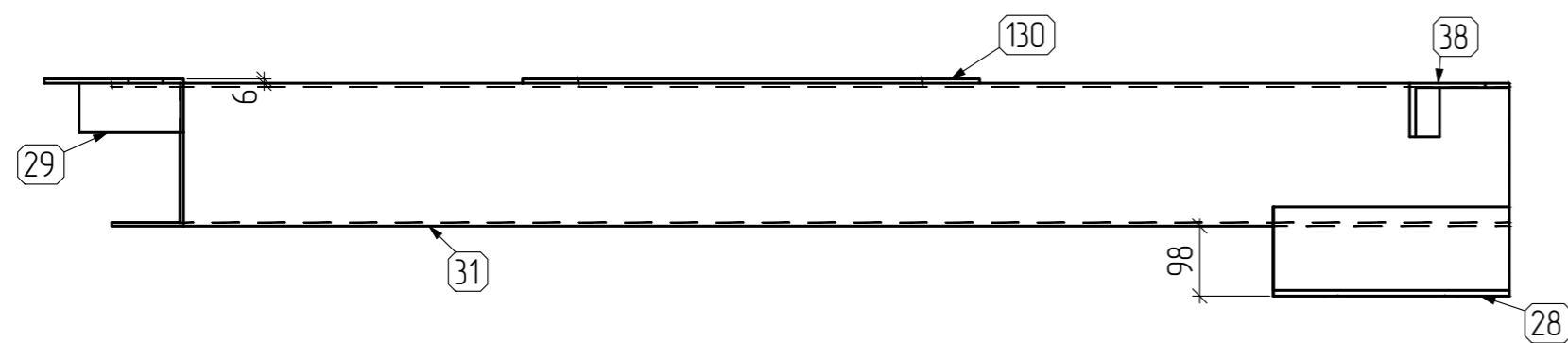
Реконструкция территории по просп. Партизанскому, 8 в г. Минске

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Производственное здание №10	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Гаспер		<i>[Signature]</i>	11.24				
Провер.		Бойко		<i>[Signature]</i>	11.24				
Утв.		Бойко		<i>[Signature]</i>	11.24	балка	Стройтрест №35 УММ		

Марка А123 (6 шт.)

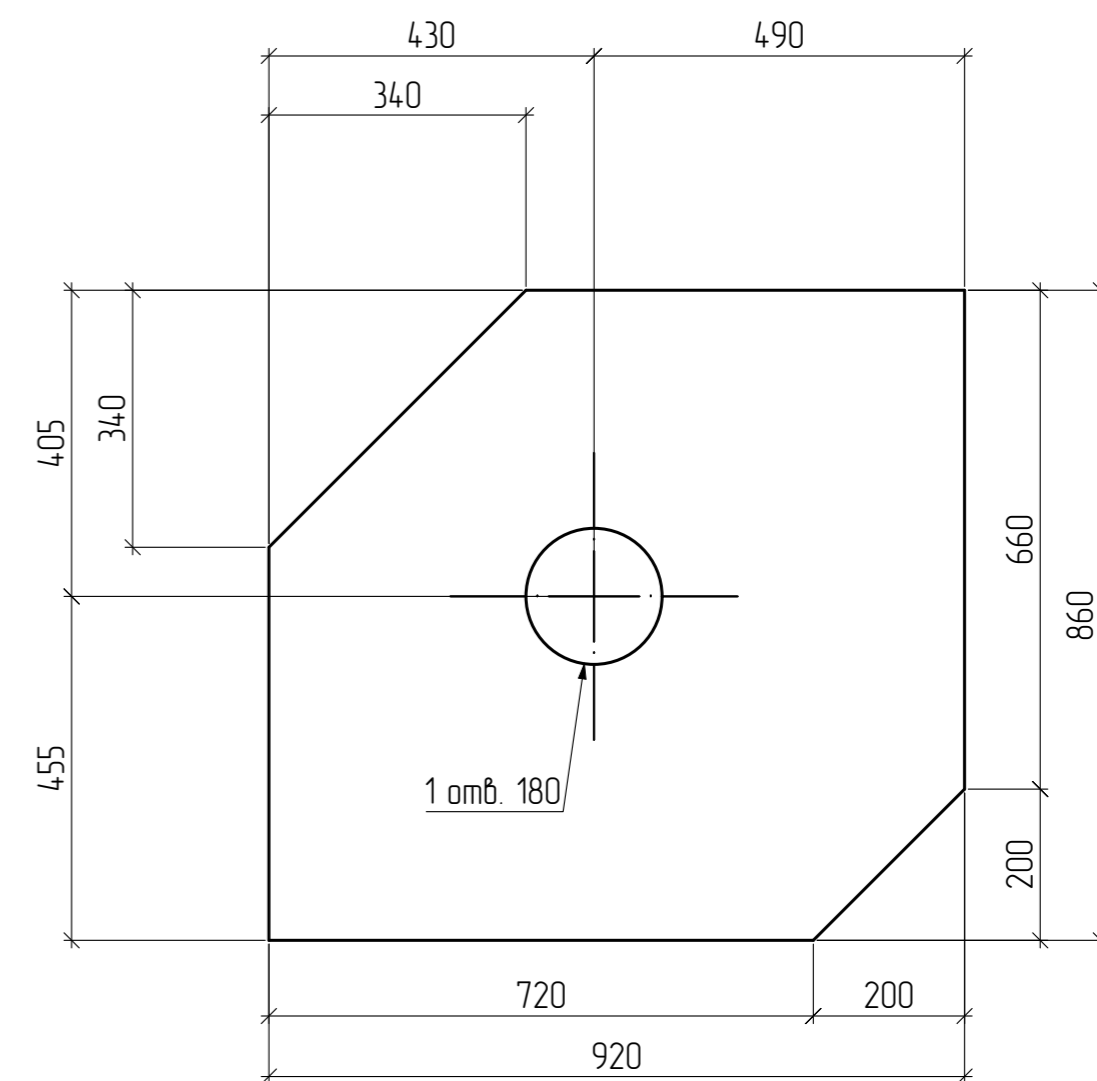


2 - 2

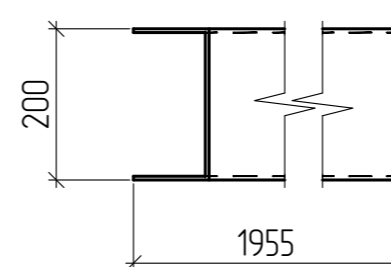
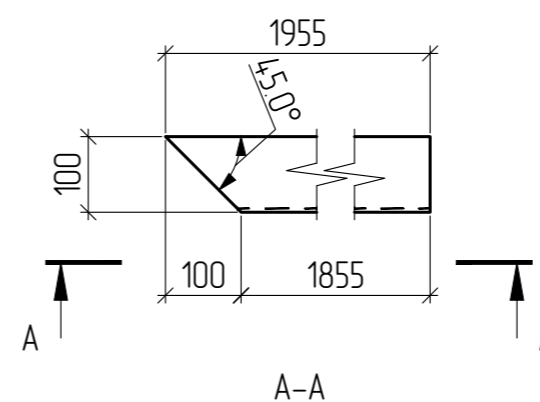


СПЕЦИФИКАЦИЯ										
Марка эле-мента	№ де-тали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мента		
А123	28	1		Л125x8	330	5.11	5.11		84	С245
	29	1		Л75x6	200	1.38	1.38	С245		
	30	1		Л75x6	148	1.02	1.02	С245		
	31	1		С200x100x5	1955	28.98	28.98	С245		
	38	1		Л75x6	1312	9.04	9.04	С245		
	130	1		-6x860	920	37.27	37.27	С245		
Вес сварных швов						1%	0.83			

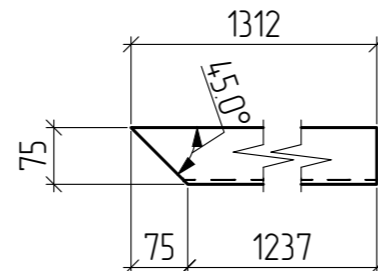
поз.130 (М1:10)  
-6x920x860 С245



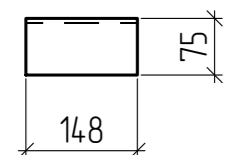
поз.31 (М1:10)  
С200x100x5x1955 С245



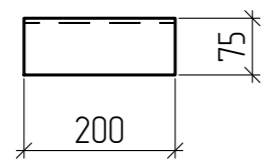
поз.38 (М1:10)  
Л75x6x1312 С245



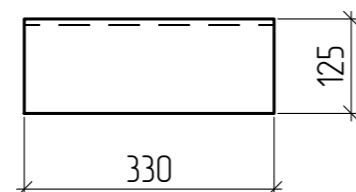
поз.30 (М1:10)  
Л75x6x148 С245



поз.29 (М1:10)  
Л75x6x200 С245



поз.28 (М1:10)  
Л125x8x330 С245



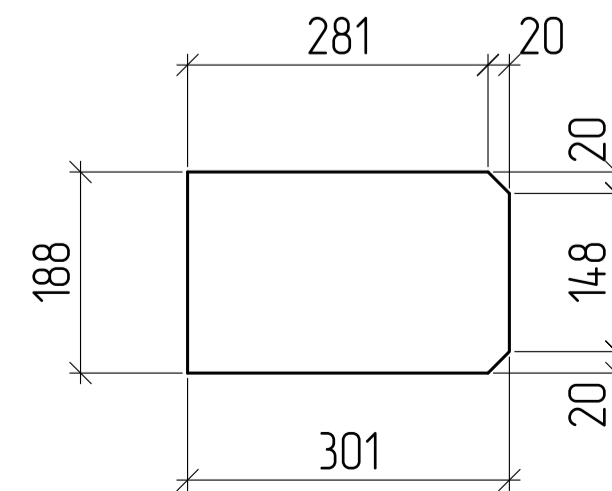
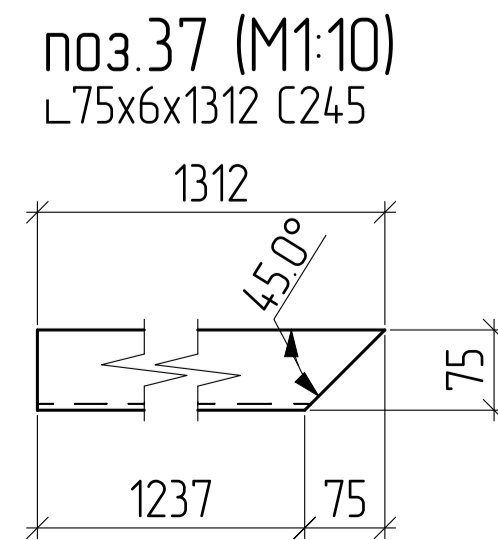
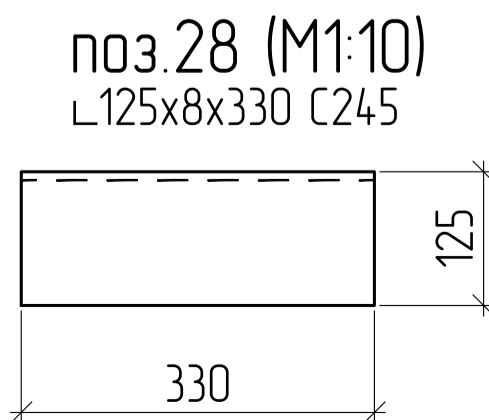
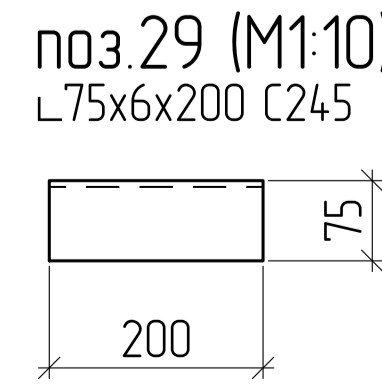
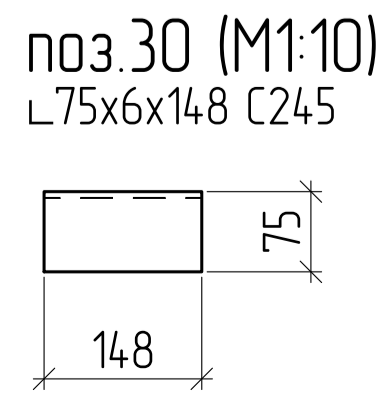
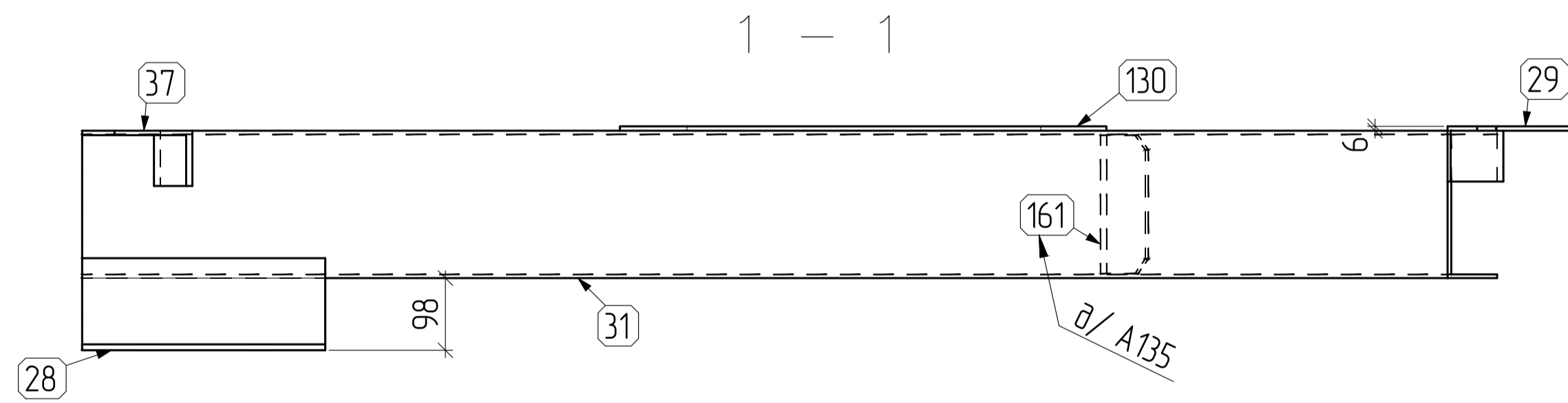
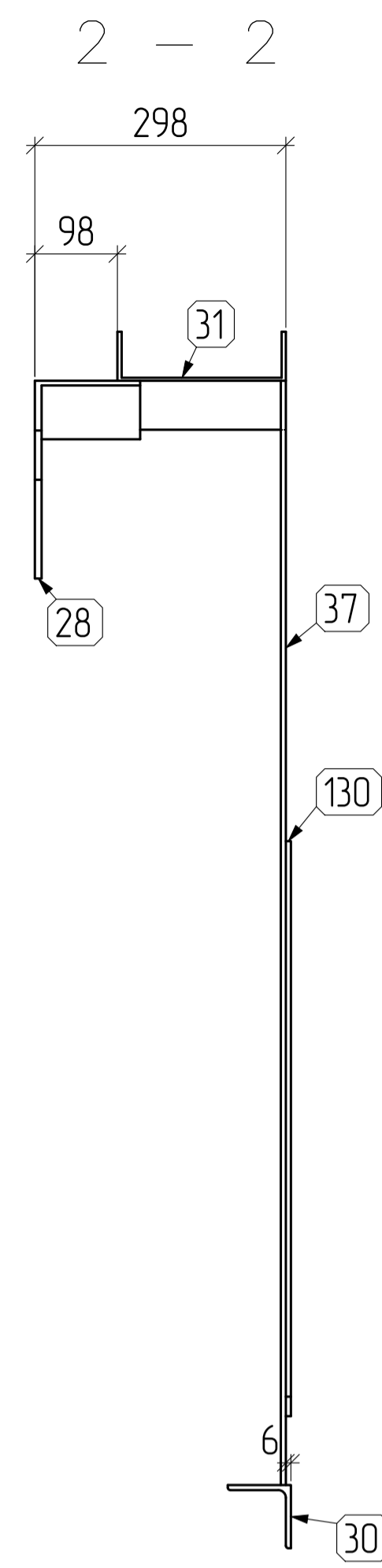
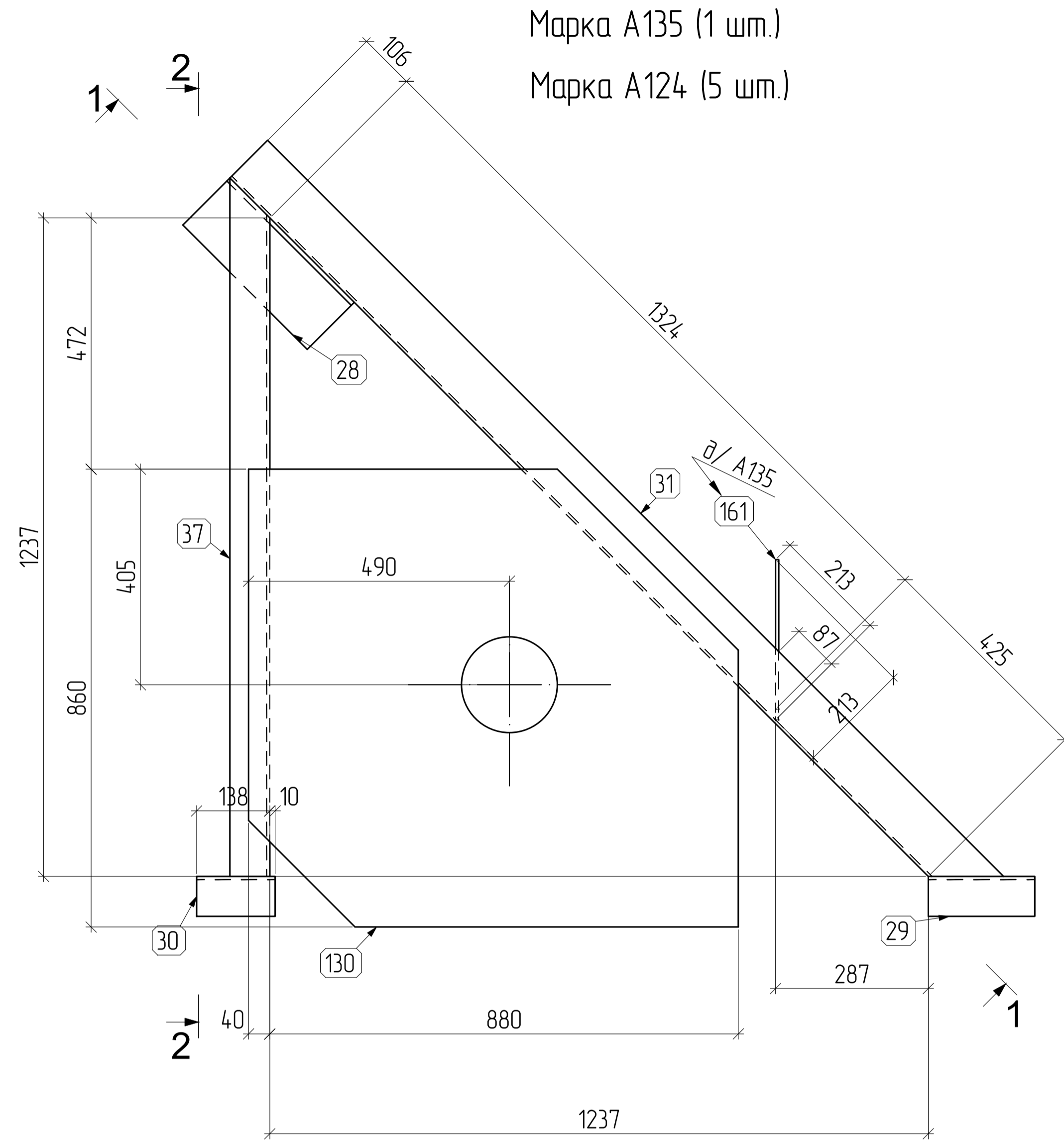
Требуется изготовить

Отпр. марка	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		шт.	общ.
А123	6	84	504
		Итого: 504	

21.004.27-10-КМ-КМД

Реконструкция территории по просп. Партизанскому, 8 в г. Минске

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Производственное здание №10	Стадия	Лист	Листов	
Разраб.		Гаспер		<i>Гаспер</i>	11.24		Учб.	с	42	
Провер.		Бойко		<i>Бойко</i>	11.24					
							Фалка	Стройтрест №35 УММ		



Требуется изготовить

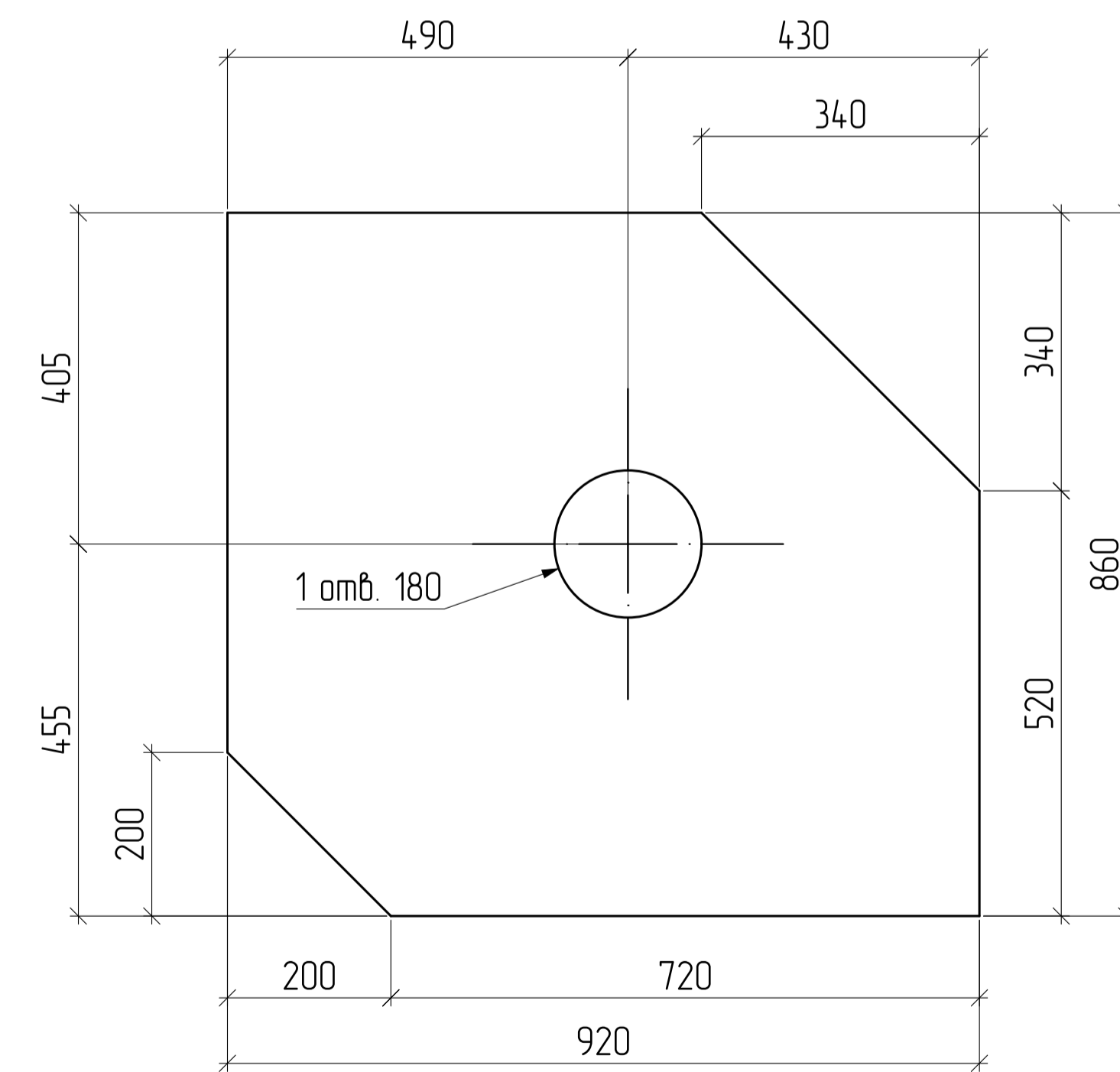
Отпр. марка	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		шт.	общ.
A124	5	84	420
A135	1	86	86
Итого:		506	

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.		Гаспер			1124
Провер.		Бойко			1124
Учтв.		Бойко			1124

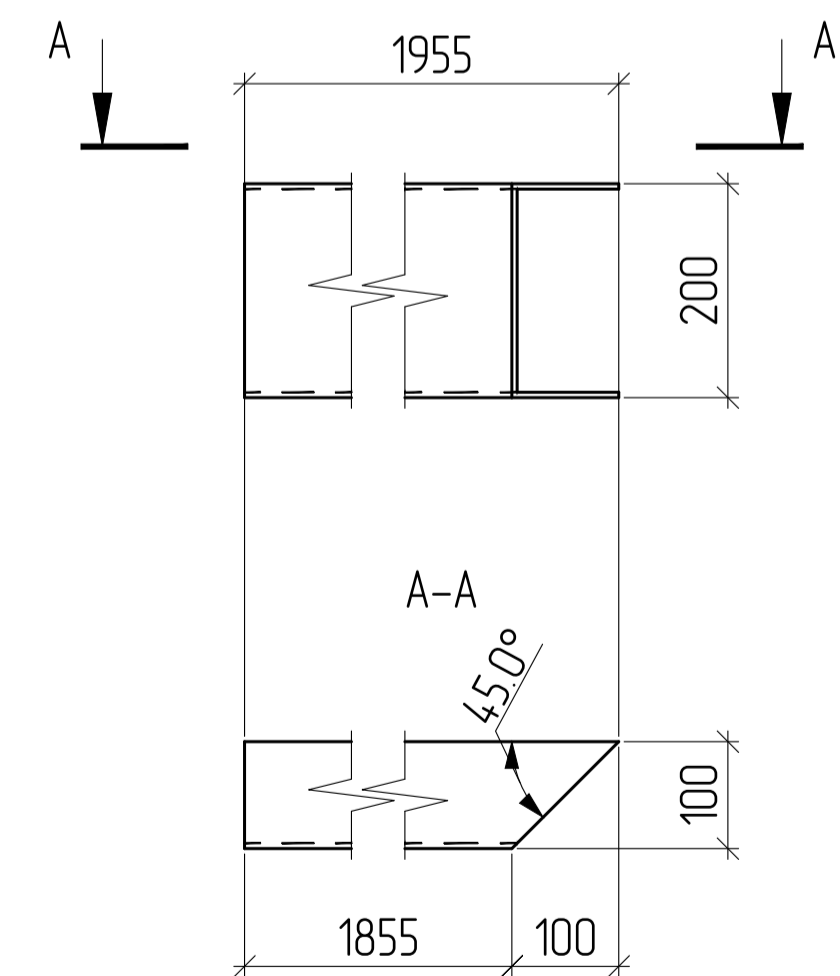
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка элемента	№ детали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мента		
A124	28	1		Л125x8	330	5.11	5.11		84	C245
	29	1		Л75x6	200	1.38	1.38	C245		
	30	1		Л75x6	148	1.02	1.02	C245		
	31	1		C200x100x5	1955	28.98	28.98	C245		
	37	1		Л75x6	1312	9.04	9.04	C245		
	130	1		-6x860	920	37.27	37.27	C245		
Вес сварных швов						1%		0.83		
A135	28	1		Л125x8	330	5.11	5.11		86	C245
	29	1		Л75x6	200	1.38	1.38	C245		
	30	1		Л75x6	148	1.02	1.02	C245		
	31	1		C200x100x5	1955	28.98	28.98	C245		
	37	1		Л75x6	1312	9.04	9.04	C245		
	130	1		-6x860	920	37.27	37.27	C245		
161	1		-6x188	301	2.67	2.67	C245			
Вес сварных швов						1%		0.85		

поз.130 (M1:10)  
-6x920x860 C245



поз.31 (M1:10)  
C200x100x5x1955 C245



21.004.27-10-КМ-КМД

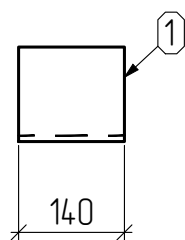
Реконструкция территории по просп. Партизанскому, 8 в г. Минске

Производственное здание №10

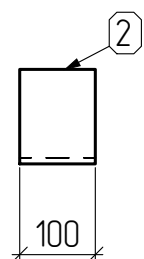
Стройтрест №35 УММ

Марка А1 (226 шт.)    Марка А2 (116 шт.)

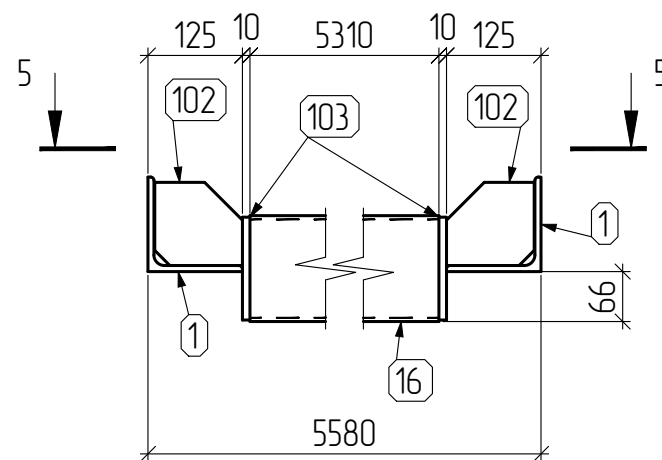
поз.1 (М1:10)  
Л125x8x140 С245



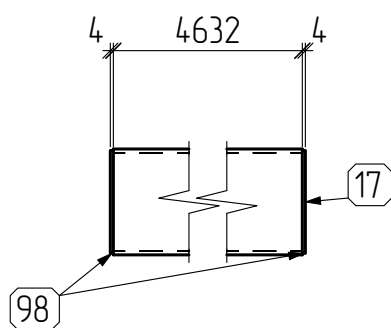
поз.2 (М1:10)  
Л125x8x100 С245



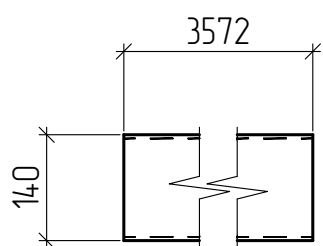
Марка А4 (22 шт.)



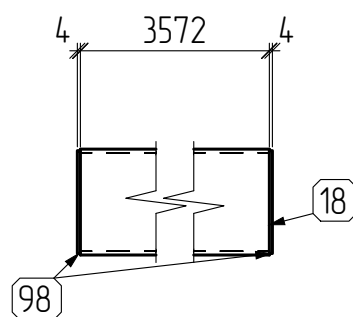
Марка А5 (22 шт.)



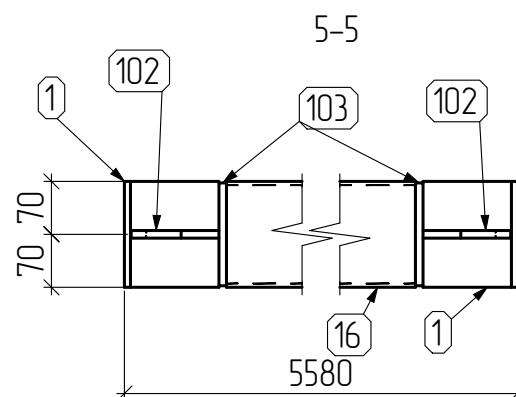
поз.18 (М1:10)  
Гн. 140x5x3572 С245



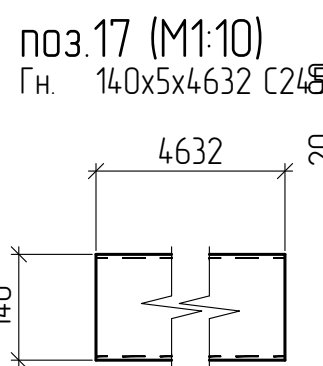
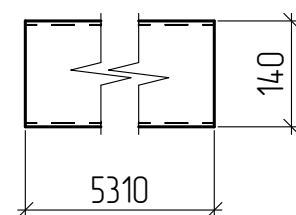
Марка А6 (22 шт.)



поз.102 (М1:10)  
-10x116x110 С245

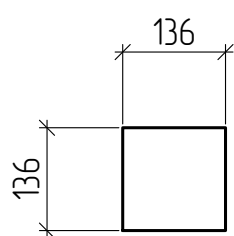


поз.16 (М1:10)  
Гн. 140x5x5310 С245

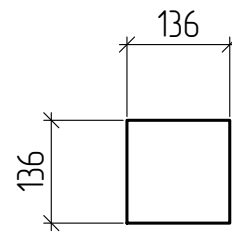


поз.17 (М1:10)  
Гн. 140x5x4632 С245

поз.98 (М1:10)  
-4x136x136 С245



поз.103 (М1:10)  
-10x136x136 С245



СПЕЦИФИКАЦИЯ

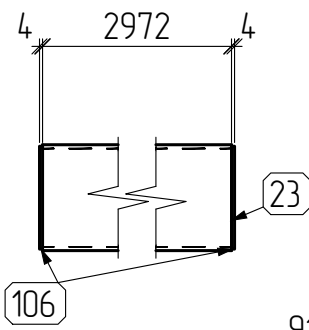
Марка эле-мен-та	№ де-та-ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание	
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мен-та			
А1	1	1		Л125x8	140	2.16	2.16		С245		
	Вес сварных швов 1%						0.02			2	
А2	2	1		Л125x8	100	1.55	1.55		С245		
	Вес сварных швов 1%						0.02			2	
А4	1	2		Л125x8	140	2.16	4.33		С245		
	16	1		Гн. 140x5	5310	109.86	109.86			С245	
	102	2		-10x110	116	1	2			С245	
	103	2		-10x136	136	1.45	2.9			С245	
	Вес сварных швов 1%						1.19			120	
А5	17	1		Гн. 140x5	4632	95.84	95.84		С245		
	98	2		-4x136	136	0.58	1.16			С245	
	Вес сварных швов 1%						0.97			98	
А6	18	1		Гн. 140x5	3572	73.9	73.9		С245		
	98	2		-4x136	136	0.58	1.16			С245	
	Вес сварных швов 1%						0.75			76	

Требуется изготовить

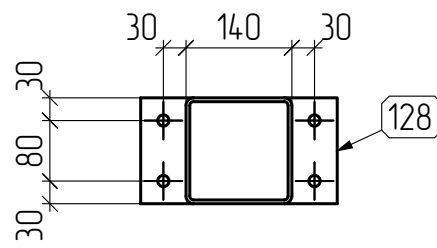
Отпр. марка	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		шт.	общ.
А1	226	2	452
А2	116	2	232
А4	22	120	2640
А5	22	98	2156
А6	22	76	1672
Итого:			7152

21.004.27-10-КМ-КМД					
Реконструкция территории по просп. Партизанскому, 8 в г. Минск					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.		Гаспер		<i>[Signature]</i>	11.24
Провер.		Бойко		<i>[Signature]</i>	11.24
Производственное здание №10					
эл. фахверк					
УП СУ-181					
Утв.	Бойко			<i>[Signature]</i>	11.24

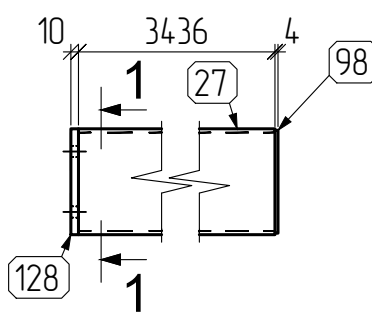
Марка А8 (20 шт.)



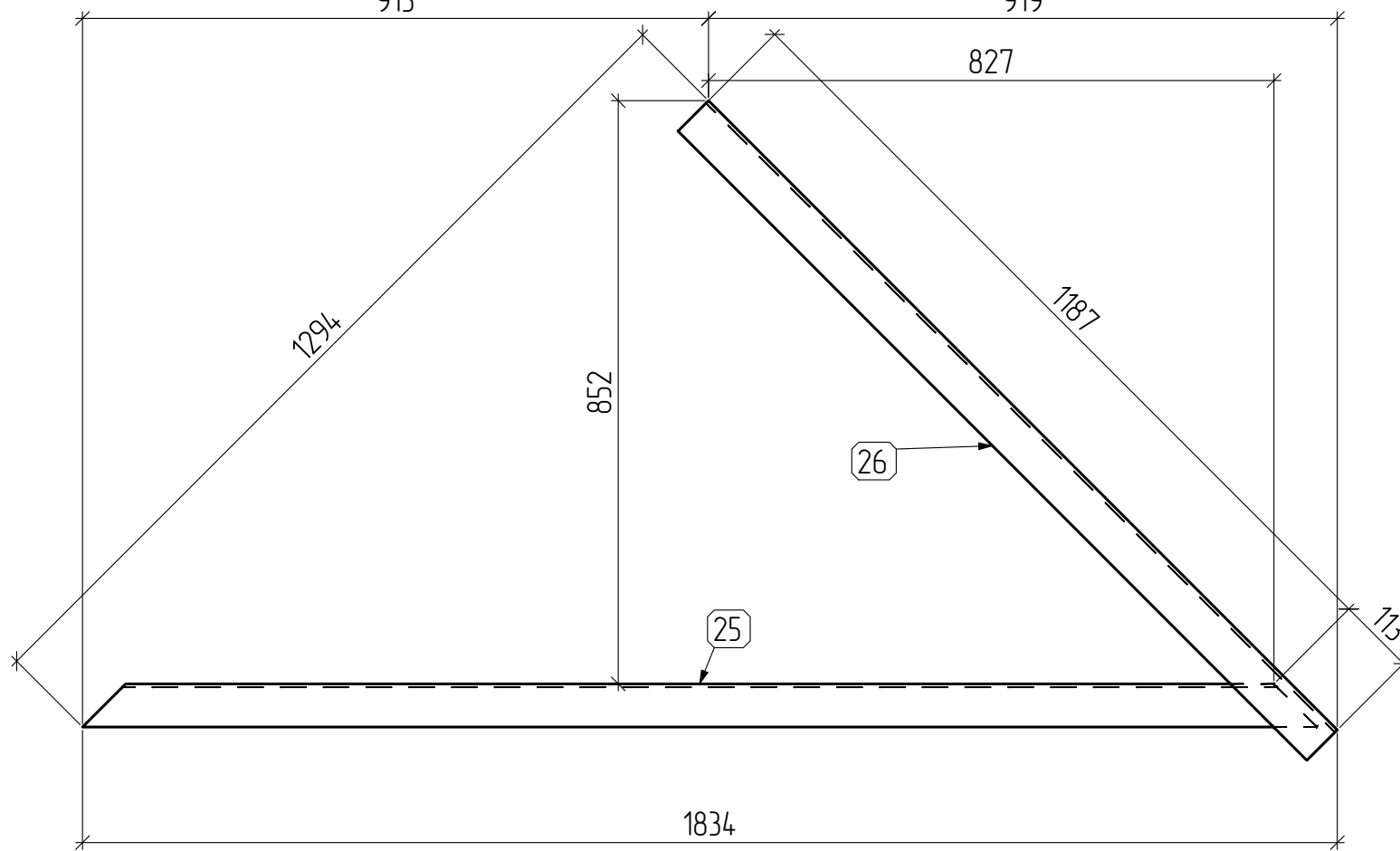
1 — 1



Марка А12 (13 шт.)



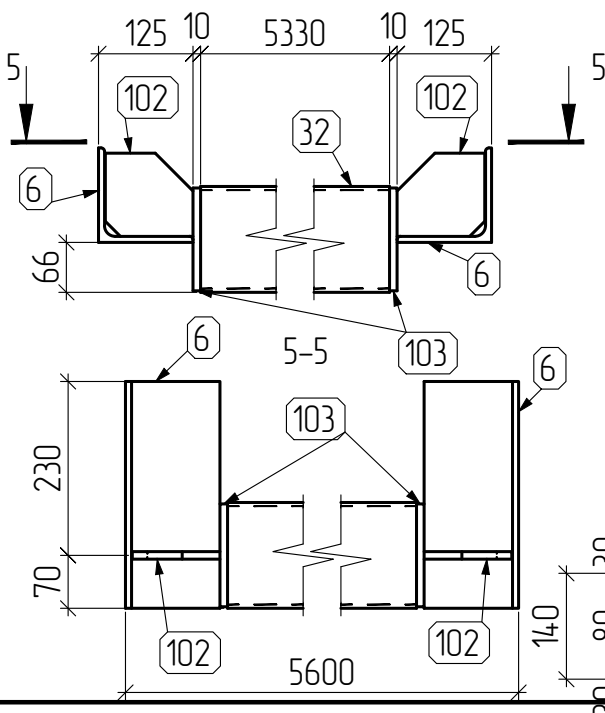
Марка А11 (13 шт.)



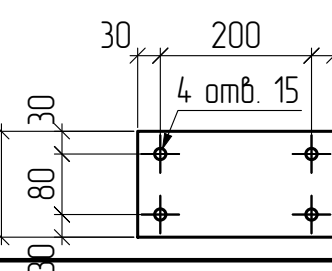
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка элемента	№ детали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Элемент		
А8	23	1		Гн. 140x120x5	2972	56.82	56.82	58	С245	Б.Ч.
	106	2		-4x116	136	0.5	0.99		С245	Б.Ч.
	Вес сварных швов 1%						0.58			
А11	25	1		Л63x5	1805	8.68	8.68	15	С245	
	26	1		Л63x5	1300	6.25	6.25		С245	Б.Ч.
	Вес сварных швов 1%						0.15			
А12	27	1		Гн. 140x5	3436	71.09	71.09	75	С245	Б.Ч.
	98	1		-4x136	136	0.58	0.58		С245	Б.Ч.
	128	1		-10x140	260	2.86	2.86		С245	
	Вес сварных швов 1%						0.75			
А13	6	2		Л125x8	300	4.64	9.28	126	С245	Б.Ч.
	32	1		Гн. 140x5	5330	110.28	110.28		С245	Б.Ч.
	102	2		-10x110	116	1	2		С245	
	103	2		-10x136	136	1.45	2.9		С245	Б.Ч.
	Вес сварных швов 1%						1.24			

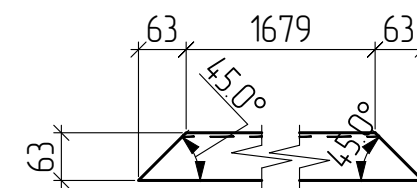
Марка А13 (11 шт.)



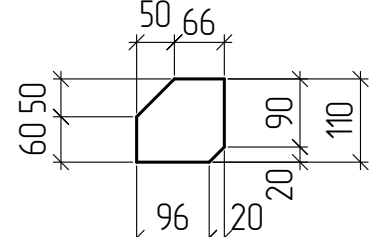
поз.128 (М1:10)  
-10x260x140 С245



поз.25 (М1:10)  
Л63x5x1805 С245



поз.102 (М1:10)  
-10x116x110 С245



Требуется изготовить

Отпр. марка	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		шт.	общ.
А8	20	58	1160
А11	13	15	195
А12	13	75	975
А13	11	126	1386
Итого:		3716	

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.		Гаспер			11.24
Провер.		Бойко			11.24
Утв.		Бойко			11.24

21.004.27-10-КМ-КМД

Реконструкция территории по просп. Партизанскому, 8 в г. Минск

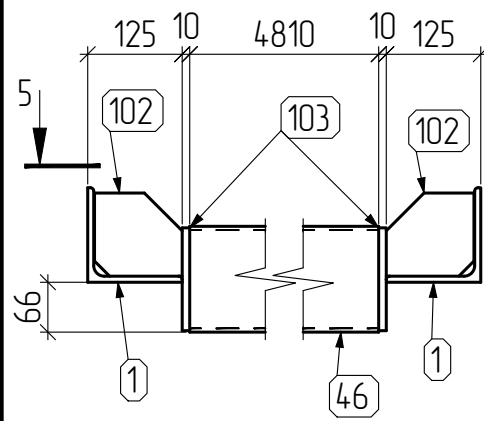
Производственное здание №10

эл. фахверк

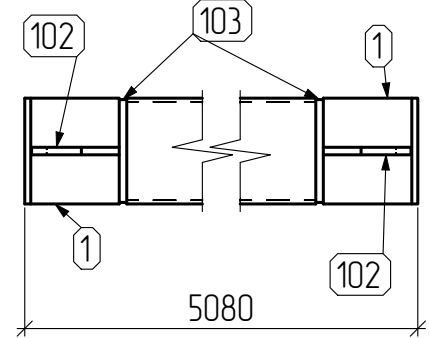
Стация	Лист	Листов
С	45	

УП СУ-181

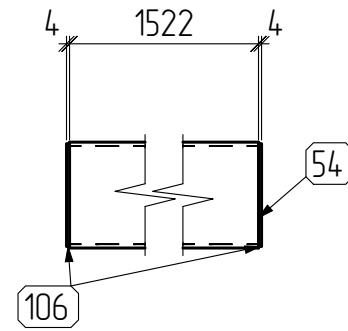
Марка А22 (4 шт.)



5-5

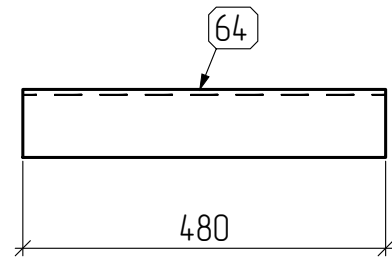


Марка А26 (4 шт.)

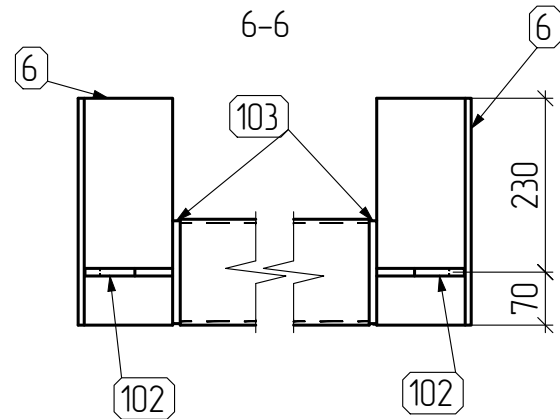
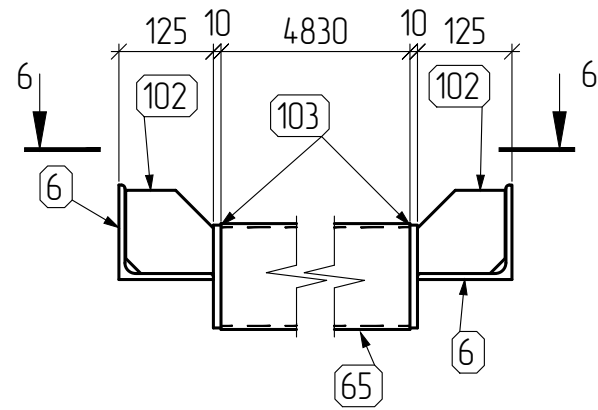


Марка А37 (2 шт.)

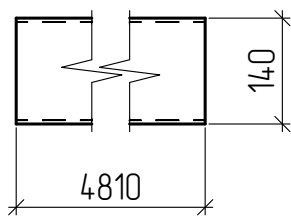
поз.64 (М1:10)  
Л90х7х480 С245



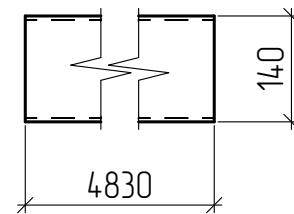
Марка А38 (2 шт.)



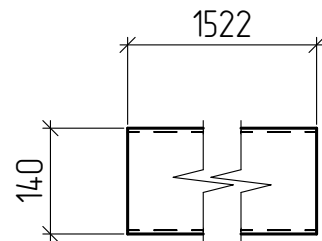
поз.46 (М1:10)  
Гн. 140х5х4810 С245



поз.65 (М1:10)  
Гн. 140х5х4830 С245



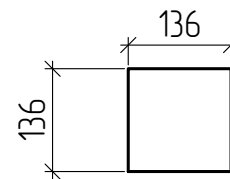
поз.54 (М1:10)  
Гн. 140х120х5х1522 С245



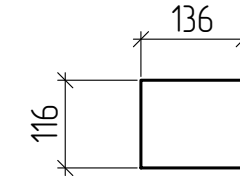
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка эле-мента	№ де-тали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мента		
А22	1	2		Л125х8	140	2.16	4.33	110	С245	
	46	1		Гн. 140х5	4810	99.52	99.52		С245	
	102	2		-10х110	116	1	2		С245	
	103	2		-10х136	136	1.45	2.9		С245	
Вес сварных швов 1%							1.09			
А26	54	1		Гн. 140х120х5	1522	29.1	29.1	30	С245	
	106	2		-4х116	136	0.5	0.99		С245	
Вес сварных швов 1%							0.3			
А37	64	1		Л90х7	480	4.63	4.63	5	С245	
	Вес сварных швов 1%								0.05	
А38	6	2		Л125х8	300	4.64	9.28	115	С245	
	65	1		Гн. 140х5	4830	99.93	99.93		С245	
	102	2		-10х110	116	1	2		С245	
	103	2		-10х136	136	1.45	2.9		С245	
Вес сварных швов 1%							1.14			

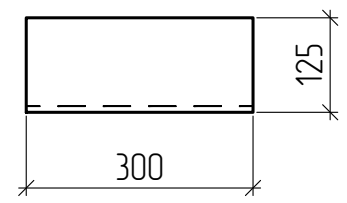
поз.103 (М1:10)  
-10х136х136 С245



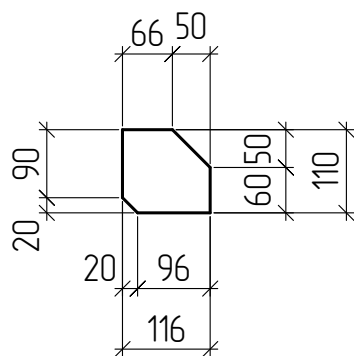
поз.106 (М1:10)  
-4х136х116 С245



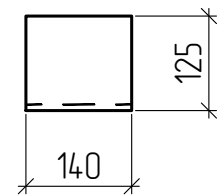
поз.6 (М1:10)  
Л125х8х300 С245



поз.102 (М1:10)  
-10х116х110 С245



поз.1 (М1:10)  
Л125х8х140 С245



Требуется изготовить

Отпр. марка	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		шт.	общ.
А22	4	110	440
А26	4	30	120
А37	2	5	10
А38	2	115	230
Итого:		800	

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.		Гаспер			11.24
Провер.		Бойко			11.24
Утв.		Бойко			11.24

21.004.27-10-КМ-КМД

Реконструкция территории по просп. Партизанскому, 8 в г. Минск

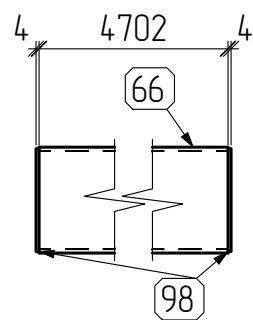
Производственное здание №10

эл. фахверк

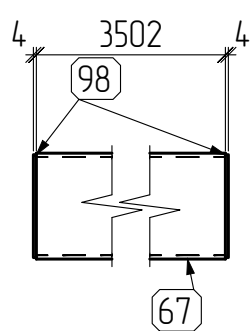
Стация	Лист	Листов
С	46	

УП СУ-181

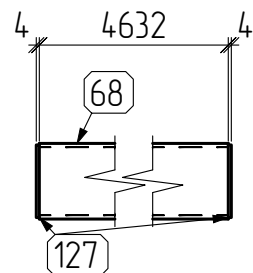
Марка А39 (2 шт.)



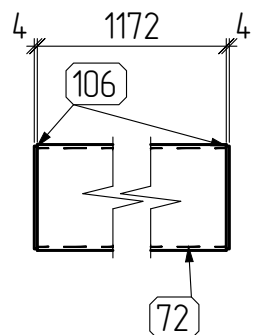
Марка А40 (2 шт.)



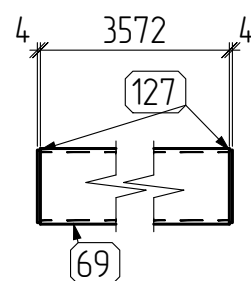
Марка А41 (2 шт.)



Марка А45 (2 шт.)

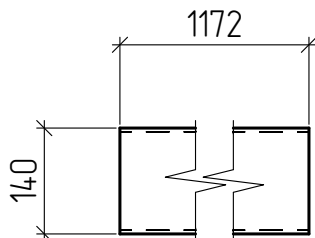


Марка А42 (2 шт.)



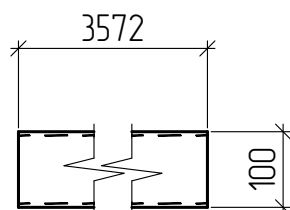
поз.72 (М1:10)

Гн. 140x120x5x1172 С245



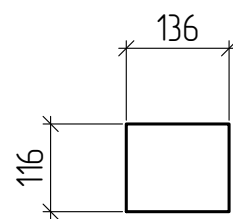
поз.69 (М1:10)

Гн. 100x5x3572 С255



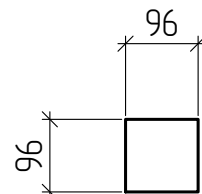
поз.106 (М1:10)

-4x136x116 С245



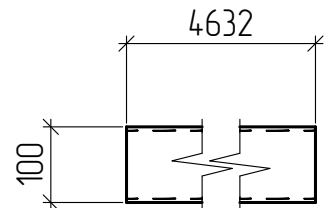
поз.127 (М1:10)

-4x96x96 С245



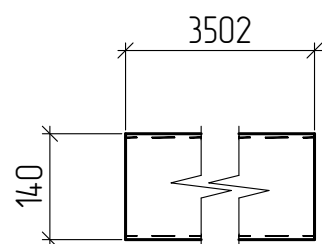
поз.68 (М1:10)

Гн. 100x5x4632 С255



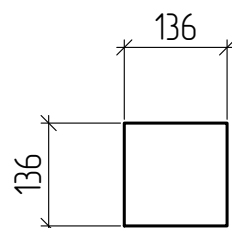
поз.67 (М1:10)

Гн. 140x5x3502 С245



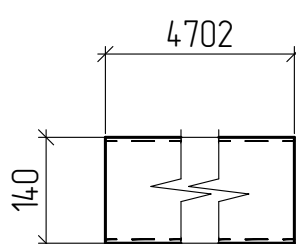
поз.98 (М1:10)

-4x136x136 С245



поз.66 (М1:10)

Гн. 140x5x4702 С245



Требуется изготовить

Отпр. марка	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		шт.	общ.
А39	2	99	198
А40	2	74	148
А41	2	68	136
А42	2	53	106
А45	2	24	48
Итого:		636	

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка элемента	№ детали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Элементов		
А39	66	1		Гн. 140x5	4702	97.28	97.28	8	С245	
	98	2		-4x136	136	0.58	1.16		С245	
	Вес сварных швов 1%						0.98			
А40	67	1		Гн. 140x5	3502	72.46	72.46	74	С245	
	98	2		-4x136	136	0.58	1.16		С245	
	Вес сварных швов 1%						0.74			
А41	68	1		Гн. 100x5	4632	66.75	66.75	68	С255	
	127	2		-4x96	96	0.29	0.58		С245	
	Вес сварных швов 1%						0.67			
А42	69	1		Гн. 100x5	3572	51.47	51.47	53	С255	
	127	2		-4x96	96	0.29	0.58		С245	
	Вес сварных швов 1%						0.52			
А45	72	1		Гн. 140x120x5	1172	22.41	22.41	24	С245	
	106	2		-4x116	136	0.5	0.99		С245	
	Вес сварных швов 1%						0.23			

21.004.27-10-КМ-КМД

Реконструкция территории по просп. Партизанскому, 8 в з. Минск

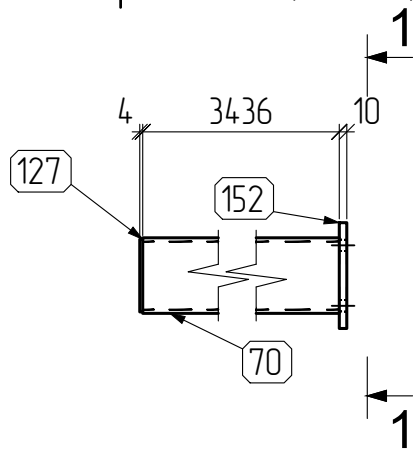
Производственное здание №10

эл. фахверка

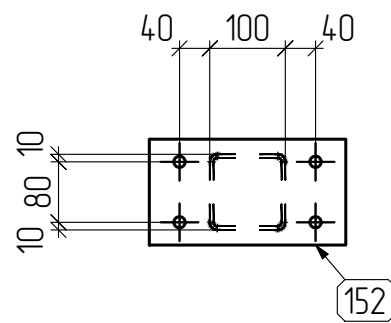
Стройтрест №35  
УММ

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.		Гаспер		<i>Гаспер</i>	11.24
Провер.		Бойко		<i>Бойко</i>	11.24
Утв.		Бойко		<i>Бойко</i>	11.24

Марка А43 (2 шт.)

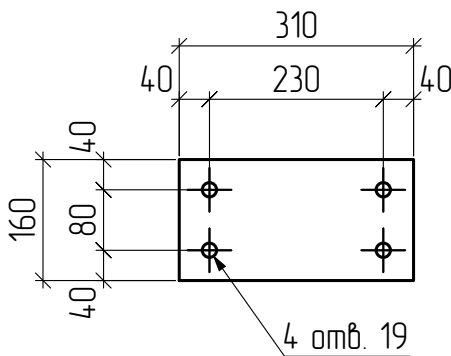


1 — 1



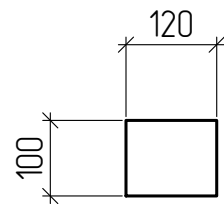
Марка А118 (52 шт.)

поз. 105 (М1:10)  
-10x310x160 С245

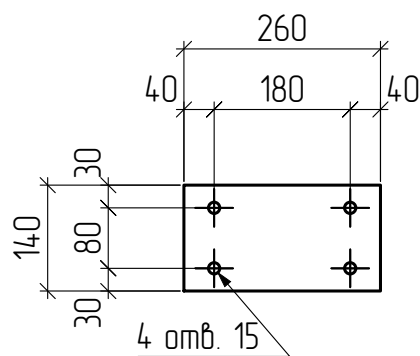


Марка А125 (4 шт.)

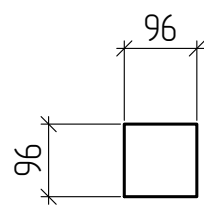
поз. 144 (М1:10)  
-10x120x100 С245



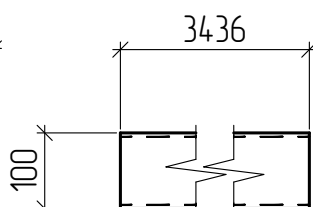
поз. 152 (М1:10)  
-10x260x140 С245



поз. 127 (М1:10)  
-4x96x96 С245



поз. 70 (М1:10)  
Гн. 100x5x3436 С255



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка эле-мен-та	№ де-та-ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мен-та		
А43	70	1		Гн. 100x5	3436	49.51	49.51		С255	
	127	1		-4x96	96	0.29	0.29		С245	
	152	1		-10x140	260	2.86	2.86		С245	
	Вес сварных швов 1%							0.53		
А118	105	1		-10x160	310	3.89	3.89		С245	
	Вес сварных швов 1%							0.04		
А125	144	1		-10x100	120	0.94	0.94		С245	
	Вес сварных швов 1%							0.01		

Требуется изготовить

Отпр. марка	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		шт.	общ.
А43	2	53	106
А118	52	4	208
А125	8	1	8
Итого:		322	

21.004.27-10-КМ-КМД

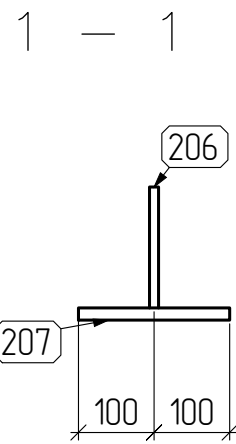
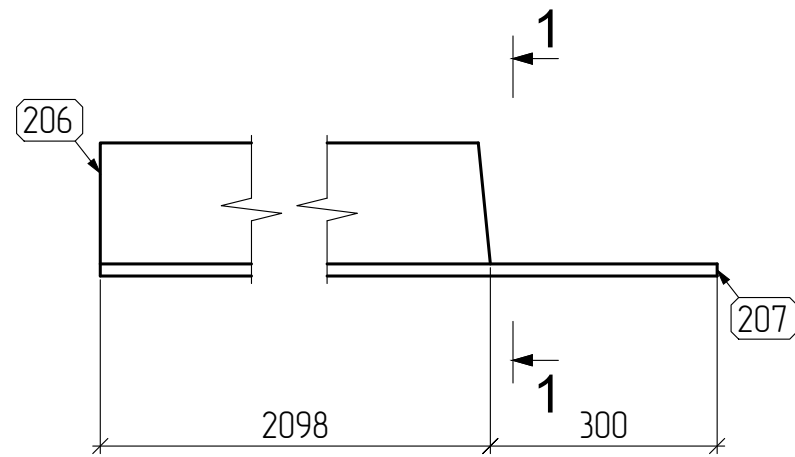
Реконструкция территории по просп. Партизанскому, 8 в г. Минске

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Производственное здание №10	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Гаспер			11.24		эл. фахверка	с	48
Провер.		Бойко			11.24	Стройтрест №35 УММ			
Утв.		Бойко			11.24				

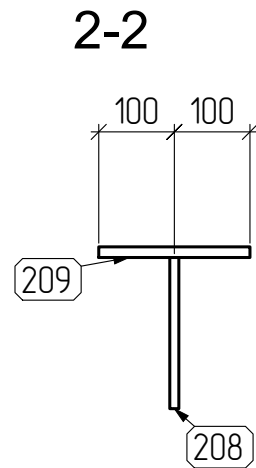
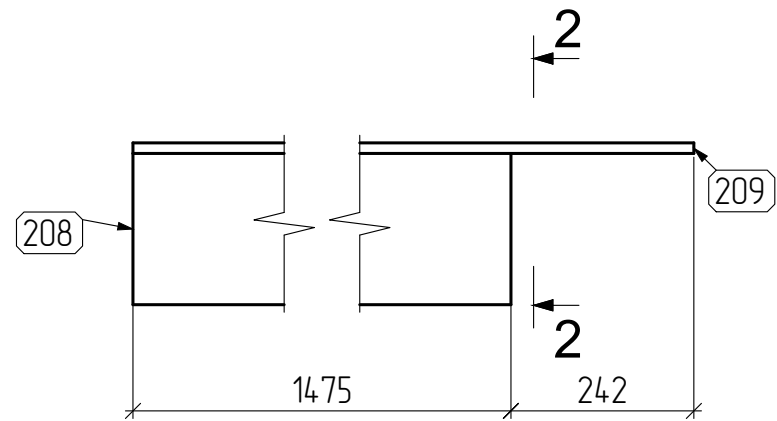
Копировал

Формат А2

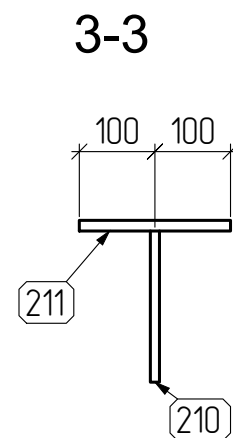
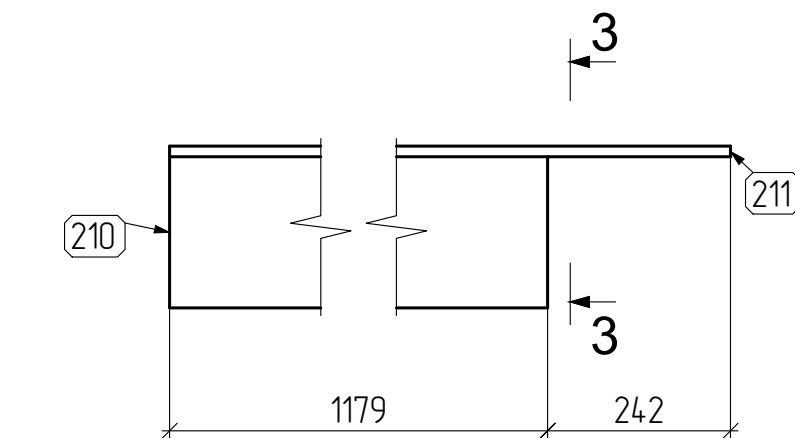
Марка А190 (28 шт.)



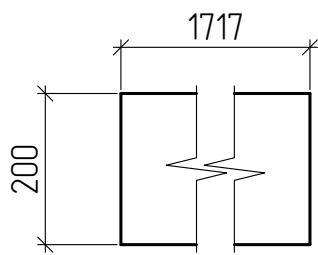
Марка А191 (2 шт.)



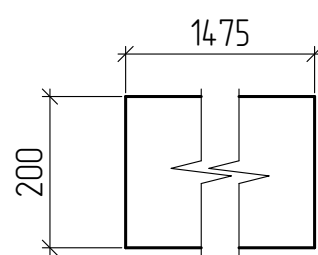
Марка А200 (1 шт.)



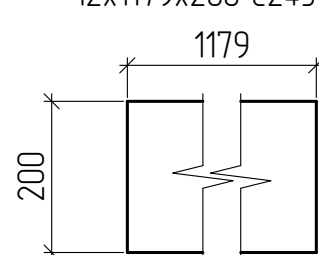
поз.209 (М1:10)  
-14x1717x200 С245



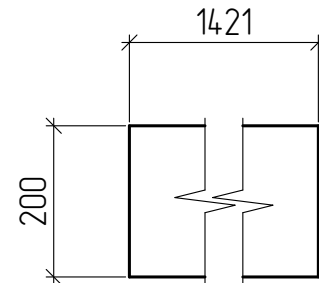
поз.208 (М1:10)  
-12x1475x200 С245



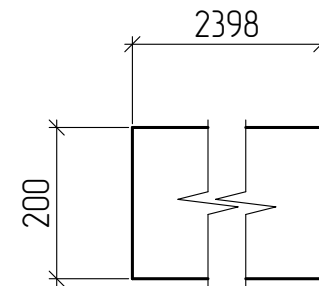
поз.210 (М1:10)  
-12x1179x200 С245



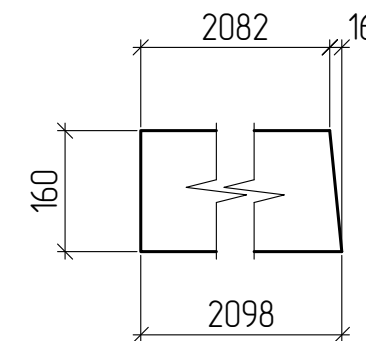
поз.211 (М1:10)  
-14x1421x200 С245



поз.207 (М1:10)  
-16x2398x200 С245



поз.206 (М1:10)  
-12x2098x160 С245



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка эле- мен- та	№ де- та- ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле- мен- та		
А190	206	1		-12x160	2098	31.62	31.62		С245	
	207	1		-16x200	2398	60.24	60.24			
Вес сварных швов						1%		0.92	6	
А191	208	1		-12x200	1475	27.78	27.78		С245	
	209	1		-14x200	1717	37.73	37.73			
Вес сварных швов						1%		0.66	66	
А200	210	1		-12x200	1179	22.21	22.21		С245	
	211	1		-14x200	1421	31.23	31.23			
Вес сварных швов						1%		0.53	54	

Требуется изготовить

Отпр. марка	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		шт.	общ.
А190	28	93	2604
А191	2	66	132
А200	1	54	54
		Итого: 2790	

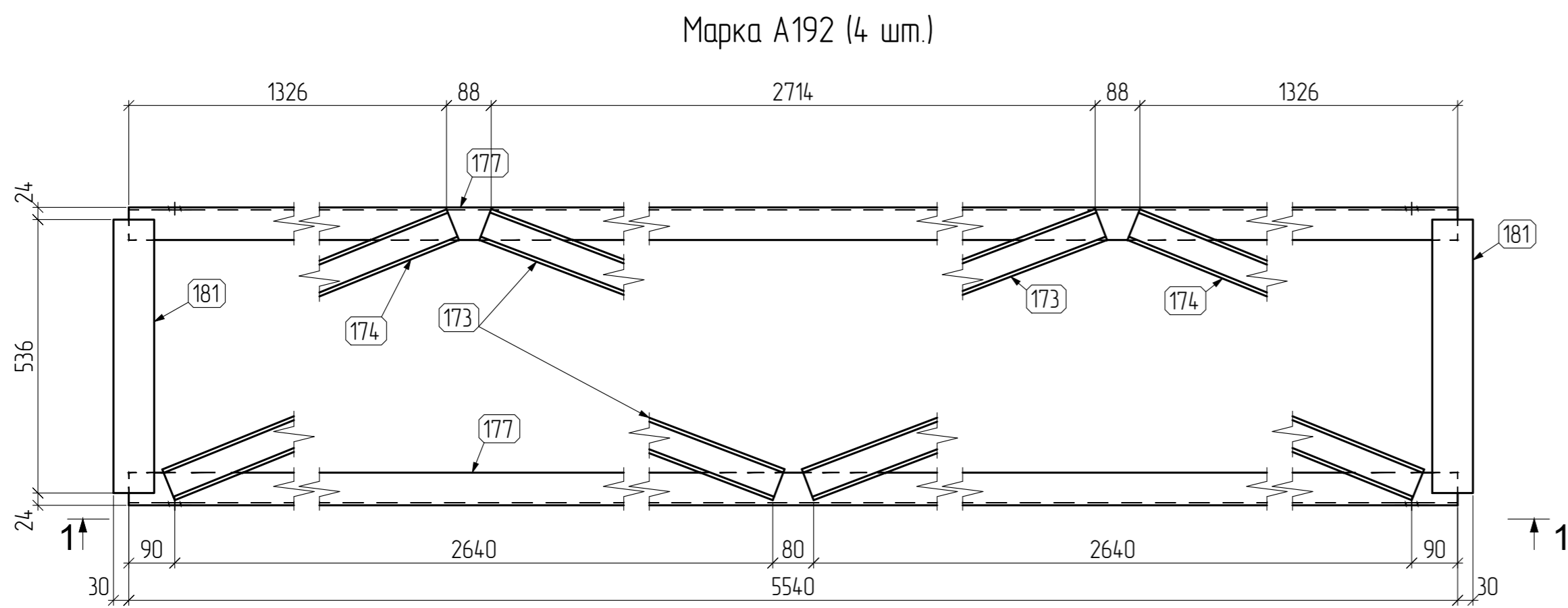
21.004.27-10-КМ-КМД

Реконструкция территории по просп. Партизанскому, 8 в г. Минске

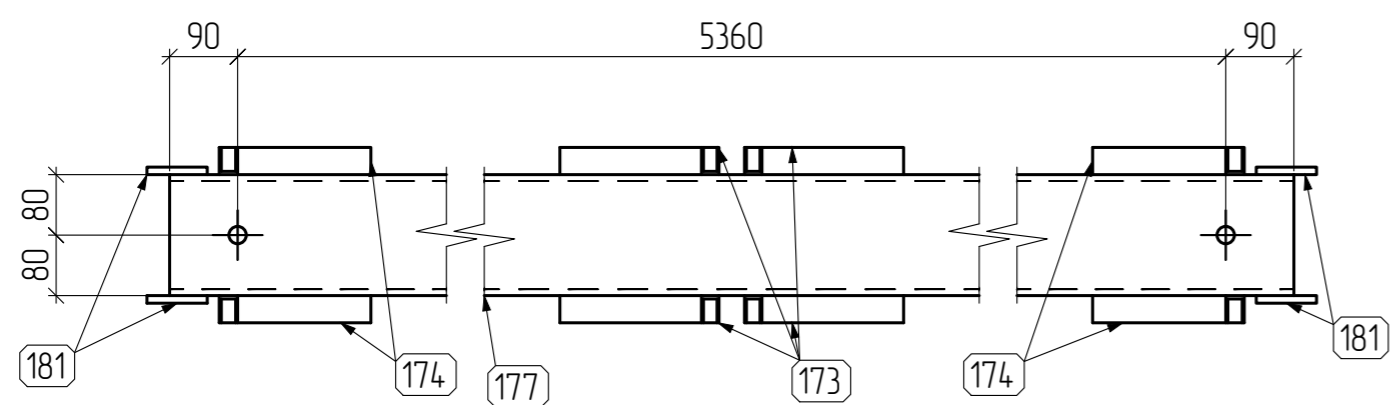
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Производственное здание №10	Стадия	Лист	Листов
Разраб.				Гаспер	11.24		эл. фахверка	с	49
Провер.				Бойко	11.24	Стройтрест №35 УММ			
Утв.				Бойко	11.24				

Копировал

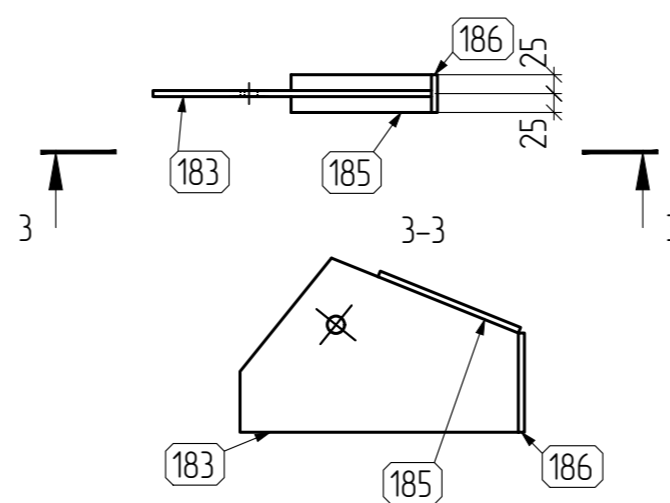
Формат А2



1 — 1

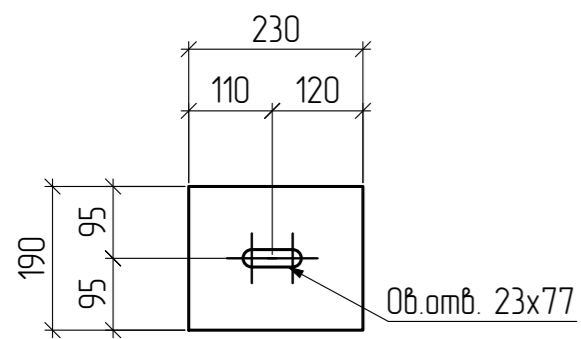


Марка А202 (8 шт.)



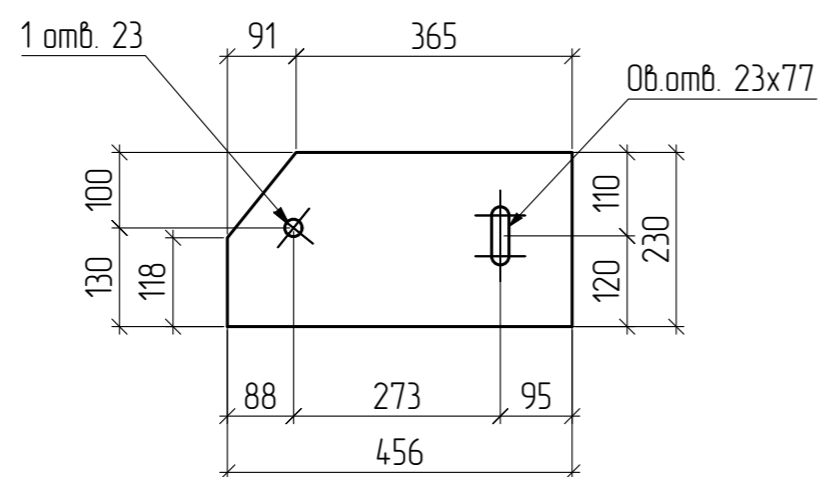
Марка А131 (8 шт.)

поз.182 (М1:10)  
-8x230x190 С245

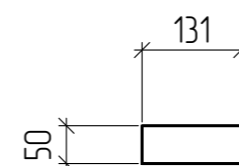


Марка А132 (8 шт.)

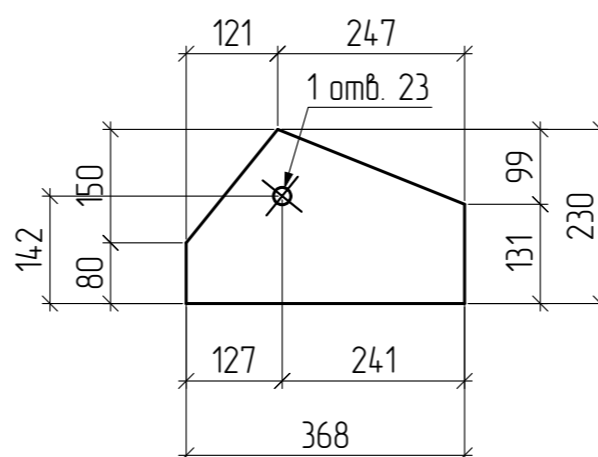
поз.184 (М1:10)  
-8x456x230 С245



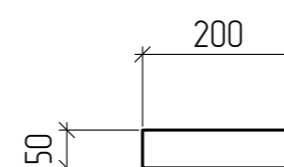
поз.186 (М1:10)  
-8x131x50 С245



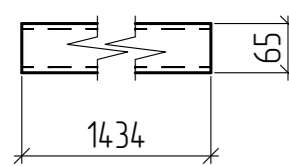
поз.183 (М1:10)  
-8x368x230 С245



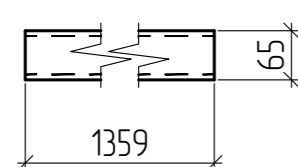
поз.185 (М1:10)  
-8x200x50 С245



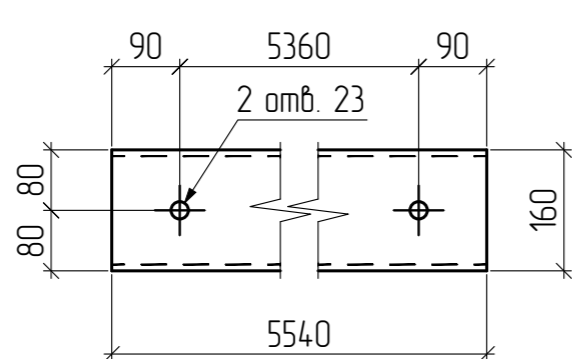
поз.173 (М1:10)  
С6.5Пx14.34 С245



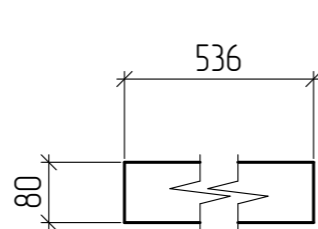
поз.174 (М1:10)  
С6.5Пx13.59 С245



поз.177 (М1:10)  
С16Пx55.40 С245



поз.181 (М1:10)  
-10x536x80 С245



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка эле-мен-та	№ де-та-ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание												
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мен-та														
А131	182	1		-8x190	230	2.75	2.75	3	С245													
											Вес сварных швов 1%			0.03								
А132	184	1		-8x230	456	6.6	6.6	7	С245													
											Вес сварных швов 1%			0.07								
А192	173	4		С6.5П	1434	8.46	33.84	239	С245													
											174	4	С6.5П	1359	8.02	32.08						
																	177	2	С16П	5540	78.67	157.34
Вес сварных швов 1%			2.37																			
А202	183	1		-8x230	368	5.33	5.33	6	С245													
											185	1		-8x50	200	0.63	0.63					
																		186	1		-8x50	131
Вес сварных швов 1%			0.06																			

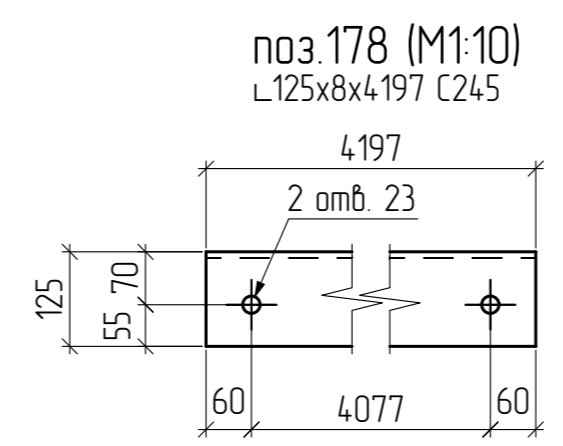
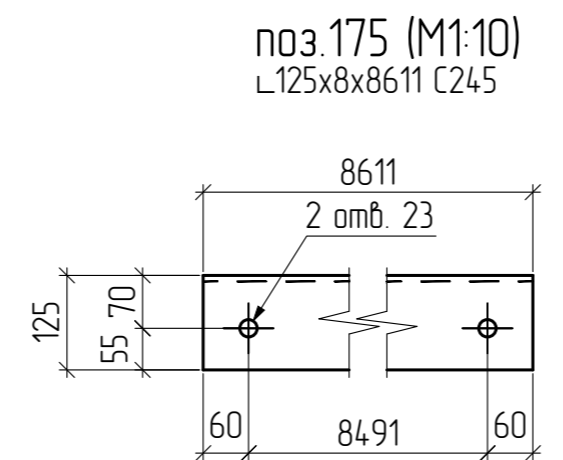
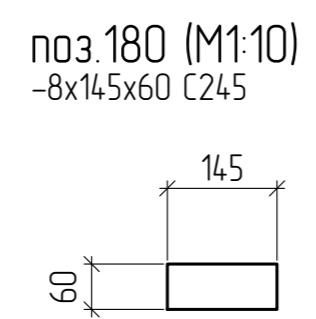
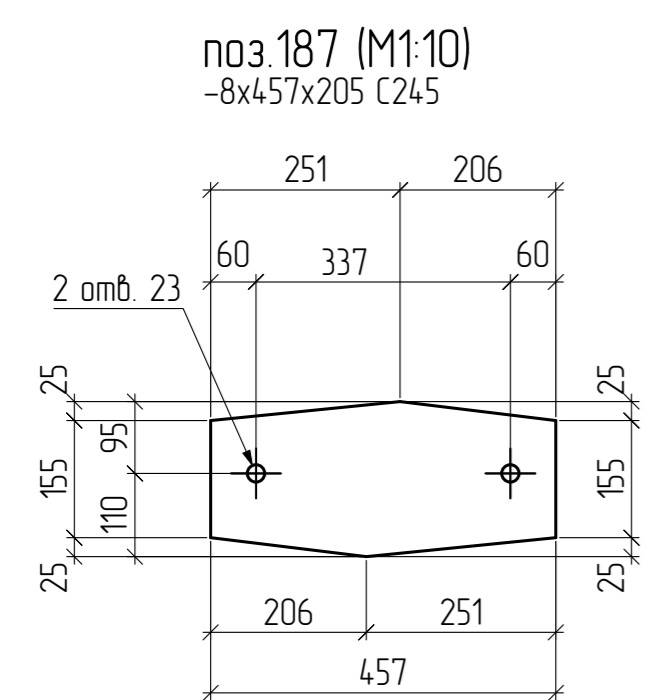
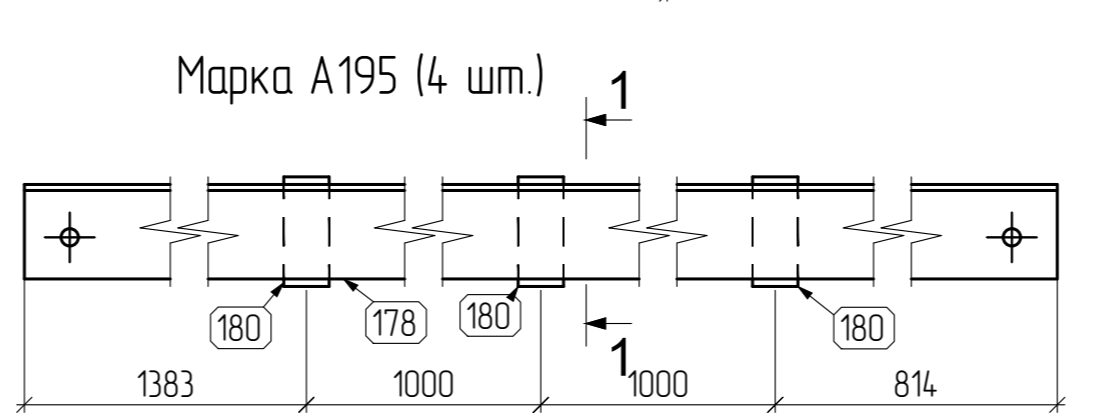
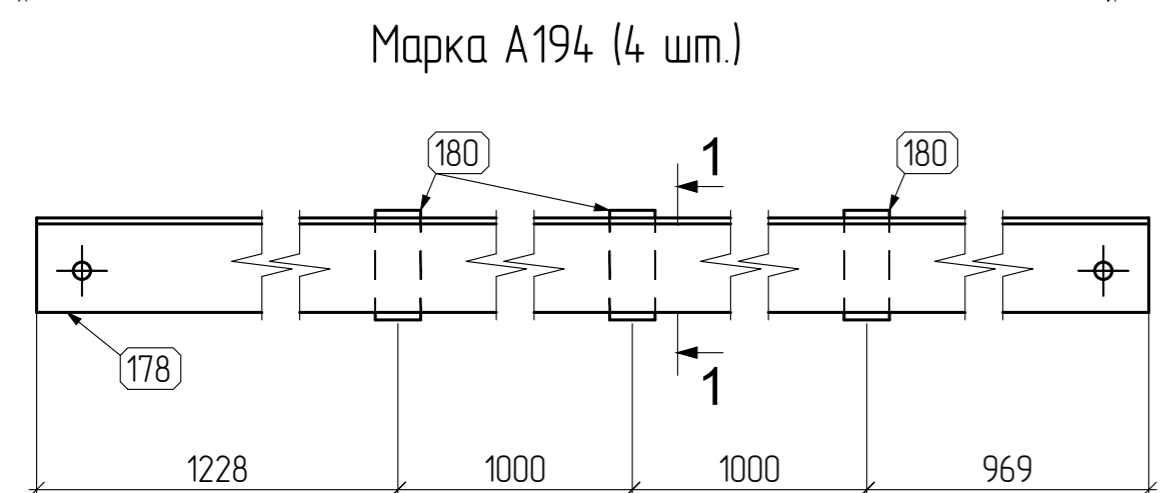
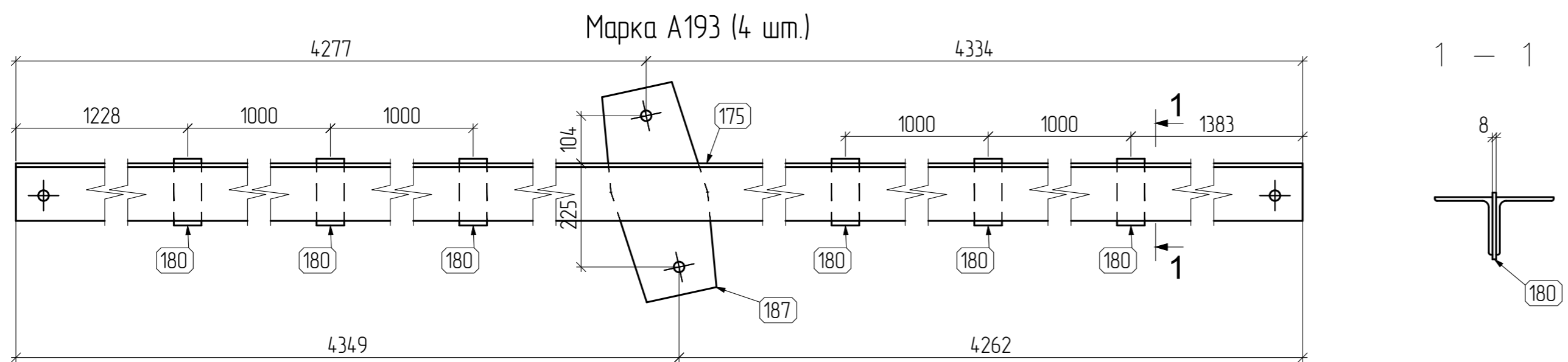
Требуется изготовить

Отпр. марка	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		шт.	общ.
А131	8	3	24
А132	8	7	56
А192	4	239	956
А202	8	6	48
		Итого: 1084	

21.004.27-10-КМ-КМД

Реконструкция территории по просп. Партизанскому, 8 в г. Минске

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Производственное здание №10	Стая	Лист	Листов
Разраб.		Гаспер			11.24				
Провер.		Бойко			11.24				
Учтв.		Бойко			11.24	связь	Стройтрест №35 УММ		



СПЕЦИФИКАЦИЯ										
Марка эле-мента	№ де-тали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мента		
A193	175	2		L125x8	8611	133.12	266.25		278	C245
	180	6		-8x60	145	0.55	3.28	C245		
	187	1		-8x205	457	5.88	5.88	C245		
	Вес сварных швов					1%		2.75		
A194	178	2		L125x8	4197	64.89	129.78		133	C245
	180	3		-8x60	145	0.55	1.64	C245		
	Вес сварных швов					1%		1.31		
A195	178	2		L125x8	4197	64.89	129.78		133	C245
	180	3		-8x60	145	0.55	1.64	C245		
	Вес сварных швов					1%		1.31		

Требуется изготовить			
Отпр. марка	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		шт.	общ.
A193	4	278	1112
A194	4	133	532
A195	4	133	532
Итого:		2176	

21.004.27-10-КМ-КМД										
Реконструкция территории по просп. Партизанскому, 8 в г. Минске										
Производственное здание №10								Стация	Лист	Листов
связь								с	51	
Стройтрест №35 УММ										

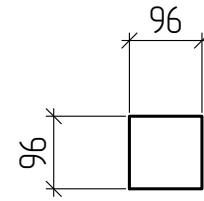
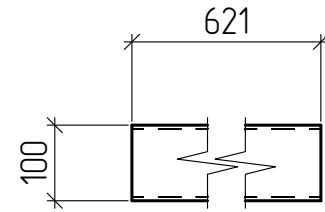
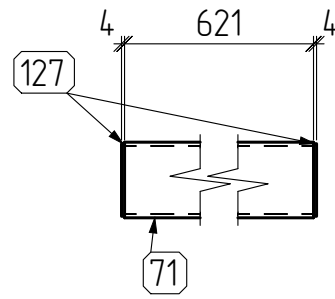
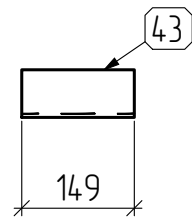
Марка А17 (4 шт.)

Марка А44 (2 шт.)

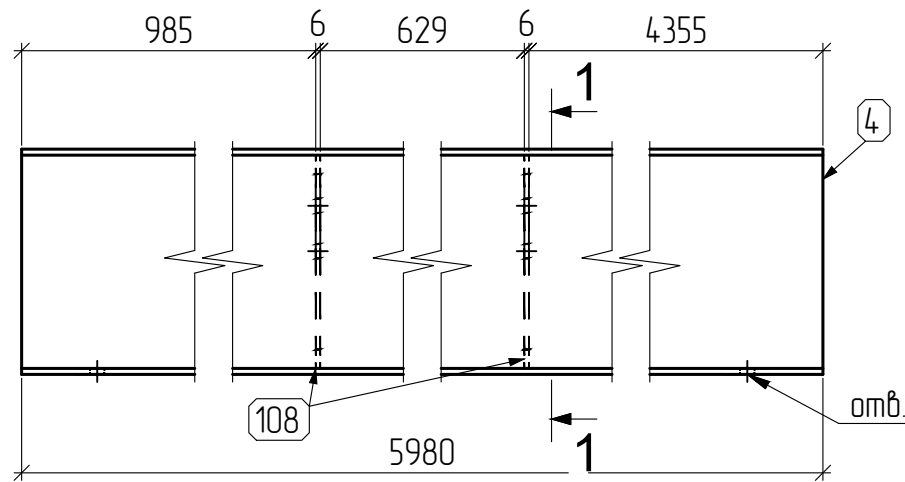
поз.71 (М1:10)  
Гн. 100x5x621 С255

поз.127 (М1:10)  
-4x96x96 С245

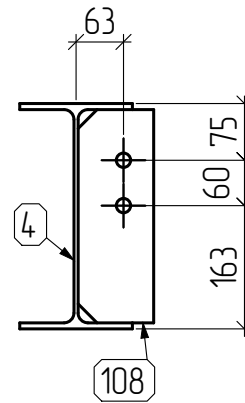
поз.43 (М1:10)  
L63x5x149 С245



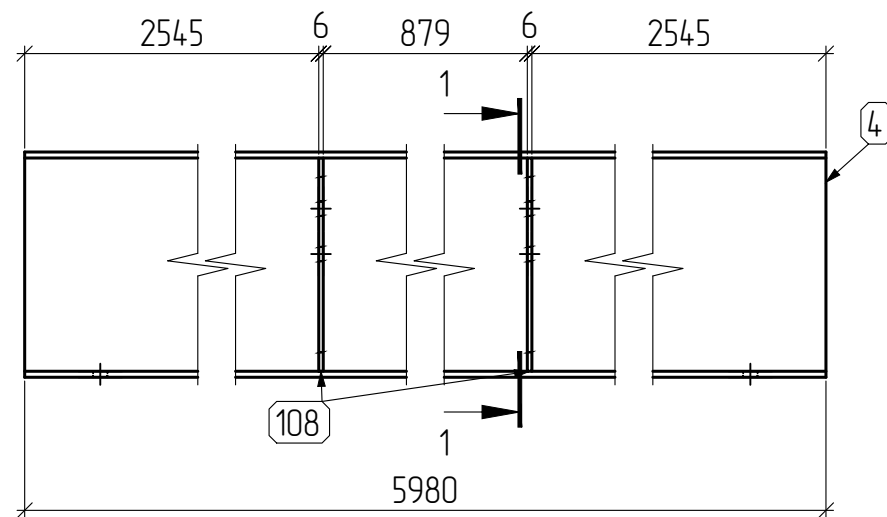
Марка А55 (1 шт.)



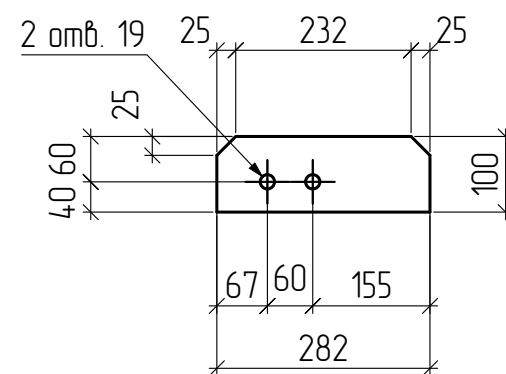
1 - 1



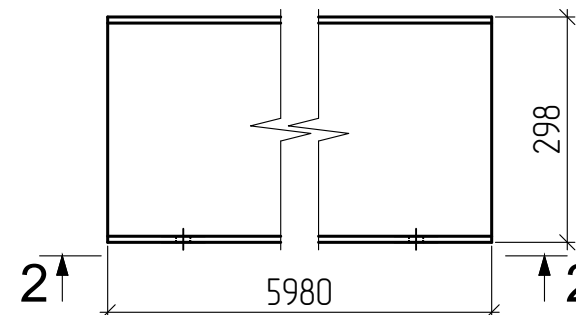
Марка А57 (1 шт.)



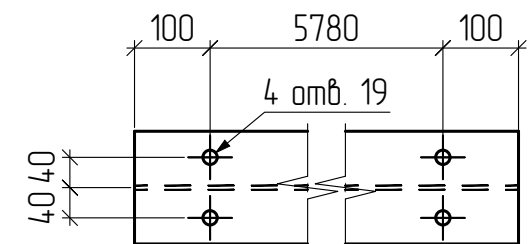
поз.108 (М1:10)  
-6x282x100 С245



поз.4 (М1:10)  
±30Б1x5980 С245



2 - 2



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка эле-мента	№ де-тали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мента		
А17	43	1		L63x5	149	0.72	0.72		С245	
	Вес сварных швов 1%						0.01			
А44	71	1		Гн. 100x5	621	8.95	8.95		С255	
	127	2		-4x96	96	0.29	0.58			
Вес сварных швов 1%						0.1		10		
А55	4	1		±30Б1	5980	191.36	191.36		С245	
	108	2		-6x100	282	1.33	2.66			
Вес сварных швов 1%						1.94		196		
А57	4	1		±30Б1	5980	191.36	191.36		С245	
	108	2		-6x100	282	1.33	2.66			
Вес сварных швов 1%						1.94		196		

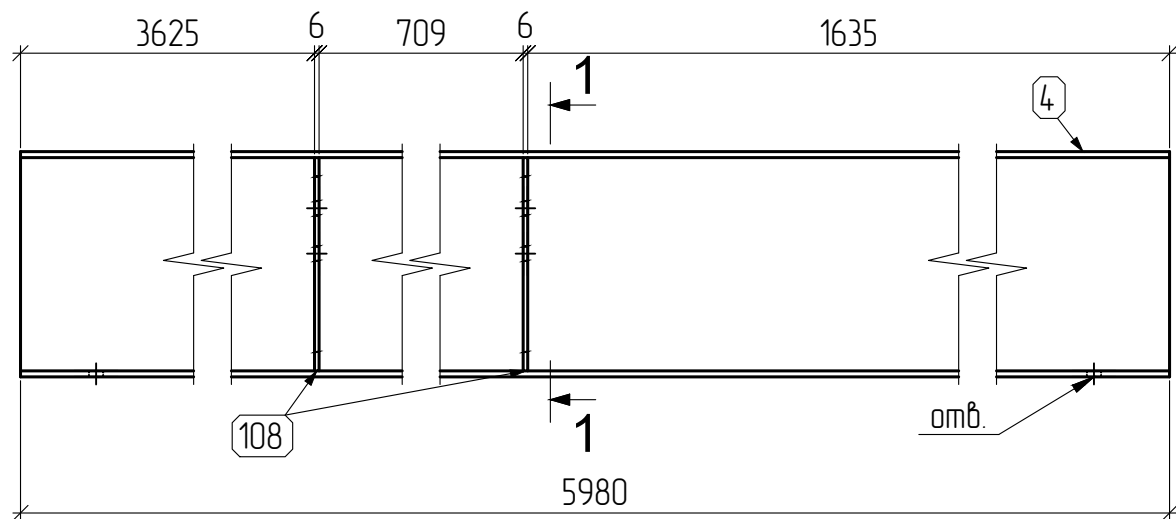
Требуется изготовить

Отпр. марка	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		шт.	общ.
А17	4	1	4
А44	2	10	20
А55	1	196	196
А57	1	196	196
Итого:		416	

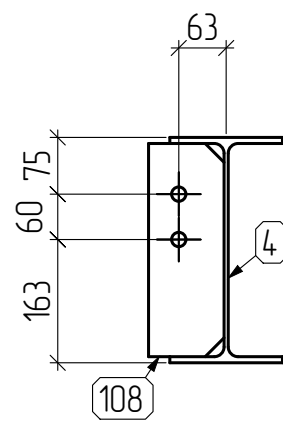
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.		Гаспер			11.24
Провер.		Бойко			11.24
Утв.		Бойко			11.24

21.004.27-10-КМ-КМД		
Реконструкция территории по просп. Партизанскому, 8 в з. Минск		
Производственное здание №10	Стация	Лист
	с	52
А55, А57-балка, А17-эл. крепления, А44- эл. фахверка		Стройтрест №35 УММ

Марка А58 (1 шт.)



1 - 1

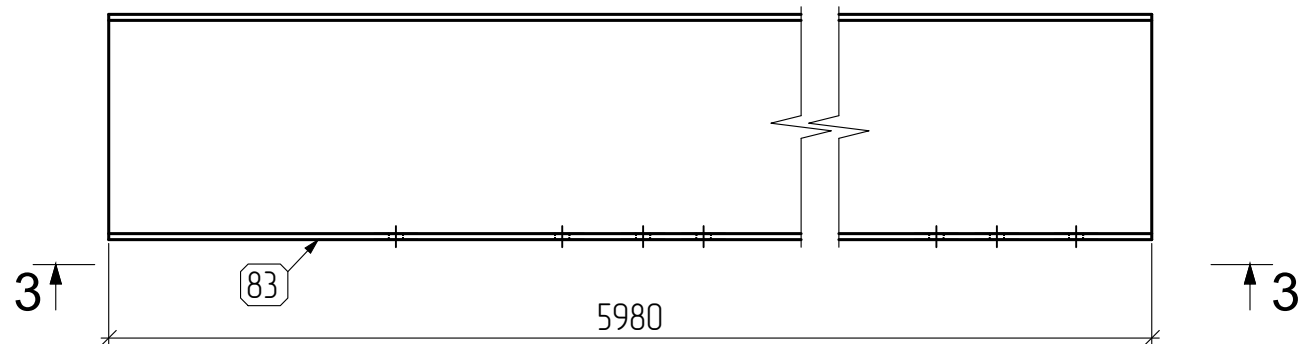


СПЕЦИФИКАЦИЯ

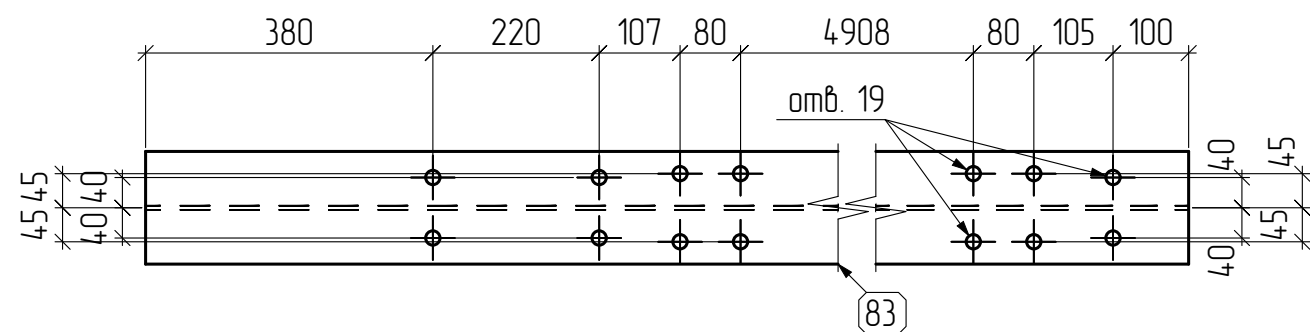
Марка эле-мента	№ де-тали	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мента		
А58	4	1		±30Б1	5980	191.36	191.36	196	С245	
	108	2		-6x100	282	1.33	2.66		С245	
Вес сварных швов						1%		1.94		
А99	83	1		±30Б1	5980	191.36	191.36	193	С245	
	Вес сварных швов						1%			1.91
А101	108	1		-6x100	282	1.33	1.33	1	С245	
	Вес сварных швов						1%			0.01
А119	121	1		-6x180	300	2.54	2.54	3	С245	
	Вес сварных швов						1%			0.03

Марка А99 (1 шт.)

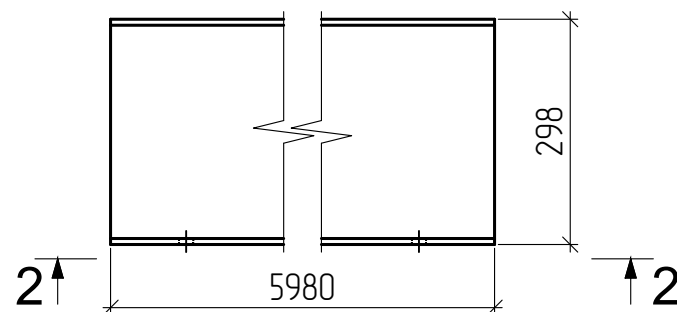
поз.83 (М1:10)  
±30Б1x5980 С245



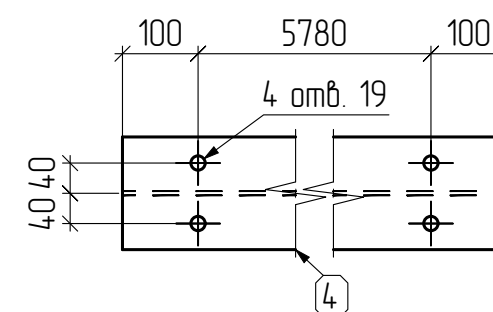
3 - 3



поз.4 (М1:10)  
±30Б1x5980 С245

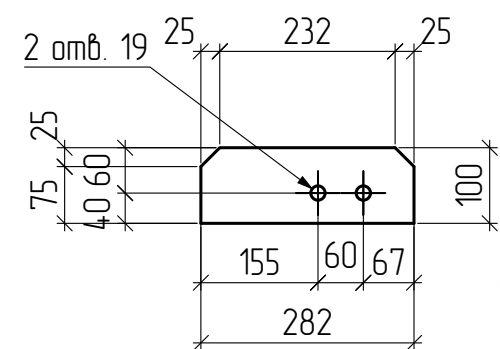


2 - 2



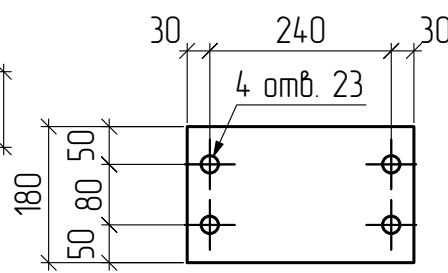
Марка А101 (6 шт.)

поз.108 (М1:10)  
-6x282x100 С245



Марка А119 (26 шт.)

поз.121 (М1:10)  
-6x300x180 С245



Требуется изготовить

Отпр. марка	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		шт.	общ.
А58	1	196	196
А99	1	193	193
А101	6	1	6
А119	26	3	78
Итого:		473	

21.004.27-10-КМ-КМД

Реконструкция территории по просп. Партизанскому, 8 в з. Минске

Производственное здание №10

А58, А99-порог; А101-эл. крепления; А119-прокладка

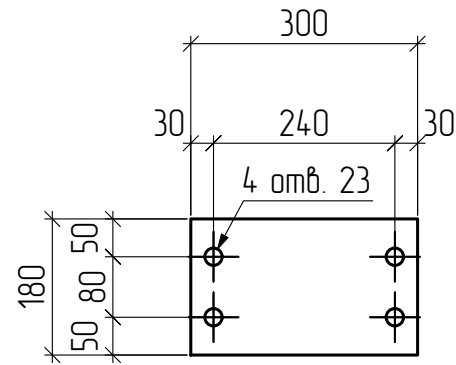
Стадия	Лист	Листов
с	53	

Стройтрест №35  
УММ

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.		Гаспер			11.24
Провер.		Бойко			11.24
Утв.		Бойко			11.24

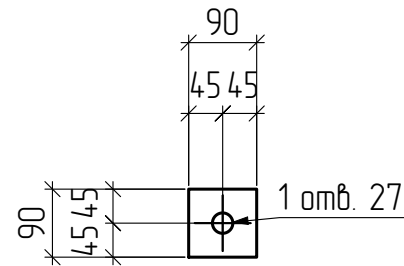
Марка А120 (26 шт.)

поз.123 (М1:10)  
-8х300х180 С245



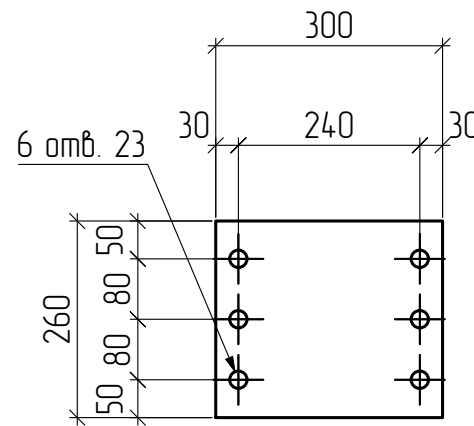
Марка А122 (12 шт.)

поз.129 (М1:10)  
-20х90х90 С345



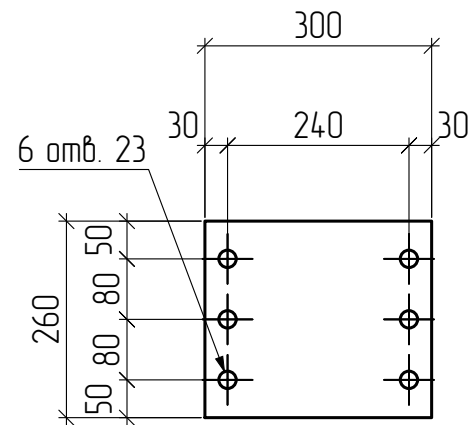
Марка А127 (2 шт.)

поз.156 (М1:10)  
-6х300х260 С245



Марка А133 (2 шт.)

поз.160 (М1:10)  
-8х300х260 С245



СПЕЦИФИКАЦИЯ

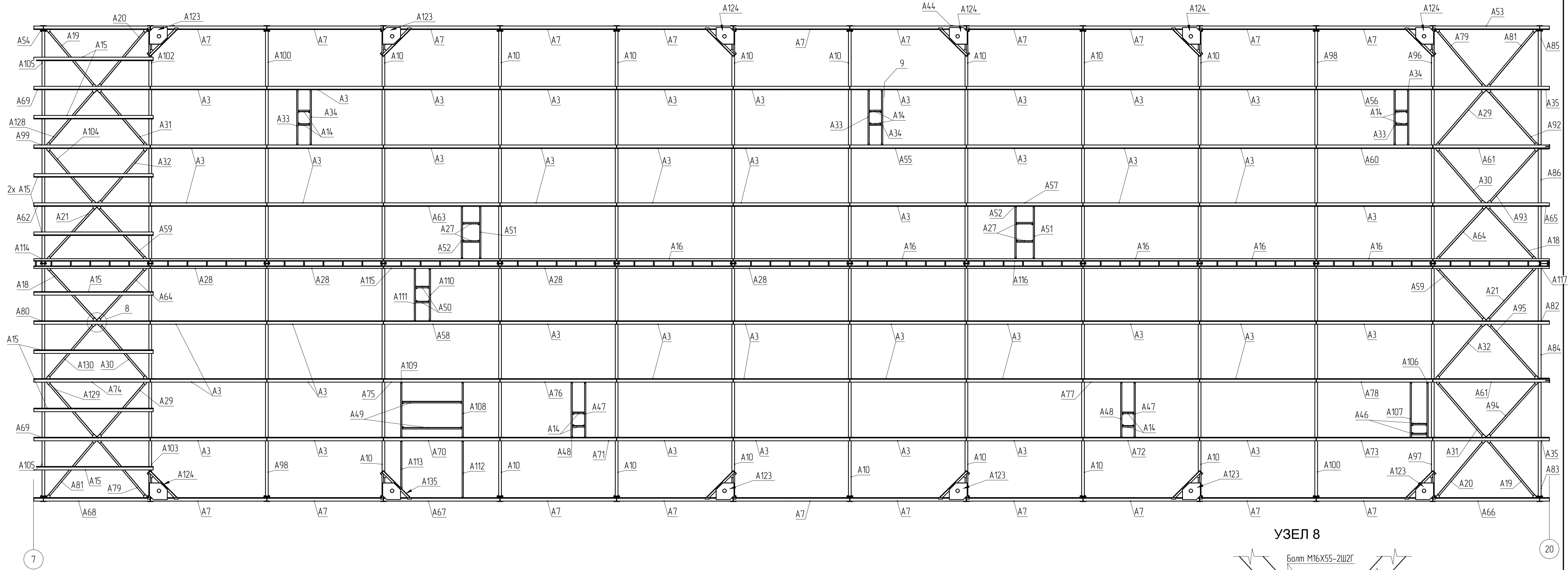
Марка эле- мен- та	№ де- та- ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле- мен- та		
А120	123	1		-8х180	300	3.39	3.39		С245	
				Вес сварных швов	1%		0.03			
А122	129	1		-20х90	90	1.27	1.27		С345	
				Вес сварных швов	1%		0.01			
А127	156	1		-6х260	300	3.67	3.67		С245	
				Вес сварных швов	1%		0.04			
А133	160	1		-8х260	300	4.9	4.9		С245	
				Вес сварных швов	1%		0.05			

Требуется изготовить

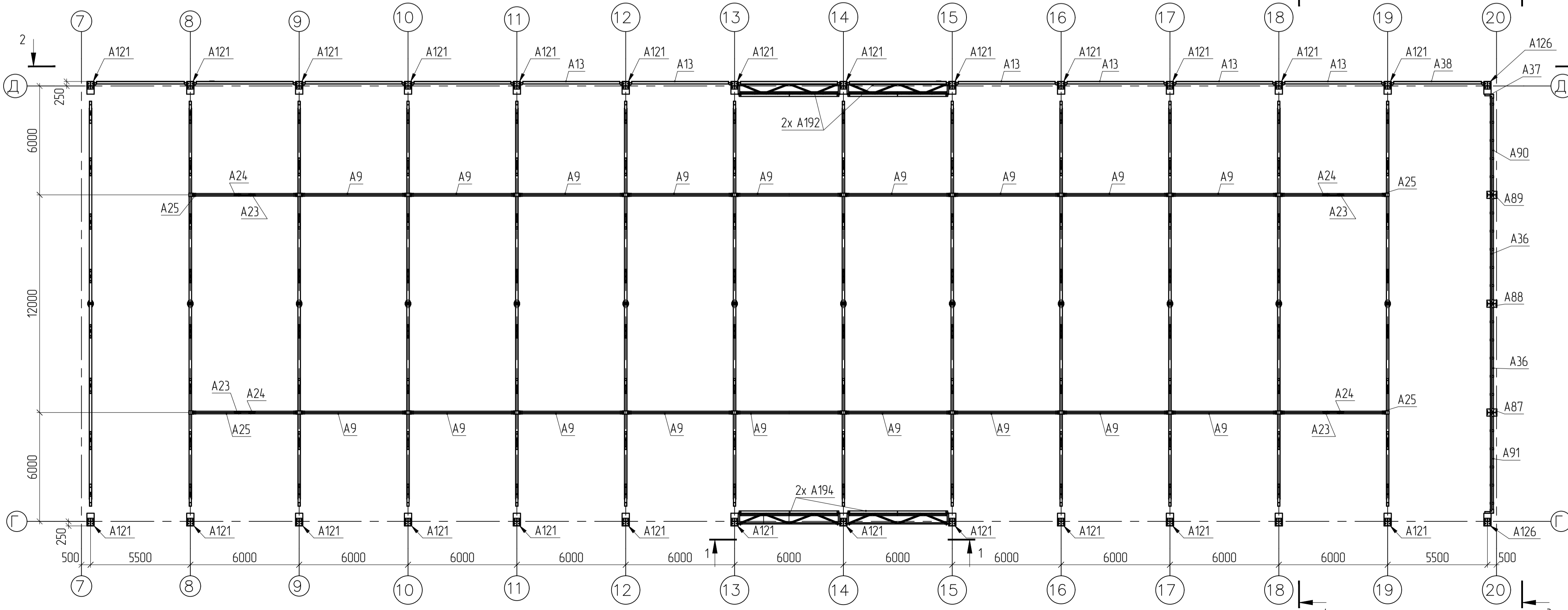
Отпр. марка	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		шт.	общ.
А120	26	3	88
А122	12	1	12
А127	2	4	7
А133	2	5	10
Итого:		117	

						21.004.27-10-КМ-КМД			
						Реконструкция территории по просп. Партизанскому, 8 в з. Минске			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Производственное здание №10	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Гаспер				11.24		с	54	
Провер.	Бойко				11.24	А122-шайба; остальное прокладка	Стройтрест №35 УММ		
Утв.	Бойко				11.24				

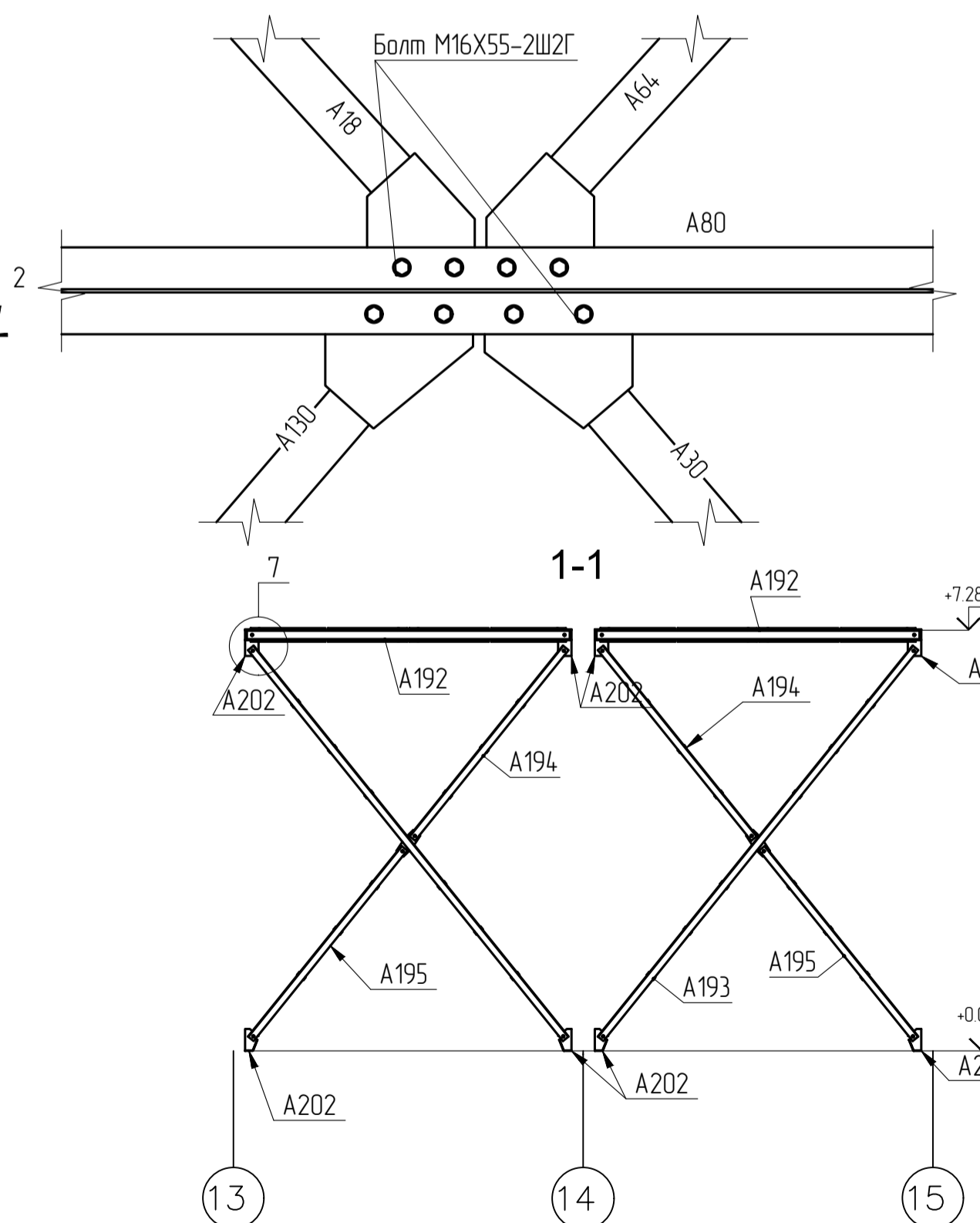
План покрытия



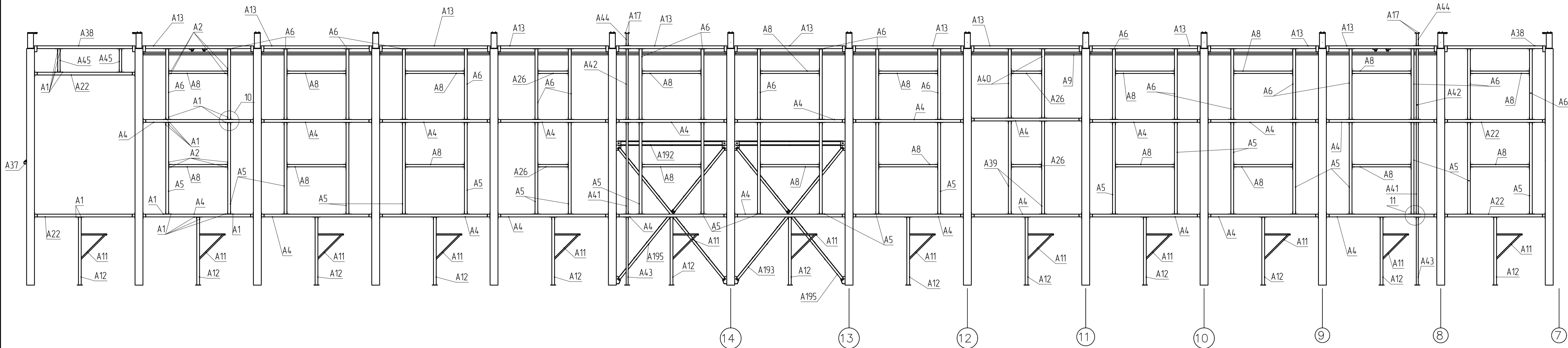
План надколонников и связей по нижнему поясу ферм



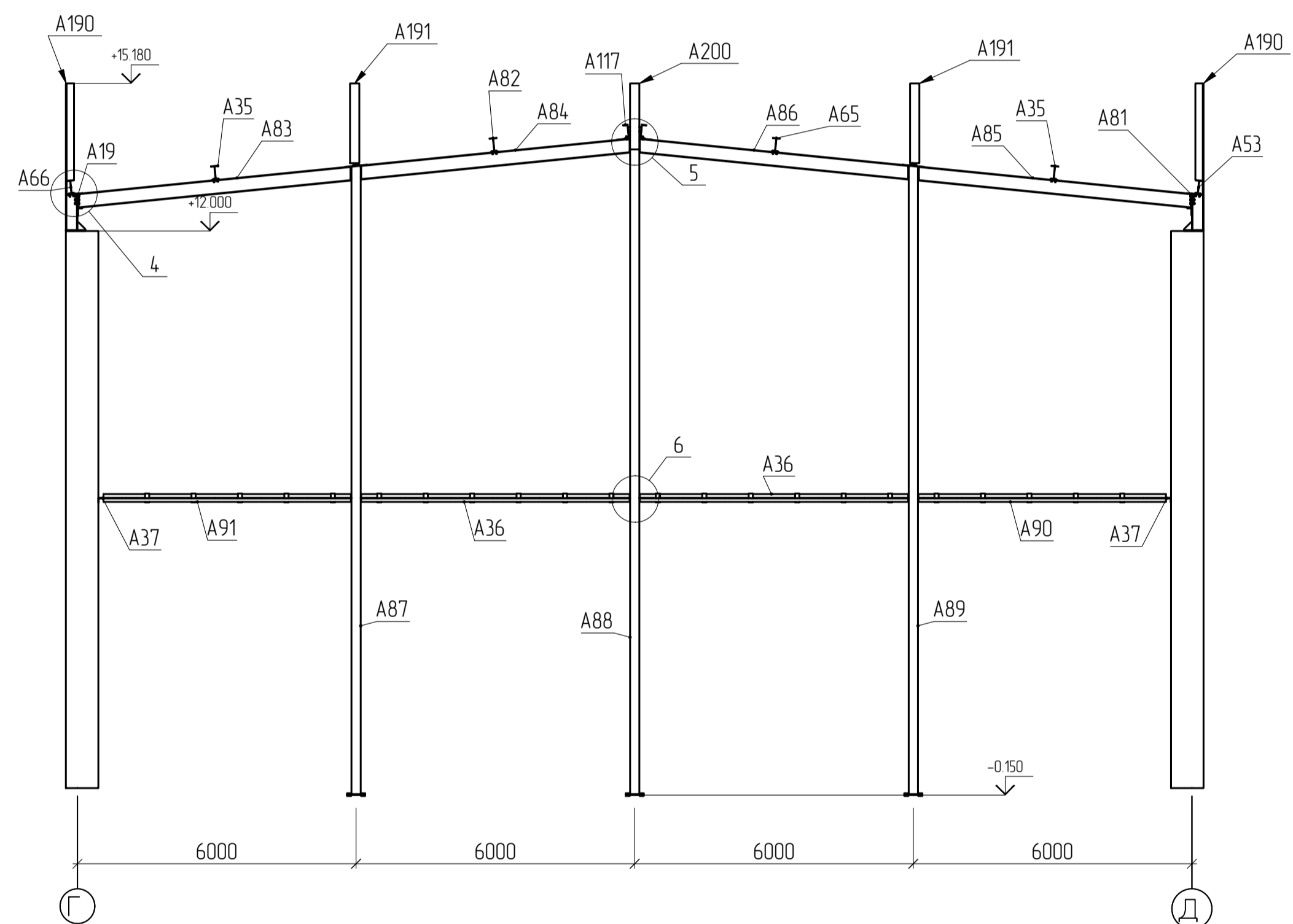
УЗЕЛ 8



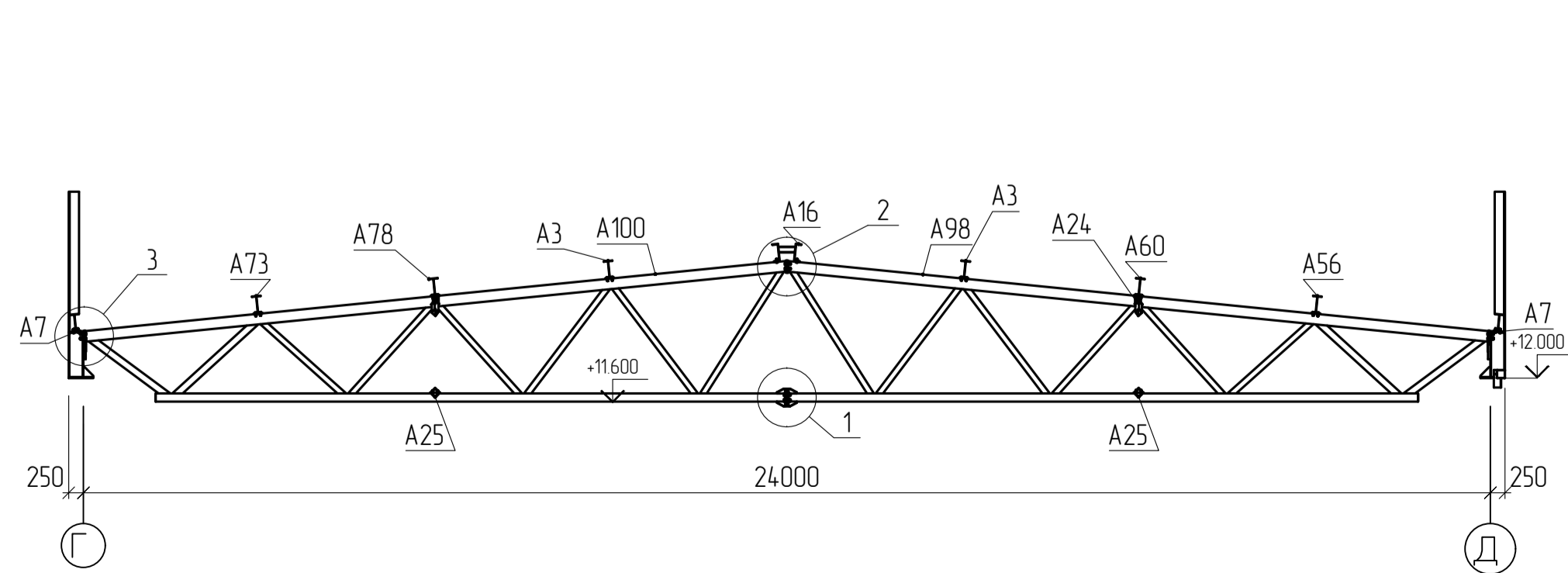
21.004.27-10-КМ-КМД					
Реконструкция территории по просп. Партизанскому, 8 в г. Минске					
Изм.	Кол. ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработ.		Г.аспер			11.24.
Провер.		Байко			11.24.
Производственное здание №10					Стенда
					Лист
					Листов
монтажная схема					Стройтрест №35
					УММ
Утв.		Байко			11.24.



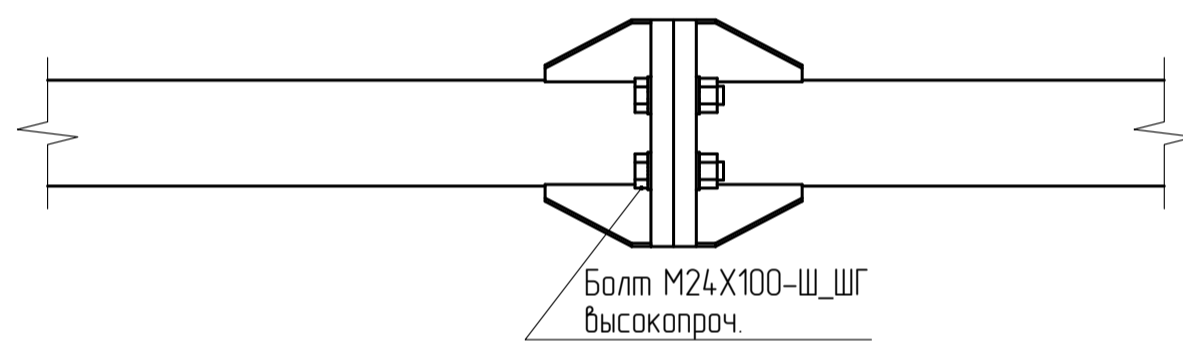
3-3



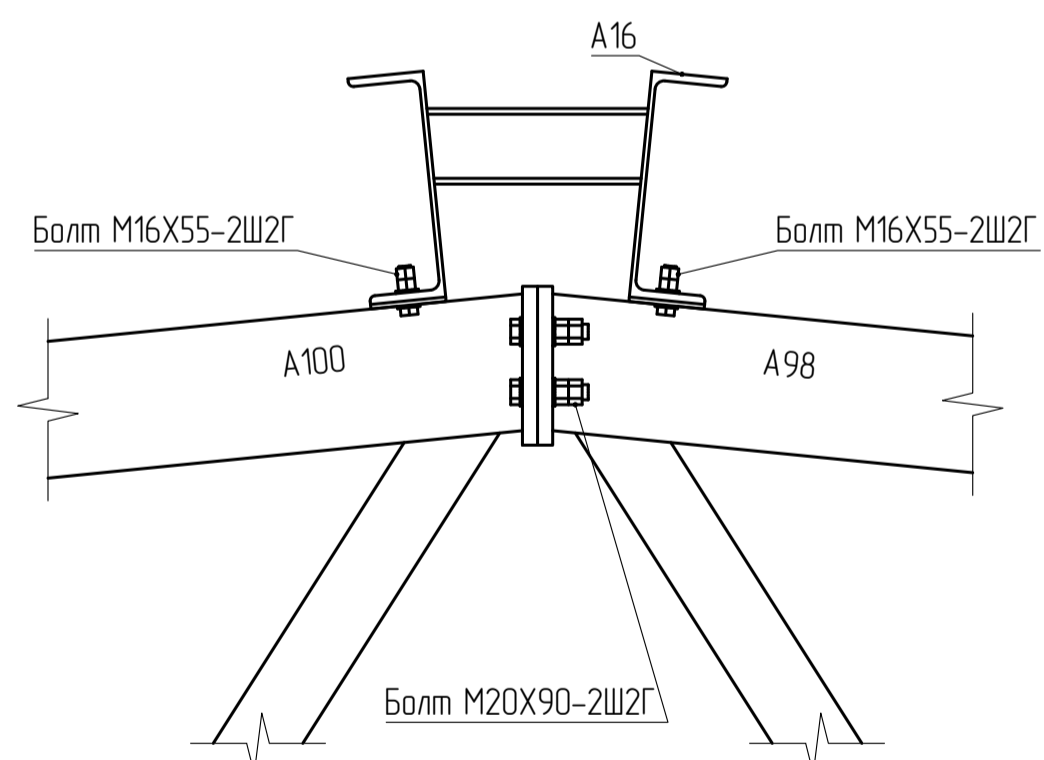
4-4



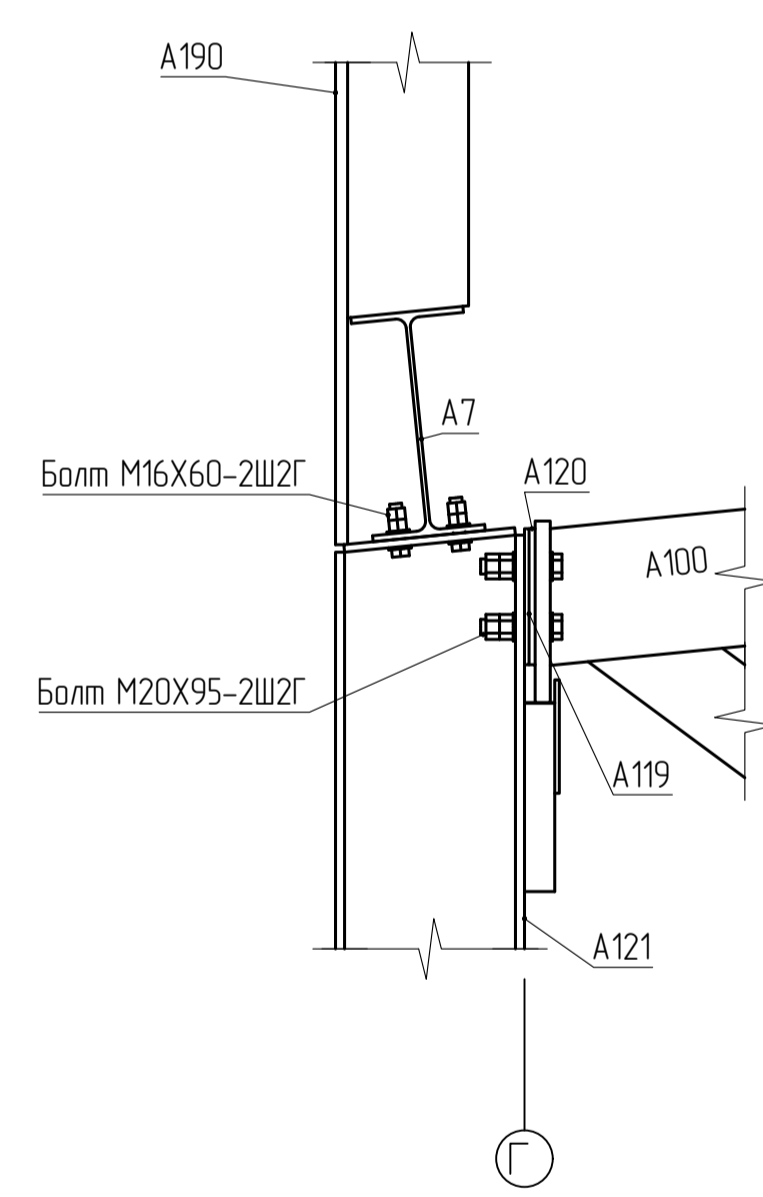
УЗЕЛ 1



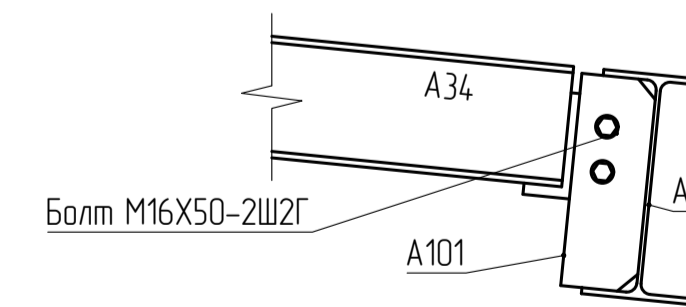
УЗЕЛ 2



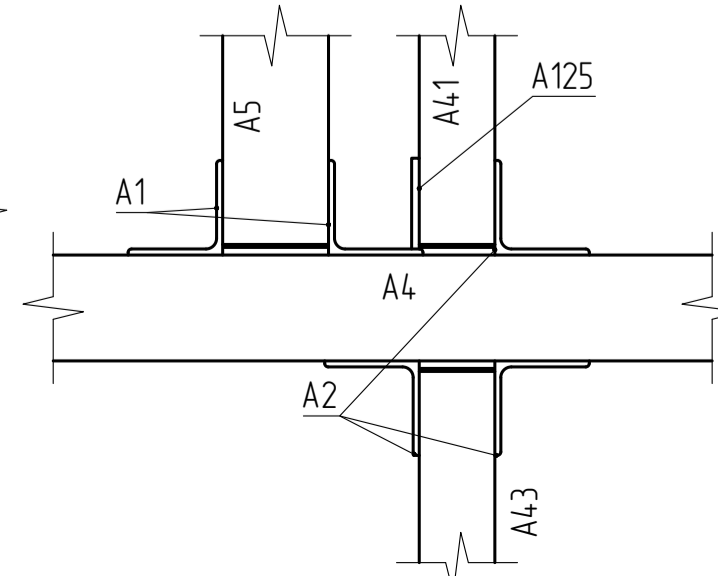
УЗЕЛ 3



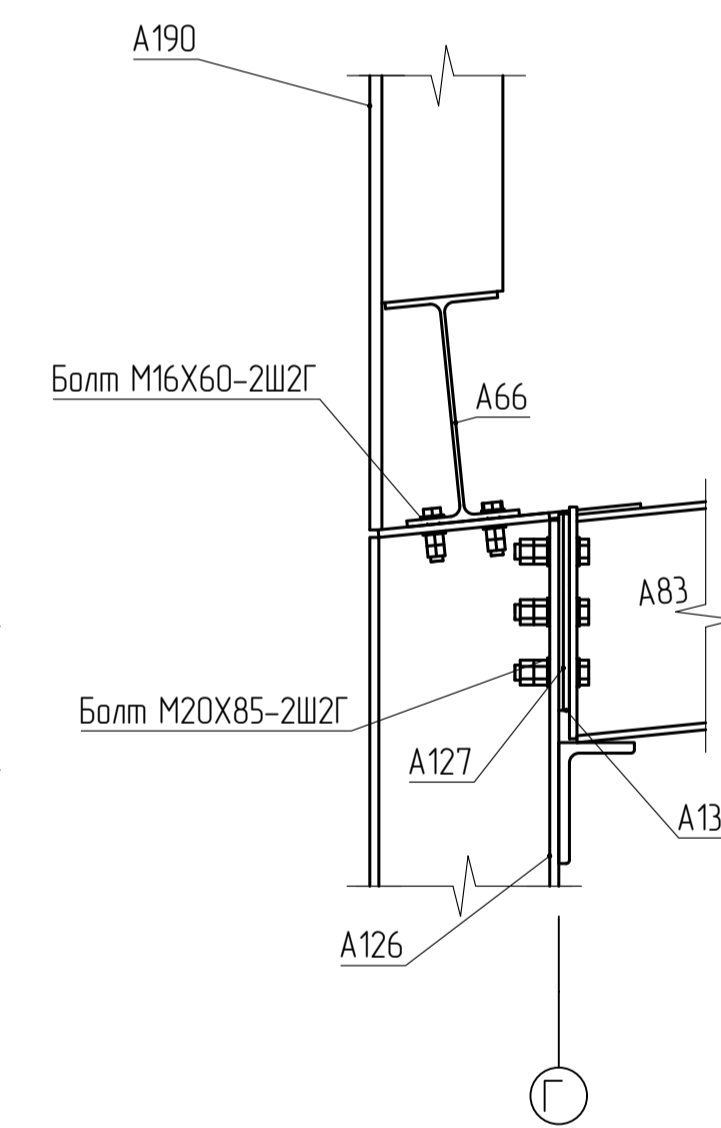
УЗЕЛ 9



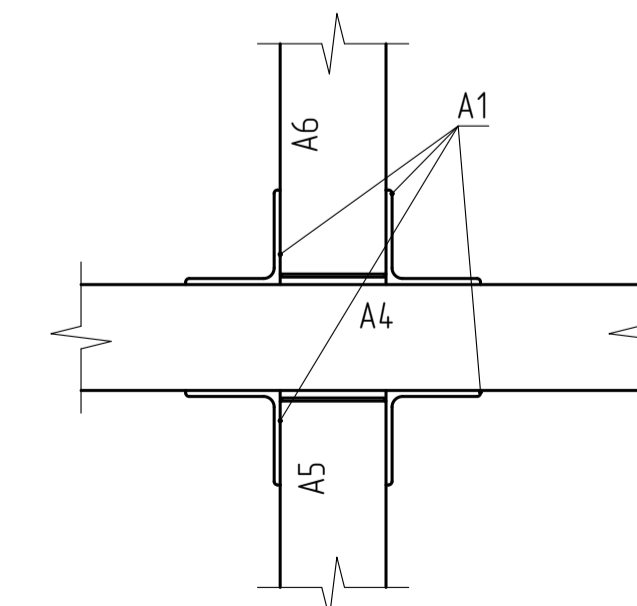
УЗЕЛ 11



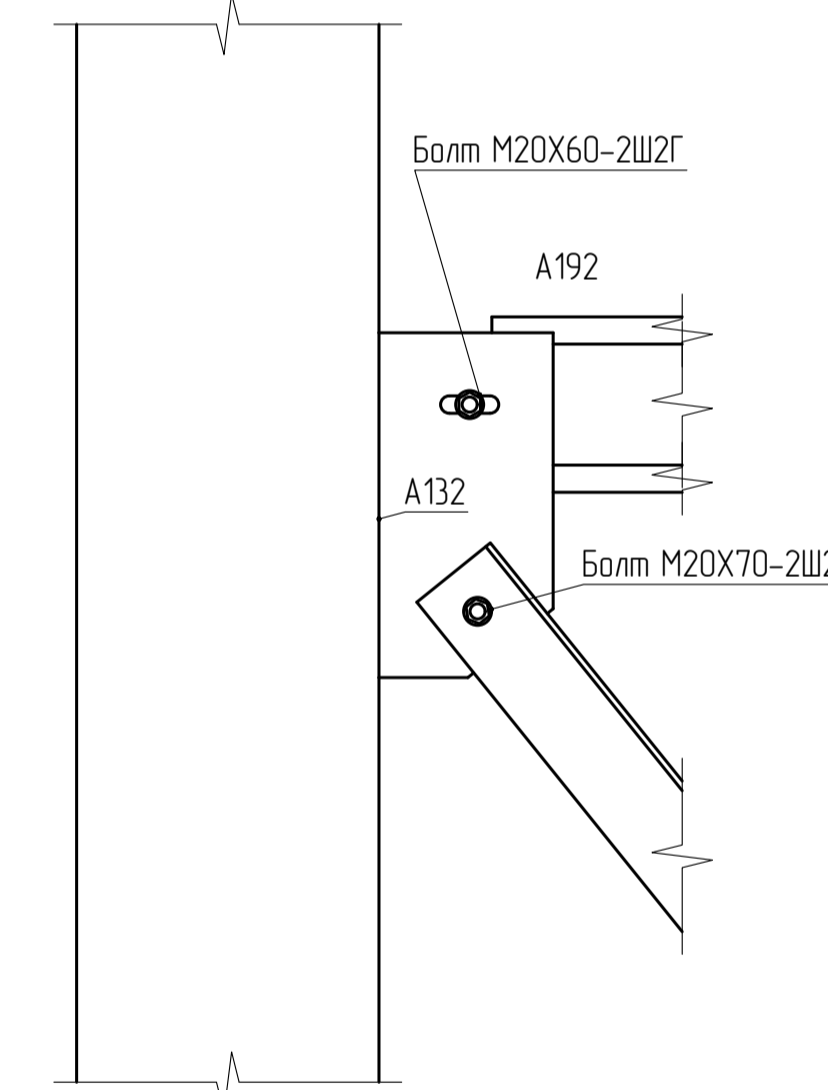
УЗЕЛ 4



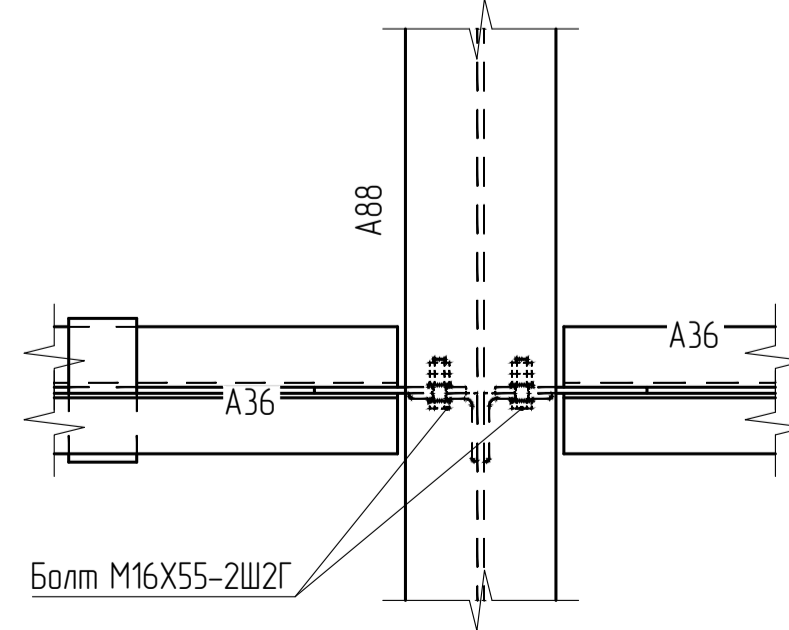
УЗЕЛ 10



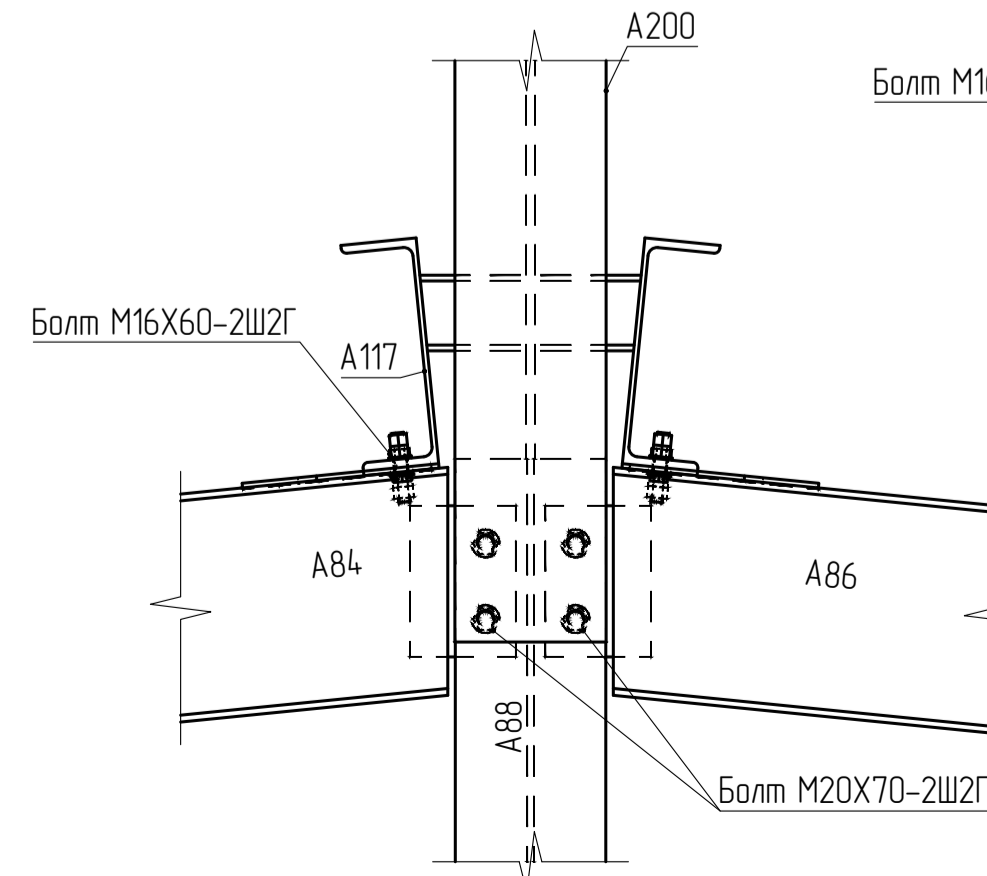
УЗЕЛ 7



УЗЕЛ 6



УЗЕЛ 5



21004.27-10-КМ-КМД					
Реконструкция территории по просп. Партизанскому, 8 в г. Минске					
Изм.	Хол. ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Г	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Провер.	Б	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Утв.	Б	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Производственное здание №10				Стенда	Лист
МОНТАЖНАЯ СХЕМА				с	56
				Стройтрест №35 УММ	